

ОБЕРТОВА ТЕРМОПЕРЕНОСНА МАШИНА

ІНСТРУКЦІЯ КОРИСТУВАЧА



Зміст

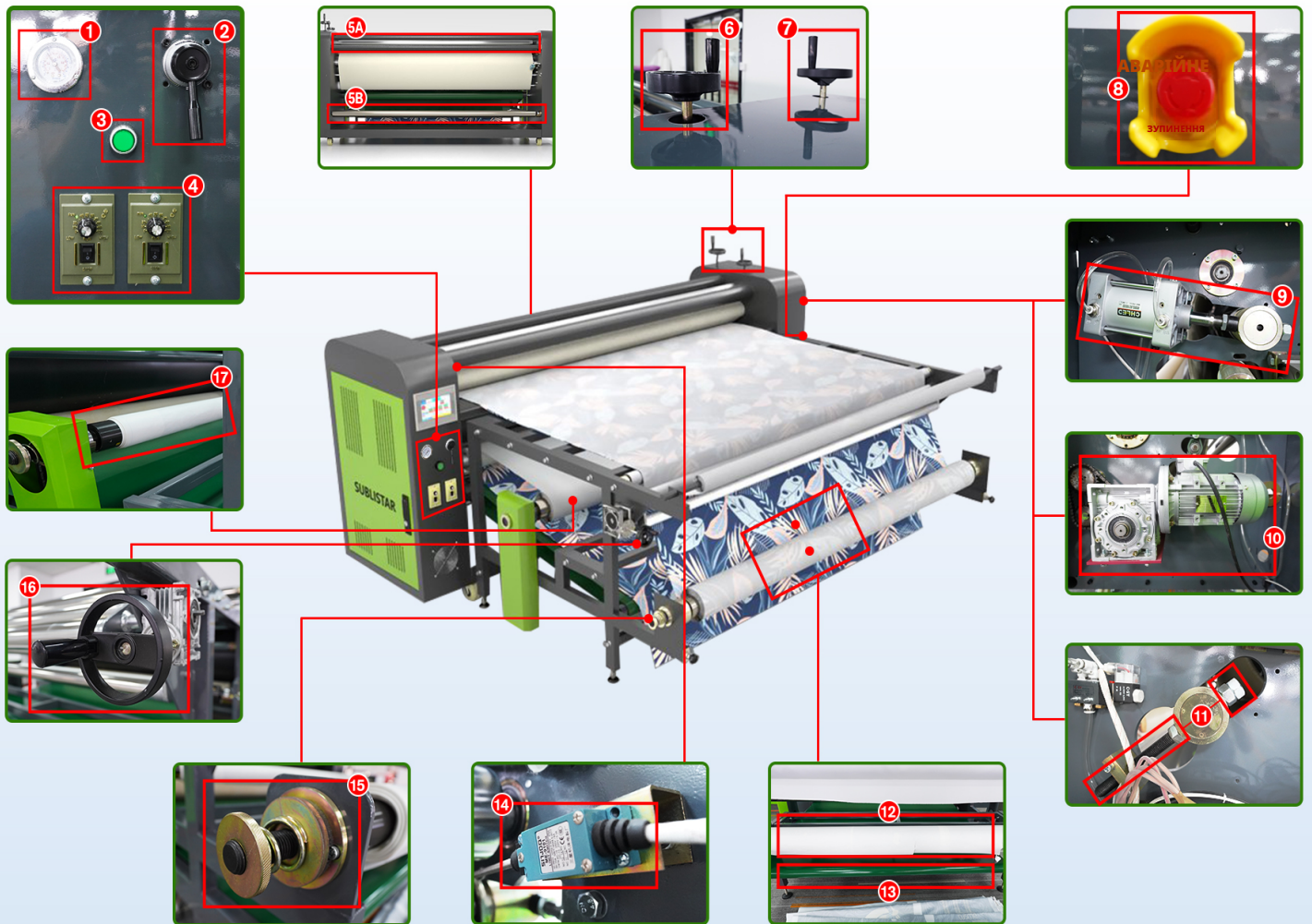
1. Передмова1
2. Короткий опис продукту2
2.1 Зовнішній вигляд машини.....	3
2.2 Огляд пристрою.....	4
3. Інсталяція машини	5
3.1 Інструкції перед встановленням.....	5
3.2 Встановлення основного корпусу машини.....	6
3.3 Монтаж скляної платформи.....	10
3.4 Провід підключення.....	10
4. Управління та керування	13
4.1 Інструкції з панелі керування.....	13
4.2 Інструкції з експлуатації.....	15
5. Виявлення та усунення частих несправностей і технічне обслуговування технічне обслуговування)	18
5.1 Методи усунення поширених несправностей Поширені несправності.....	18
5.2 Щоденне технічне обслуговування.....	21
5.3 Увага.....	22

1. Передмова

Дякуємо за придбання цього термопреса від SUBLISTAR. Перед початком роботи важливо ознайомитися з наступною інформацією:

- Призначення цього обертового термопреса: пристрій розроблений для нанесення термотрансферної плівки (HTV), сублімаційних та переносних паперів на м'які текстильні вироби.
- Не можна встановлювати температуру пристрою вище 480°F, оскільки це призведе до виходу з ладу нагрівального елемента.
Також заборонено використовувати цей термопрес для інших цілей, таких як приготування їжі, екстракція олій із рослинної сировини чи будь-які інші альтернативні застосування.
- Використання цієї машини не за її призначенням анулює гарантію, може пошкодити пристрій та створює пожежну небезпеку.
- Дотримуйтеся інструкцій виробника матеріалів: завжди застосовуйте рекомендовані налаштування для будь-яких матеріалів, що пресуються, згідно з вказівками виробника. Такі інструкції зазвичай доступні на офіційних сайтах виробників матеріалів.
- Обов'язково тестуйте перед пресуванням: рекомендуємо здійснювати тестування тканини разом із HTV або переносним папером на невеликому зразку перед початком масштабного виробництва. Якщо можливо, ваш тест має включати фактичне прання та сушіння пресованого виробу, щоб переконатися, що матеріал належним чином закріпився на виробі при використанні обраних вами налаштувань температури і тиску.
- Користуйтеся машиною з крайньою обережністю: під час експлуатації нагрівальні плити досягають температур, що можуть спричинити серйозні опіки при контакті, а металеві деталі поруч також нагріваються до високих температур.
Будь ласка, навчайте дітей та інших осіб, які знаходяться поруч із цим обладнанням, що воно не є іграшкою і може спричинити тяжкі опіки та/або травми, якщо при закриванні машини потраплять пальці чи інші частини тіла.

2. Короткий вступ (Brief Introduction)



2.1 Зовнішній вигляд машини (Machine:View):

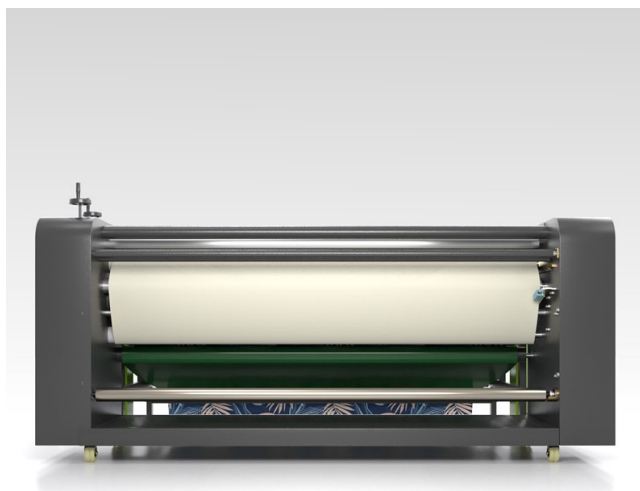
1. Таблиця індикації тиску повітря
2. Регулювання повітряного тиску пристрою подачі тиску (обертання вліво — для збільшення тиску, обертання вправо — для зниження тиску)
3. Перемикач автоматичної корекції
4. Ліва сторона: Регулювання швидкості пневматичного вала для збору паперу.
Права сторона: Регулювання швидкості збору відхідного паперу позаду шасі. Нижче розташована кнопка керування.
- 5, 5A, 5B: Вал для розмотування і намотування тканинного паперу.
6. Ручне колесо вирівнювання паперу-прокладки
7. Ручне колесо вирівнювання термоковдри
8. Кнопка аварійної зупинки
9. Автоматичний коригувальний пристрій (доступний з обох сторін)
10. Головний двигун
11. Регулювальні гвинти термоковдри, розташовані з обох боків
12. Повітряний вал: вал з повітряним приводом для розмотування трансферного паперу
13. Конвеєр
14. Датчик зміщення
15. Пружинне кріплення
16. Лівий регулювальний маховик натягу керує подачею паперу
Правий регулювальний маховик натягу керує подачею тканини
17. Повітряний вал: збір відходів сублімаційного паперу

2.2 Огляд машини

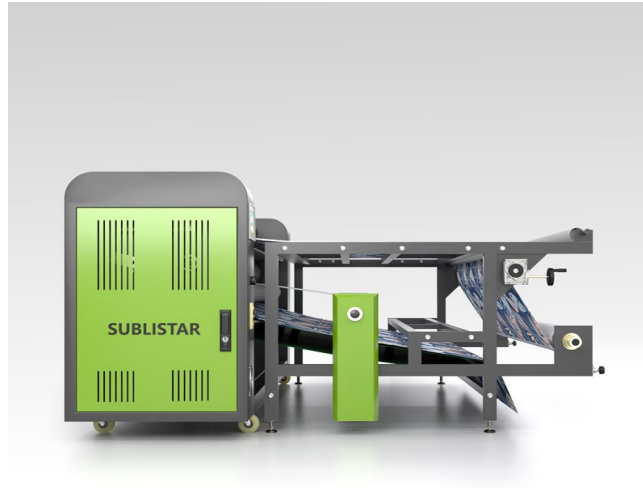
2.2.1 Передній вигляд



2.2.2 Задній вигляд



2.2.3 Боковий вигляд



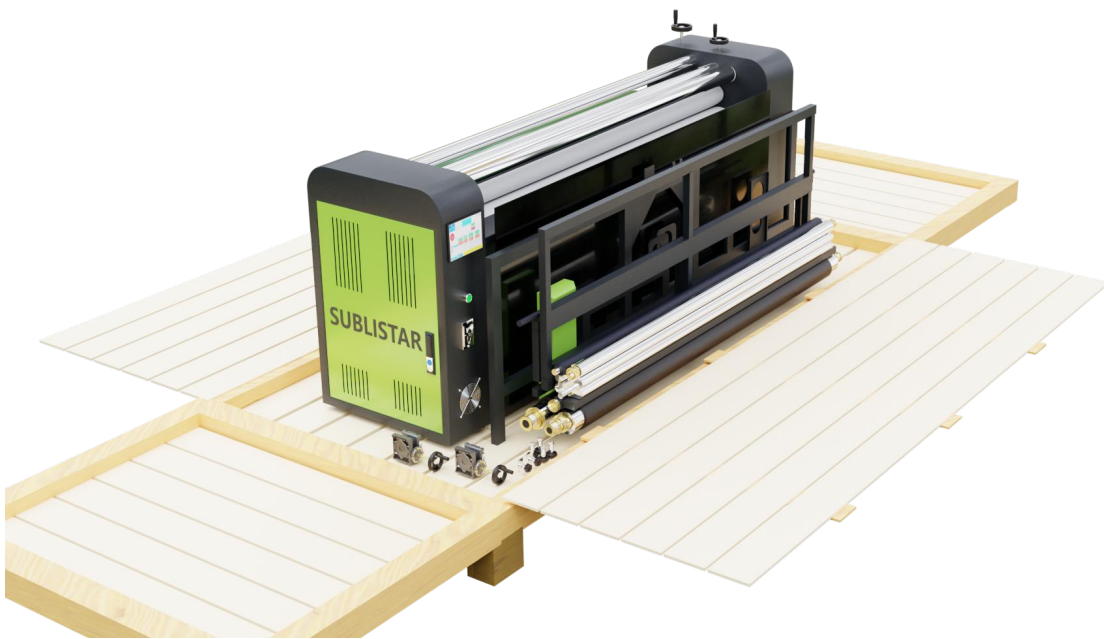
3. Встановлення машини

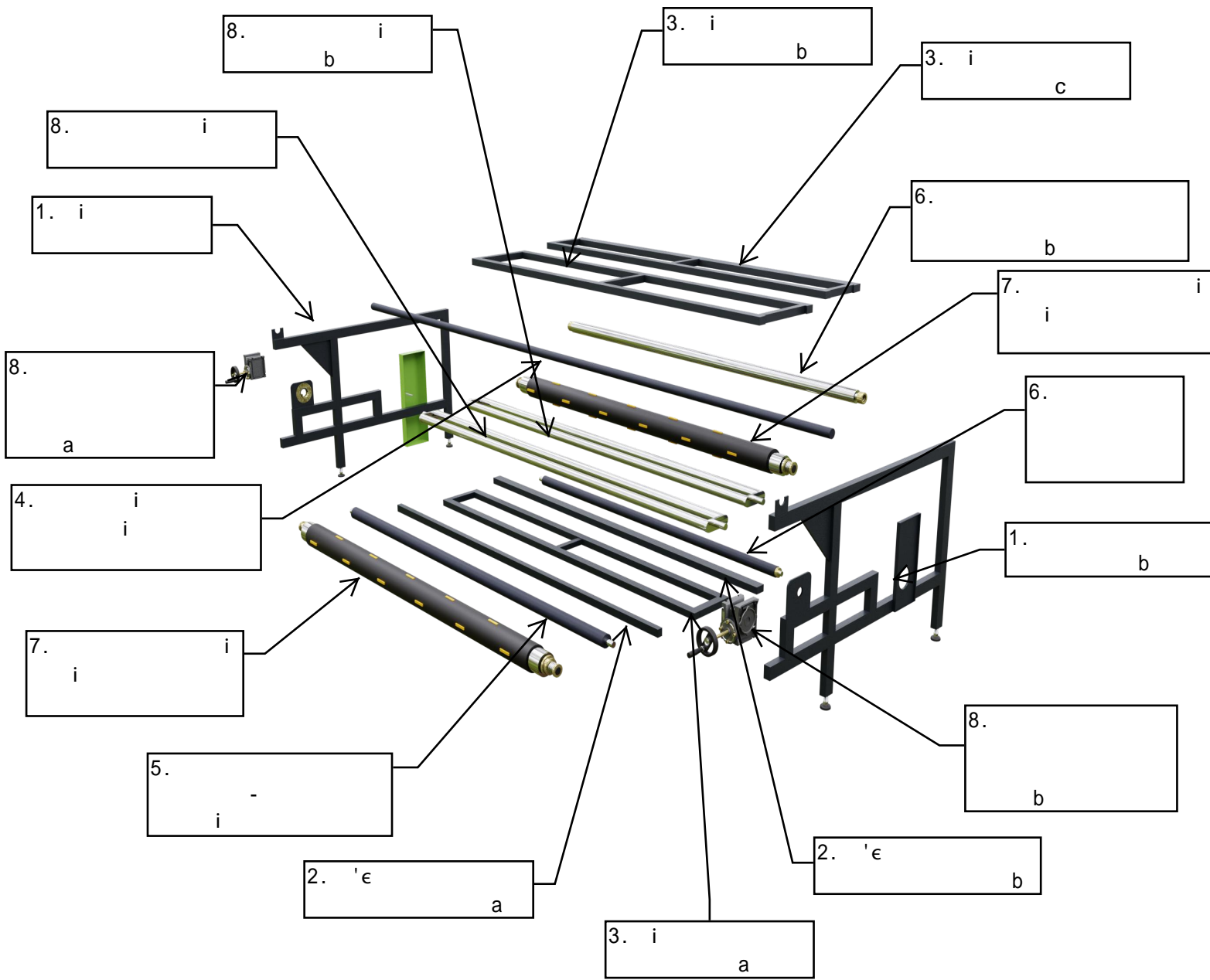
3.1 Інструкції перед встановленням

1. Перевірте, чи всі гвинти в основній рамі затягнуті, при необхідності підтягніть ослаблені.
2. Ця машина призначена для роботи у вентилярованому, сухому середовищі з некорозійним газом та за відсутності легкозаймистих або вибухонебезпечних матеріалів поблизу обладнання.
3. Для цієї машини окремо встановлено автоматичний вимикач з диференційним струмом (3×6×6 +1×4×4 кабель за міжнародним стандартом). Корпус машини необхідно заземлювати окремо.
4. Під час встановлення обладнання підтримуйте його в горизонтальному положенні. Для підтримки внутрішньої сторони двох коліс можна використати два дерев'яні бруси. Використовуйте рівень для перевірки горизонтальності машини. Після встановлення робочого столу висота має відповідати рівню подачі термоковдри і бути горизонтальною. Вали для подачі паперу та тканини повинні розташовуватися на одному рівні з нагрівальним барабаном.

3.2 Встановлення основного корпусу машини

1. Машина повинна бути встановлена на міцній основі та мати регулювання рівня за допомогою інструменту для вирівнювання.
2. Відповідно до наведеної схеми послідовно встановіть усі компоненти: будь ласка, зберіть основу машини в наведеному порядку.





- 1.Встановлення лівої та правої бокових рам а b
Встановлення лівої та правої рам а b
- 2.Встановлення з'єднувальної труби а b
Встановлення з'єднувальної труби а b
- 3.Встановлення горизонтальної рами а b с. Не затягуйте гвинти, поки рама повністю не закріплена.
Переконайтеся у правильності горизонтального вирівнювання рами.
Встановлення горизонтальної рами а b с. Не затягуйте гвинти, доки рама не буде цілком зафіксована. Переконайтеся, що горизонтальна рама встановлена рівно
- 4.Встановлення матеріалу на ролик
- 5.Встановлення ролика ПВХ ременя
- 6.Встановлення транспортного ролика а b
- 7.Встановлення транспортного ролика а b
- 8.Встановлення повітряних валів а b
Встановлення повітряних валів а b
- 9.Встановлення натяжних валів а b
Встановлення натяжних валів а b



3.3 Збірка скляної платформи

Скляна платформа є крихкою, компанія більше не постачає її. Користувач повинен самостійно встановити дві загартовані скляні плити товщиною не менше 10 мм відповідно до розмірів робочого столу та рівномірно розташувати їх на робочій поверхні машини.

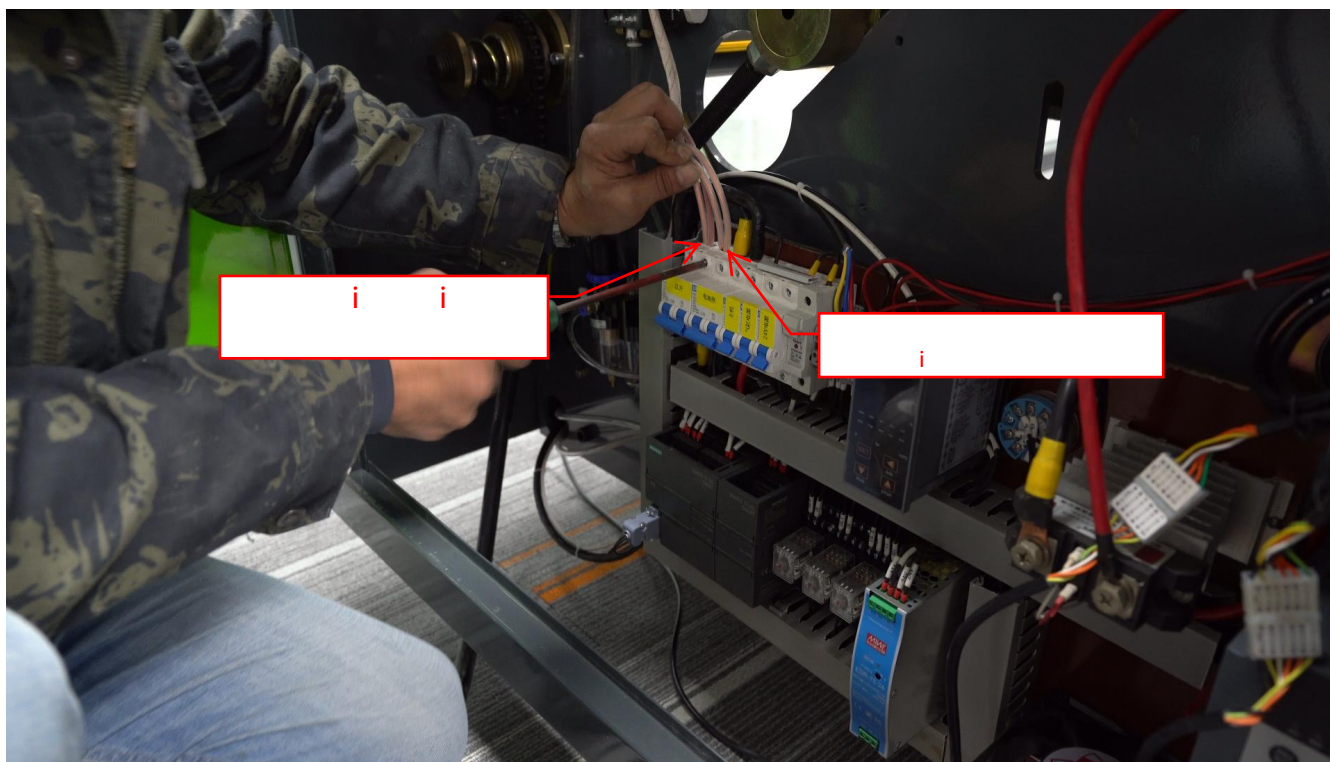
Крихка скляна платформа, наша компанія більше не постачає користувачу скляну платформу, будь ласка, відповідно до розмірів столу обладняйте робочий стіл машини мінімум двома листами загартованого скла товщиною не менше 10 мм, рівномірно розкладеними на робочій поверхні.

3.4 З'єднувальний провід. Електрична схема керуючої плати

Блок-схема електричної керуючої плати

Вимкніть живлення. Підходяча напруга — 220 В.

Вимкніть живлення. Напруга адаптована до 220 В.

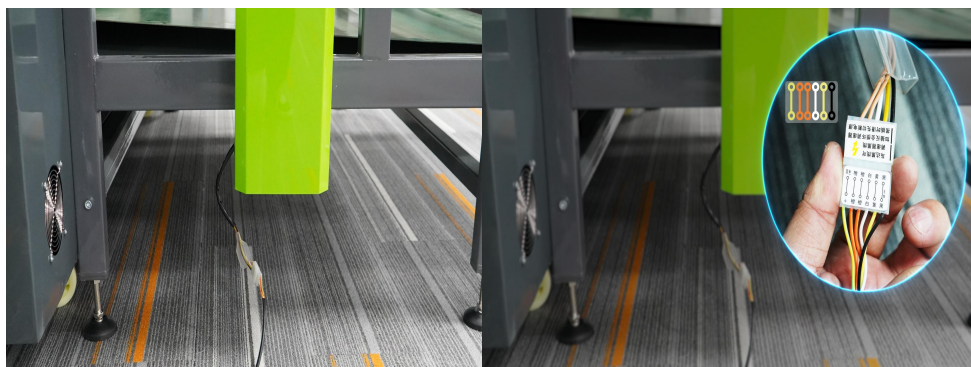


Фазний провід підключено зліва, нульовий провід — справа.

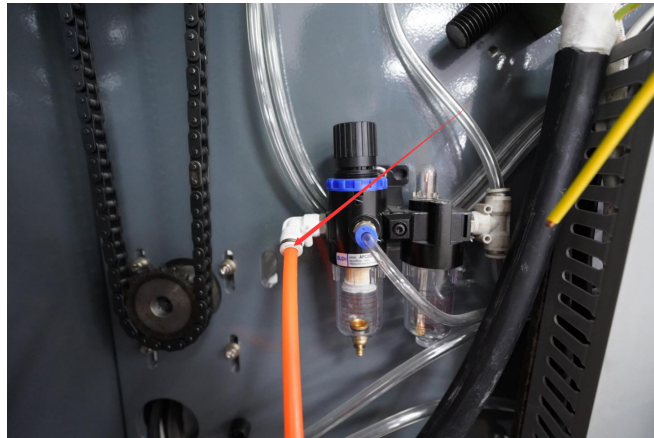
Проводка двигуна перемотування



Підключіть вилку відповідно до кольору проводу, зазначеного на маркуванні

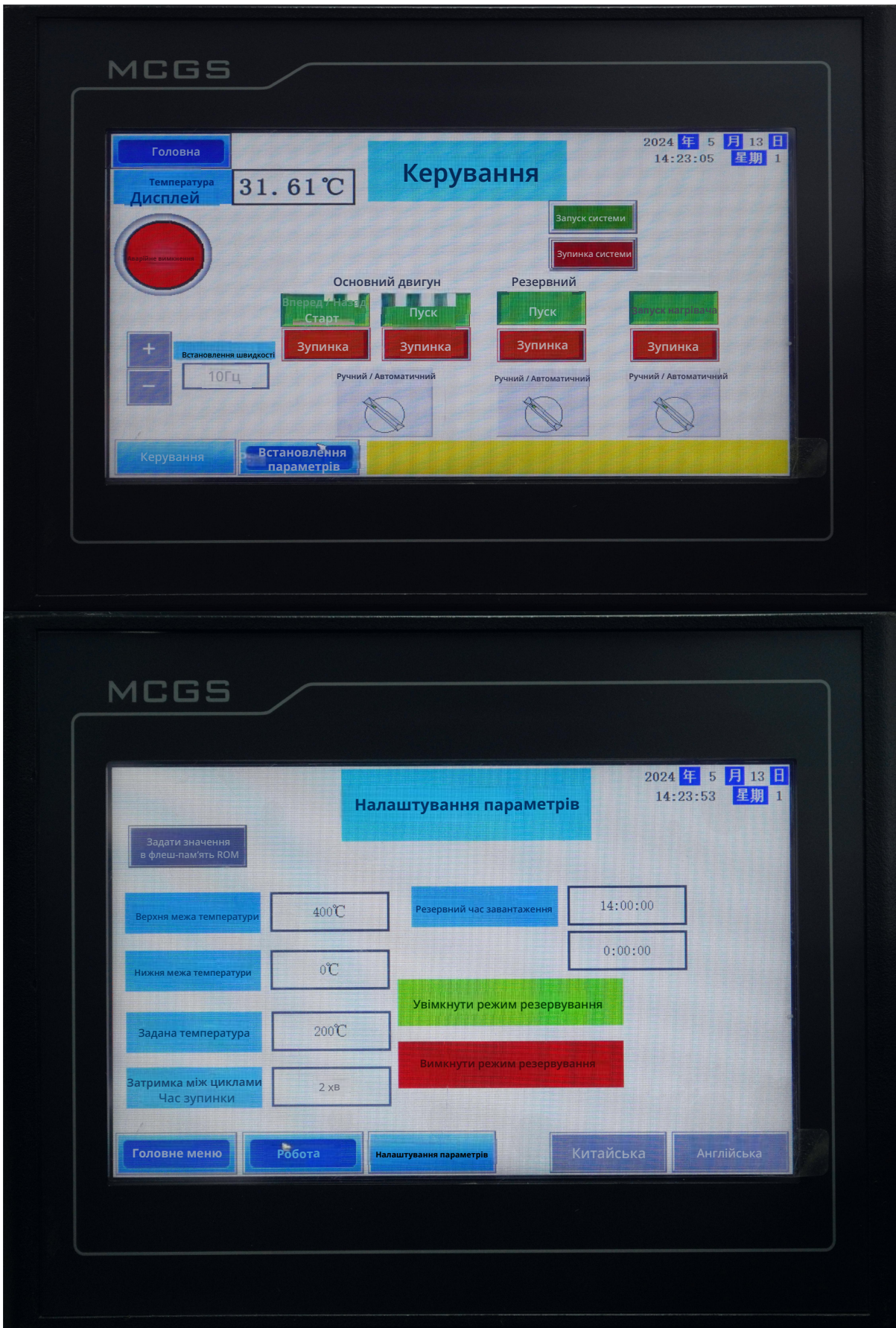


Встановіть роз'єм повітряного насоса



4. Управління та керування

4.1 Інструкції з панелі керування



1. Індикація температури

Показ температури

2. EM_Stop: У разі надзвичайної ситуації під час друку натисніть кнопку аварійної зупинки

3. Налаштування швидкості роботи: Швидкість можна регулювати відповідно до власних потреб: 5HZ — низька швидкість, 10HZ — середня швидкість, 20HZ — висока швидкість

Налаштування швидкості: Регулюйте швидкість відповідно до ваших потреб: робота на 5HZ (низька швидкість), 10HZ (середня швидкість) та 20HZ (висока швидкість).

4. Основний двигун: Двигун приводить термоковдру в рух вперед або назад

Резервна функція: (У розробці) Майбутнє додавання функціоналу

5. Нагрівач

6. Натисніть «Налаштування мови», щоб перейти до налаштувань параметрів та відрегулювати задану температуру

Примітка: Заводські параметри зафіксовані, не регулюйте параметри Temp Range High\Temp Range Low\

Налаштування часу затримки зупинки основного двигуна

7. Резервний час запуску

4.2 Інструкції з експлуатації

Перед початком роботи перевірте, чи працює механічна приводна частина справно, а потім підійміть притискну балку подачі для регулювання натягу термоковдри. Розпочинайте роботу лише після досягнення необхідної температури.

а. Після підтвердження надійного заземлення корпусу машини та правильності підключення живлення увімкніть автоматичний вимикач усередині корпусу, натисніть кнопку «Загальне живлення», а потім натисніть кнопку «Запуск» на панелі керування з регулюванням частоти і встановіть частоту на відповідний рівень.

Після підтвердження надійного заземлення та правильності підключення живлення системи увімкніть автоматичний вимикач в корпусі, натисніть кнопку «Загальне живлення», потім клавішу «VFC (Variable Frequency Control) Run» на панелі VFC (Variable Frequency Control) і відрегулюйте частоту на необхідний рівень;

б. Натисніть кнопку «Нагрів», встановіть потрібну температуру залежно від складу тканини, цей параметр визначається користувачем.

Натисніть клавішу «нагрівання» для встановлення необхідної температури, яка визначається залежно від типу тканини замовника. Рекомендуємо користувачу здійснити пробне використання з невеликим зразком тканини та термопереносним папером після досягнення заданої температури та при необхідності відповідно відрегулювати температуру у разі її надто високого або низького значення, щоб гарантувати якість кінцевого виробу;

с. Розмістіть тканину та термопереносний папір на тримачах для тканини і паперу на робочому столі; коли температура досягне рівня для переносу, рівномірно розкладіть тканину на робочій поверхні. Покладіть тканину та термопереносний папір на тримачі для тканини та паперу, розташовані на робочому столі; коли температура досягне необхідного рівня для термопереносу, покладіть тканину на стіл і опустіть пресовий валик, щоб тканина увійшла під нього.

Примітка: сторона термопереносного паперу з фарбою повинна бути звернена до тканини і розміщена на її поверхні;

d. Під час процесу термопереносу замовник може регулювати підвищення або зниження температури в залежності від насиченості отриманого зображення, а також регулювати швидкість обертання вала для контролю процесу.

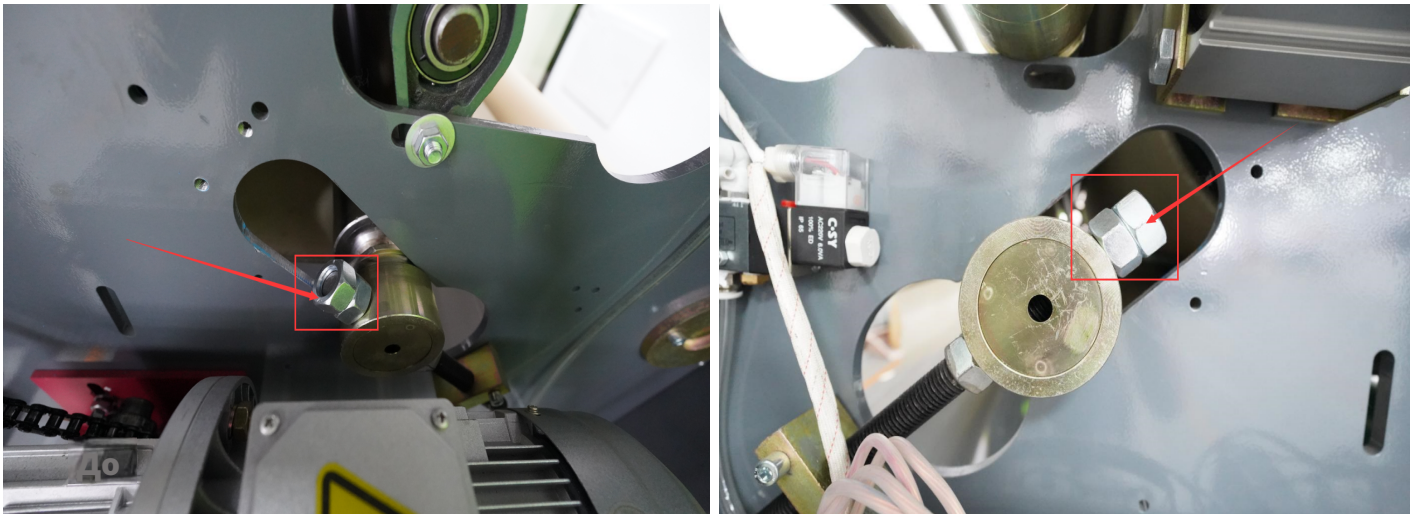
Під час процесу термопереносу користувач може регулювати температуру відповідно до кольору надрукованого зображення або шляхом регулювання швидкості руху трубки.

Після завершення процесу термопереносу вимкніть кнопку «Підігрів» і поверніть ручне колесо, щоб від'єднати стрічку від вала. Обладнання припиняє нагрівання; коли температура знизиться до 80°C, можна вимкнути основний пристрій.

Після завершення друку натисніть кнопку «Охолодження» і поверніть ручне колесо, щоб зняти стрічку з вала. Нагрівання припиняється, а при зниженні температури до 80°C обладнання автоматично вимикається.

У особливих випадках можна одночасно вимкнути кнопки «Головне живлення» та «Підігрів». Після певного часу роботи машина автоматично зупиниться. Рекомендується не використовувати цю функцію під час звичайної експлуатації.

У особливих випадках дозволяється вимикати кнопку «загальна потужність» та кнопку «нагрівання». Після роботи пристрій автоматично вимикається. У звичайних умовах використання цієї функції не рекомендується. Регулювання термоковдри



Через вплив горизонтального положення та сили тяжіння ремінь термоковдри друкувальної машини може зміщуватися вліво або вправо. Положення термоковдри регулюється шляхом налаштування гвинтів з обох боків.

Примітка: під час регулювання слід враховувати поточне зміщення термоковдри і здійснювати корекцію поступово, поетапно. Не можна багаторазово обертати термоковдру за один раз. Якщо регулювання виконано неправильно, необхідно коригувати повільно та обережно.

5. Усунення поширених несправностей та технічне обслуговування

5.1 Методи усунення поширених несправностей

Явище несправності	Причина несправності	Заходи усунення
	1. Занадто малий вхідний отвір для живлення та надмірне падіння напруги	Замініть шлях подачі живлення електроживлення
	2. Відсутність фази або ослаблення з'єднань	Перевірте напругу трифазного виходу, затягніть гвинти клемної колодки

Температура не може досягти потрібного рівня або нагрів відбувається повільно	через ненадійні з'єднання	трьохфазна вихідна напруга і затягнення гвинта
	3. Пошкодження трубчастого електронагрівального елемента в нагрівальному блоці	Замініть трубчастий електричний нагрівальний елемент у нагрівальному вузлі
	4. Вихід з ладу або пошкодження пристрою контролю температури	Перевірте та замініть Температура Пристрій контролю
	5. Пошкодження твердотільного реле	Перевірте та замініть твердотільне реле
Вихід температури з-під контролю (поза контролем)	Поломка твердотільного реле	Замінити
	Пристрій контролю температури	Замінити

	поза контролем	
Барабан термоковдри не обертається	Термоковдра занадто ослаблена	Відрегулюйте тиск
	Заклинювання підшипника	Перевірте та замініть підшипник Замінити підшипник
	Поломка двигуна або редуктора	Перевірити та замінити
	Поломка перетворювача або натиснута клавіша Команда неправильна або була змінена.	Заміна частотно-регулятора згідно з інструкцією по експлуатації частотно-регулятора конструкції перетворювача та коригування команди.
Підшипник має шум	Належить до нормального теплового розширення, наприклад, аномальний шум	Перевірте та замініть

Примітка: усунення цієї несправності допускається лише технічним персоналом із професійними знаннями.

Будь ласка, негайно зверніться до виробника, якщо ці несправності не можуть бути усунуті.

5.2 Щоденне технічне обслуговування

- ① Регулярно перевіряйте пил у машині та очищуйте всі її частини для підтримки чистоти.
- ② Перевіряйте стан редуктора та ланцюга, у разі виявлення несправностей негайно усувайте їх.
- ③ Перевіряйте з'єднання, усувайте люфт та запобігайте перегріву.
- ④ Очищуйте перетворювач (конвертер), радіатор і зовнішній корпус.
- ⑤ Перевіряйте наявність сторонніх предметів біля вентилятора та видаляйте їх для забезпечення ефективного охолодження двигуна.
- ⑥ Стички кожного підшипника необхідно регулярно змащувати для його належного функціонування.

5.3 Увага

А. Користувач повинен вибрати відповідний провід живлення згідно з номінальною потужністю цієї машини.

Необхідно встановити спеціалізований автоматичний вимикач захисту від струму витоку.

Перед увімкненням машину необхідно надійно й окремо заземлити, інакше можливі серйозні травми.

В. Зовнішня частина цієї машини обов'язково має бути заземлена, інакше можлива небезпека для людини.

С. Машину слід встановлювати в добре провітрюваному та освітленому приміщенні. Мінімальна відстань навколо — 1,5 м, монтаж повинен бути вертикальним і рівним.

Ця машина має бути розташована у вентилязованому, добре освітленому приміщенні у вертикальному положенні.

Мінімум: навколо машини має бути вільний простір не менш як 1,5 м.

Е. У разі виникнення аномальної ситуації під час експлуатації необхідно негайно зупинити машину для перевірки.

Одночасно слід від'єднати термоковдру від валу та використати вентилятор для покращення охолодження, щоб уникнути пошкодження термоковдри.

Негайно зупиніть роботу для перевірки машини у випадку виникнення аномальної ситуації. Одночасно термоковдру слід вивести з циліндра, вентилятор допоможе охолодити її для запобігання пошкодженню термоковдри.

Ф. Оскільки це теплове обладнання, під час роботи вісь, нагрівач або великі й малі підшипники можуть видавати звуки через теплове розширення. Це є нормальним явищем і не потребує занепокоєння.

Оскільки обладнання є нагрівальною машиною, під час роботи можуть виникати певні шуми від валика, нагрівального корпусу або великих/малих підшипників, що є нормальним явищем і не повинно викликати занепокоєння;

Г. Плати управління всередині корпусу та на частотному перетворювачі слід регулярно підтримувати в чистоті; не допускайте потрапляння пилу та інших металевих провідних предметів. Захисний кожух перетворювача не можна відкривати — це може призвести до ураження електричним струмом.

Н. Плату керування та перетворювач всередині корпусу машини слід регулярно очищати від пилу та металевих часток, щоб уникнути пошкоджень. Будь ласка, не відкривайте захисний кожух, щоб запобігти ураженню електричним струмом.

Н. Якщо потрібно замінити нагрівальний елемент, редуктор або термопередавальне масло, слід використовувати лише спеціалізовані моделі нашої компанії; самовільна зміна або заміна заборонені.

Для будь-яких замін використовуються виключно нагрівальний елемент, редуктор і термопередавальне масло нашої компанії; не рекомендується проводити заміну чи ремонт без відповідного дозволу.

І. Зовнішні поверхні нагрівальної трубки спеціально оброблені, тому не використовуйте корозійні рідини для їх очищення і не вставляйте жорсткі предмети всередину з метою уникнення подряпин.

ВІДМОВА ВІД ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ:

Цей файл (включно з усіма вкладеннями) може містити конфіденційну та/або привілейовану інформацію.

Копіювання, розголошення або розповсюдження матеріалів з цього файлу без дозволу нашої компанії суворо заборонено. Якщо ви не є адресатом цього файлу або отримали його помилково, будь ласка, повідомте відправника та негайно видаліть файл зі своєї системи.

Компанія "Медіа Прінт Україна" є офіційним дистриб'ютером "SUBLISTAR" в Україні. Телефон, Viber, Telegram, WhatsApp: +38 093 381 36 81 Сайт: www.mediaprint.ua