

DCP-80 цифровий УФ-принтер для циліндричних поверхонь

Керівництво користувача



Каталог

1. Схематична діаграма друкарської системи
 - 1.1. Схематична діаграма друкарської системи USB2.0-EFHB
2. Діаграма отворів для встановлення плати
 - 2.1. Діаграма отворів для встановлення головної плати USB2.0-V111
 - 2.2. Діаграма отворів для встановлення панелі спрею оптоволоконного EFHB
3. Схема визначення інтерфейсів плати
 - 3.1. Схема визначення інтерфейсів головної плати USB2.0-V111
 - 3.2. Схема визначення інтерфейсів плати спрею Fiber EFHB
4. Опис панелі керування
 - 4.1. Розміри отворів для встановлення 6-кнопкової панелі V300
 - 4.2. Розміри монтажних отворів панелі клавіш V101-10.
 - 4.3. Розміри монтажних отворів панелі клавіш V400-11.
 - 4.4. Розміри монтажних отворів панелі клавіш V200-13.
 - 4.5. Розміри монтажних отворів інтегрованої панелі клавіш V501-11.
 - 4.6. Опис сенсорної панелі.
5. Список доступних сопел.
 - 5.1. Перелік параметрів сопел.
6. Опис програмного забезпечення.
 - 6.1. Встановлення програмного середовища.
 - 6.2. Підключення через USB.
 - 6.3. Опис інтерфейсу програмного забезпечення.
7. Етапи налагодження плати.
 - 7.1. Опис режиму адміністратора.

Каталог

7.2. Зміст налагодження двигунів.

7.2.1. Двигун подачі чорнил.

7.2.2. X-двигун.

7.2.3. Y-двигун.

7.3. Налagodження дій при ввімкненні живлення.

7.3.1. Опис параметрів налагодження X-двигуна.

7.3.2. Опис параметрів налагодження Y-двигуна.

7.4. Інструкції з налаштування очищення.

7.5. Інструкції з налаштування УФ-лампи.

7.6. Налаштування автоматичної подачі чорнила.

7.7. Перелік налаштувань інших функцій.

7.7.1. Функції перемішування та циркуляції білого чорнила.

7.7.2. Спалах перед друком і тестовий аркуш перед друком.

7.7.3. Нагрівання, запобігання зіткненням, друк.

8. Налаштування калібрування

8.1. Регулювання стану сопел.

8.2. Вертикальне калібрування.

8.3. Покрокове калібрування.

8.4. Калібрування інтервалу між соплами.

8.5. Внутрішнє калібрування кольору друкарської голівки.

8.6. Двонаправлене калібрування.

9. Рішення типових несправностей

9.1. Перелік програмних помилок та способи їх усунення

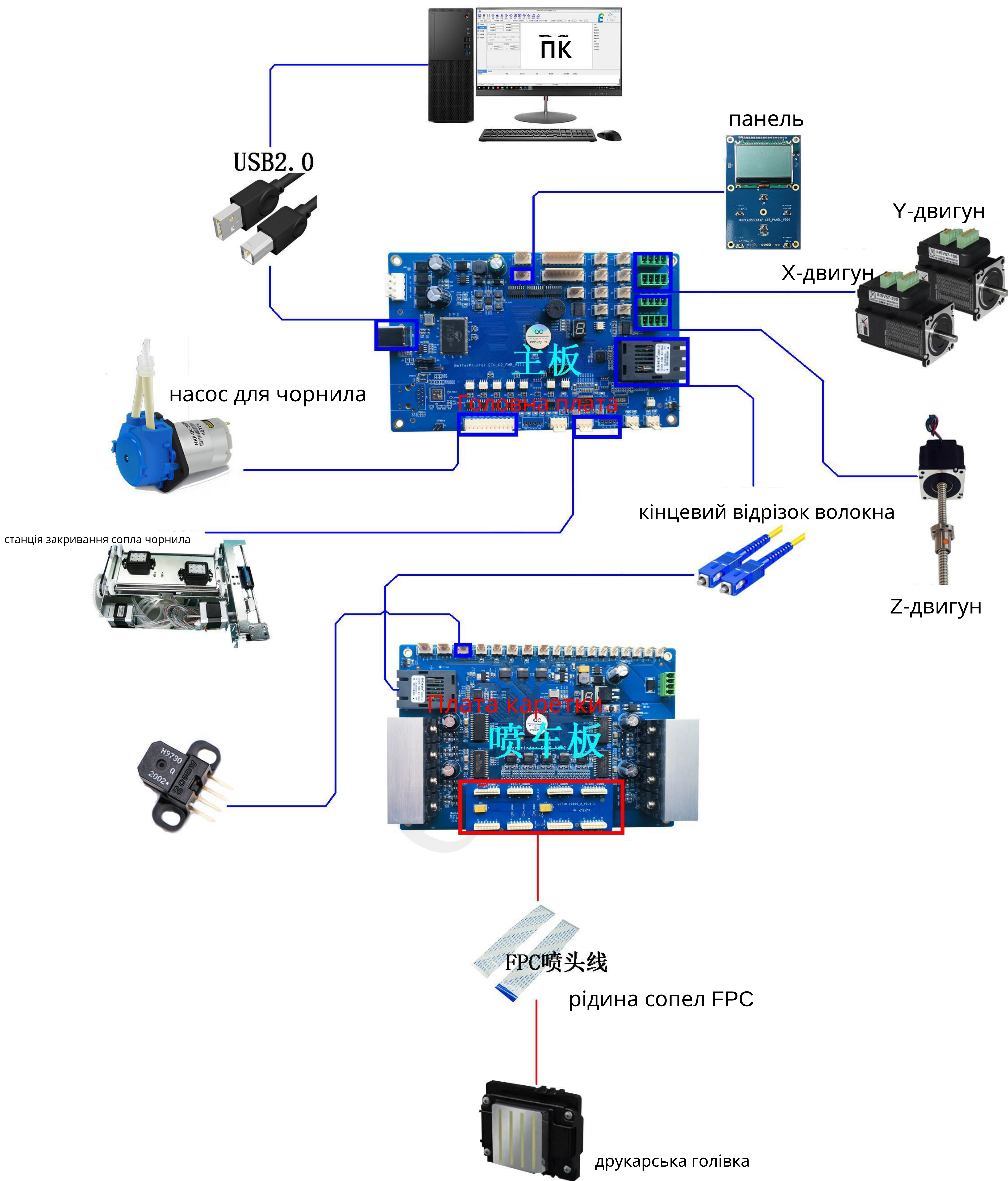
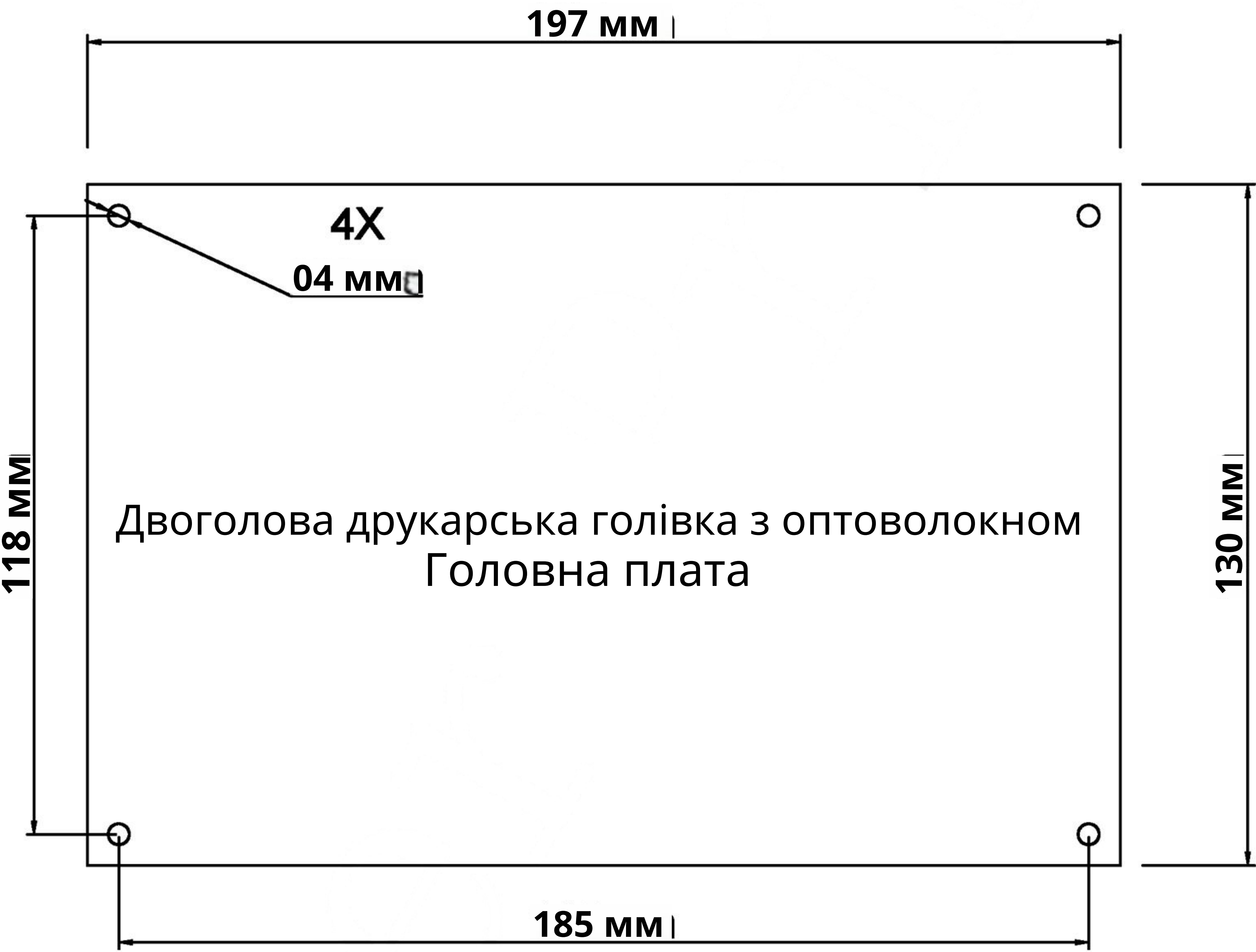


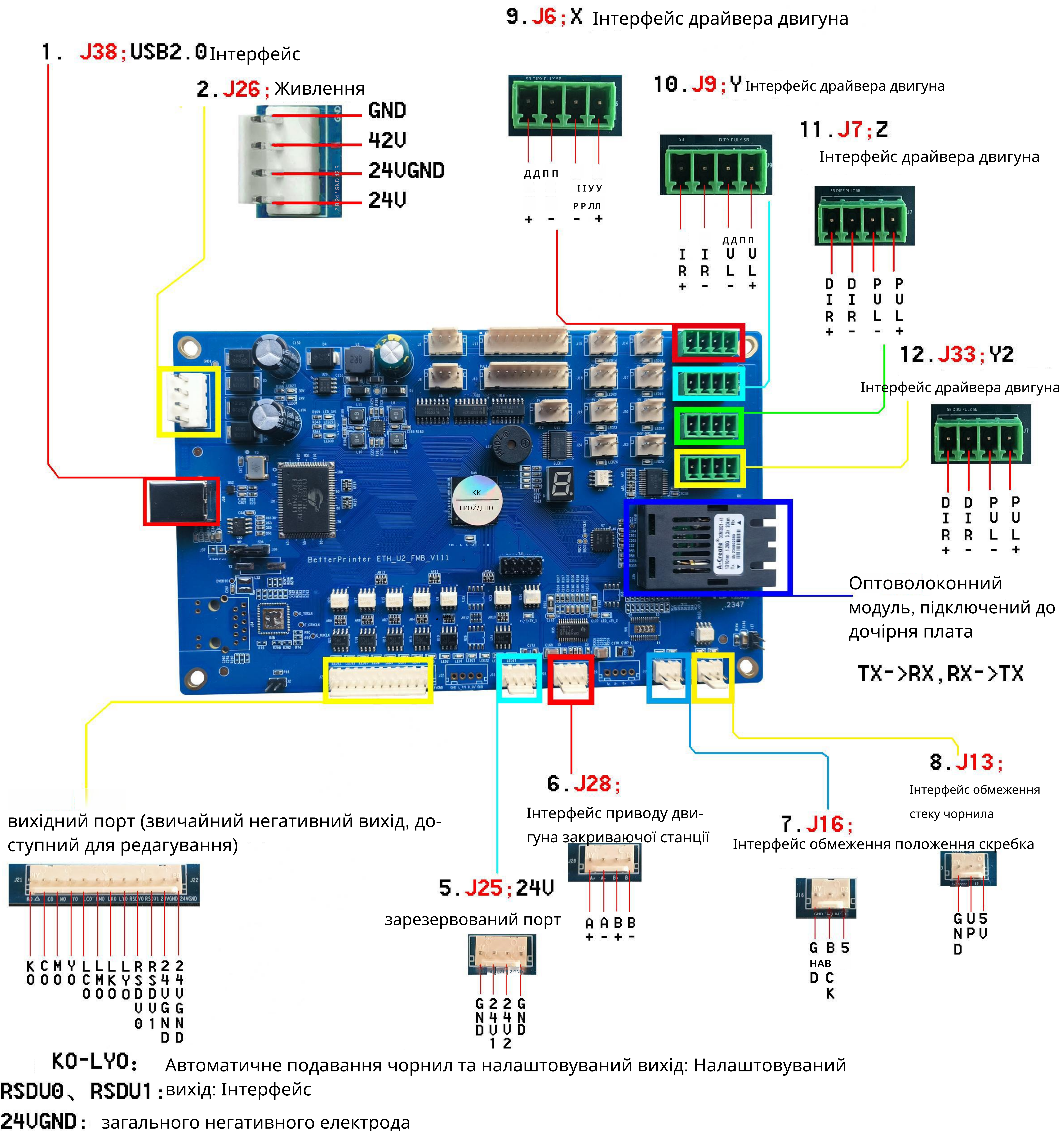
Схема розмірів отворів для встановлення головної плати USB2.0-V111



Схема розмірів отвору для встановлення панелі автомобіля з розпилювачем EFHB на основі оптоволокна



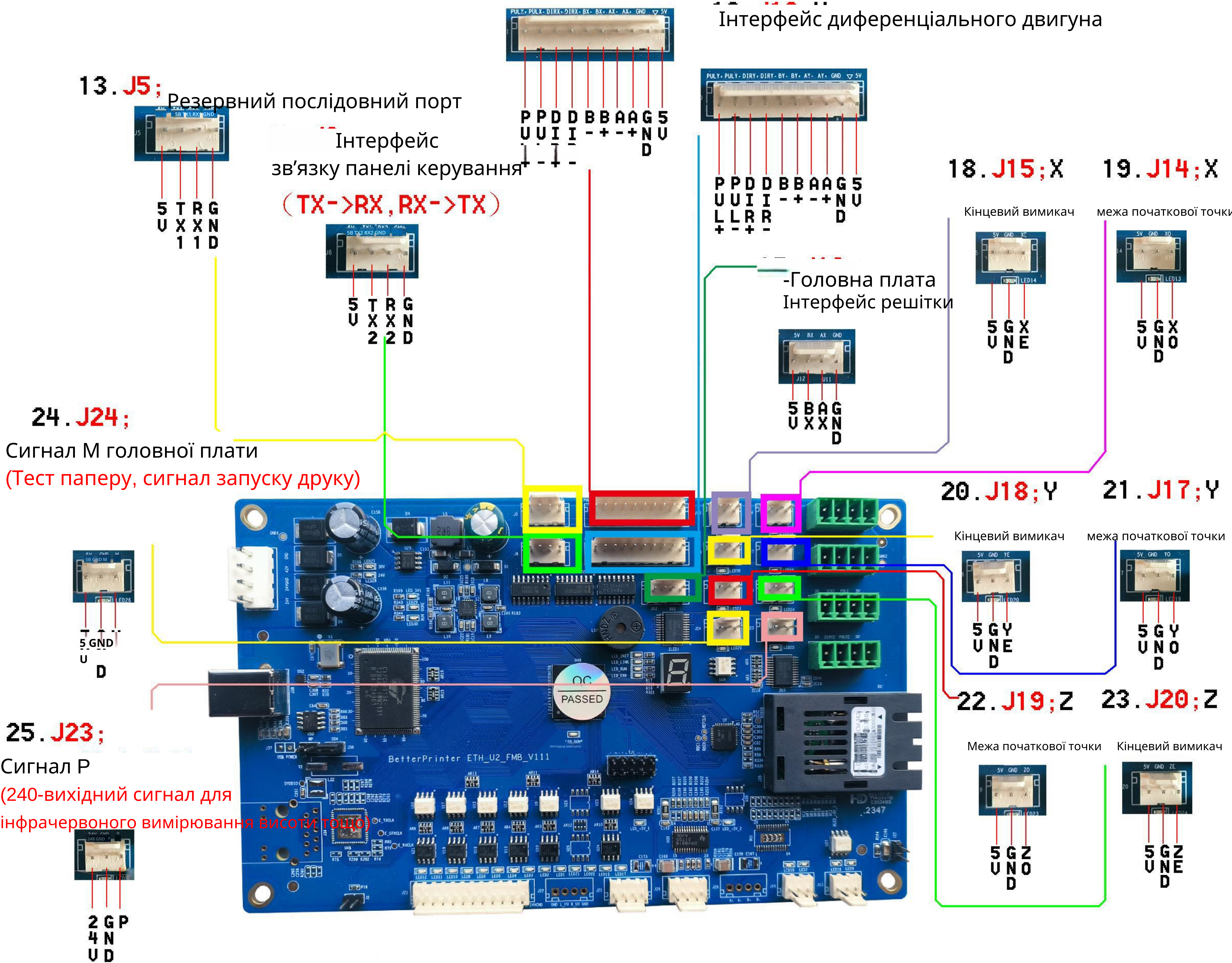
Визначення інтерфейсу головної плати USB2.0-V111①



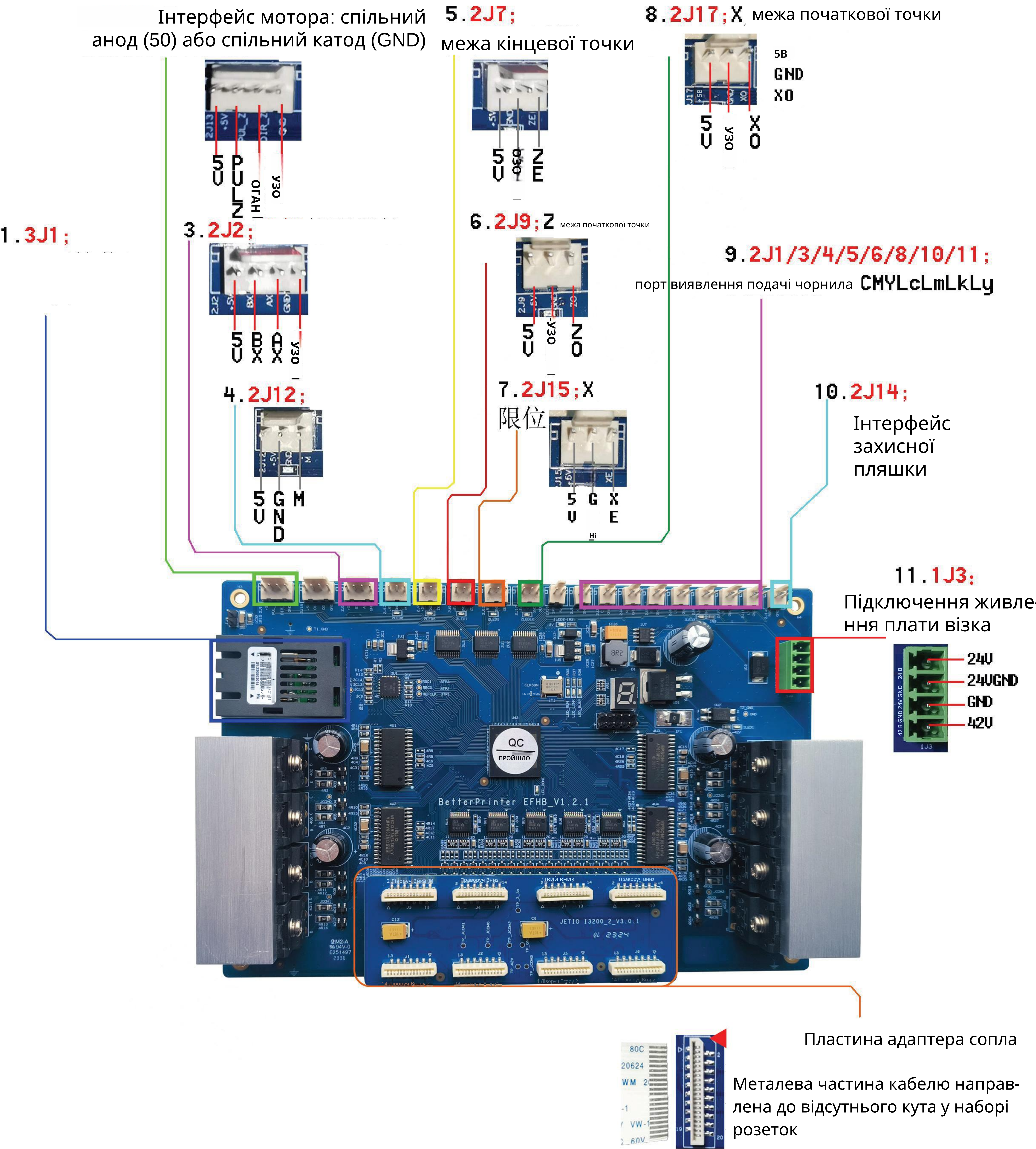
Інтерфейс головної плати USB 2.0-V111②

Інтерфейс диференціального двигуна

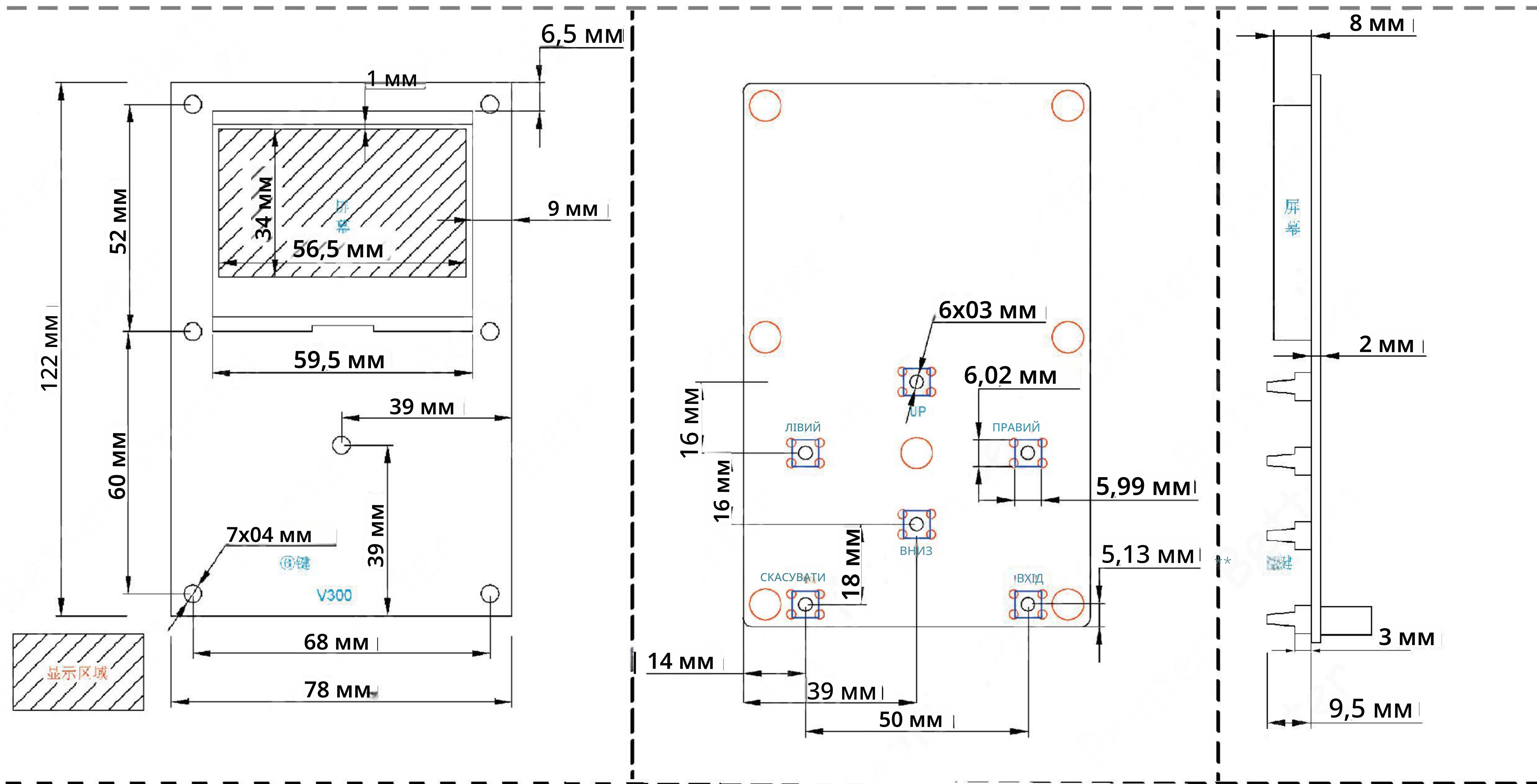
Інтерфейс диференціального двигуна



Волоконно-оптичний EFHB, визначення інтерфейсу панелі автомобіля

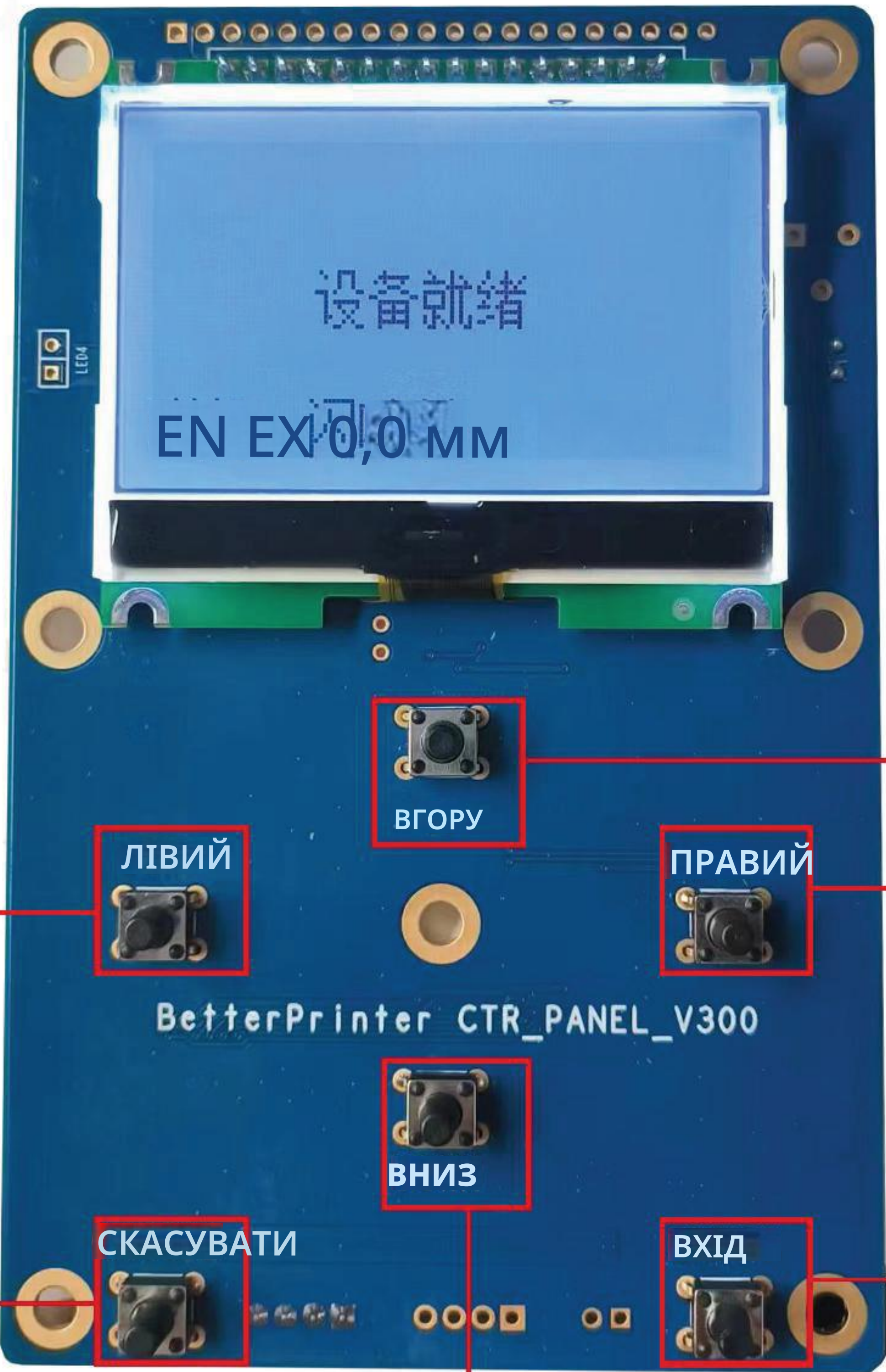


V300_6 Розміри монтажних отворів для кріплення панелі кнопок



Зсунути вліво

Скасувати / натисніть і утримуйте X для скидання



Повернути матеріал

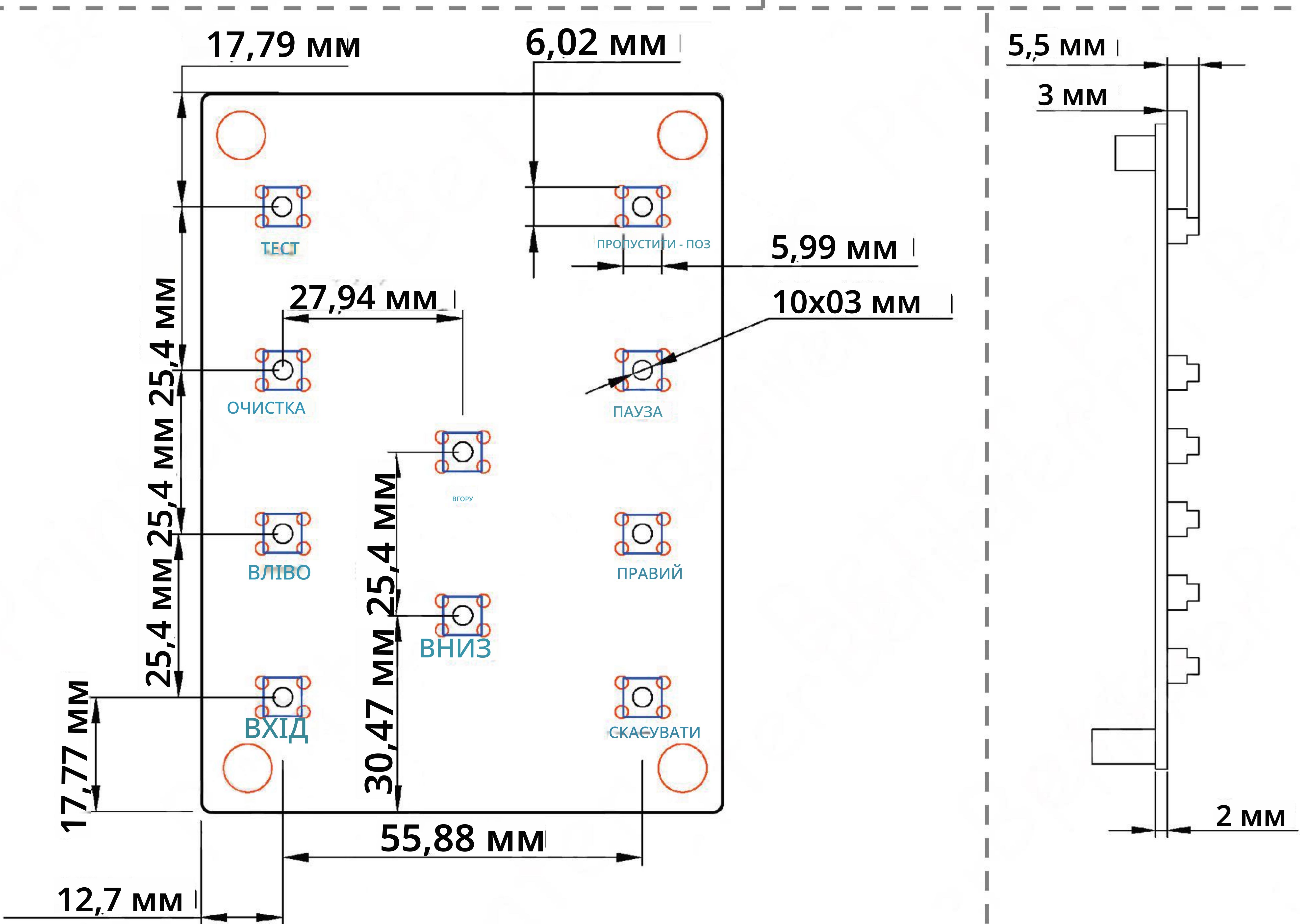
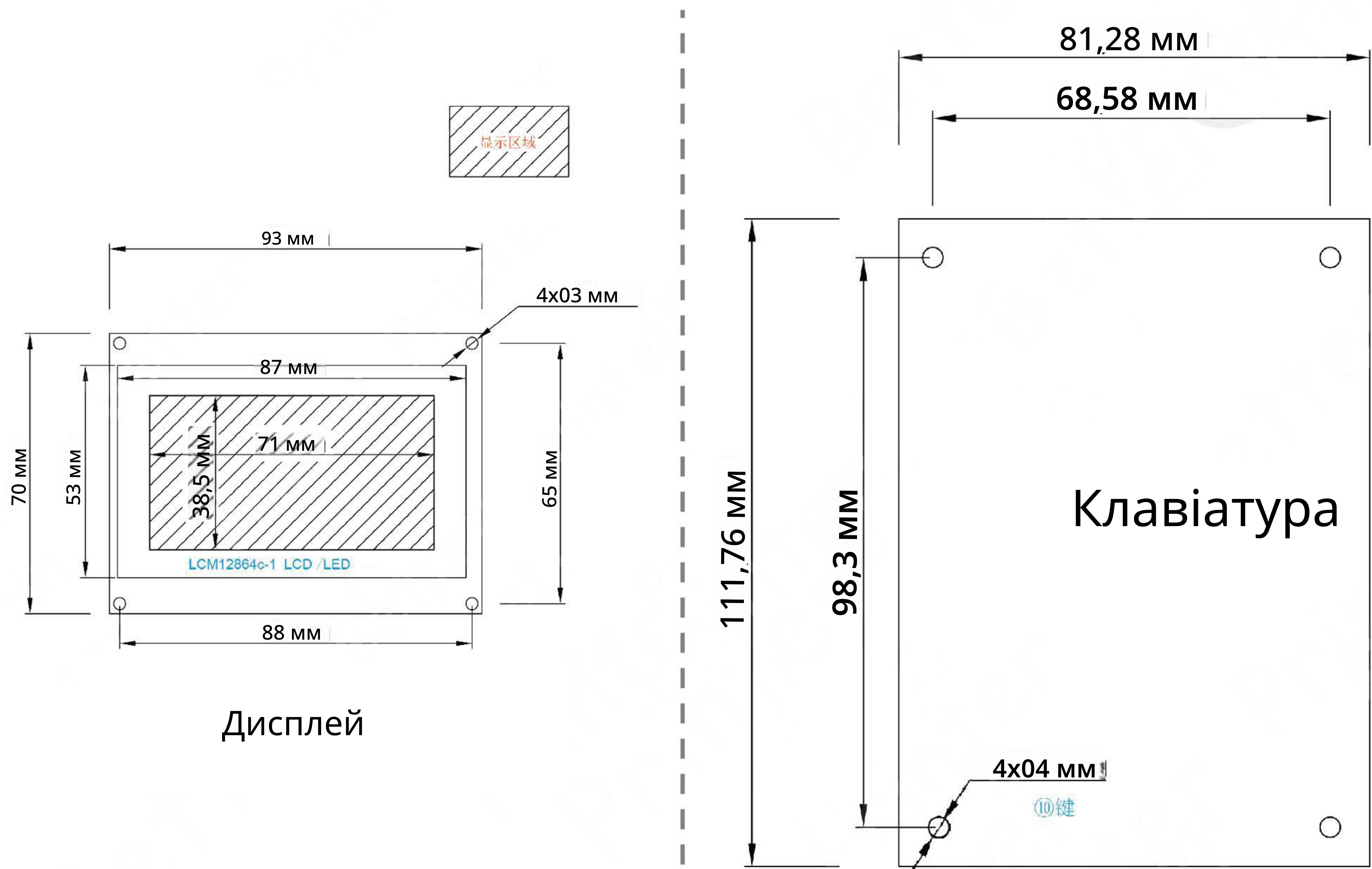
Зсунути вправо

OK / меню

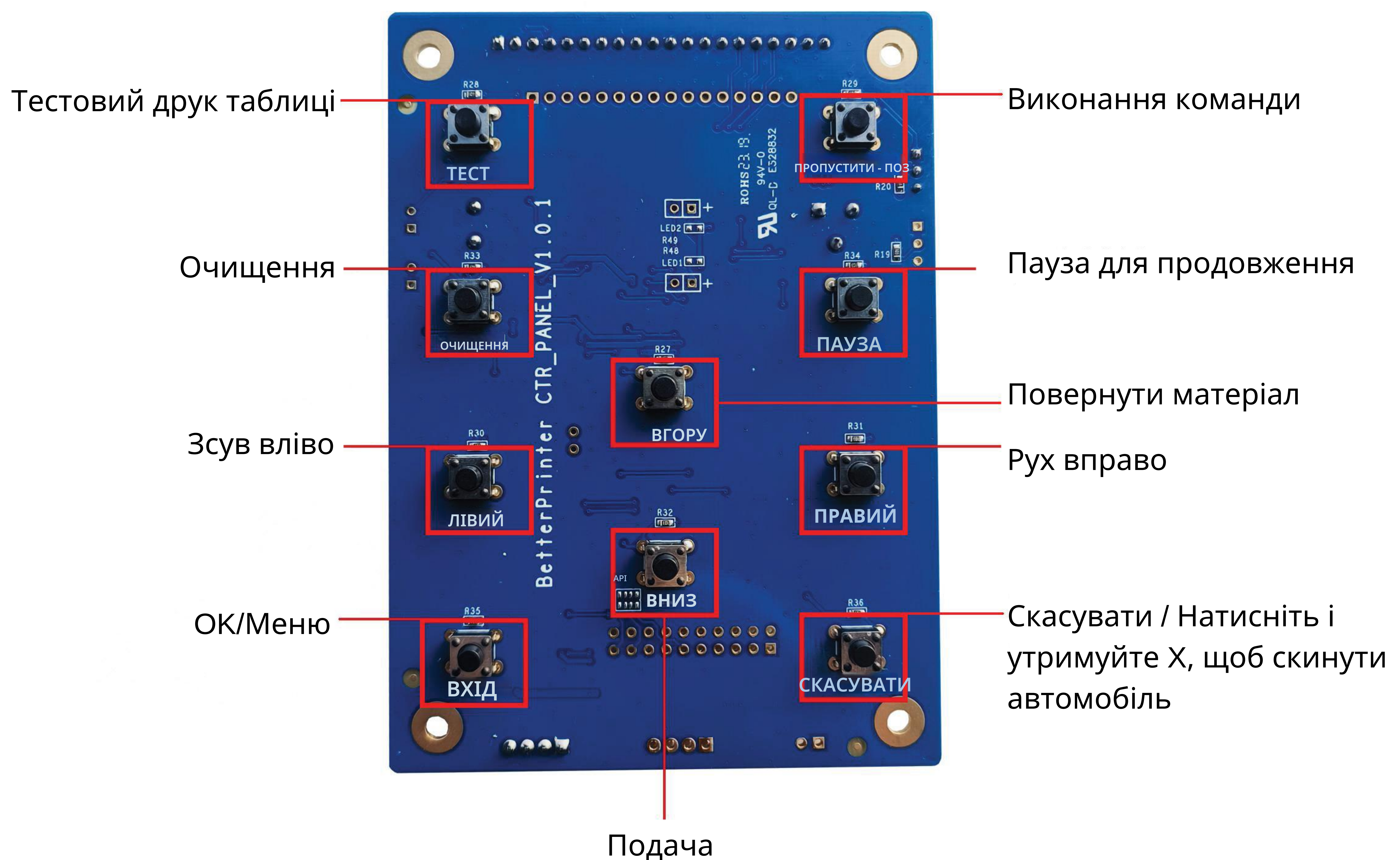
Параметри друку, параметри очищення, стан сопел та інші функції доступні в меню

Подача

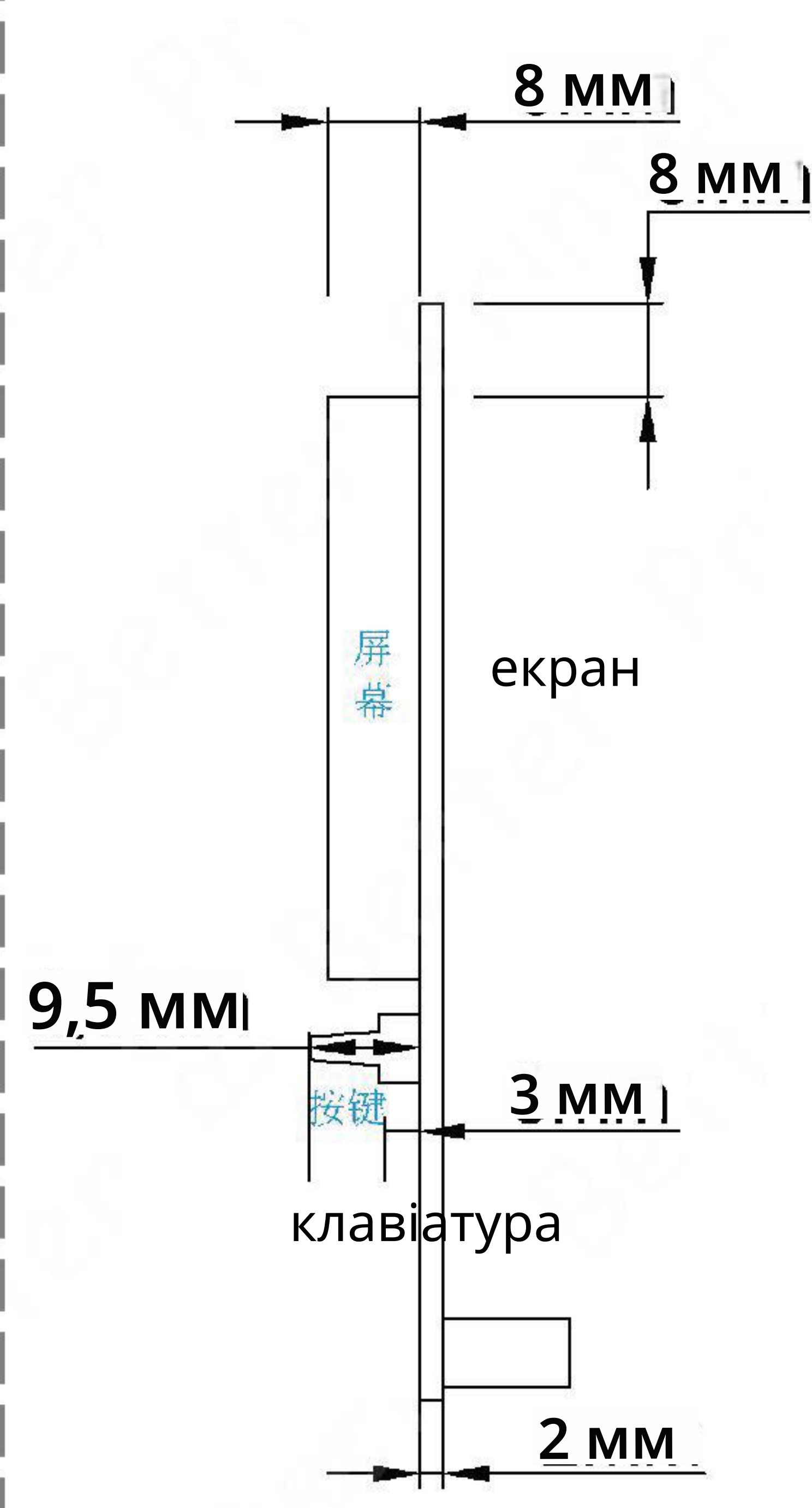
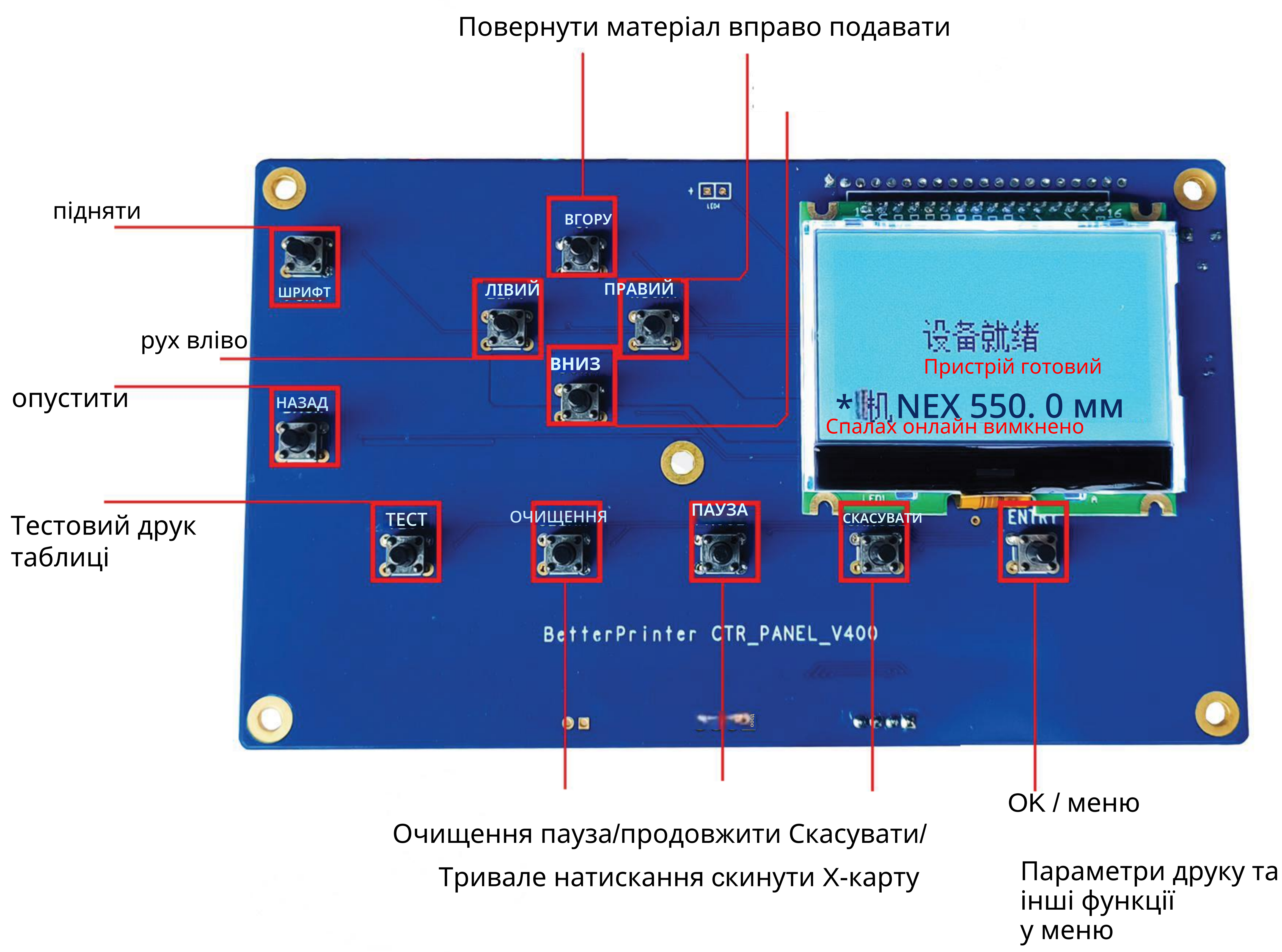
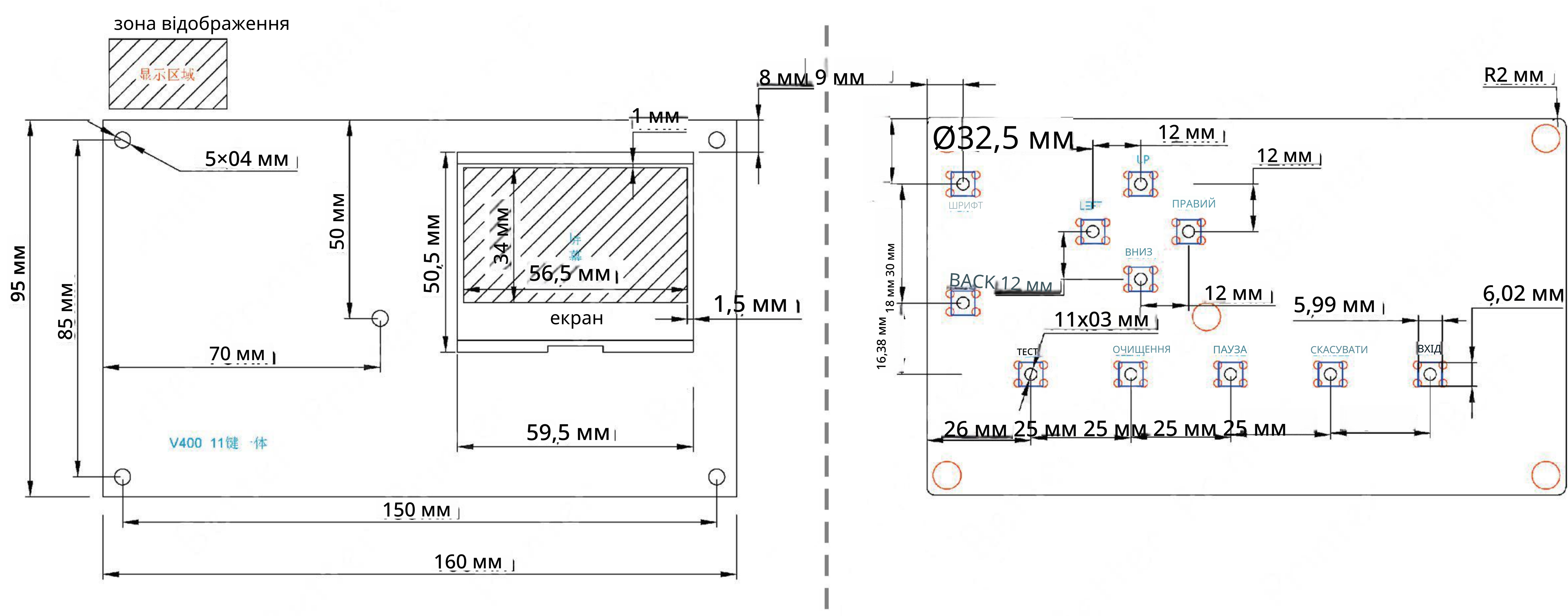
V101_10. Розміри отворів для кріплення панелі керування



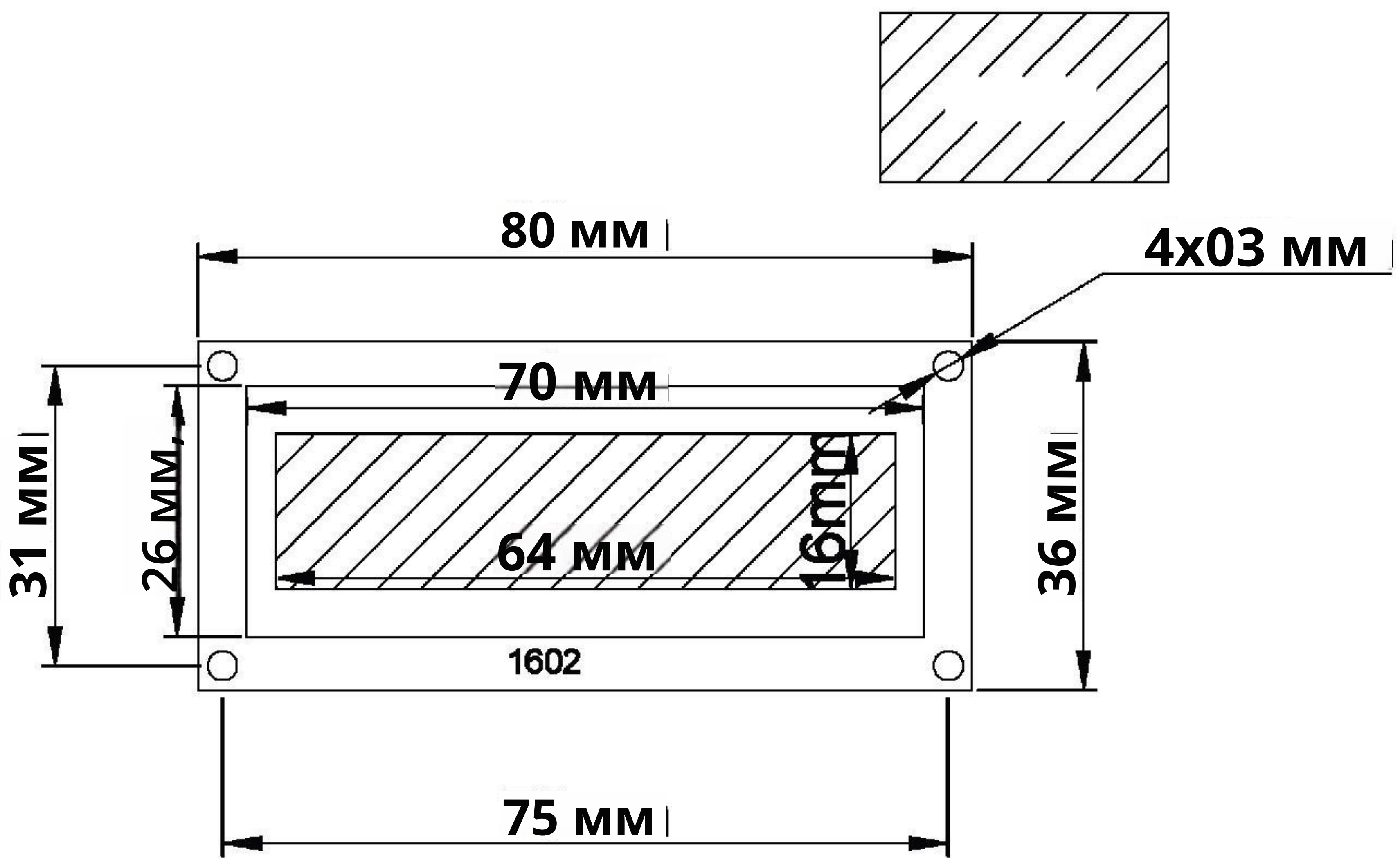
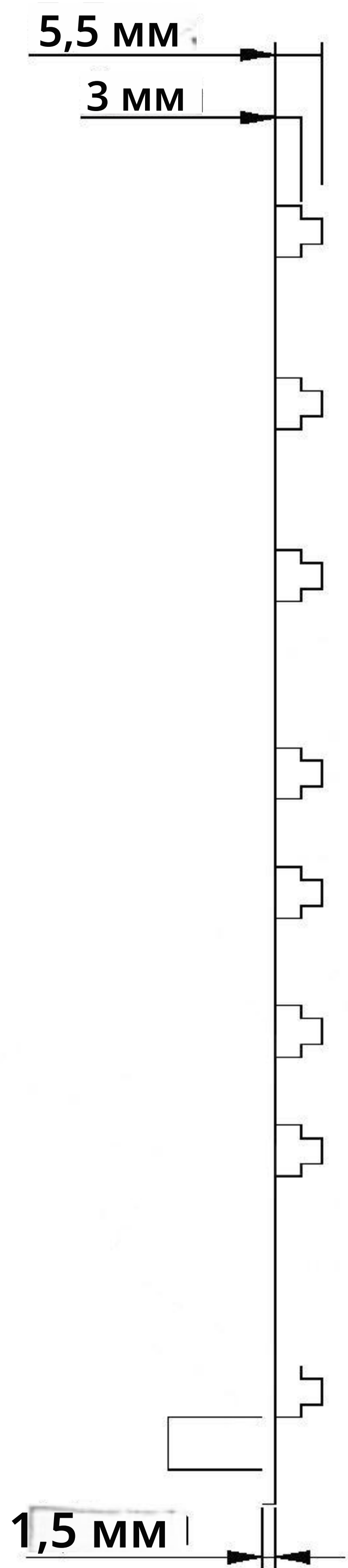
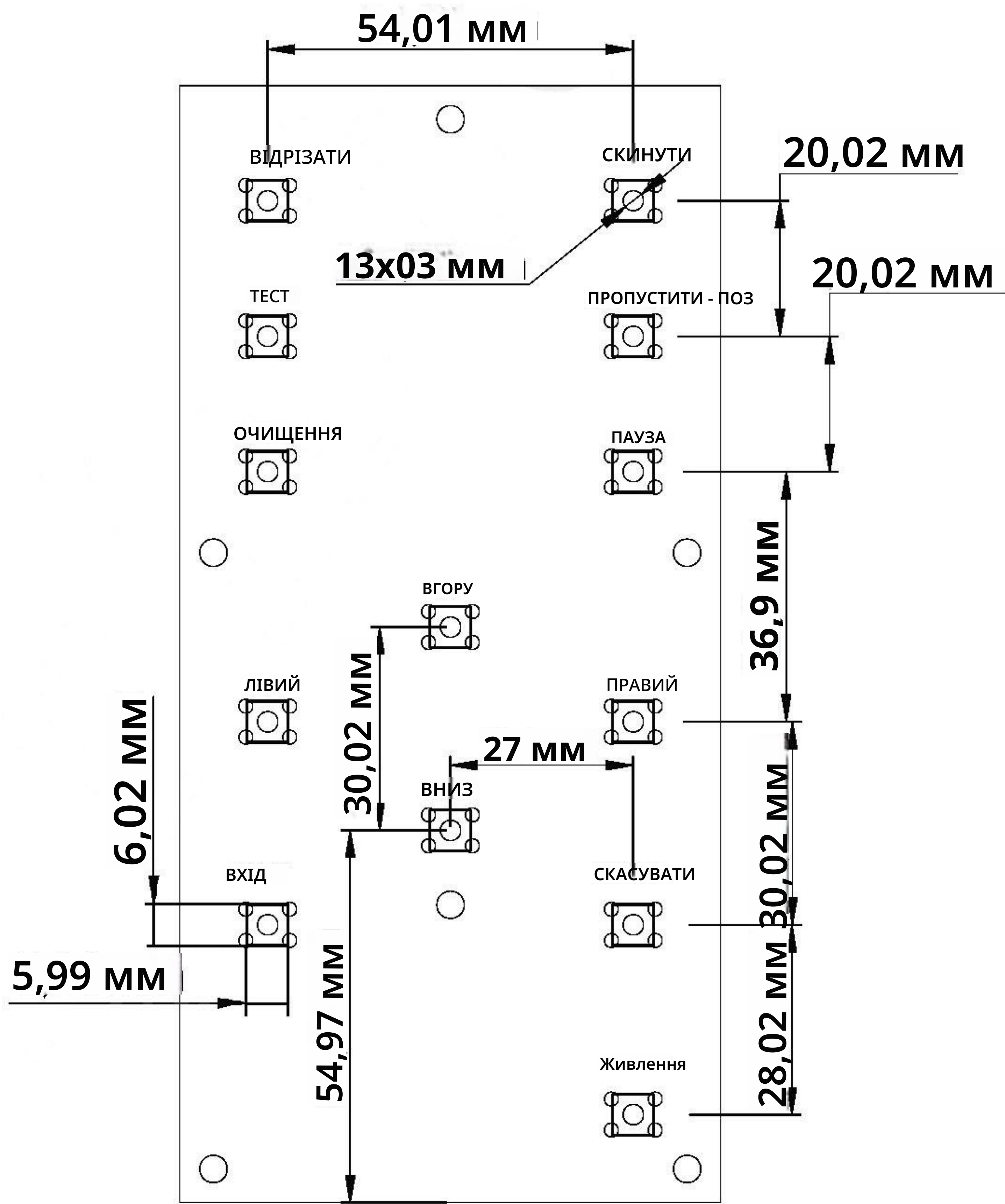
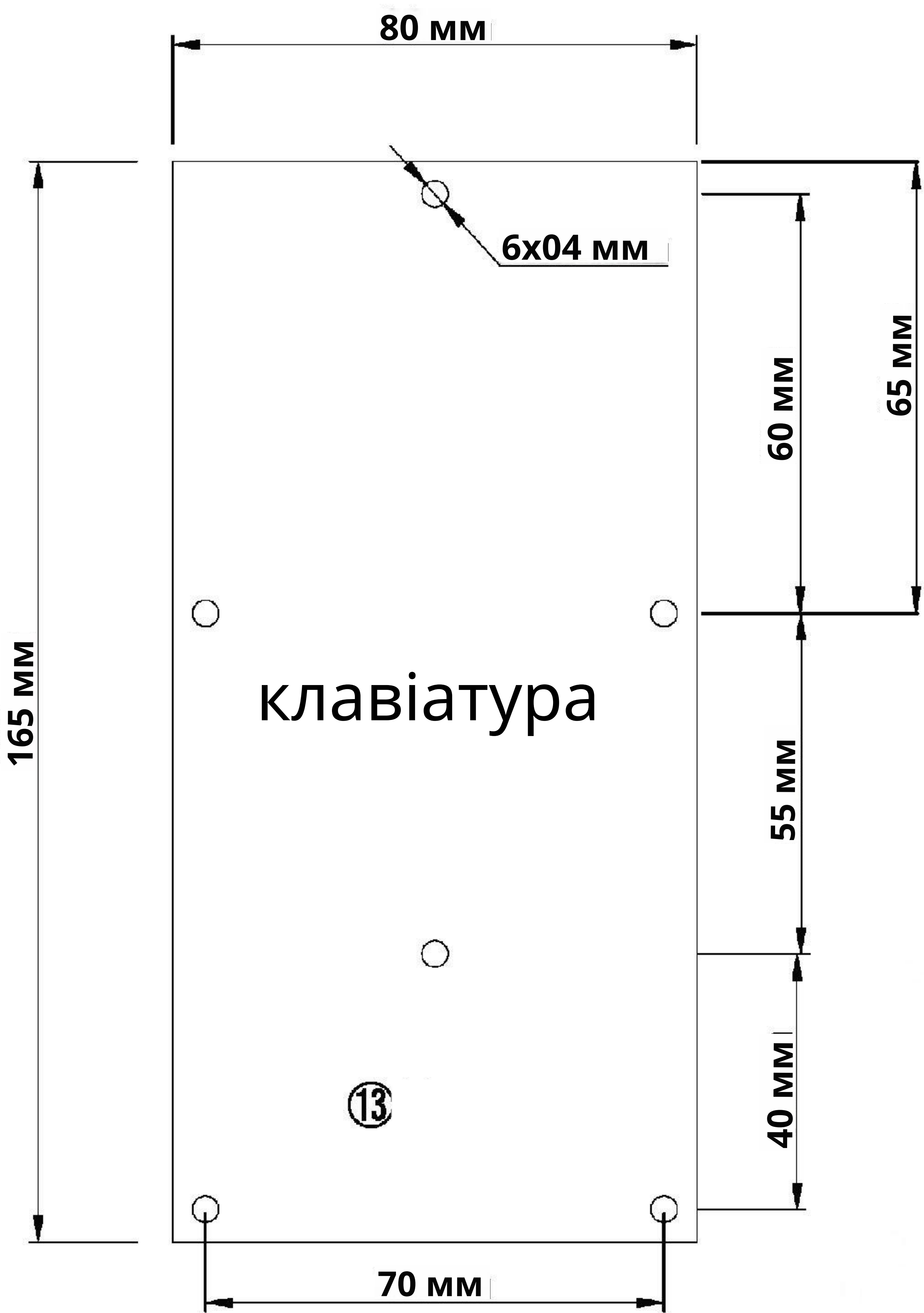
V101_10 монтажний отвір панелі керування № 2



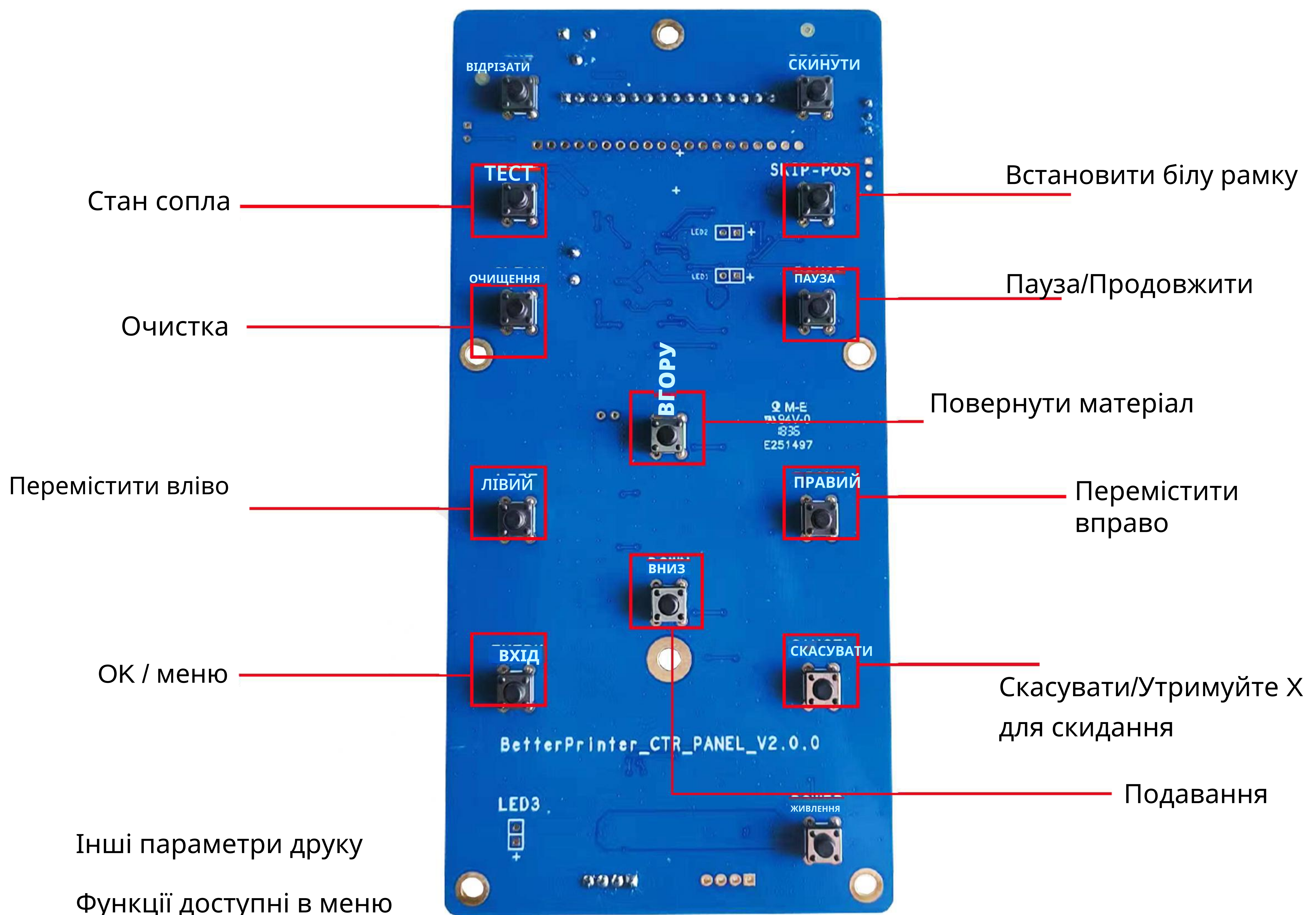
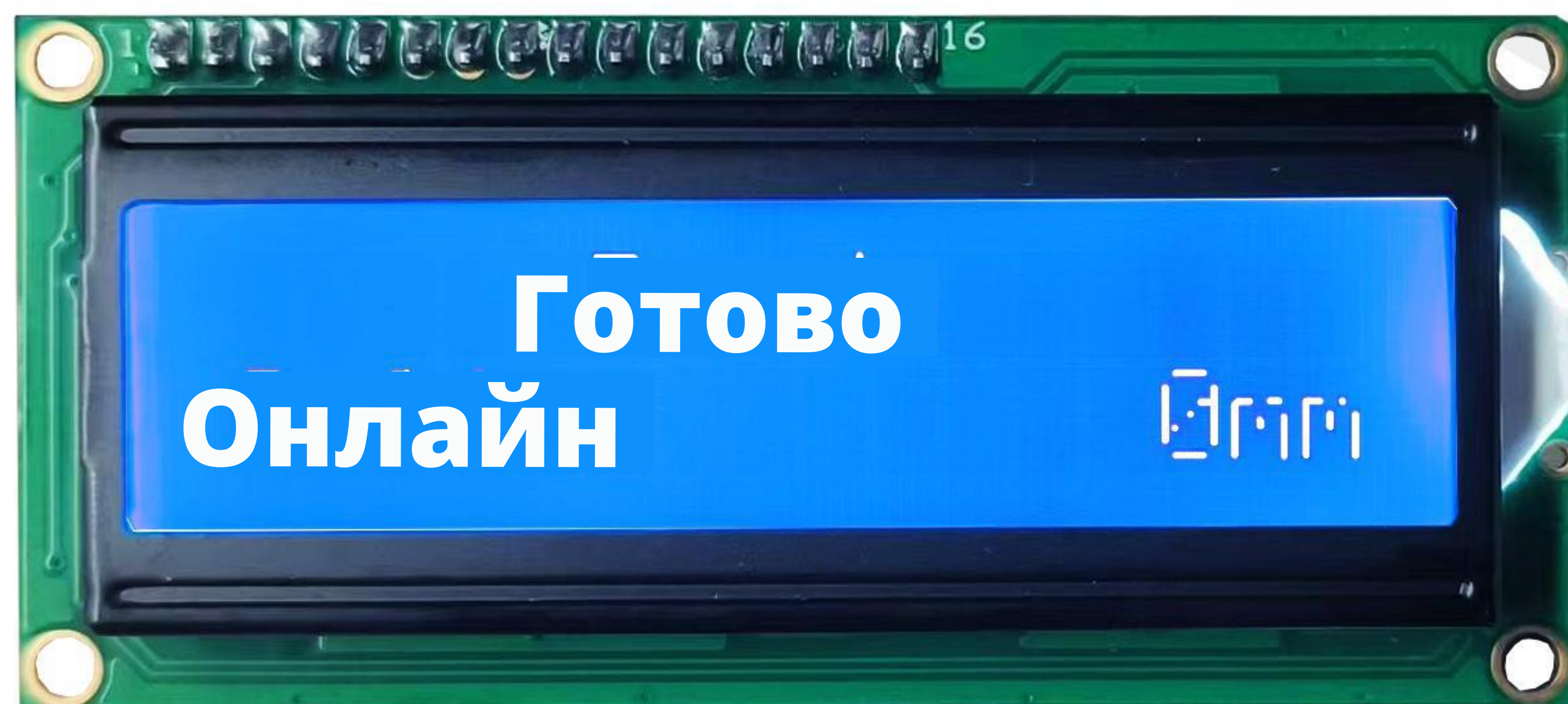
V400 11-клавішна панель, розміри монтажних отворів



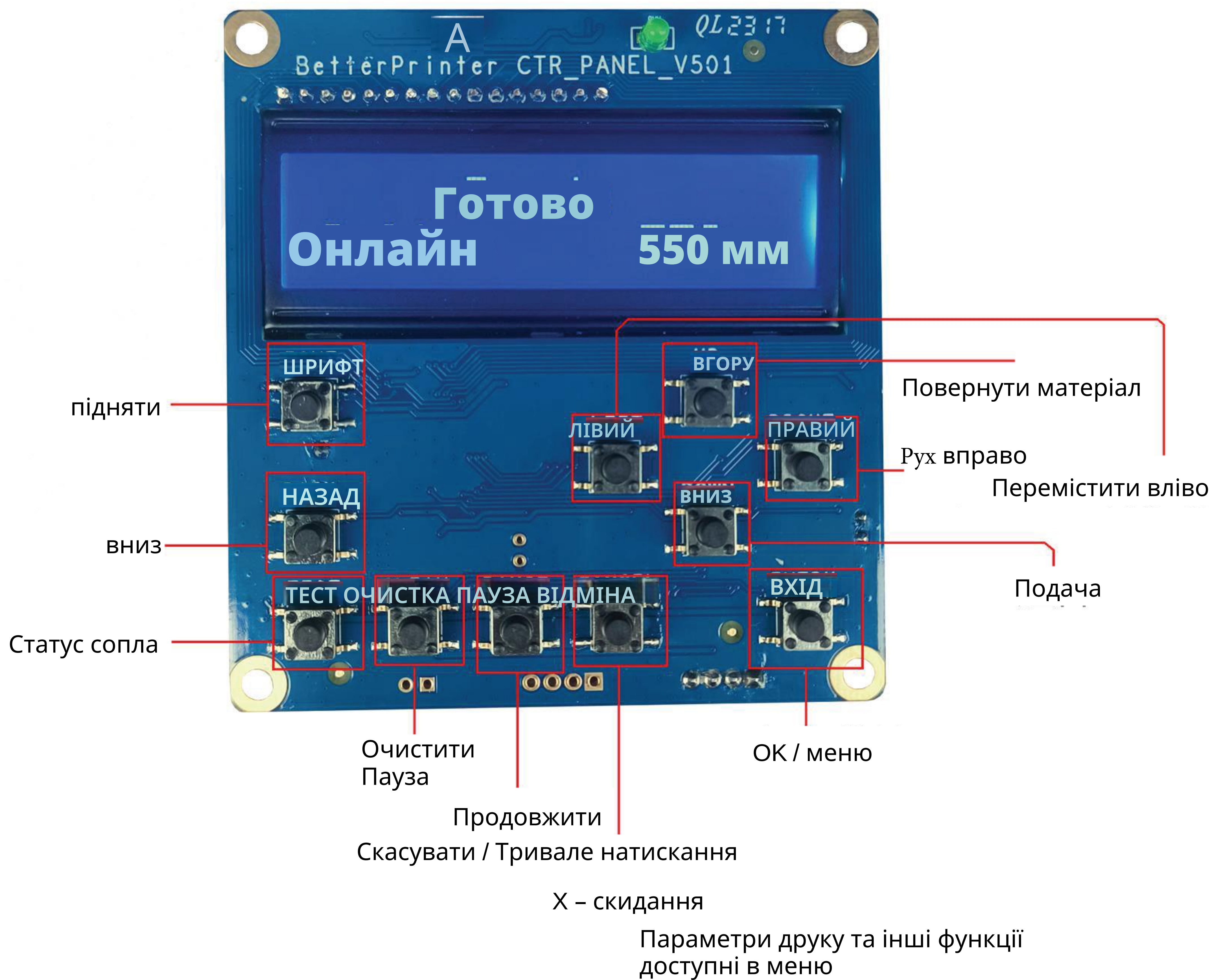
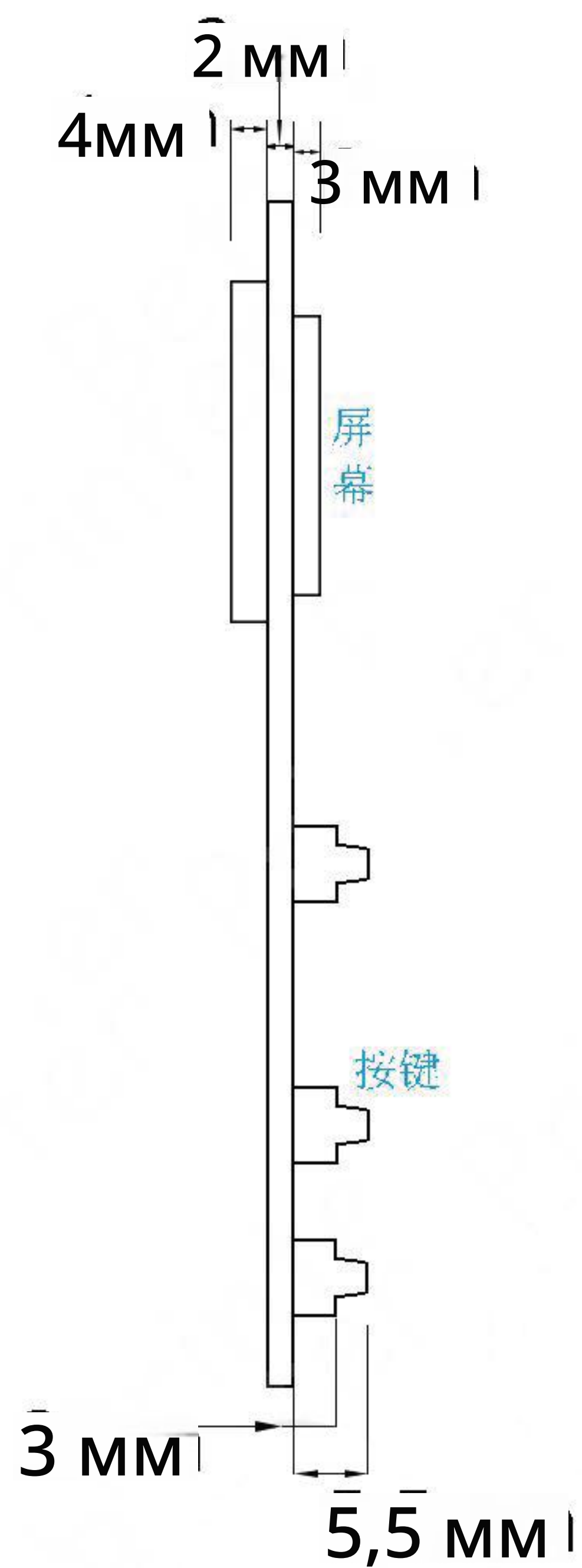
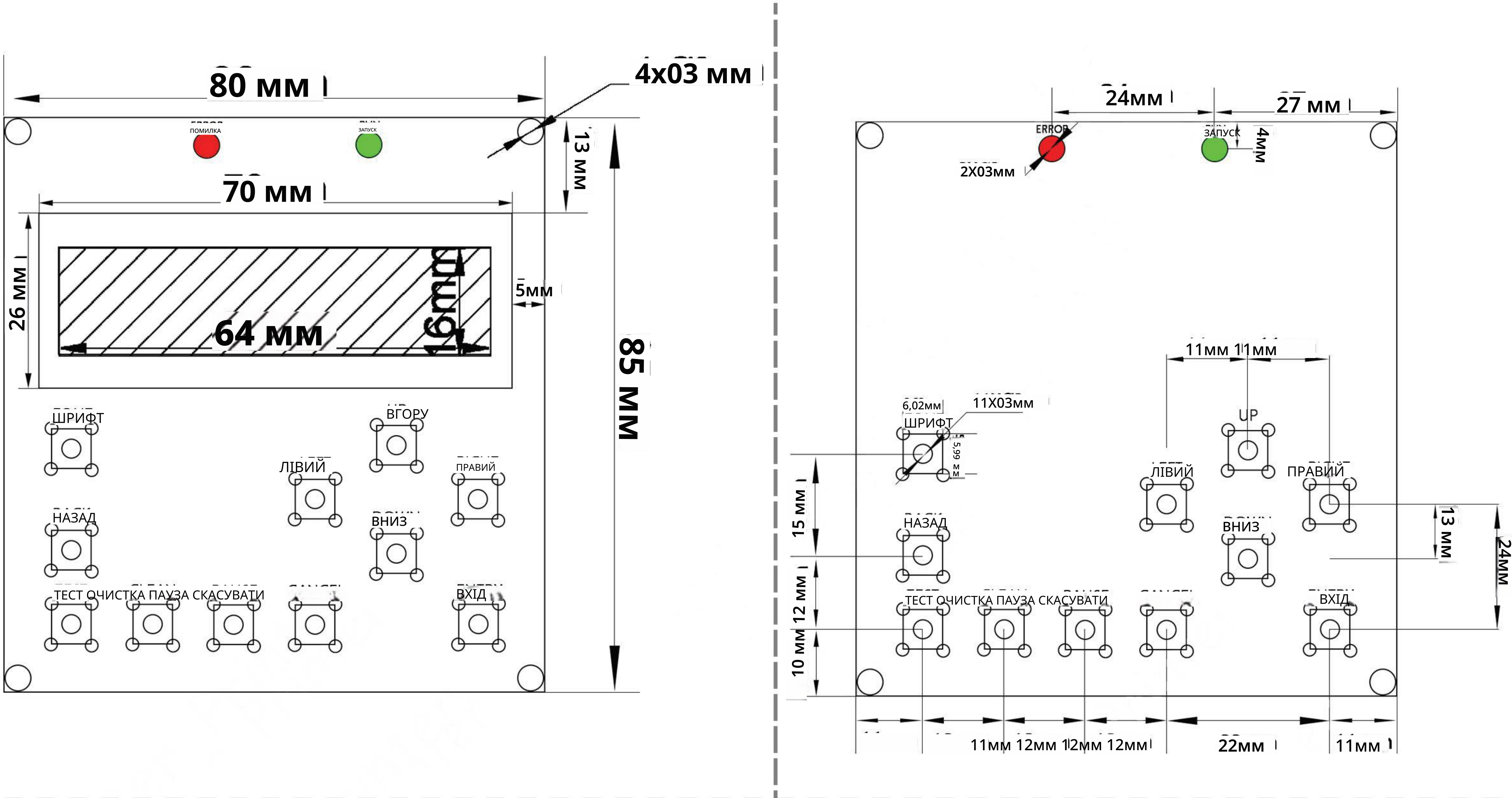
V200_13 key panel — розміри монтажних отворів



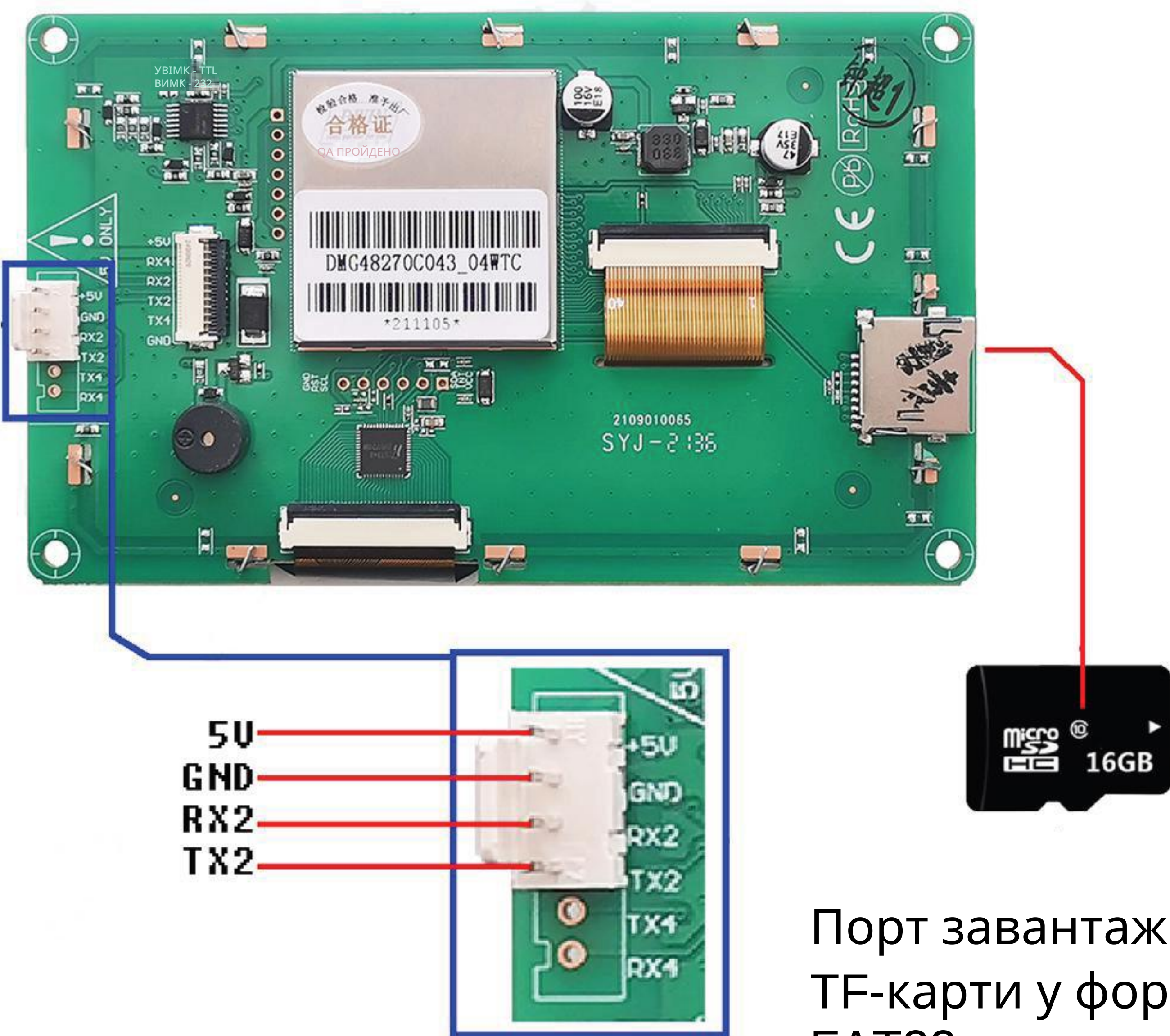
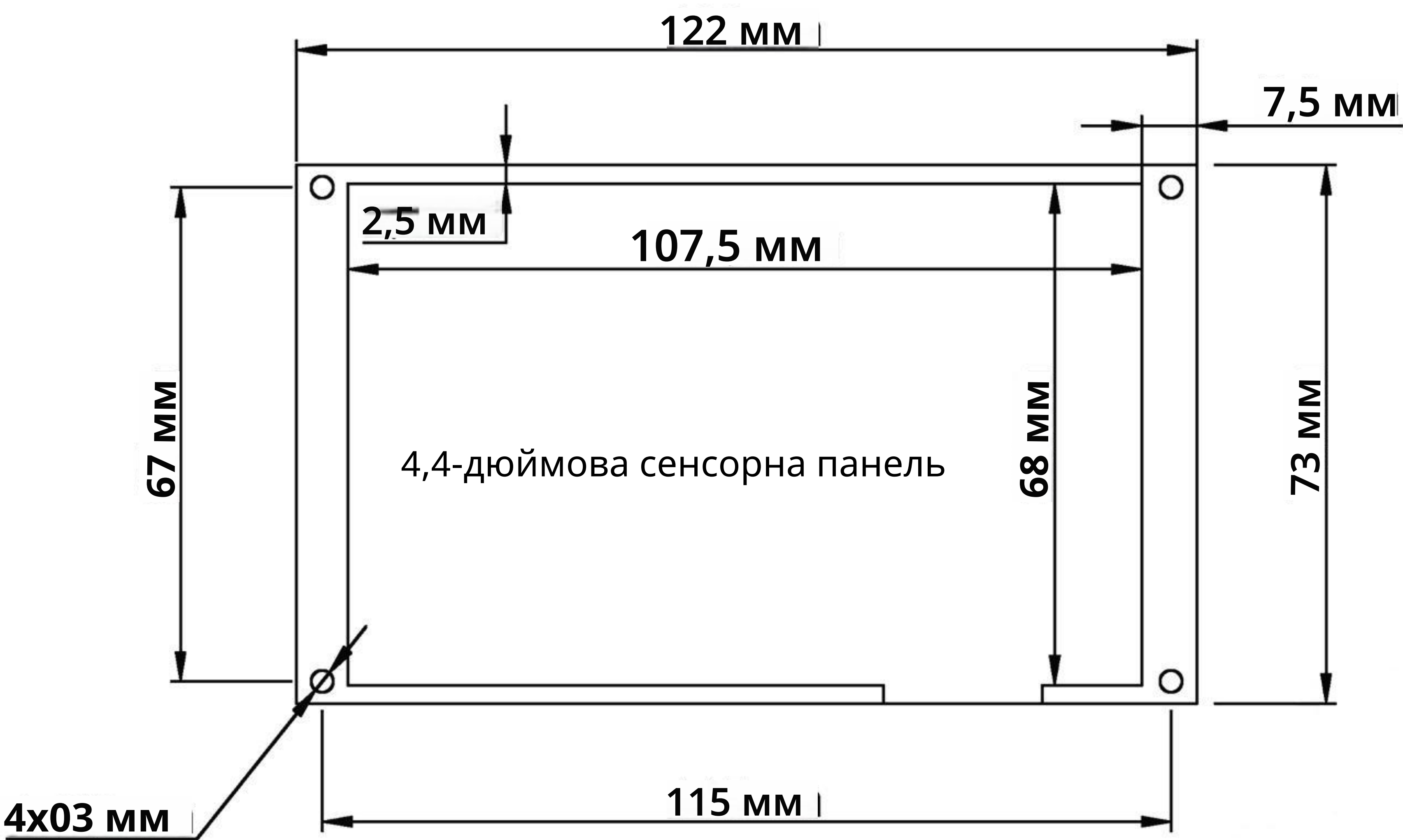
V200_13 розмір отвору монтажу клавішної панелі 2



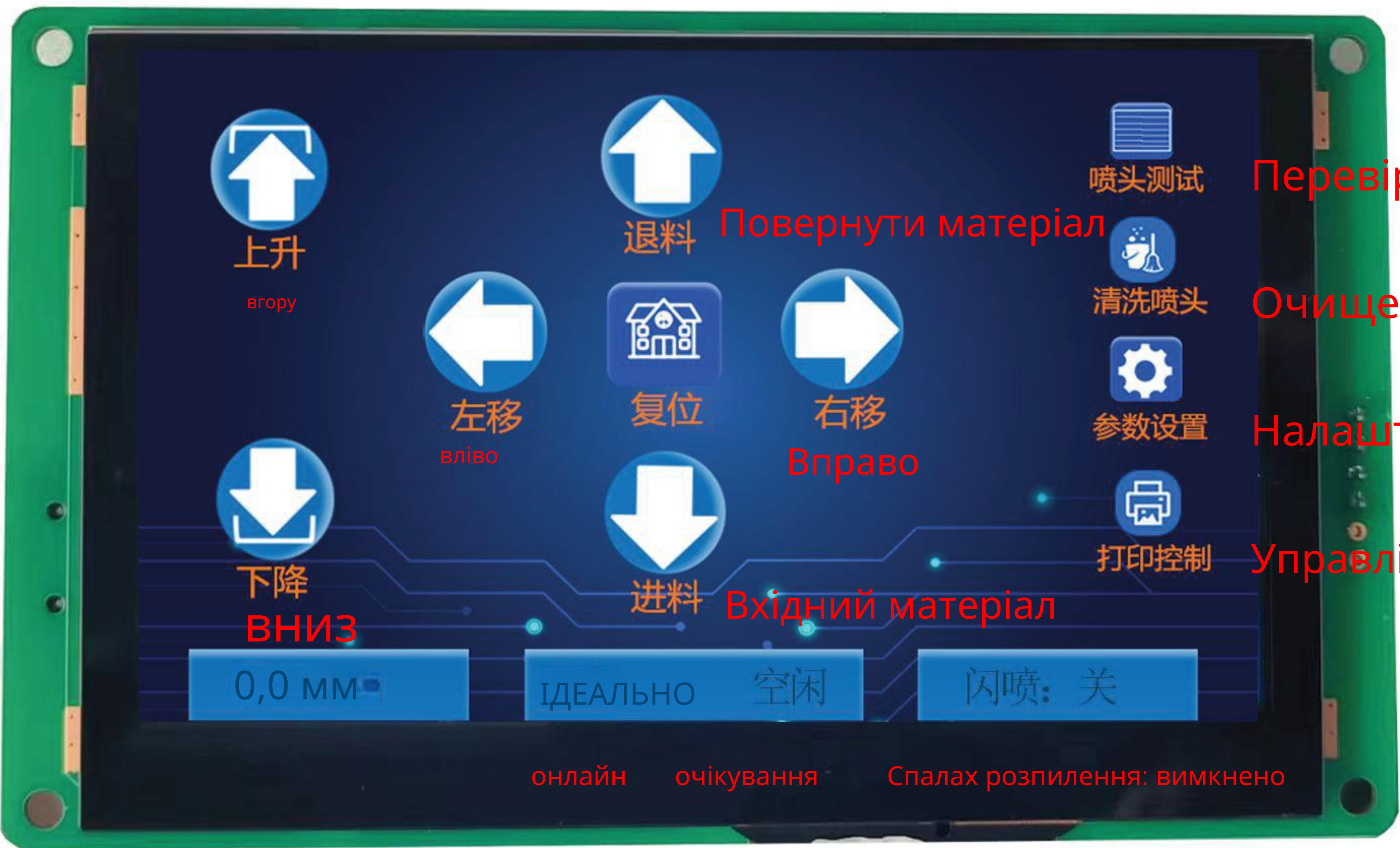
V501_11-клавішна інтегрована панель – розміри монтажних отворів



Опис сенсорної панелі керування



Порт завантаження
TF-карти у форматі
FAT32



Перевірка сопла
Очищення сопла
Налаштування параметрів
Управління друком

онлайн очікування Спалах розпилення: вимкнено

Необов'язковий список сопел

Тип сопла	Підтримувана кількість сопел	Ефективна ширина друку однієї друкарської голівки
I 3200	$\leq 2H$	33,8 мм
I 1600	$\leq 4H$	33,8 мм
TX800	$\leq 4H$	25,4 мм
XP600	$\leq 4H$	25,4 мм
4720	$\leq 2H$	33,8 мм
5113	$\leq 2H$	33,8 мм
DX5	$\leq 4H$	25,4 мм
DX7	$\leq 4H$	25,4 мм
7610	$\leq 4H$	33,8 мм
G5 I	$\leq 4H$	27,1 мм
D3000	$\leq 4H$	51,9 мм

Встановлення програмного середовища

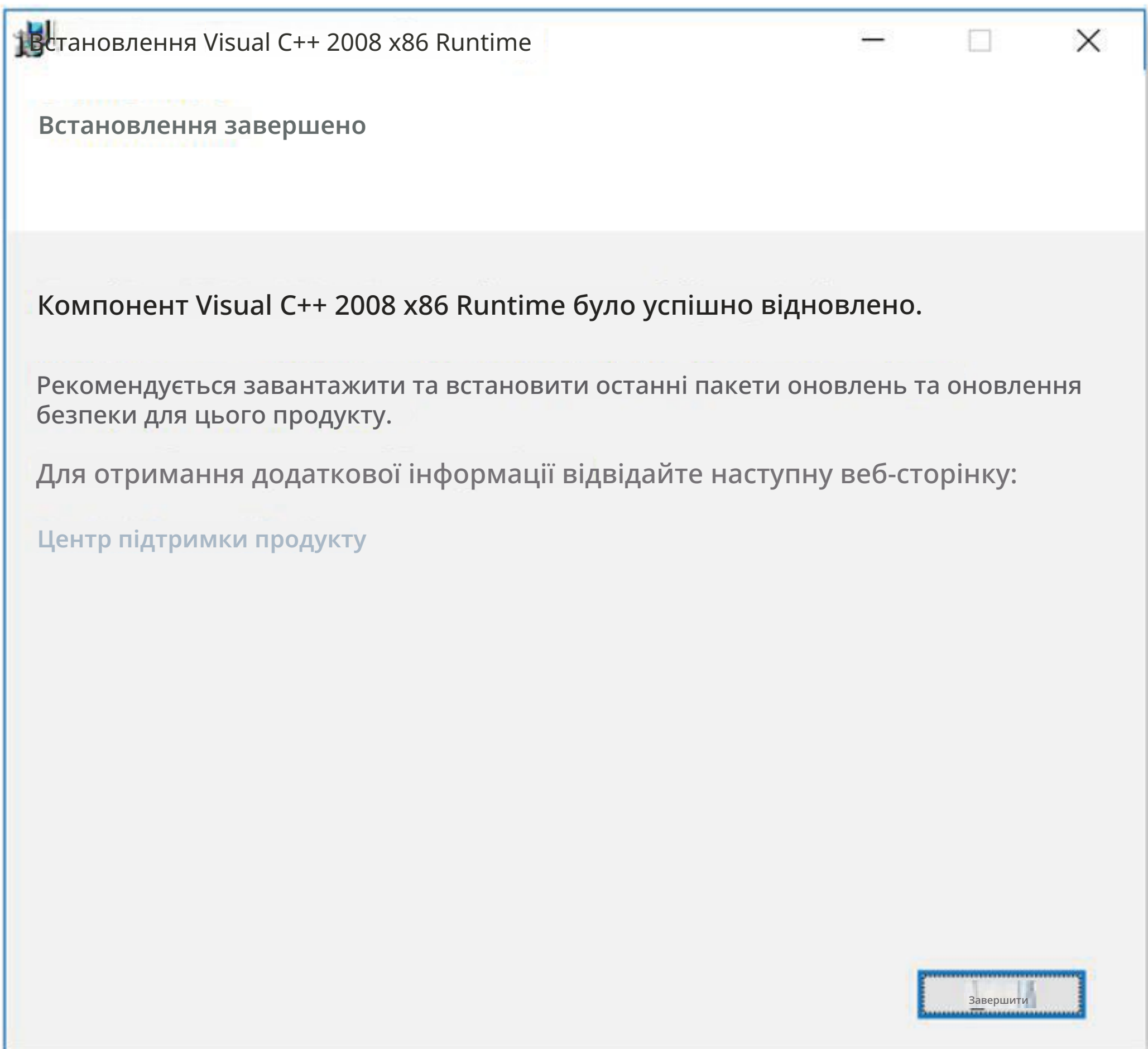
Папка vc_package у кореневому каталозі програмного забезпечення

Дія	2023/3/24 8:34	文件夹	
BoadConfig	2023/3/24 8:34	文件夹	
log	2024/1/16 16:11	文件夹	
MT	2023/9/25 14:22	文件夹	
skin	2024/1/17 21:07	文件夹	
SoftConfig	2024/1/27 9:19	文件夹	
SpecialPRN	2023/3/24 8:35	文件夹	
Система	2024/1/26 14:21	文件夹	
TestFile	2024/1/26 14:21	文件夹	
USB-пристрій	2023/11/29 17:34	文件夹	
vc_package	2024/1/30 10:48	文件夹	
хвиля	2023/11/27 11:52	文件夹	
ActionExecution.dll	2024/1/26 10:14	应用程序扩展	234 КБ
BetterInfase.dll	2023/5/2 8:50	应用程序扩展	22 КБ
BetterPrinter.dll	2024/1/26 14:08	应用程序扩展	1 090 КБ
BetterPrinterApp.exe	2024/1/26 10:15	应用程序	4 314 КБ

Запустіть MSVBCRT AIO&VC_x86Runtime

MSVBCRT AIO 2017.03.13 X86 X64.exe	2017/3/14 16:46	应用程序	37 838 КБ
VC_x86Runtime.exe	2008/7/30 2:52	应用程序	8 348 КБ

Після завершення встановлення програмне забезпечення можна запускати в звичайному режимі



Підключення USB

Встановити драйвер USB

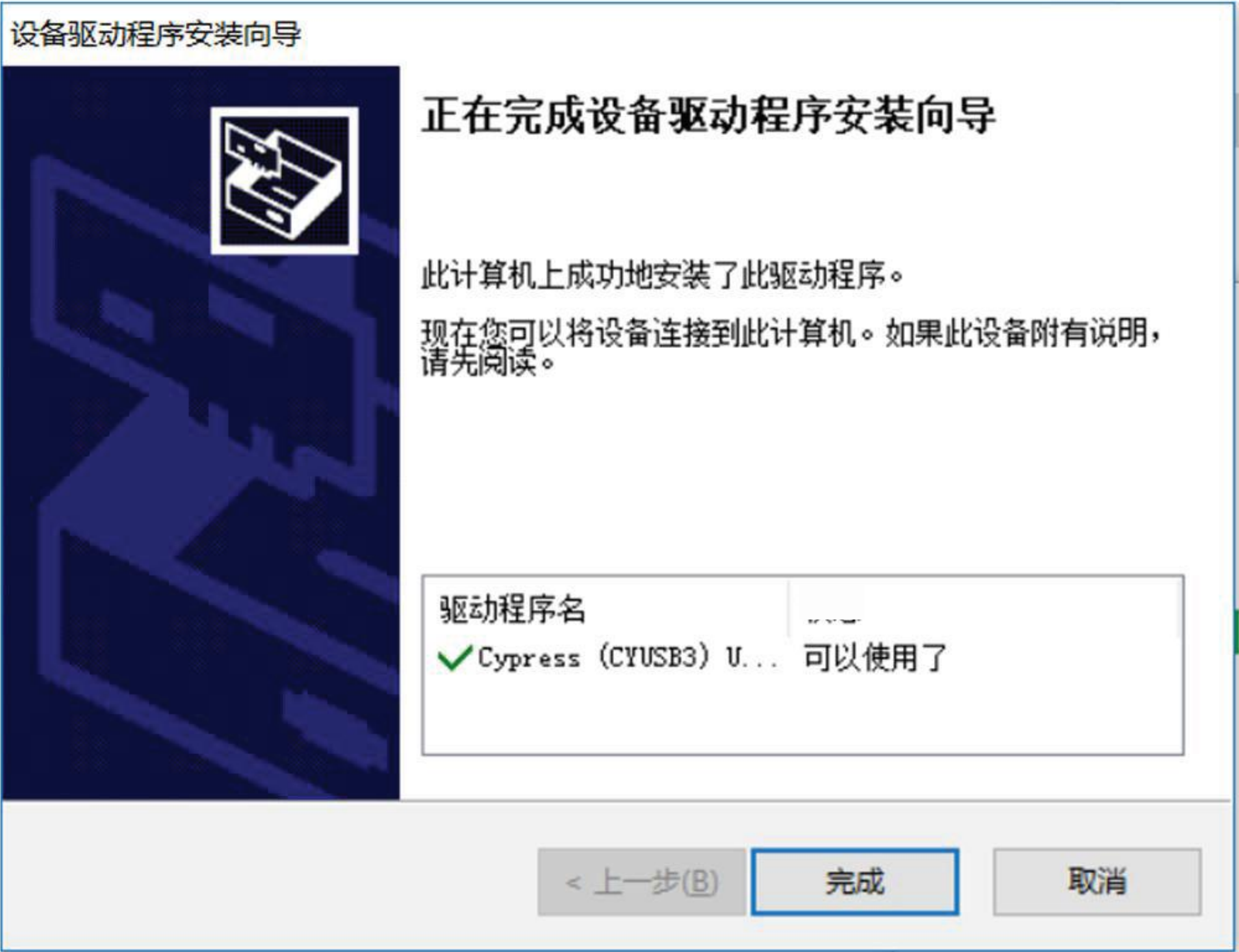
Запустіть у кореневій теці папку USB-пристрою:

win7_win10_Device_G. Виконайте інсталяцію драйвера за допомогою файлу exe

名称	修改日期	类型	大小
Дія...	30.01.2024 15:49	X14 *	
BoadConfig	30.01.2024 15:49	X14 *	
log	20.01.2024 9:26	X14 *	
MT	30.01.2024 15:49	X1 **	
skin	2024/1/30 15:50	文件夹	
SoftConfig	30.01.2024 15:50	X14 *	
SpecialPRN	30.01.2024 15:50	X14 *	
Система	2024/1/30 15:50	文件夹	
TestFile	30.01.2024 15:50	X14 *	
UdpRipTest	30.01.2024 15:50	X14 *	
USB-пристрій	30.01.2024 15:50	X14 *	
vc_package	2024/1/30 15:50	文件夹	
хвиля_	2024/1/30 16:20	文件夹	
ActionExecution.dll	2024/1/26 10:14	应用程序扩展	234 KB
BetterInfase.dll	2023/5/2 8:50	应用程序扩展	22 KB
BetterPrinter.dll	26.01.2024 14:08_M	应用程序扩展	1 090 KB
BetterPrinterApp.exe	2024/1/26 10:15	应用程序	4 314 KB
bpTemplate.dll	2023/3/25 15:01	应用程序扩展	564 KB
CleanDevice.dll	2024/1/11 15:16	应用程序扩展	2 566 KB
CleanTool.exe	2024/1/11 15:17	应用程序	3 966 KB

客户软件及公司软件 (I:) > 公司软件 > BetterPrinterApp > usb device			
名称	修改日期	类型	大小
win7_win10_Device_G.exe	07.09.2022 17:38_WBEF		6 382 KB

Після завершення встановлення відкрийте програмне забезпечення для перевірки стану підключення



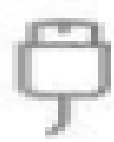
Завершити



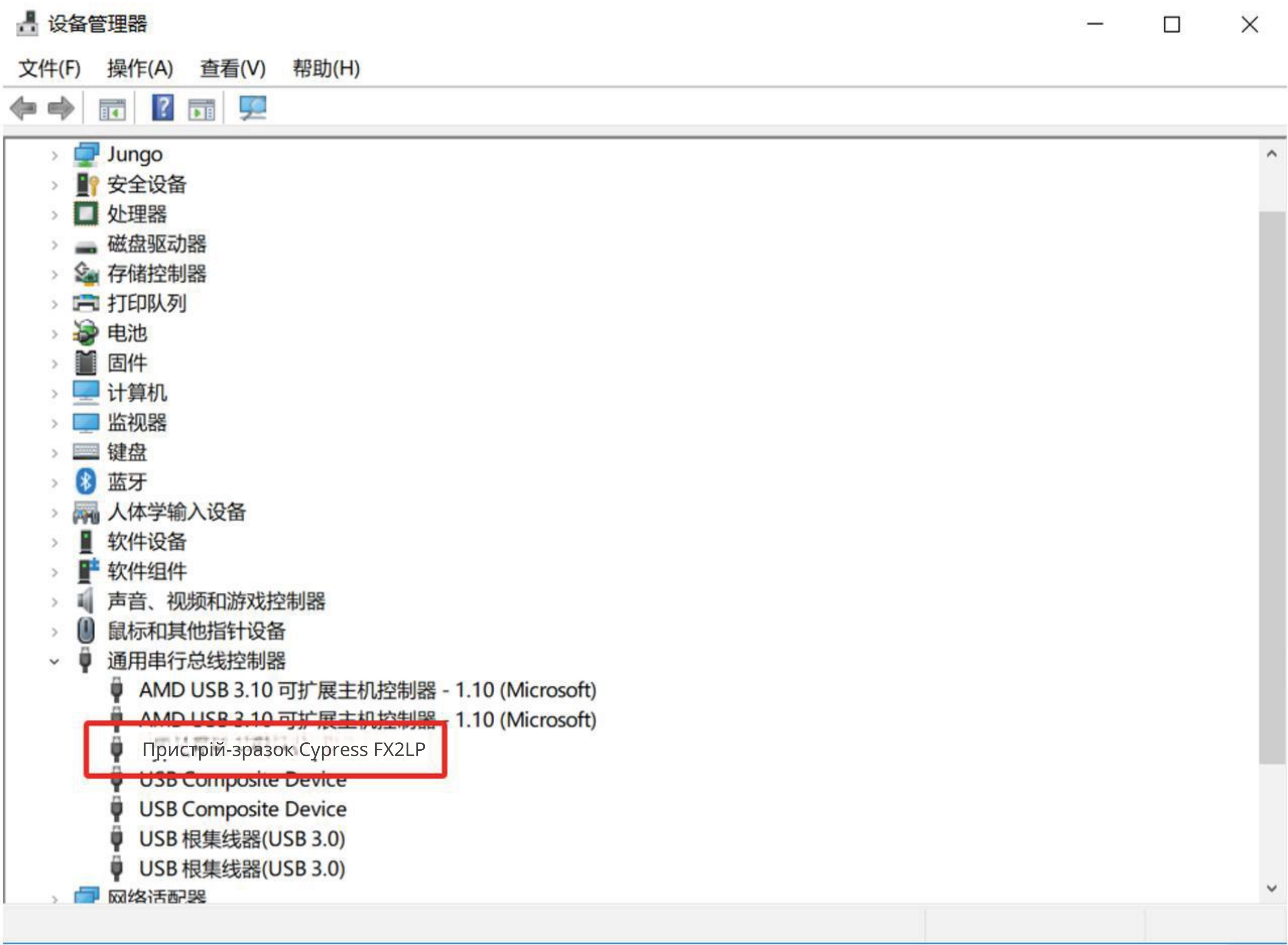
Завершити

Підключення USB

Спостерігайте, чи світиться іконка в нижньому лівому куті програмного забезпечення:

: Підключено Не підключено

Якщо пристрій не в мережі, відкрийте диспетчер пристроїв Windows для перевірки стану підключення послідовного порту



Коли з'єднання встановлено належним чином, префікс відображається як Cypress

Якщо пристрій не відображається, будь ласка, переконайтеся, що живлення 42 В головної плати працює коректно, або замініть USB-кабель та USB-інтерфейс для перевірки

Якщо відображений префікс InkDrean, будь ласка, перевстановіть драйвер



Підключення через USB.

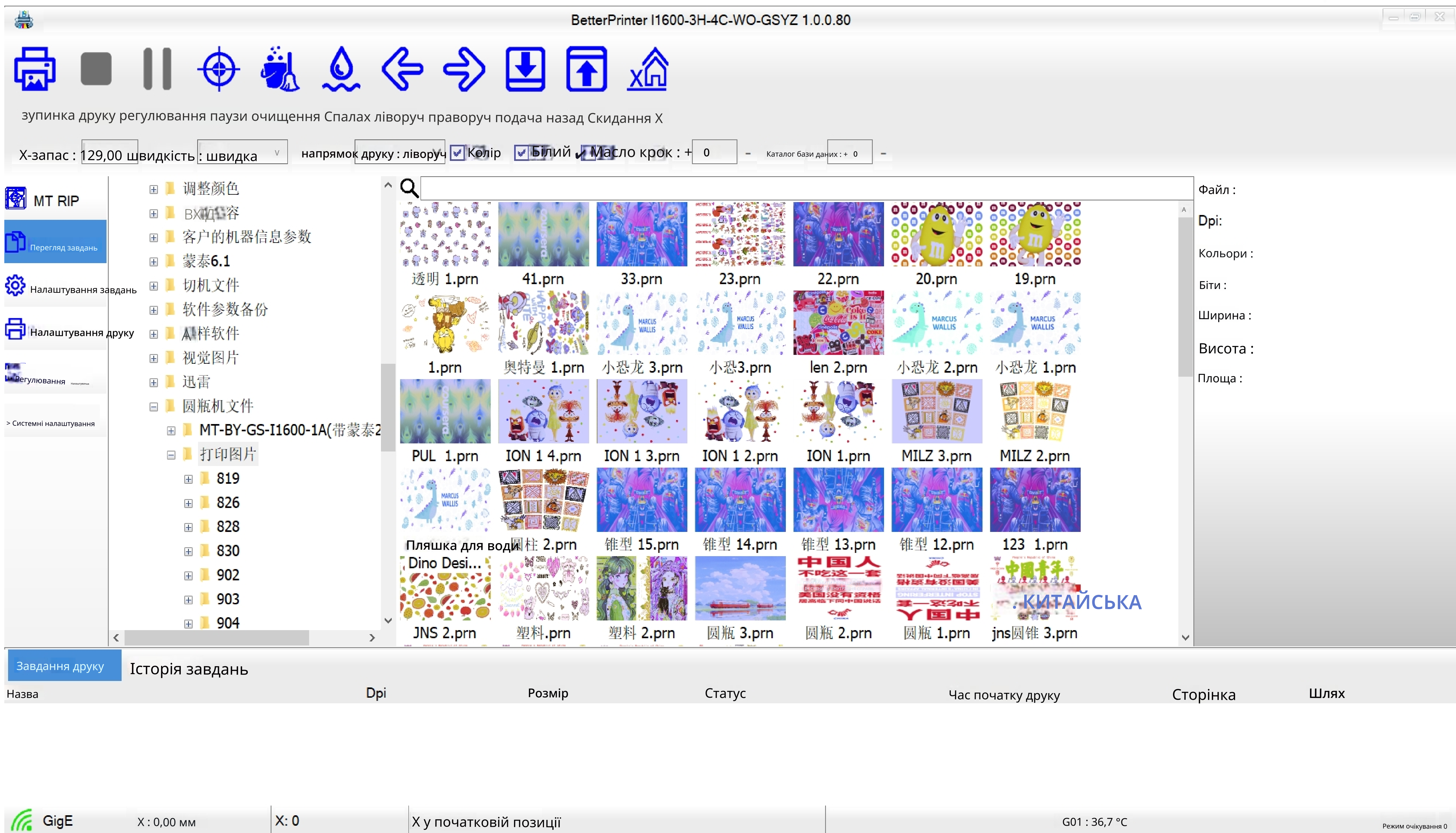
Іконка у нижньому лівому куті програмного забезпечення світиться, що підтверджує успішне підключення USB.

Якщо у нижньому правому куті відображається 0, онлайн-режим завершено, і програмне забезпечення для друку можна використовувати у звичайному режимі. Якщо відображаються інші числа, зверніться до таблиці нижче для їх розшифровки.

Назва	Dpi	Розмір	Статус	Час початку друку	Сторінка	Шлях
 GigE	X : 0,00 мм X : 0	X у початковій позиції		G02 : 36,5 °C		Режим очікування 0

Номер помилки	Опис помилки	Рішення
2	Помилка оптоволоконного з'єднання	Підтвердити головну плату RX -> spray car board TX Головна плата TX-> spray board RX
3	Самотестування друкувальної головки невдале	Перевірте напрям обертання двигуна друкувальної головки та полярність обмежувача
4	Самотестування Z-двигуна невдале	Спостерігайте за діями під час запуску Перевірте напрямок Z-двигуна та полярність обмежувача
5	Самотестування X, Y-двигунів невдале	Спостерігайте за діями під час запуску Перевірте напрямок X/Y-двигунів та полярність обмежувача
9	Конфігурація плати відсутня	Імпортувати будь-яку конфігурацію плати
0	Самотестування пройшло успішно	Очікування підключення в мережу

Опис інтерфейсу програмного забезпечення



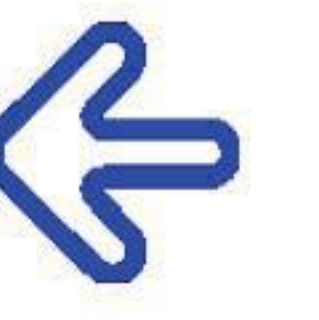
 Почати послідовний друк завдань, вибраних зі списку
Друкувати

 Вертикальна діаграма стану друкарської голівки
Калібрування

 Очищення сопел, включаючи очищення окремих сопел та очищення всіх сопел одночасно
Очищення

Процес очищення можна налаштувати за допомогою утиліти CleanTool.exe

 Керування активацією спалаху друкарської голівки на платі під час бездіяльності
Спалах

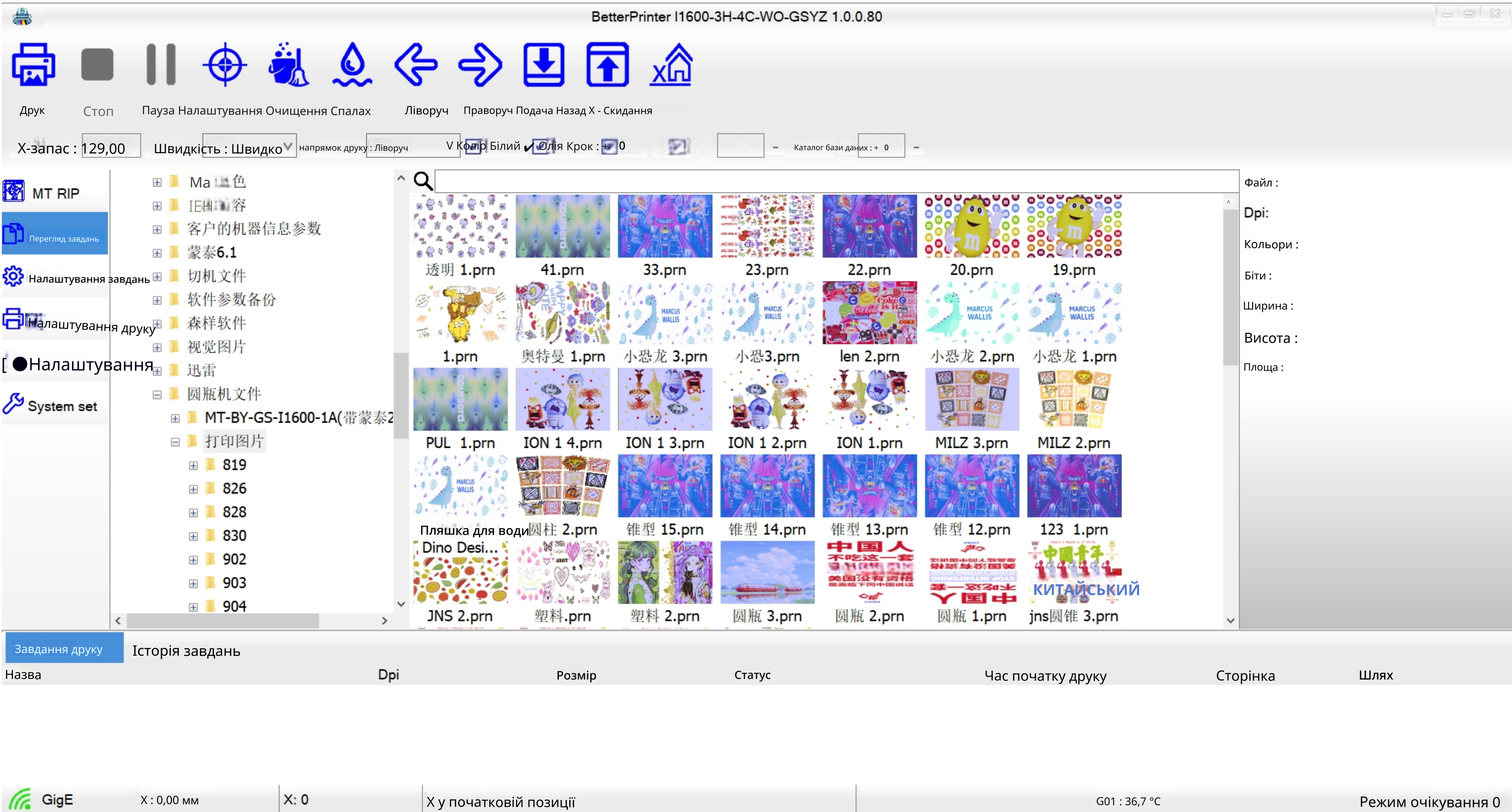
 Керуйте рухом каретки вліво та вправо. Примітка: Натисніть для руху, відпустіть для зупинки.
ліворуч праворуч

 Керування двигуном для переміщення платформи або матеріалу
подача назад

 Керування двома двигунами для підйому/опускання візка, балки та платформи
вверх вниз

 Управління моторами кожної осі для скидання в початкове положення. За потребою
Скидання X можна вибрати різні моделі.

Опис інтерфейсу програмного забезпечення



Опис параметрів значків на панелі стану

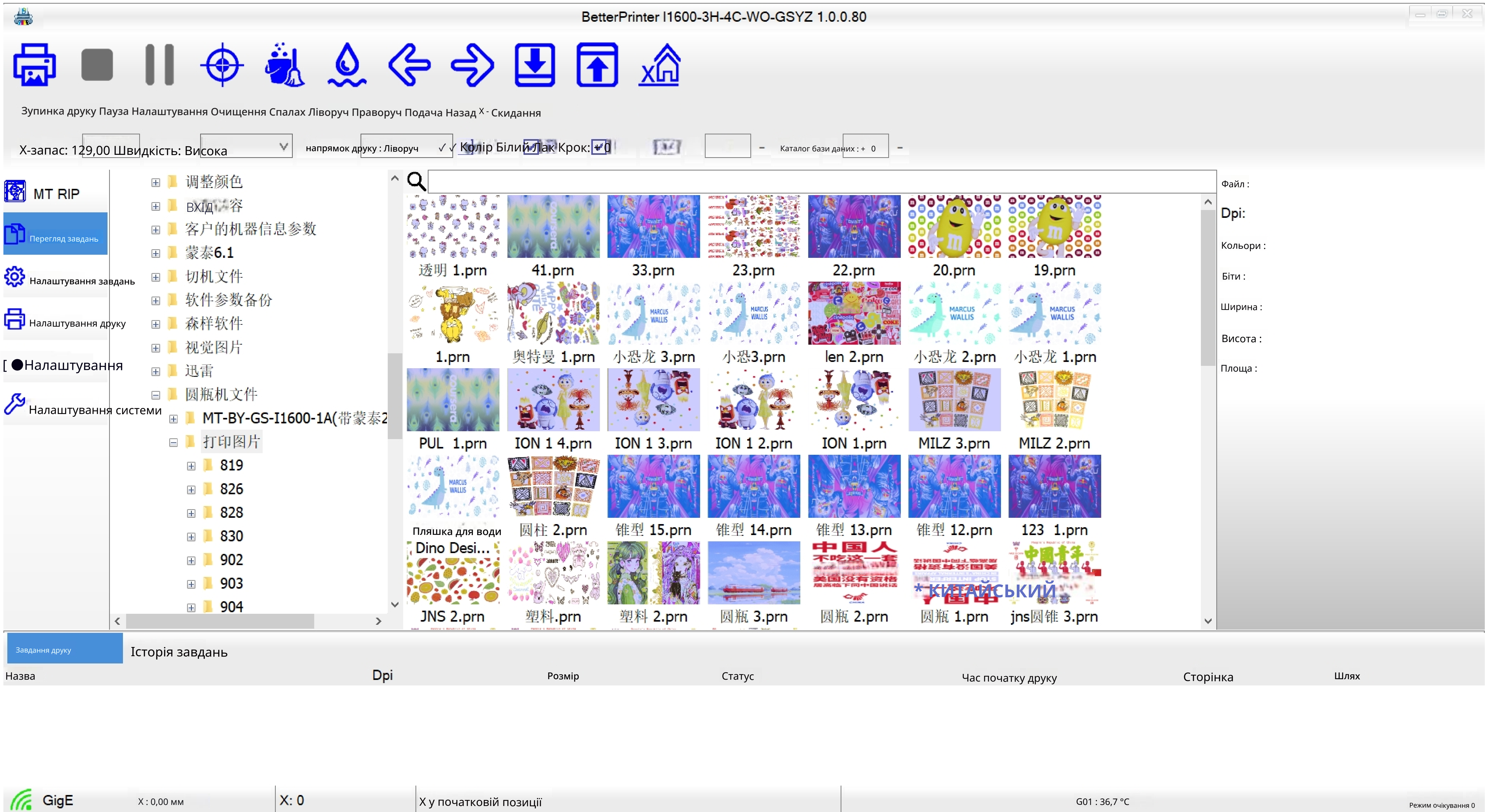
-  /  :  Свідчить про те, що головна плата Gigabit Ethernet перебуває в онлайн-режимі  Свідчить про те, що головна плата Gigabit Ethernet не перебуває в онлайн-режимі
-  /  :  Свідчить про те, що головна плата USB перебуває в онлайн-режимі, а іконка відображає 2.0 для USB 2.0 та 3.0 для USB 3.0.
-  Свідчить про те, що головна плата USB не перебуває в онлайн-режимі.

- x:0,0 мм: координата X каретки, одиниця виміру: мм
- x:0,0: координата X каретки, одиниця виміру імпульс
- y:0,0 мм: координата Y-двигуна, одиниця виміру: мм
- y:0,0: координата Y-двигуна, одиниця виміру імпульс
- Z:0,0 мм: координата Z-двигуна, одиниця виміру: мм
- Кар знаходиться в початковій позиції: вказує, чи кар знаходиться в початковій точці

 : Індикація нестачі чорнила; миготить тривогою при відсутності чорнила будь-якого кольору

- GAA:XX °C : Відображення температури сопла, де AA – номер сопла, а XX – температура у градусах Цельсія °C
- Готовність 0: Панель стану системи; діють наступні умови:
 - Офлайн — Вказує, що головна плата не підключена до мережі
 - Онлайн 2 — Вказує, що плата кара не підключена до мережі; необхідно перевірити модуль оптичного волокна
 - Онлайн 3 — Вказує, що автоперевірка картриджів з чорнилом не завершена; необхідно перевірити картриджі
 - З'єднання 4 — Вказує, що автоперевірка Z-двигуна не завершена; необхідно перевірити роботу Z-двигуна
 - Підключення 5 — Вказує, що самоперевірка X\Y двигуна не завершена, і необхідно перевірити роботу X\Y двигуна
 - Готово 0 — Вказує, що самотестування завершено, і система успішно активована
 - Спалахове розпилення — Вказує, що функція спалахового розпилення на головному інтерфейсі увімкнена
 - Спалаховий друк вимкнено — Вказує, що функція спалахового друку на головному інтерфейсі вимкнена

Опис інтерфейсу програмного забезпечення



Короткий опис параметрів друку

Х білий край: Координата Х-двигуна початкової позиції друку, тобто відстань від початку координат осі Х (одиниця виміру: мм)

Y білий край: Після перевірки білого краю по осі Y виконується позиціонування осі Y у задану позицію перед початком друку (одиниця виміру: мм)

Z білий край: Х-двигун може рухатися лише після того, як вісь Z буде встановлена в задану позицію (одиниця виміру: мм)

Швидкість друку: використовується для перемикання друкарських режимів, встановлених в інженерному режимі, таких як низька, середня та висока швидкість.

Напрямок друку: використовується для перемикання між різними напрямками друку, можна вибрати друк в один бік ліворуч, в один бік праворуч або двонаправлений друк

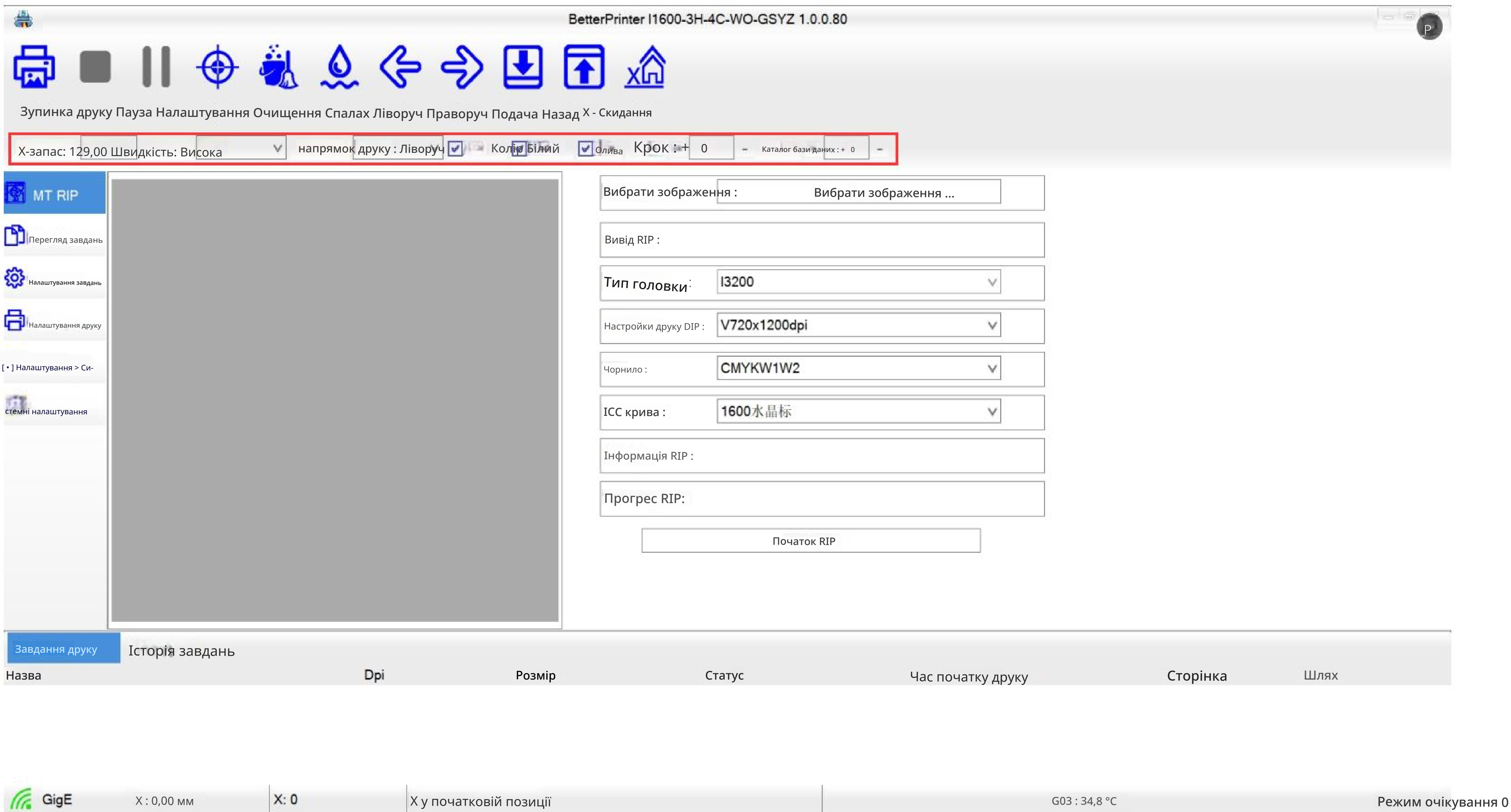
Кольорові чорнила, білі чорнила, лак, вибіркового колір: використовується для увімкнення або вимкнення відповідного кольорового каналу. Позначте, щоб увімкнути, зніміть позначку, щоб вимкнути

Друк:Після позначення виконується друк завдань зі списку друку згори вниз.

Крок:Значення кроку можна точно налаштувати під час друку

Двонаправлений:Значення калібрування двонаправленого друку можна точно налаштувати під час друку

Опис інтерфейсу програмного забезпечення



Опис вбудованого інтерфейсу Maintech

Вибір зображення:Виберіть файл для растрової обробки, підтримуються формати (tiff, jpg, bmp, pdf)

Каталог виводу: Місце збереження згенерованого rpn-файлу, яке збігається з каталогом за замовчуванням для завдання, встановленим у системному обслуговуванні; ім'я файлу за замовчуванням відповідає назві оригінального зображення

Тип сопла: Автоматично вибирається відповідно до програмного забезпечення друку, змінити вручну неможливо

Точність друку:Точність генерації rpn-файлу, доступна для ручного вибору **Чорнило:**Вибір кількості шарів для генерації, можна обрати вручну

ICC-крива: Вибір кривої; доступно чотири варіанти, які можна вибрати вручну **Повідомлення**

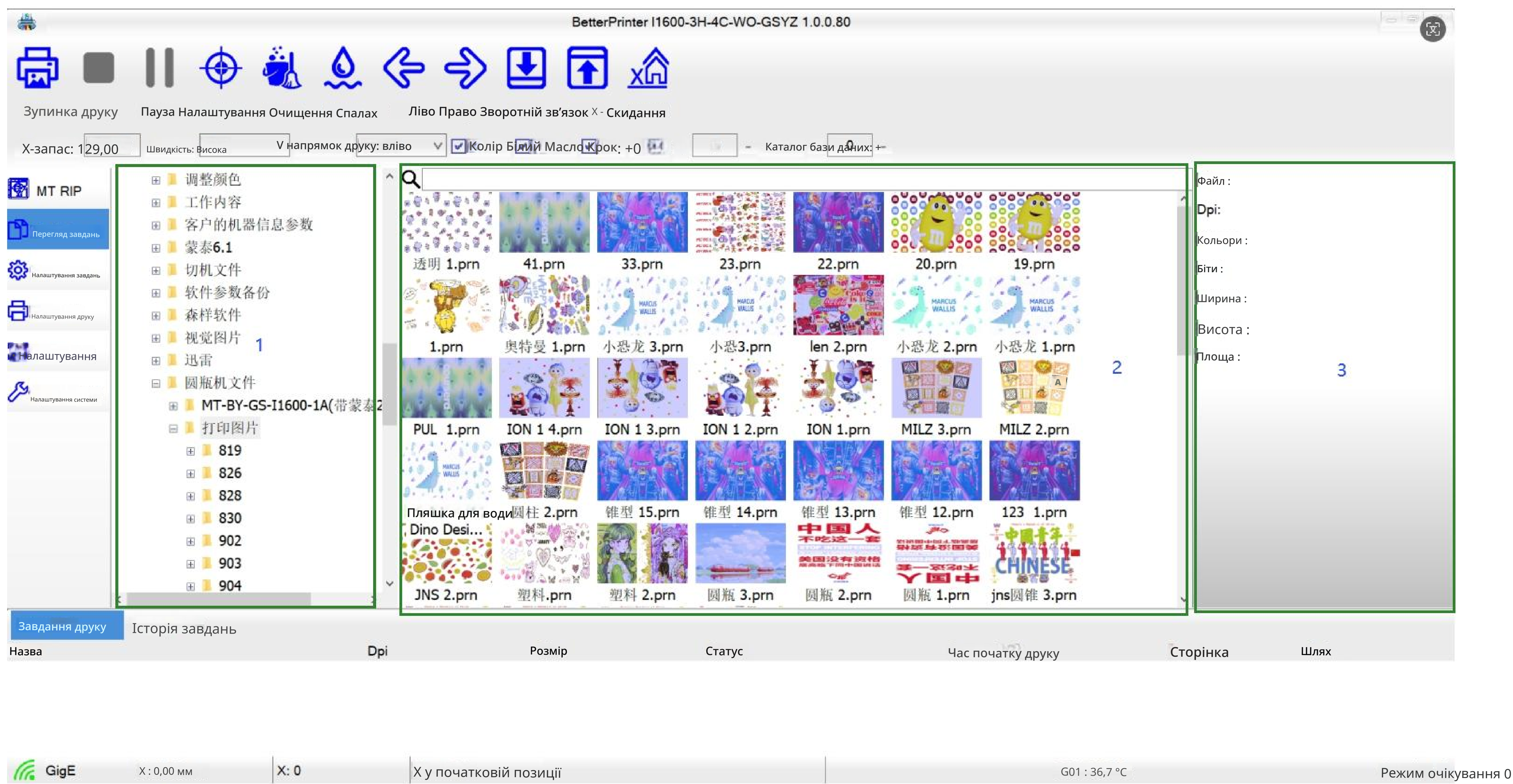
RIP: Зона відображення повідомлень про помилки

Прогрес RIP: Відображення панелі прогресу **RIP**

Початок RIP: Запуск друку одним кліком

Бідірекційний: Значення калібрування бідірекційного друку можна точно налаштувати під час процесу друку

Опис інтерфейсу програмного забезпечення



- 1. Вибір шляху файлу
- 2. Вікно попереднього перегляду файлу для друку, підтримка форматів файлів prn, plt
- 3. Стовпець інформації про файл містить

Файл: ім'я файлу

Роздільна здатність: точність зображення, X*Y

Кількість кольорів: кількість кольорових шарів у файлі

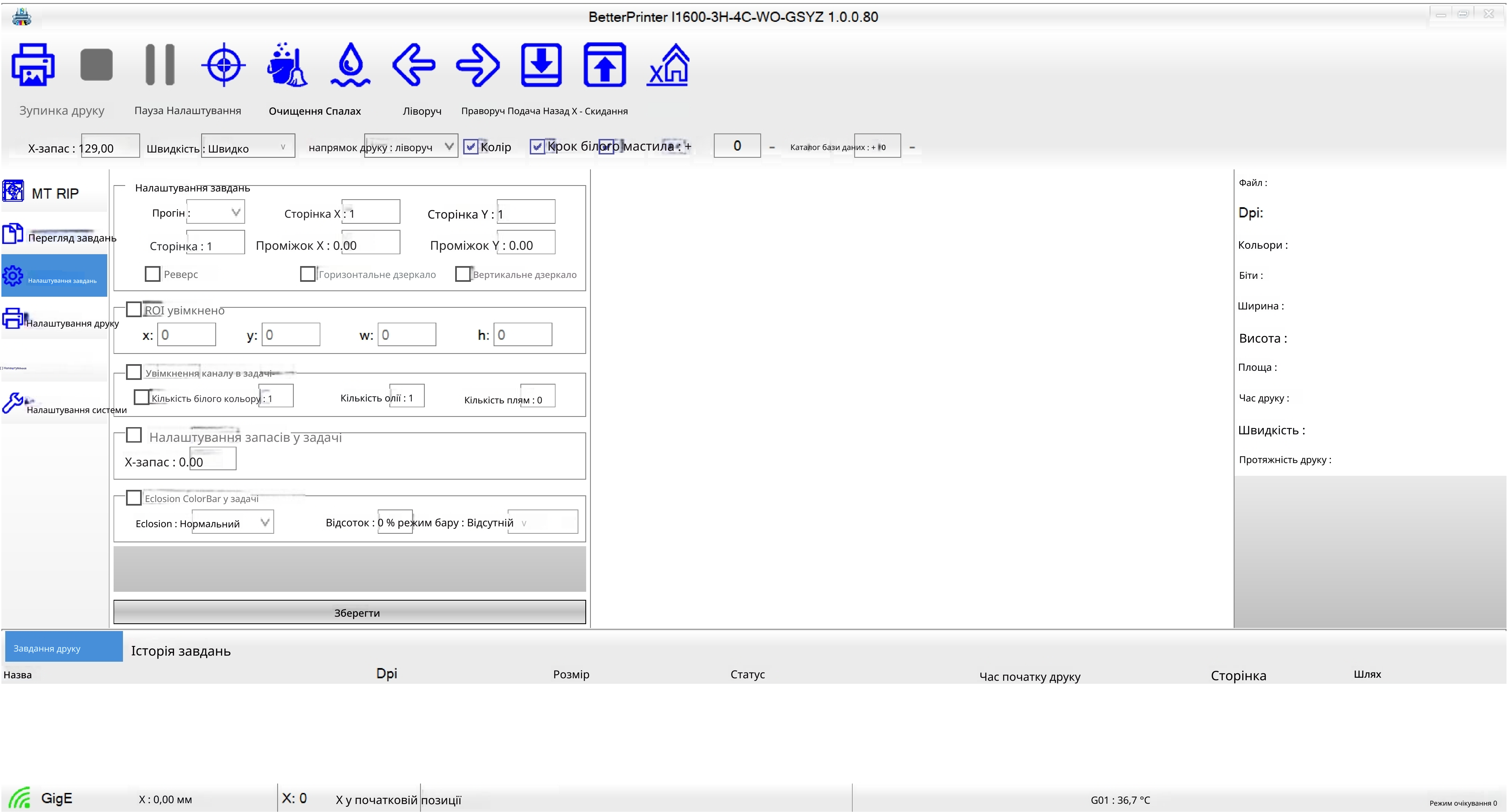
Кількість крапок чорнила: 1 для однієї крапки, 2 для змінної крапки

Ширина зображення: горизонтальний розмір зображення

Висота зображення: вертикальний розмір зображення

Площа: площа, зайнята одним файлом

Опис інтерфейсу програмного забезпечення



Опис інтерфейсу налаштувань завдання

Налаштування завдання: Основні параметри завдання включають вибір кількості проходів, налаштування горизонтального та вертикального зшивання друку, активацію горизонтального дзеркального та зворотнього друку, а також збереження для застосування.

Увімкнення друку у вибраній зоні: Позначте для активації. Після активації можна вибрати зону друку за допомогою рамки знімка екрана у вікні попереднього перегляду та зберегти для застосування.

Активуйте поточні налаштування завдання каналу: Позначте для активації, встановіть кількість проходів друку білого, лаку та локального кольору для кожного завдання окремо, збережіть і застосуйте.

Активуйте білий контур поточного завдання: Позначте для активації, встановіть окремо XYZ параметри білого контуру для поточного завдання, збережіть для застосування.

Налаштування растушування та колірної панелі поточного завдання: Позначте для активації, окремо задайте режим растушування, амплітуду та режим колірної панелі для цього завдання, збережіть і застосуйте.

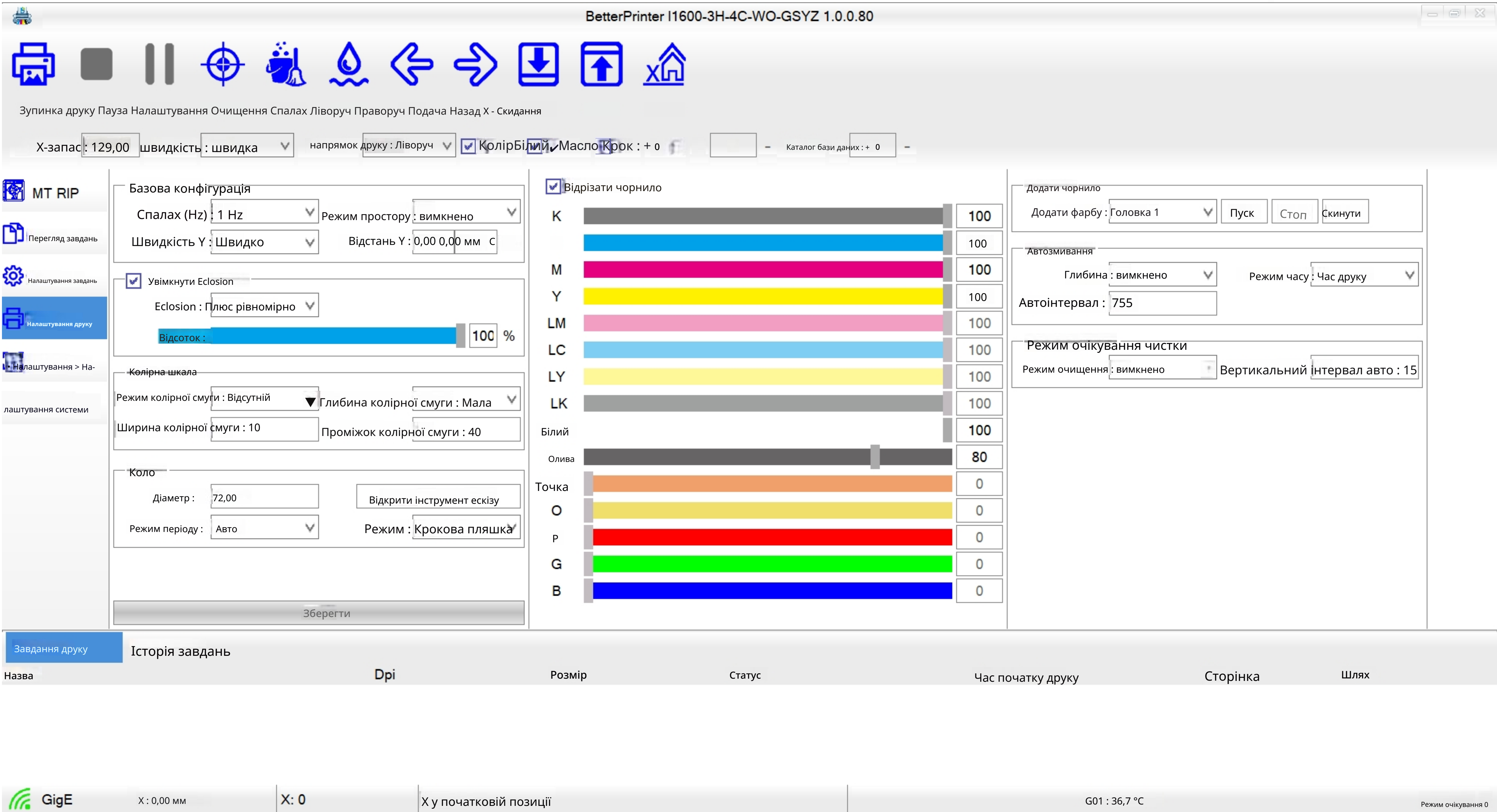
Збереження: Після внесення змін у вищевказані налаштування необхідно зберегти їх для застосування параметрів.

Час друку: фіксує тривалість друку від початку до завершення.

Швидкість друку: поточна швидкість друку в реальному часі, одиниця вимірювання: квадратні метри за годину.

Довжина друку: довжина друку в реальному часі, одиниця: метр

Опис інтерфейсу програмного забезпечення



Опис інтерфейсу налаштувань друку

Загальна конфігурація: частота розпилення спалаху; Налаштування частоти розпилення Спалаху в інтерфейсі програмного забезпечення Пропускати режим білого кольору; Пропускати зайві дії без даних швидкості подачі; Перемикає Y-двигун для друку на низьких, середніх та високих швидкостях до і після подачі; Передня та задня подача: після друку зафіксований рух Y-двигуна руху.

Плавність: Позначте для увімкнення. Плавність ефективно покращує якість друку. Ефект посилюється із збільшенням режиму та амплітуди плавності.

Колірна шкала: При ввімкненні режиму колірної шкали кольорові смуги додаються до відповідних позицій зображення згідно з налаштуваннями, що ефективно вирішує проблему переривання подачі чорнила.

Обріз чорнила: Позначте для увімкнення, обсяг чорнила буде обрізано до вказаної позиції відповідно до відсоткового значення.

Заправка чорнилами: Примусове забирання чорнила з вибраної насадки

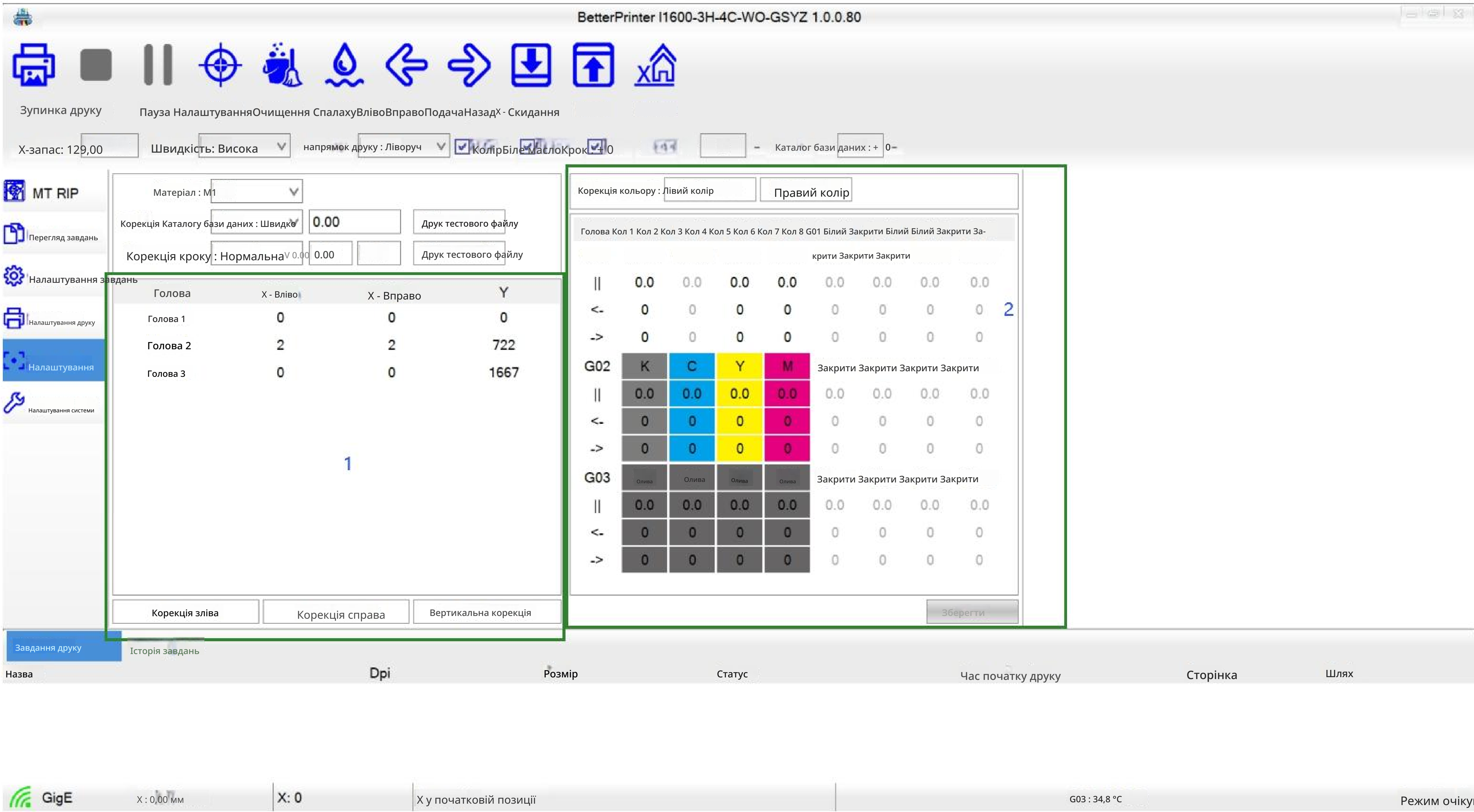
Автоматичне очищення: Під час процесу друку вибрана операція очищення виконується відповідно до заданого часу або кількості циклів

Очищення в режимі очікування спалаху: Коли друк не виконується, вибрана операція очищення проводиться за встановленим часом.

Регулювання висоти по осі Z: Точне переміщення Z-двигуна, можливий вихід за межі початкової точки X

Зберегти: Усі вказані параметри необхідно зберегти до їх застосування

Опис інтерфейсу програмного забезпечення



Опис інтерфейсу налаштувань калібрування

Вибір матеріалу: може бути розділений на три групи даних, зберігати параметри крокового та двонаправленого калібрування

Двонаправлене калібрування: параметри калібрування для двонаправленого друку, вирівнювання лівого та правого відбитків шляхом регулювання параметрів; можна калібрувати за допомогою тестової таблиці

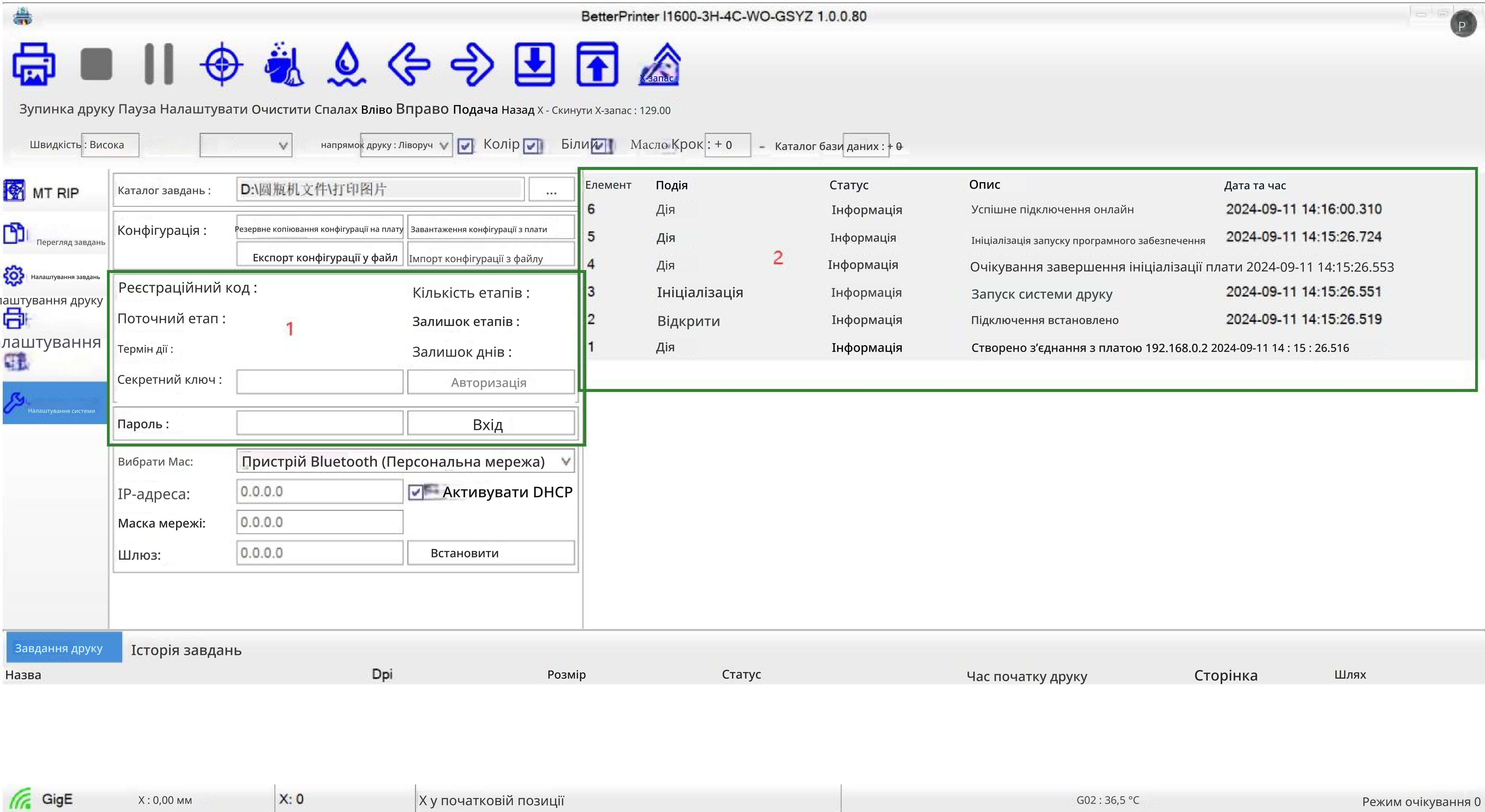
Крокове калібрування: параметри калібрування крокового подавання паперу; можна калібрувати за допомогою тестової таблиці

1: Виконайте калібрування відстані між кількома соплами. Використовуйте сопло 1 як еталон для вирівнювання інших сопел через параметри. Дотримуйтеся правил: лівий зазор плюс, правий зазор мінус; верхній зазор плюс, нижній зазор мінус. Ви можете калібрувати лівий зазор, правий зазор і вертикальний зазор за допомогою відповідних тестових таблиць.

2: Внутрішнє калібрування кольорового каналу сопла може покращити проблему непаралельного монтажу сопла. Дотримуйтеся правила: лівий зазор плюс, правий зазор мінус; верхній зазор плюс, нижній зазор мінус. Калібрування виконується друком тестових зображень для лівої та правої калібрувальних панелей.

Зберегти: Всі вищезазначені параметри необхідно зберегти перед застосуванням.

Опис інтерфейсу програмного забезпечення



Опис інтерфейсу технічного обслуговування системи

Каталог завдань за замовчуванням: Функціонує у вбудованому інтерфейсі Maintech та інтерфейсі перегляду завдань. Встановіть каталог за замовчуванням; зміни набудуть чинності після перезапуску програмного забезпечення.

Параметри конфігурації:

Зберегти конфігурацію на платі; зберегти всі поточні конфігурації програмного забезпечення на платі; завантажити конфігурацію плати; експортувати збережену конфігурацію; експортувати конфігурацію програмного забезпечення; експортувати поточну конфігурацію програмного забезпечення у файл; імпортувати конфігурацію програмного забезпечення; імпортувати конфігурацію програмного забезпечення з файлу

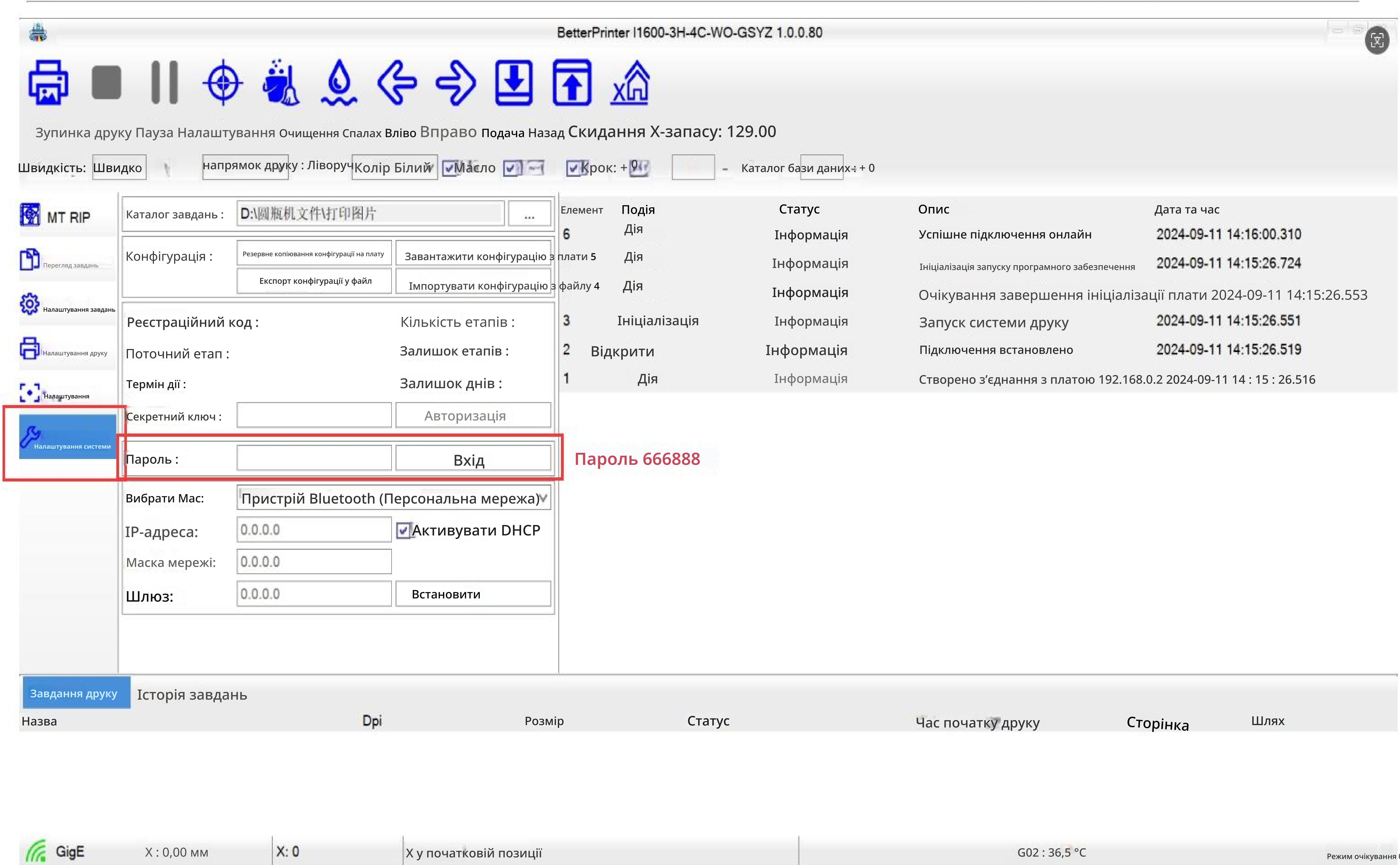
1. Інформаційна колонка про шифрування при встановленні

Пароль адміністратора : 666888 , увійдіть у режим адміністратора для регулювання внутрішніх параметрів програмного забезпечення та параметрів плати

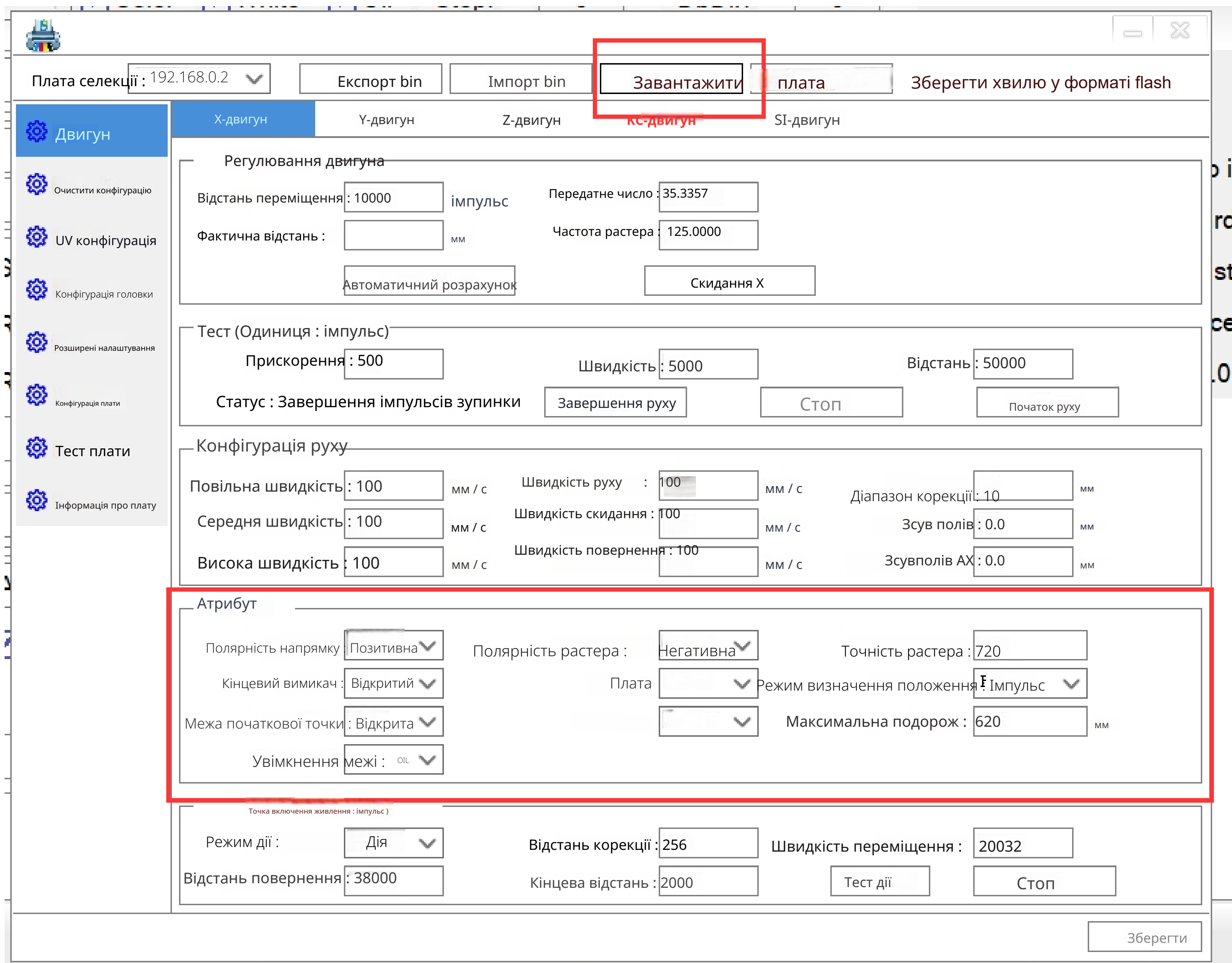
2. Системний інформаційний бар, що реєструє інформацію про роботу програмного забезпечення

Опис режиму адміністратора

Введіть пароль для входу в інтерфейс адміністратора: 666888



Після натискання «Завантажити плату» можна змінити конфігурацію плати



Мотор станції закупорювання чорнила

Плата селекції : 192.168.0.2

Експорт bin

Імпорт bin

Завантаження плати

Збереження хвильового файлу у форматі flash

Двигун

Очистити конфігурацію

UV конфігурація

Конфігурація головки

Розширені налаштування

Конфігурація плати

Тест плати

Інформація про плату

X-двигун

Y-двигун

Z-двигун

IS-двигун

SI-двигун

Тест (Одиниця : імпульс)

1

Прискорення: 200

Швидкість: 2000

Відстань: 10000

Статус : Завершення імпульсів зупинки

Завершення руху

Стоп

Переміщення до початкової точки

Конфігурація руху

2

Швидкість переміщення : 7000

Діапазон корекції : 256

Атрибут

3

Полярність напрямку : Позитивна

Вибір межі : Вверх - Вниз

Межа початкової точки : Закрито

Кінцевий вимикач : Відкритий

Тип стеку чорнила : Вверх - Вниз

Максимальна подорож : 4000

Увімкнення межі : увімкнено

Живлення увімкнено (одиниця : імпульс)

Режим дії : Дія

Зберегти

Тест (одиниця : імпульс)

Прискорення: 200

Швидкість: 2000

Відстань: 10000

Статус : Завершення імпульсів зупинки

Завершення руху

Стоп

Переміщення до початкової точки

1. Модуль вимірювання мотора, що рухається відповідно до заданих параметрів швидкості, прискорення та відстані; увімкнення мотора та напрямок визначаються за переміщенням до кінцевого положення точка та початок координат

Конфігурація руху

Швидкість переміщення : 7000

Діапазон корекції : 256

2. Швидкість руху всіх дій Y-двигуна стеку чорнил, одиниця: імпульс/секунда

3. Налаштування властивостей:

Полярність напрямку : Позитивна

Кінцевий вимикач : Позитивна

Увімкнення межі : Негативна

Полярність напрямку двигуна, зміна може змінити рух двигуна вперед або назад

Вибір межі : Вверх - Вниз

Тип накопичувача чорнила : Початковий

Вгору - Вниз

Тип обмежувача, межа початкової точки - лише нижня межа; Верхня та нижня межі - початкова та кінцева точки

Межа початкової точки : Закрита

Максимальна

Переміщення : Закрита

Відкрити

Межа початкової точки, за замовчуванням закритий/зазвичай відкритий

Полярність напрямку : Позитивна

Кінцевий вимикач : Відкритий

Увімкнення межі : Закрита

Відкрити

Імпульс увімкнення живлення

Кінцевий вимикач нормально замкнений/нормально розімкнений

Тип стеку чорнила : Вверх - Вниз

Відсутня активність

Вгору - Вниз

Автоматично

Сигнал

Стек без чорнила – без чорнила двигун підйому чорнила стеку

Підйом і опускання за допомогою двигуна Без чорнила

Полярність напрямку : Позитивна

Кінцевий вимикач : Відкритий

Увімкнення межі : увімкнено

Вимк.

Живлення увімкнено (одиниця)

Перемикач увімкнення межі

Пристрій зупиняється при досягненні висоти зволоження. Сигнальний контроль – керування двигуном для регулювання подачі чорнила

X-двигун

Плата селекції : 192.168.0.2

Експорт bin

Імпорт bin

Завантаження плати

Збереження хвильового файлу у Спалах

Двигун

Очистити конфігурацію

UV конфігурація

Конфігурація головки

Розширені налаштування

Конфігурація плати

Тест плати

Інформація про плату

X-двигун

Y-двигун

Z-двигун

IC двигун

SI-двигун

Регулювання двигуна

Відстань переміщення : 10000 імпульс

Передатне число : 35.3357

Фактична відстань : мм

Частота растера : 125.0000

Автоматичний розрахунок

Скидання X

Тест (Одиниця : імпульс)

1 Прискорення : 500

Швидкість : 5000

Відстань : 50000

Статус : Завершення імпульсів зупинки

Завершення руху

Стоп

Переміщення до початкової точки

Конфігурація руху

Повільна швидкість : 100 мм / с

Швидкість руху : 100 мм / с

Діапазон корекції : 10 мм

2. Середня швидкість : 100 мм / с

Швидкість скидання : 100 мм / с

Зсув полів : 0.0 мм

Висока швидкість : 100 мм / с

Швидкість повернення : 100 мм / с

Зсув полів AX : 0.0 мм

Атрибут

Полярність напрямку : Позитивна

Полярність растера : Negati

Точність растера : 720

Кінцевий вимикач : Відкритий

Позиція межі : Головна плата

Режим визначення положення : імпульс

Межа початкової точки : Відкрита

Позиція растера : Main r

Максимальна подорож : 620 мм

Увімкнення межі : OIL

Живлення увімкнено (одиниця : імпульс)

Режим дії : Дія

Відстань корекції : 256

Швидкість переміщення : 20032

Відстань повернення : 38000

Кінцева відстань : 2000

Тест дії

Стоп

Зберегти

1.

Тест (Одиниця : імпульс)

Прискорення : 500

Швидкість : 5000

Відстань : 50000

Модуль двигуна вимірює переміщення відповідно до заданих параметрів швидкості, прискорення та дистанції. Активність двигуна та напрямок можна визначити, рухаючись до кінцевої точки та початкової позиції.

2. Налаштування параметрів руху:

Повільна швидкість : 100 мм / с

Середня швидкість : 100 мм / с

Висока швидкість : 100 мм / с

: Швидкість друку X-двигуна
Перемикати між низькою, середньою та високою швидкістю через інтерфейс
Одиниця вимірювання: мм/с

Швидкість руху : 100 мм / с

Швидкість скидання : 100 мм / с

Швидкість руху інтерфейсу вліво та вправо :
Друк завершено та скидання швидкості інтерфейсу

Швидкість повернення : 100 мм / с

: Швидкість повернення до початкової позиції друку під час односпрямованого друку

Діапазон корекції : 10 мм

: Буферна відстань, нормальна. Встановити на максимально можливу швидкість друку – десята частина

Зсув полів : 0.0 мм

Зсув полів AX : 0.0 мм

: Значення зсуву від початкового значення білого краю до початку осі AX— зсув білого краю, зсув другого значення станції

X-двигун

Плата селекції : 192. 168. 0. 2

Експорт bin

Імпорт bin

Завантаження плати

Збереження хвильового файлу у Flash

Двигун

Очистити конфігурацію

UV конфігурація

Конфігурація головки

Регістри налаштування

Конфігурація плати

Тест плати

Інформація про плату

X-двигун

Y-двигун

Z-двигун

IC двигун

SI-двигун

Регулювання двигуна

Відстань переміщення : 10000 імпульс

Передатне число : 35.3357

Фактична відстань : мм

Частота растера : 125.0000

Автоматичний розрахунок

Скидання X

Тест (Одиниця : імпульс)

Прискорення : 500

Швидкість : 5000

Відстань : 50000

Статус : Завершення імпульсів зупинки

Завершення руху

Стоп

Переміщення до початкової точки

Конфігурація руху

Повільна швидкість : 100 мм / с

Швидкість руху : 100 мм / с

Діапазон корекції : 10 мм

Середня швидкість : 100 мм / с

Швидкість скидання : 100 мм / с

Зсув полів : 0.0 мм

Висока швидкість : 100 мм / с

Швидкість повернення : 100 мм / с

Зсув полів AX : 0.0 мм

Атрибут

Полярність напрямку : Позитивна

Полярність растера : Negati

Точність растера : 720

Кінцевий вимикач : Відкритий

Межа поз : Головна плата

Режим визначення положення : Імпульс

Межа початкової точки : Відкрита

Позиція растера : Main r

Максимальна подорож : 620 мм

Увімкнення межі : OIL

Живлення увімкнено (одиниця : імпульс)

Режим дії : Дія

Відстань корекції : 256

Швидкість переміщення : 20032

Відстань повернення : 38000

Кінцева відстань : 2000

Тест дії

Стоп

Зберегти

3. Параметри атрибутів

Полярність напрямку : Позитивна

Кінцевий вимикач : Позитивна

межа початкової точки : Негативна

Увімкнення межі : увімкнено

: Напрямок X-двигуна полярність
Ця модифікація може змінювати напрямок руху двигуна вперед і назад

Полярність растера : Негативна

Позиція межі : Позитивна

Позиція растера : Негативна

: Полярність сигналу позиціювання гратів та інших елементів

Кінцевий вимикач : Відкрито

Межа початкової точки : Відкрито

: Кінцева точка X-двигуна та межа початкової точки

Позиція межі : Плата Позиція

двигуна : Головна плата

Плата голівки

: Вибір позиції межі
Зверніть увагу на конфлікт меж

Максимальна подорож : 2000 мм

: максимальна гранична позиція X-двигуна

Увімкнення межі : Увімкнено

Режим визначення положення : вимкнено

масло

Максимальна подорож : 2000 мм

: Кінцевий вимикач увімкнений після відкриття

X-двигун

Двигун

Очистити конфігурацію

UV конфігурація

Конфігурація флюкви

Розширені налаштування

Конфігурація плати

Тест плати

Інформація про плату

X-двигунY-двигунZ-двигунIC-двигунSI-двигун

Регулювання двигуна

Відстань переміщення: 10000 імпульс

Передатне число: 35.3357

Фактична відстань: мм

Частота растера: 125.0000

Автоматичний розрахунок

Скидання X

Тест (Одиниця: імпульс)

Прискорення: 500

Швидкість: 5000

Відстань: 50000

Статус: Завершення імпульсів зупинки

Завершення руху

Стоп

Переміщення до початкової точки

Конфігурація руху

Повільна швидкість: 100 мм/с

Швидкість руху: 100 мм/с

Діапазон корекції: 10 мм

Середня швидкість: 100 мм/с

Швидкість скидання: 100 мм/с

Зсув полів: 0.0 мм

Висока швидкість: 100 мм/с

Швидкість повернення: 100 мм/с

Зсув полів AX: 0.0 мм

Атрибут

Полярність напрямку: Позитивна

Кінцевий вимикач: Відкритий

Межа початкової точки: мм

Увімкнення межі: Увімкнено

Полярність растера: Negativ

Позиція межі: Головна плата

Позиція растера: Main r

Точність растера: 720

Режим визначення положення: Імпульс

Максимальна подорож: 620 мм

Живлення увімкнено (одиниця: імпульс)

Режим дії: Дія

Відстань корекції: 256

Швидкість переміщення: 20032

Відстань повернення: 38000

Кінцева відстань: 2000

Тест дії

Стоп

Зберегти

4.X калібрування коефіцієнта передачі

Регулювання двигуна

Відстань переміщення: 1000 імпульс

Передатне число: 35.3357

Фактична відстань: мм

Частота растера: 125.0000

Автоматичний розрахунок

Скидання X

Після завершення налагодження параметрів властивості X-двигун переміщується до кінцевої точки

Коли X-координата ≥ 0 мм, натисніть

Автоматичний розрахунок

і X переміститься на задану відстань

Відстань переміщення: 10000 імпульс

Після 20 000 імпульсів коефіцієнт передачі обчислюється автоматично. Після збереження він автоматично обчислюється повторно.

Автоматичний розрахунок

Якщо дві обчислені з точністю до двох десяткових знаків значення коефіцієнта передачі залишаються незмінними при повторному розрахунку, калібрування коефіцієнта передачі по осі X вважається успішним.

Y-двигун

Плата селекції : 192.168.0.2

Експорт bin

Імпорт bin

Завантаження плати

Збереження хвильового файлу у Flash

Двигун

Очистити конфігурацію

UV конфігурація

Конфігурація головки

Розширені налаштування

Конфігурація плати

Тест плати

Інформація про плату

X-двигун

Y-двигун

Z-двигун

IC двигун

SI-двигун

Регулювання двигуна

Відстань переміщення: 10 мм

Фактична відстань: мм

1 мм: 3000,000 імпульсів

Перемістити

Друк тестового файлу

Обчислити передачу

Y2

Відстань переміщення: 50 мм

Фактична відстань: мм

1мм: 676,9213 імпульс

Перемістити

Друк тестового файлу

Обчислити передачу

Тест (Одиниця : імпульс)

1 Прискорення: 500

Швидкість: 5000

Відстань: 50000

Статус : Завершення імпульсів зупинки

Завершення руху

Стоп

Переміщення до початкової точки

Конфігурація руху

2 Повільна швидкість: 11 мм / с

Швидкість руху: 24 мм / с

Діапазон корекції: 2 мм

Середня швидкість: 14 мм / с

Зсув полів: 0.0 мм

Корекція поля: 0,0 мм

Висока швидкість: 24 мм / с

Атрибут

Полярність напрямку: Від'ємна

Полярність растера: Від'ємна

Увімкнення межі: Увімкнено

Кінцевий вимикач: Відкритий

Позиція межі: Плата

Режим визначення положення: Плата

Межа початкової точки: Відкрита

Позиція двигуна: Автоматично

Максимальна відстань: 2000 мм

Живлення увімкнено (одинаця : імпульс)

Режим дії: Без дії

Відстань корекції: 256

Швидкість руху: 3001

Зберегти

1. Тест (Одиниця : імпульс)

```
graph LR; A[Прискорення : 500] --> B[Швидкість : 5000]; B --> C[Відстань : 50000]; C --> D[Статус : Завершення імпульсів зупинки]; D --> E[Завершення руху]; E --> F[Стоп]; F --> G[Переміщення до початкової точки];
```

: Перевірте модуль двигуна, виконайте рух згідно з заданими параметрами швидкості, прискорення та відстані, визначте увімкнення двигуна та напрямом, переміщаючись до кінцевої точки та початку.

2. Конфігурація параметрів руху:

Повільна швидкість :	11	мм / с
Середня швидкість :	14	мм / с
Висока швидкість :	24	мм / с

: Швидкість друку Y-двигуна
Перемикання між низькою,
середньою та високою швидкістю
через інтерфейс налаштування
друку, одиниця: мм/с

Швидкість руху: 24 мм / с

: Інтерфейс подачі та Швидкість відкату

Діапазон корекції: 2 мм

: Буферна відстань, звичайна
Встановлено максимальною
швидкістю друку одна десята

Зсув полів: 0.0 мм

: Значення зміщення від
початкового значення білого
краю до початку координат

Корекція поля: 0,0 мм

: Відхилення білого краю Y спереду та ззаду друку
Відкориговано параметрами калібрування

3. Параметри атрибутів

: Кінцевий вимикач
увімкнений після відкриття

: Вибір позиції межі
Зверніть увагу на конфлікт
меж

: Максимальна гранична позиція
Y-двигуна

4. Калібрування коефіцієнта передачі Y-двигуна (таким же чином для калібрування Y2)

Після завершення налагодження параметрів властивостей, Move distance: 10 mm введіть відповідну довжину переміщення в поле та натисніть Move, коли Y-двигун припинить рух. виміряйте

фактичну довжину переміщення. Actual distance: mm

Введіть фактичну довжину у поле, натисніть для розрахунку коефіцієнта передачі, після чого значення коефіцієнта зміниться. Натисніть , вимірюйте та розрахуйте кілька разів; калібрування вважається успішним, коли виміряне значення дорівнює заданій довжині переміщення.

На матеріалі будуть надруковані дві тонкі лінії з відповідними встановленими відстанями. Actual distance: mm

Виміряйте відстань між тонкими лініями та введіть фактичну виміряну відстань, після чого натисніть для розрахунку передатного числа. Після зміни передатного числа натисніть . Вимірюйте та розраховуйте кілька разів. Якщо виміряне значення дорівнює значенню відстані переміщення, це означає, що калібрування виконано успішно.

Опис дії запуску X-двигуна

Плата селекції : 192.168.0.2

Експорт bin

Імпорт bin

Завантаження плати

Збереження хвильового файлу у Спалах

Двигун

Очистити конфігурацію

UV конфігурація

Конфігурація головки

Розширені налаштування

Конфігурація плати

Тест плати

Інформація про плату

X-двигун

Y-двигун

Z-двигун

IC двигун

SI-двигун

Регулювання двигуна

Відстань переміщення : 10000 імпульс

Передатне число : 35.3357

Фактична відстань : мм

Частота растера : 125.0000

Автоматичний розрахунок

Скидання X

Тест (Одиниця : імпульс)

Прискорення : 500

Швидкість : 5000

Відстань : 50000

Статус : Завершення імпульсів зупинки

Завершення руху

Стоп

Переміщення до початкової точки

Конфігурація руху

Повільна швидкість : 100 мм / с

Швидкість руху : 100 мм / с

Прискорення : 10 мм

Середня швидкість : 100 мм / с

Зареєстровано : 100 мм / с

Зсув полів : 0.0 мм

Висока швидкість : 100 мм / с

Швидкість повернення : 100 мм / с

Зсув полів AX : 0.0 мм

Атрибут

Полярність напрямку : Позитивна

Полярність растера : Negati

Точність растера : 720

Кінцевий вимикач : Відкритий

Позиція межі : Плата

Режим визначення положення : Імпульс

Межа початкової точки : Відкрита

Позиція растера : Main r

Максимальна відстань : 620 мм

Увімкнення межі : Увімкнено

Живлення увімкнено (одинаця : імпульс)

Режим дії : Дія

Відстань корекції : 256

Швидкість переміщення : 20032

Відстань повернення : 38000

Кінцева відстань : 2000

Тест дії

Стоп

Зберігти

Параметри дій при ввімкненні живлення

Живлення увімкнено (одиниця : імпульс)

Режим дії: Дія	Відстань корекції: 256	Швидкість руху: 20032
Відстань повернення: 38000	Кінцева відстань: 2000	Тест дії
		Стоп

Живлення увімкнено (одиниця : імпульс) _____

Режим дії : Дія 

Відстань повернення: Без дії

Дія

Дія

Дія

Розмір

: Немає дії - пропустити X Дія
при запуску
Дія 1 — запуск X
Дія при запуску

Відстань корекції: 256

: Прискорення під час включення та руху машини зазвичай становить одну десяту швидкості переміщення.

Швидкість переміщення: 20032

: Швидкість запуску X-двигуна

Кінцева відстань : 2000

: Перед запуском машини для пошуку початкової точки встановіть параметр відстані переміщення до кінцевої позиції

Відстань повернення: 38000

: Відстань, на яку каретка повертається після досягнення кінцевої межі

Використовуйте цей параметр для налаштування вирівнювання сопла з накопичувачем чорнила

Тест дії

Стоп

: Дію та вирівнювання накопичувача чорнила можна перевірити за допомогою кнопки тесту дії

Опис початку дії Y-двигуна

Плата селекції : 192.168.0.2

Експорт bin

Імпорт bin

Завантаження плати

Збереження хвильового файлу у Спалах

Двигун

Очистити конфігурацію

UV конфігурація

Конфігурація головки

Розширені налаштування

Конфігурація плати

Тест плати

Інформація про плату

X-двигун

Y-двигун

Z-двигун

IC двигун

SI-двигун

Відстань переміщення: 10 мм

Фактична відстань : мм

1 мм : 3000.0000 імпульс

Перемістити

Друк тестового файлу

Обчислити передачу

Y2

Відстань переміщення: 50 мм

Фактична відстань : мм

1 мм : 676,9213 імпульс

Перемістити

Друк тестового файлу

Обчислити передачу

Тест (Одиниця : імпульс)

Прискорення : 500

Швидкість : 5000

Відстань : 50000

Статус : Завершення імпульсів зупинки

Завершення руху

Стоп

Переміщення до початкової точки

Конфігурація руху

Повільна швидкість : 11 мм / с

Швидкість руху : 24 мм / с

Діапазон корекції : 2 мм

Середня швидкість : 14 мм / с

Зсув полів : 0.0 мм

Корекція поля : 0,0 мм

Висока швидкість : 24 мм / с

Атрибут

Полярність напрямку : Від'ємна

Полярність растера : Negati

Увімкнення межі : OIL

Кінцевий вимикач : Відкритий

Позиція межі : Головна плата

Режим визначення положення : Плата

Межа початкової точки : Відкрита

Позиція двигуна: Авто

Максимальна відстань : 2000 мм

Живлення увімкнено (одиниця : імпульс)

Режим дії : Без дії

Відстань корекції : 256

Швидкість руху : 3001

Відстань повернення : Відсутня активність

Кінцева відстань : 2000

Тест дії

Дія

Дія

Дія

Зберегти

Параметри дій при увімкненні живлення

Живлення увімкнено (одиниця : імпульс)

Режим дії : Без дії

Відстань повернення : Відсутня активність

Відстань корекції : 256

Кінцева відстань : 2000

Швидкість руху : 3001

Тест дії

Дія

Режим дії : Без дії

Відстань повернення : Відсутня активність

Дія

Дія

: Без дії - пропустити виконання дії Y під час запуску
Дія 1 - початок виконання дії запуску Y

Відстань корекції : 256

: Прискорення під час увімкнення машини і руху зазвичай становить десятку частину швидкості руху.

Швидкість руху : 3001

: Швидкість запуску Y-двигуна

Кінцева відстань : 2000

: Параметр відстані, на який Y-двигун рухається до кінцевої точки перед початком визначення початкової позиції

Відстань повернення :

: Відстань повернення Y-двигуна після досягнення межового положення

Тест дії

: Дію та відстань повернення по осі Y можна встановити за допомогою кнопки вимірювання дії

Інструкції з налаштування очищення

Плата селекції : 192. 168. 0. 2

Експорт bin

Імпорт bin

Завантаження плати

Збереження хвильового файлу у Спалах

Двигун

Очистити конфігурацію

UV конфігурація

Конфігурація головки

Розширені налаштування

Конфігурація плати

Тест плати

Інформація про плату

Базова конфігурація

Час очікування насоса : 3000 мс

Час очікування насоса : 5000 мс

Час роботи насоса : 500 мс

Час очищення спалаху : 10000 мс

Частота очищення спалаху : 512 Гц

Інтервал очищення спалаху : 1000 мс

X-двигун

Позиція спалаху : 0,0 мм

Позиція захисту : 0,0 мм

Позиція відходів X 1 : 28,0 мм

Позиція відходів X 2 : 84,0 мм

Позиція відходів X 3 : 164,0 мм

Позиція відходів X 4 : 0,0 мм

Положення обрізків за віссю X 5 : 232,0 мм

Z-двигун

Висота спалаху : 0,0 мм

Висота насоса : 0,0 мм

Висота залишків чорнила : 0,0 мм

Захисна висота : 0,0 мм

IC-двигун

Висота спалаху : 2000 імпульс

Висота насоса : 3800 імпульс

Висота залишків чорнила : 1350 імпульс

Захисна висота : 3300 імпульс

SI-двигун

Положення обрізків 1 : 0 імпульс

Положення обрізків 2 : 0 імпульс

Положення обрізків 3 : 0 імпульс

Положення обрізків 4 : 0 імпульс

Положення обрізків 5 : 0 імпульс

Зберегти

Час очікування насоса : 3000 мс

Час спорожнення відпрацьованих чорнил у резервуарі після забору чорнила

Час очікування насоса : 5000 мс

Час очікування після забору чорнила для герметизації та відновлення нормального тиску у мішку з чорнилом

Час роботи насоса : 500 мс

Тривалість нагнітання чорнила

Час очищення спалаху : 10000 мс

Тривалість спалаху після очищення для запобігання потраплянню чорнила до друкарської голівки

Частота очищення спалаху : 512 Гц

Частота очищення спалаху та розпилення

Проміжок очищення спалаху : 1000 мс

Інтервал часу розпилення спалаху

Інструкції з налаштування очищення

Двигун

Очистити конфігурацію

Конфігурація

Конфігурація головки

Розширені налаштування

Конфігурація плати

Тест плати

Інформація про плату

Плата селекції : 192.168.0.2

Експорт bin

Імпорт bin

Завантаження плати

Збереження хвильового файлу у flash

Базова конфігурація

Час простою насоса : 3000 мс

Час очікування насоса : 5000 мс

Час роботи насоса : 500 мс

Час очищення спалаху : 10000 мс

Частота очищення спалаху : 512 Гц

Інтервал очищення спалаху : 1000 мс

Х-двигун

Позиція спалаху : 0.0 мм

Позиція захисту : 0.0 мм

Позиція відходів X 1 : 28.0 мм

Позиція відходів X 2 : 84.0 мм

Позиція обрізків x 3 : 164.0 мм

Положення обрізків за віссю X 4 : 0.0 мм

Положення обрізків за віссю X 5 : 232.0 мм

Z-двигун

Висота спалаху : 0.0 мм

Висота насоса : 0.0 мм

Висота залишків чорнила : 0.0 мм

Захисна висота : 0.0 хв

ІС двигун

Висота спалаху : 2000 імпульс

Висота насоса : 3800 імпульс

Захисна висота : 3300 імпульс

Висота залишків чорнила : 1350 імпульс

SI-двигун

Позиція обрізків 1 : 0 імпульс

Позиція обрізків 2 : 0 імпульс

Позиція обрізків 3 : 0 імпульс

Позиція обрізків 4 : 0 імпульс

Позиція обрізків 5 : 0 імпульс

Зберегти

- Позиція спалаху : 0.0

мм

Координата X при увімкненні розпилення спалаху
- Позиція відходів X 1 : 28.0

мм

Початкова позиція ракеля
- Позиція обрізків x 3 : 164.0

мм

Кінцева позиція зняття фарби друкарською голівкою 2, друкарська голівка 2 (скребок 2-> скребок 3)
- Положення обрізків за віссю X 5 : 232.0

мм

Кінцева позиція зняття фарби друкарською голівкою 4, друкарська голівка 4 (скребок 4-> скре-бок 5) Зняття фарби всіма друкарськими голівками (скребок 1-> скребок 5)
- Захисна позиція : 0.0

мм

Скидання координати X під час зволоження
- Позиція обрізків x 2 : 84.0

мм

Кінцева позиція зняття фарби друкарською голівкою 1, друкарська голівка 1 (скребок 1-> скребок 2)
- Позиція обрізків x 4 : 0.0

мм

Кінцева позиція зняття фарби друкарською голівкою 3, друкарська голівка 3 (скребок 3-> скребок 4)

Інструкції з налаштування очищення

Двигун

Очистити конфігурацію

UV конфігурація

Конфігурація головки

Розширені налаштування

Конфігурація плати

Тест плати

Інформація про плату

Базова конфігурація

Час простою насоса : 3000 мс

Час очікування насоса : 5000 мс

Час роботи насоса : 500 мс

Час очищення спалаху : 10000 мс

Частота очищення спалаху : 512 Гц

Інтервал очищення спалаху : 1000 мс

Х-двигун

Позиція спалаху : 0.0 мм

Позиція відходів X 1 : 28.0 мм

Позиція обрізків x 3 : 164.0 мм

Положення обрізків за віссю X 5 : 232.0 мм

Позиція захисту : 0.0 мм

Позиція відходів X 2 : 84.0 мм

Положення обрізків за віссю X 4 : 0.0 мм

Z-двигун

Висота спалаху : 0.0 мм

Висота насоса : 0.0 мм

Висота залишків чорнила : 0.0 мм

Захисна висота : 0.0 мм

已复制

ІС двигун

Висота спалаху : 2000 імпульс

Висота насоса : 3800 імпульс

Висота залишків чорнила : 1350 імпульс

Захисна висота : 3300 імпульс

SI-двигун

Позиція обрізків 1 : 0 імпульс

Позиція обрізків 3 : 0 імпульс

Позиція обрізків 5 : 0 імпульс

Положення скребка 2 : 0 імпульс

Положення обрізків 4 : 0 імпульс

Плата селекції : 192. 168. 0. 2

Експорт bin

Імпорт bin

Завантаження плати

Збереження хвильового файлу у Спалах

Зберегти

Z-двигун

Висота спалаху: Під час розпилення спалаху Z-двигун піднімається до координатної висоти.

Висота насоса: Під час заправки чорнилом Z-двигун піднімається до координатної висоти.

Висота чорнила обрізків: Під час зіскрябування чорнил Z-двигун піднімається до координатної висоти.

Захисна висота: Під час скидання зволоження Z-двигун піднімається до координатної висоти.

ІС двигун

Висота спалаху: Висота стопки чорнила після її опускання до початкової точки під час друку спалахом.

Висота насоса: При заправці чорнилами стопка чорнила опускається до початкової точки, а потім піднімається до більшої висоти.

Захисна висота Під час скидання стопки чорнила вона опускається до початкової точки, а потім піднімається до Заданої висоти.

Висота чорнила обрізків: Під час зіскрябування чорнила стопка опускається до початкової точки, а потім піднімається до більшої висоти.

SI двигун

Позиція відтиску 1: Двигун скребка рухається до позиції сопла 1.

Позиція відтиску 2: Двигун скребка рухається до положення сопла 2

Позиція відтиску 3: Двигун скребка рухається до положення сопла 3

Позиція відтиску 4: Двигун скребка рухається до положення сопла 4

Позиція відтиску 5: Двигун скребка рухається до положення сопла 5

Інструкції з налаштування УФ-лампи

Плата селекції : 192. 168. 0. 2

Експорт bin

Імпорт bin

Завантаження плати

Збереження хвильового файлу у flash

Двигун

Очистити конфігурацію

UV конфігурація

Конфігурація головки

Розширені налаштування

Конфігурація плати

Тест плати

Інформація про плату

УФ увімкнення: ☐ увімкнено

Ліва лампа: ☐ Друк вліво увімкнено ☐ Друк вправо увімкнено

Права лампа: ☐ Друк вліво увімкнено ☐ Друк вправо увімкнено

Відстань до лівої УФ-лампи: мм

Проміжна відстань: мм

Додаткова відстань до зображення: мм

Дистанція перед увімкненням УФ: мм

Тест УФ :

Ліва лампа

Права лампа

Зберегти

УФ увімкнення: ☐увімкнено

Ліва лампа: ☐Друк вліво увімкнено☐ Друк вправо увімкнено

Права лампа: ☐ Друк на ліву трубку увімкнено ☐ Друк на праву трубку увімкнено

Увімкнення УФ-світла: УФ-світло стає активним після його ввімкнення



Задіяно ліве світло при друку зліва: ліве світло вмикається під час друку з лівої сторони

Задіяно ліве світло при друку справа: ліве світло вмикається під час друку з правої сторони

Задіяно праве світло при друку зліва: праве світло вмикається під час друку з лівої сторони

Задіяно праве світло при друку справа: праве світло вмикається під час друку з правої сторони

Відстань лівої УФ-лампи: Відстань від центральної лінії лівої лампи до сопла 1

Відстань між лампами: Відстань між центральними лініями лівої та правої ламп

Додаткова відстань зображення: Збільшення цього значення призведе до ранішого увімкнення та пізнішого вимкнення, а зменшення – до пізнішого увімкнення та ранішого вимкнення.

Дистанція перед увімкненням УФ: Збільшіть значення для попереднього вмикання обох ламп, змен-шіть – для їх пізнішого вмикання.

Тест УФ: Використовується для перевірки нормального світіння після підключення проводки

Автоматичні налаштування подачі чорнила

Плата селекції: 192.168.0.2

Експорт bin

Імпорт bin

Завантаження плати

Збереження хвильового файлу у flash

Двигун

Очистити конфігурацію

UV конфігурація

Конфігурація головки

Розширені налаштування

Конфігурація плати

Тест плати

Інформація про плати

Базова конфігурація

IP-адреса: 192.168.0.2

MAC-адреса: 00123456

Режим увімкнення: Режим 0

Початкова позиція по осі X: Праворуч

Растр: Розподіл

Модуль: 0

Перемикач спалаху: вимкнено

Спалах (hz): 16 Hz

Орієнтація панелі: горизонтальна

Тип плану: Ключі

Мова плану: 简体中文

Автоматичне рчищення в офлайн-режимі: увімкнено

Інші налаштування

Полярність MB M: Відкрита

Полярність HB M: Відкритий

Полярність захисної пляшки: Відкрита

Полярність P: Відкритий

Режим подачі чорнила: Без подачі

Полярність чорнила: Відкрито

Циклічна подача чорнила: 0

Кількість оптоволокон: 0

☐ Антистолкнення увімкнено

Зберегти

- Полярність захисної пляшки:

Полярність індукційного датчика захисної пляшки, встановити відповідно до фактичної ситуації
- Режим подачі чорнила

Визначення кількості кольорів на основі фактичної потреби
- Циклічна подача чорнила:

Кількість циклів подачі фарби при нормальних налаштуваннях — 4 рази
- Полярність чорнила:

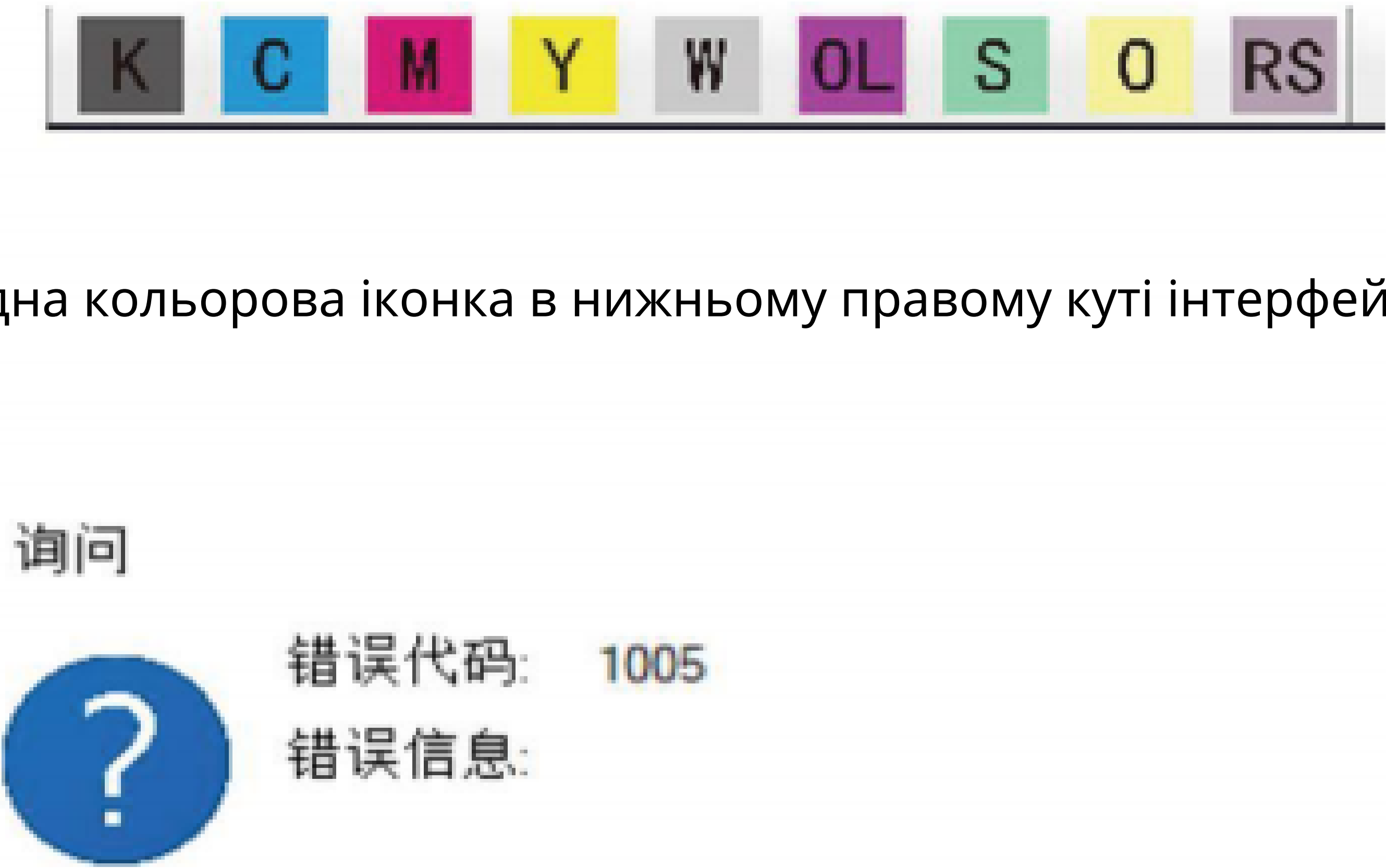
Полярність датчика вторинного картриджа з фарбою встановлюється відповідно до фактичних умов

Примітки:

1. Програмне забезпечення:
сигнал тривоги про нестачу чорнила

При вичерпанні чорнила відповідна кольорова іконка в нижньому правому куті інтерфейсу програмного забезпечення починає блимати

2. Сигнал тривоги захисної пляшки



Перевірте наявність чорнила в захисній пляшці та правильність її полярності.

Функція перемішування та циркуляції білого чорнила

Плата селекції :

192. 168. 0. 2

Експорт bin

Імпорт bin

Завантаження плати

Збереження хвильового файлу у Спалах

Двигун

Очистити конфігурацію

Конфігурація

Конфігурація головки

Розширені налаштування

Конфігурація плати

Тест плати

Інформація про плату

Змішування білого чорнила.

Порт: 2Час змішування: 15 sПростір-час: 250 s

Цикл білого чорнила

Порт: 1Час циклу: 1 sІнтервал часу: 250 s

Спалах

Спалах перед друком

Спалах (Гц): 512 ГцКількість спалахів: 2

Час спалаху: 400 мсІнтервал спалаху: 200 мс

Інше

Порт нагріву: 12

Увімкнення друку Атау

Увімкнення перевірки паперу

Скидання кінця друку по осі X

Видалення завершеного завдання друку зі списку завдань

Вибір мови : Англійська

Тип оформлення : Сірий

Автоматичне увімкнення оформлення

Конфігурація параметрів : I1600-3H - 4C - WO - GSYZ.xml

Конфігурація очищення : Clean_0.xml

Тестове зображення

Зберегти

Перемішування білого чорнила

Змішування білого чорнила

Порт: 2Час змішування: 15 sПростір-час: 250 s

Порт нагріву: 12 A

1

2

3

4

5

: Виберіть порт виходу сигналу визначення збурення 24 В

Час змішування: 15 s: Тривалість перемішування, одиниця: с

Простір-час: 250 s: Інтервал між двома перемішуваннями, одиниця – с

Циркуляція білого чорнила

Цикл білого чорнила

Порт : 1Час циклу: 1 sІнтервал часу: 250 s

Порт нагріву: 12 ^

1

2

3

4

5

: Вибір циклу Сигнал визначення Вихідний порт 24V

Час циклу: 1 sТривалість циклу, одиниця с

Простір-час: 250 s: Інтервал між двома циклами, одиниця с

Спалах перед друком, тест паперу перед друком

Плата селекції: 192. 168. 0. 2

Експорт bin

Імпорт bin

Завантаження плати

Збереження хвильового файлу у flash

Двигун

Очистити конфігурацію

UV конфігурація

Конфігурація головки

Розширені налаштування

Конфігурація плати

Тест плати

Інформація про плату

Змішування білого чорнила

Порт: 2

Час змішування: 15 s

Простір-час: 250 s

Цикл білого чорнила

Порт: 1

Час циклу: 1 s

Інтервал часу: 250 s

Спалах

Спалах перед друком

Спалах (Гц): 512 Гц

Час спалаху: 400 мс

Кількість спалахів: 2

Інтервал спалаху: 200 мс

Інше

Порт нагріву: 12

Увімкнення масивного друку

Увімкнення перевірки паперу

Скидання кінця друку по осі X

Видалення завершеного завдання друку зі списку завдань

Вибір мови: Англійська

Тип оформлення: Сірий

Автоматичне увімкнення оформлення

Налаштування параметрів: 11600-3H — 4C — WO — GSYZ.xml

副本 .xml

Налаштування очищення: Очищення 0-

Тестове зображення

Зберегти

Спалах

Спалах перед друком

Спалах (Гц): 512 Гц

Час спалаху: 400 мс

Кількість спалахів: 2

Інтервал спалаху: 200 мс

Спалах перед друком

Ефективність після перевірки :
Частота розпилення кожного
спалаху
Спалах (Hz) :
Одиниця: Гц

Кількість спалахів : : Два цикли розпилення спалаху

Інтервал спалахів : : Інтервал між двома спалахами
розпилення

Час спалаху: : Тривалість кожного розпилення спалаху

Перевірте папір перед друком

☐ Увімкнення перевірки
паперу

Набирає чинності після увімкнення. Датчик паперу підключений до сигналу М
головної плати. Визначає момент друку. При відсутності паперу друк зупиняється
та виконується скидання. Інтерфейс програмного сигналу тривоги виглядає так

询问

Запит

错误代码: 1003

错误信息: 缺纸.点确认继续

Код помилки: 1003

Повідомлення про помилку: Закінчився папір, натисніть ОК для продовження

取消

继续

Скасувати

Продовжити

Функції нагріву, антистолкнення та друку

Порт нагріву : 12 ☒

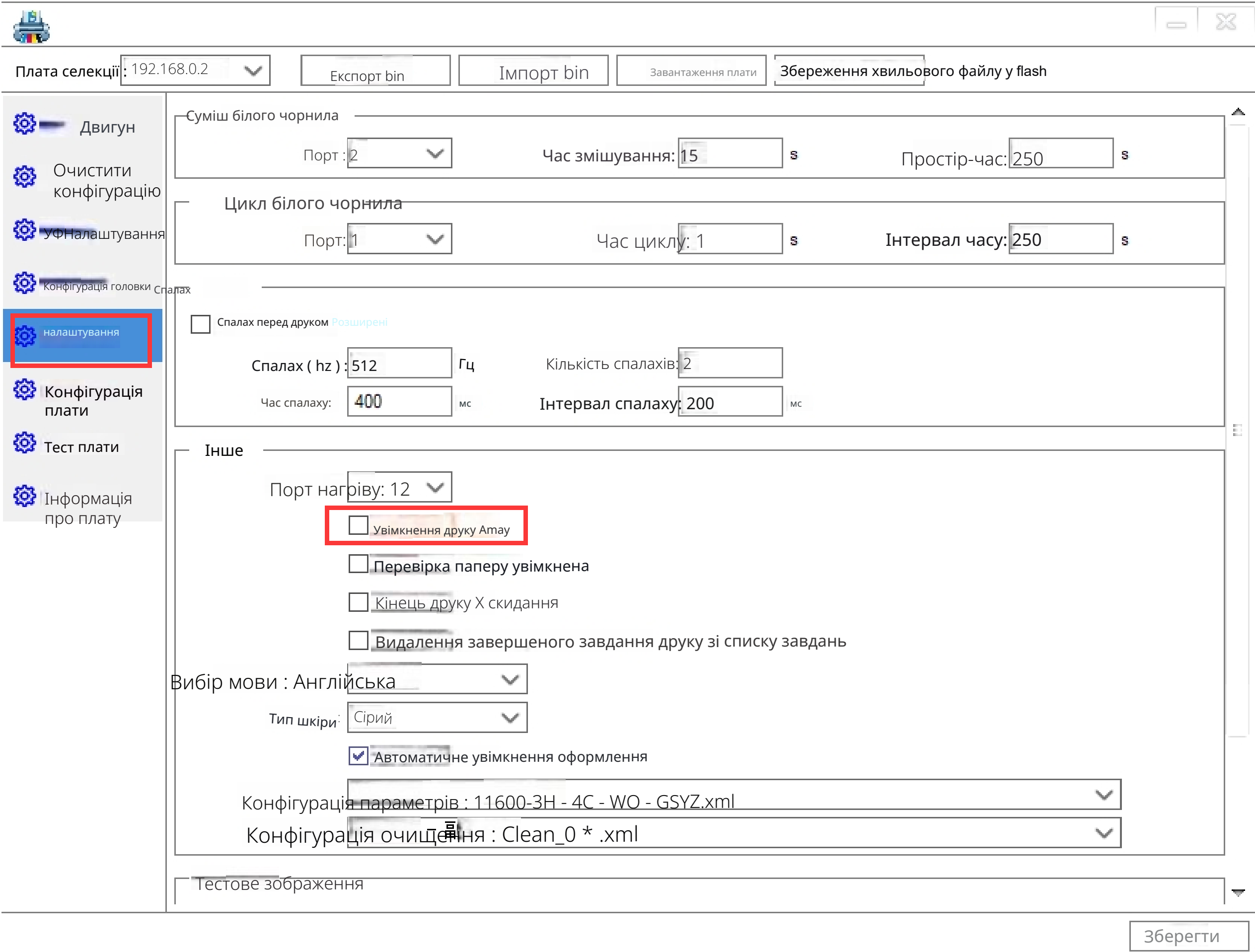
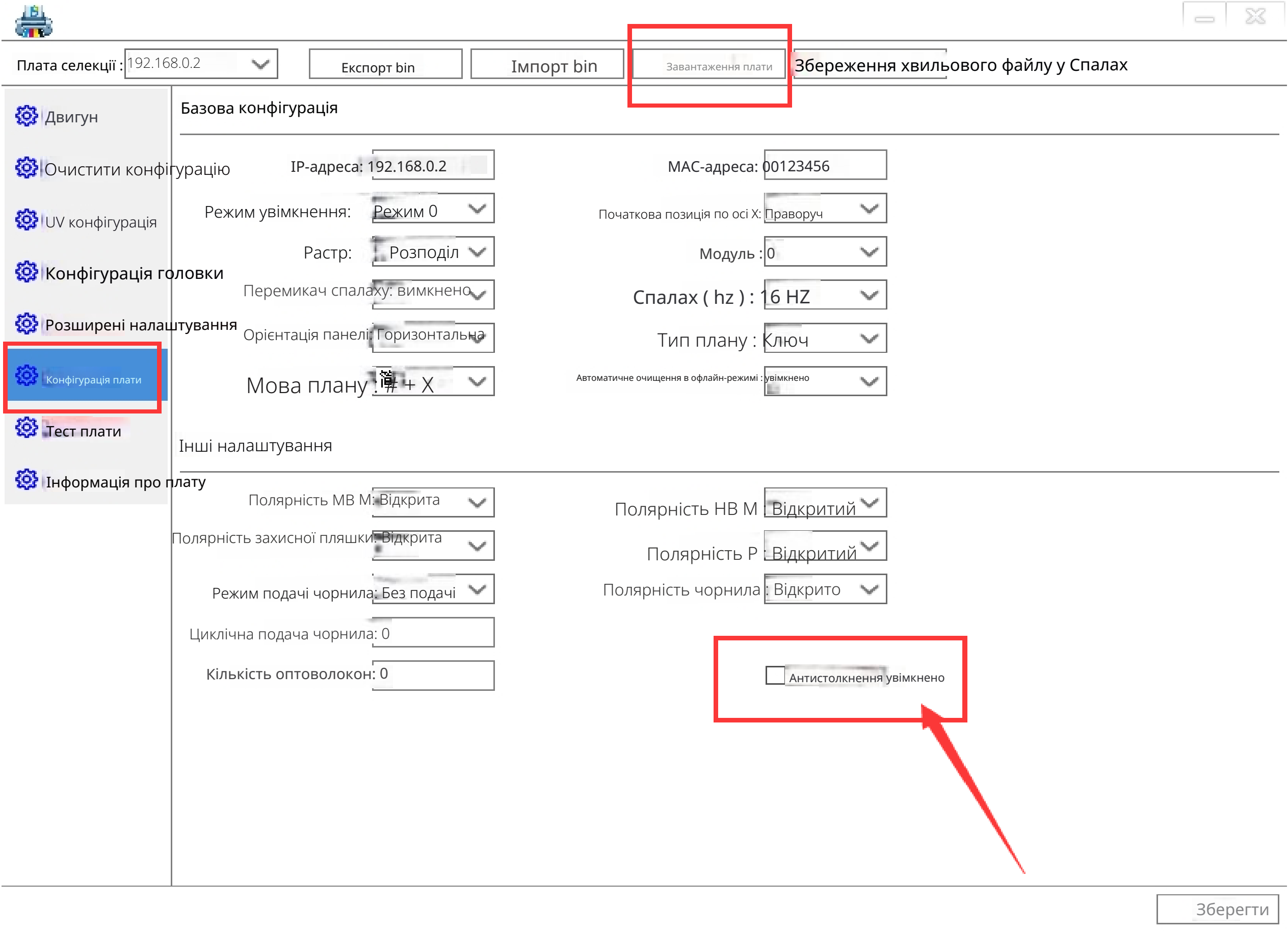
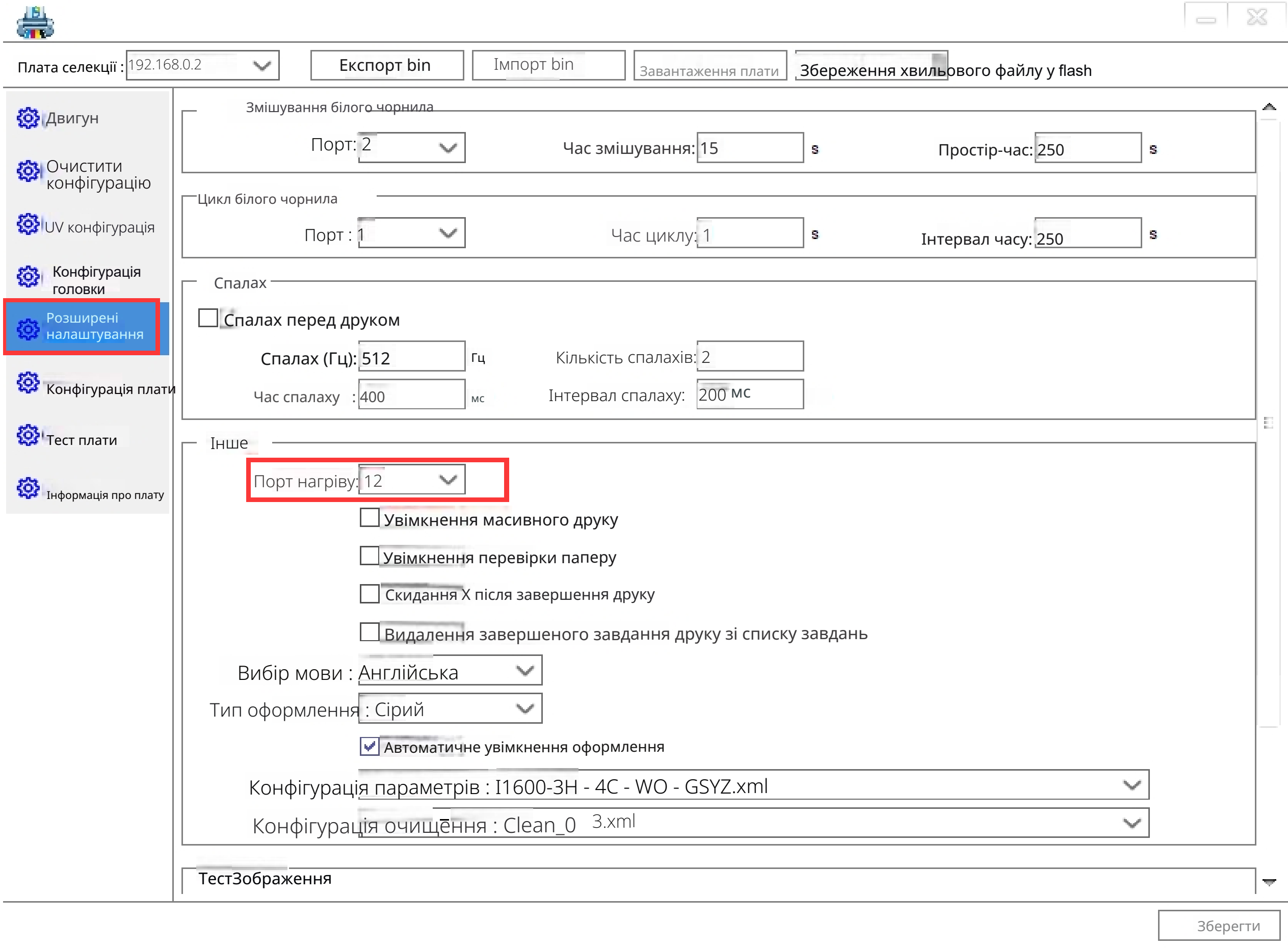
Після увімкнення під час процесу друку безперервно подається сигнал 24В, який зазвичай використовується як сигнал нагрівання.

☐ Антистолкнення увімкнено

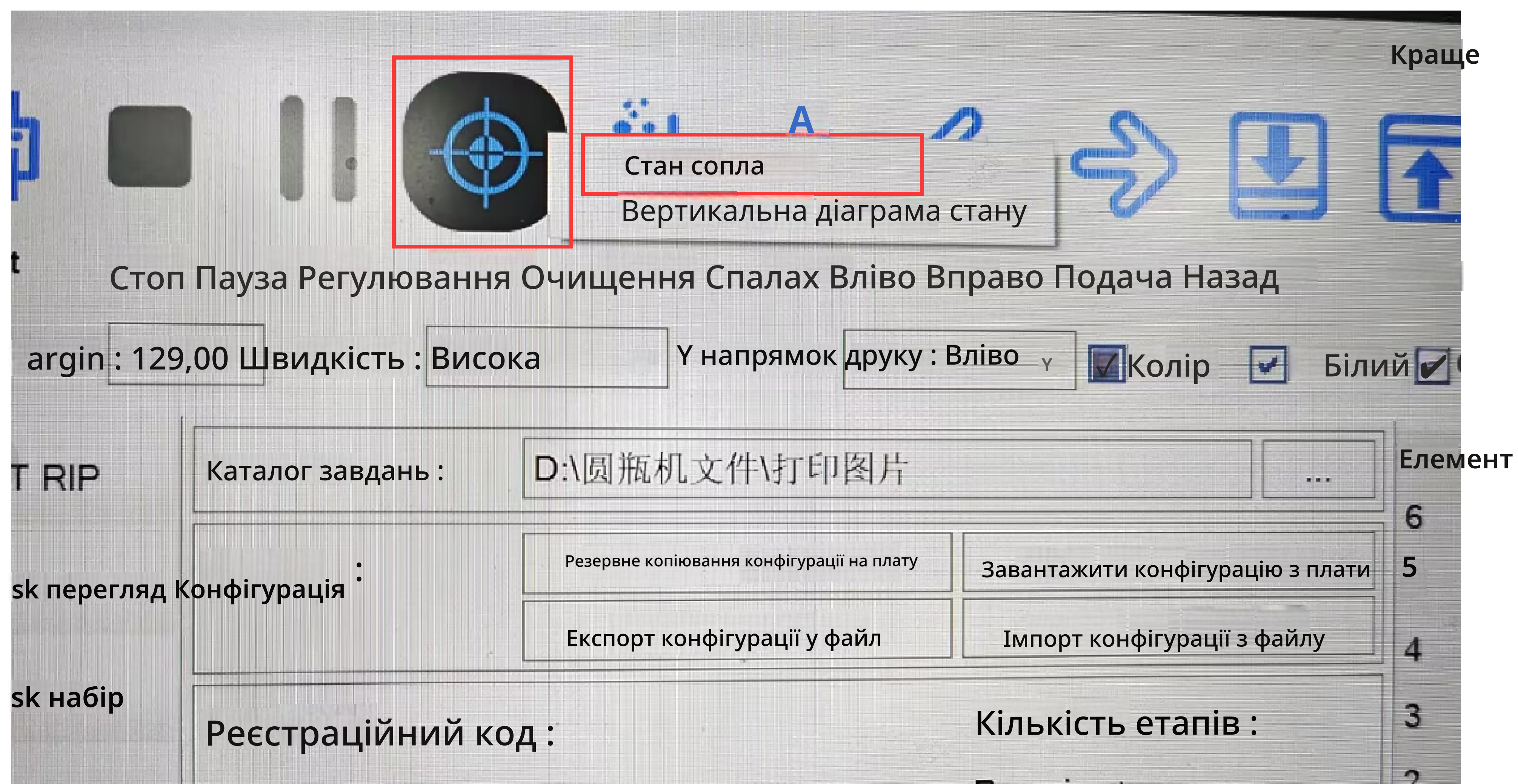
Після увімкнення сигнал антистолкнення підключено до плати М. У разі спрацювання автомобіль зупиняється, а програмне забезпечення повідомляє про помилку.

☐ Увімкнення масивного друку

Після увімкнення перезапустить програмне забезпечення, і на інтерфейсі швидкого доступу з'явиться іконка перевірки друку.

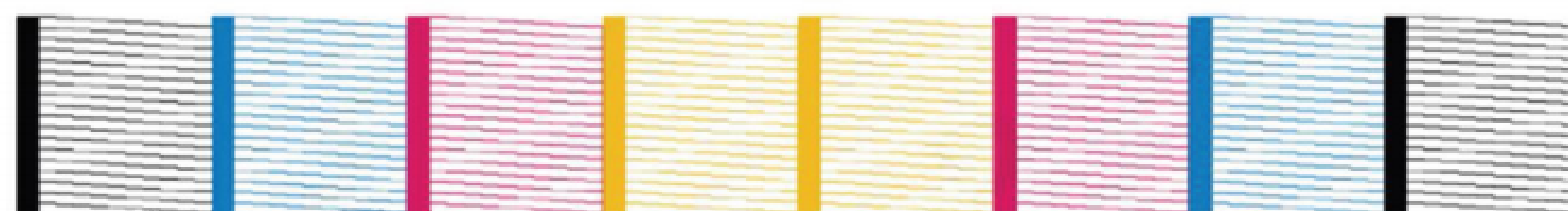


Регулювання стану сопла



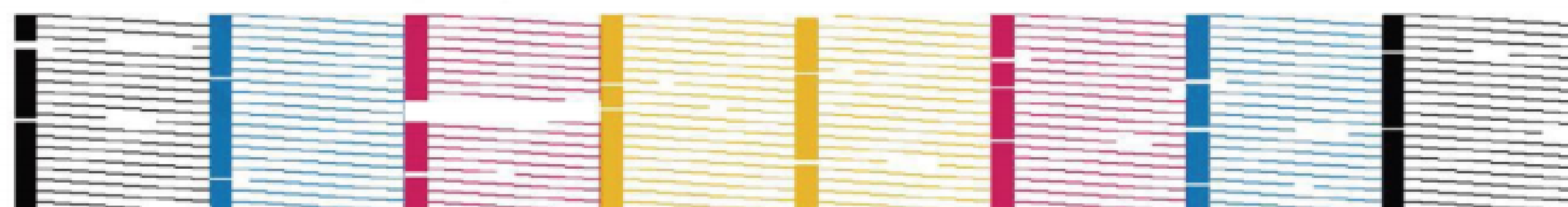
Діаграма стану сопла:

Як показано на рисунку нижче, це означає, що сопло знаходиться в доброму стані

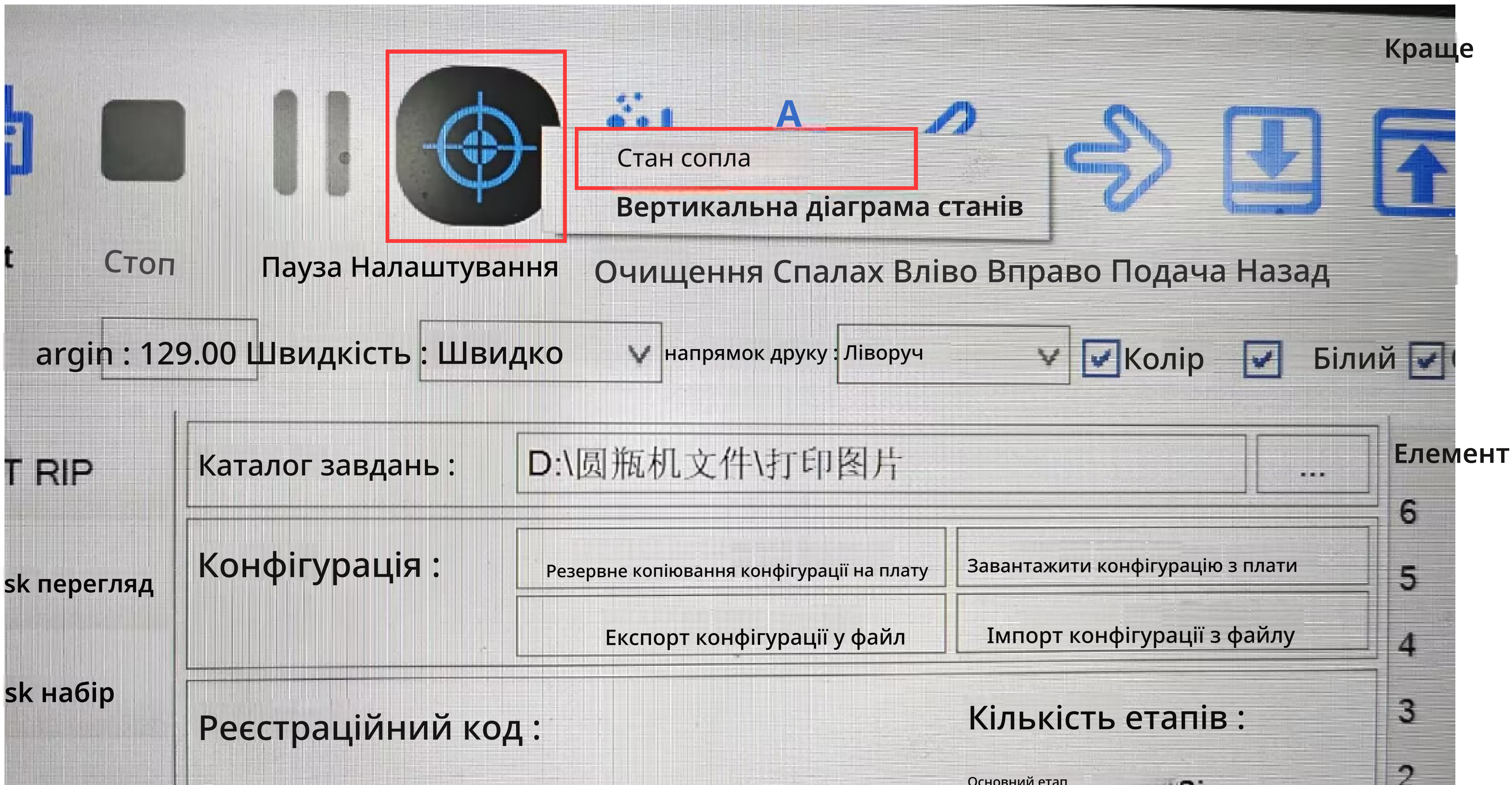


Як показано на рисунку нижче, це означає, що друкарська голівка перебуває у несправному стані.

Після очищення друкарської голівки виконайте повторний друк для підтвердження.

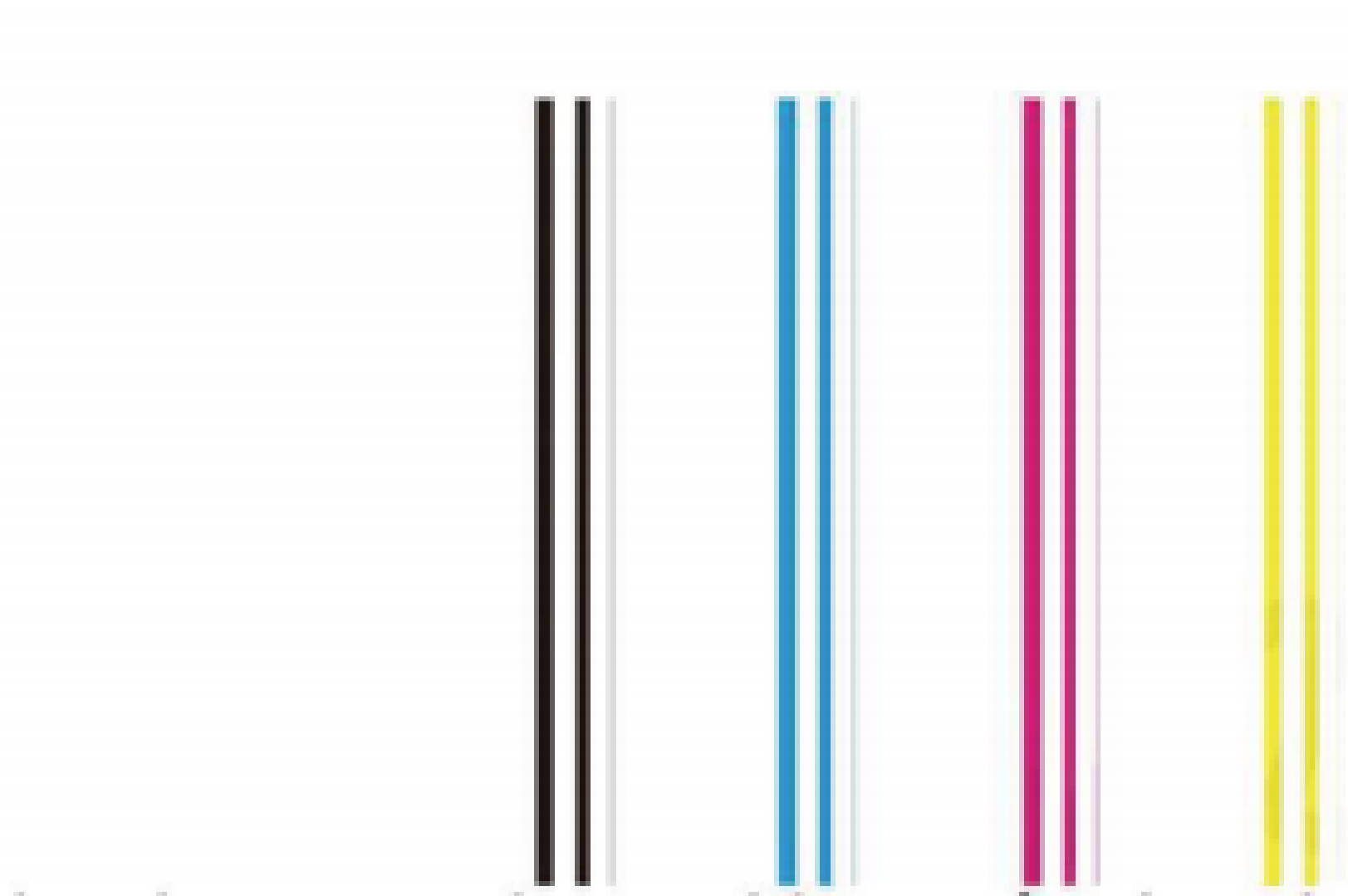


Вертикальне калібрування



Вертикальне калібрування сопла: за допомогою регулювання фізичного кута сопла забезпечте його вертикальне положення у напрямку крокування

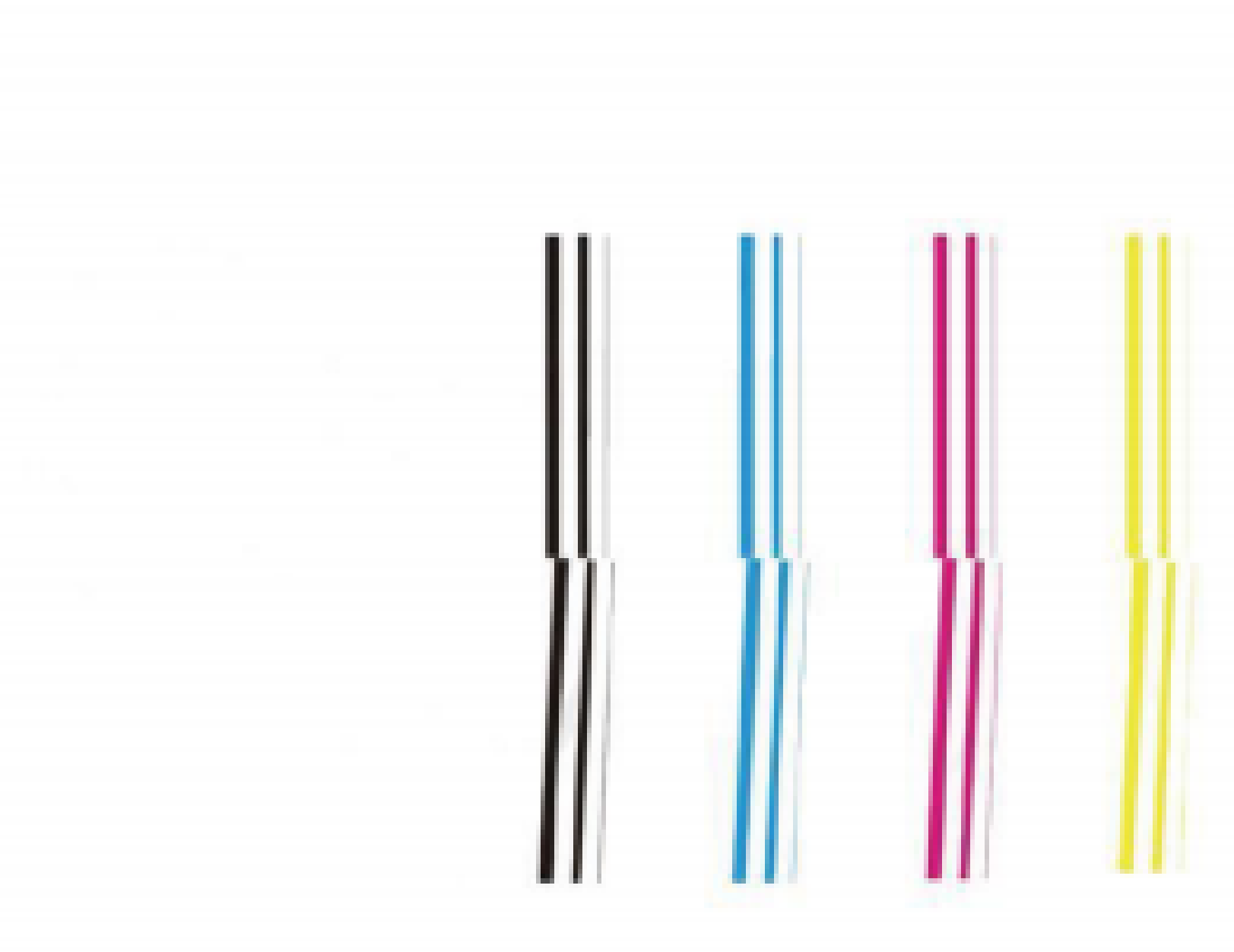
Оцінюється продовжня діаграма сопла, напрямок зворотного регулювання визначається таким чином



Вертикальна норма
Регулювання не потрібне

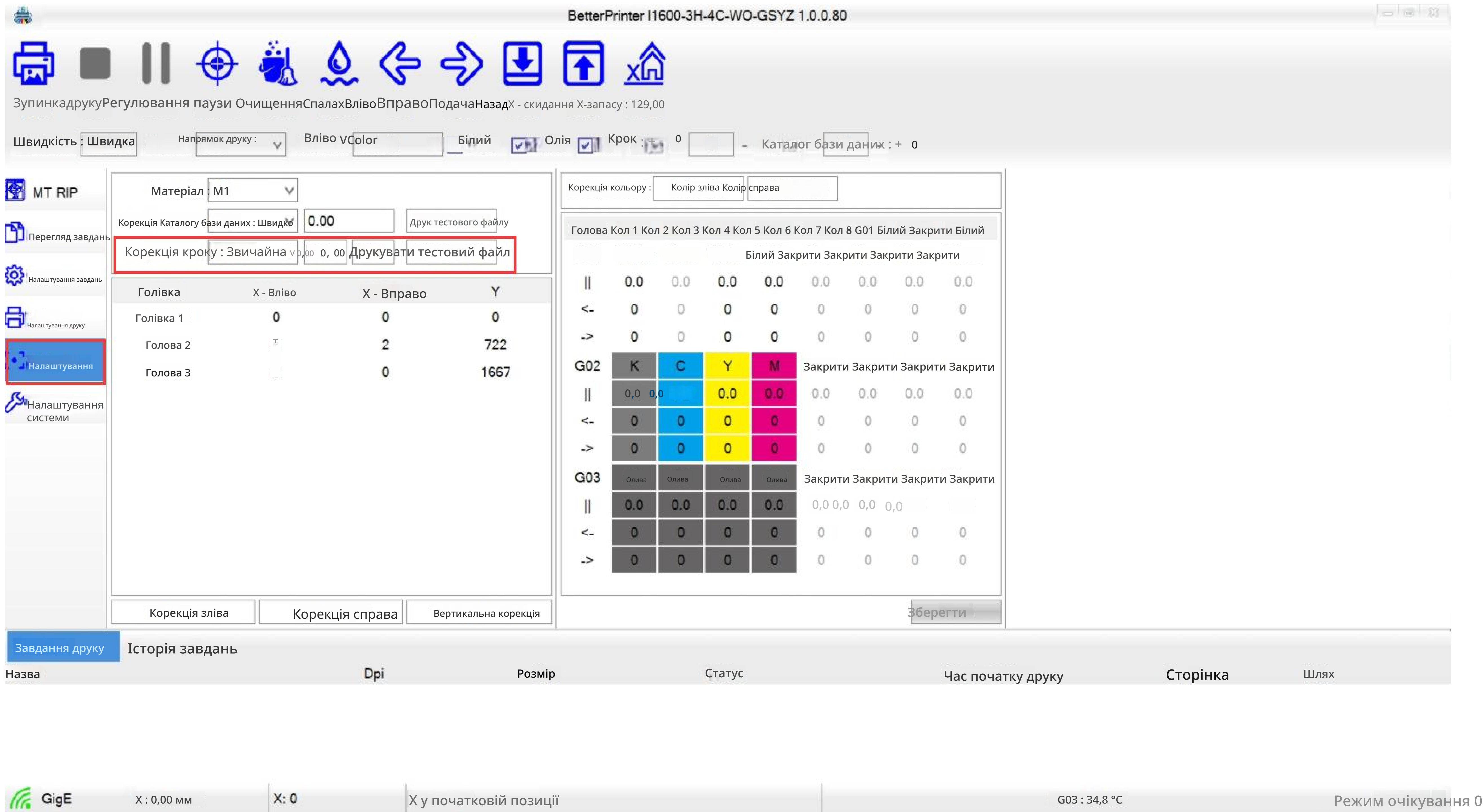


Тестова смуга, з'єднання до лівої сторони
Сопло необхідно повернути за годинниковою стрілкою
Тобто передній кінець сопла рухається вправо



Тестова смуга, з'єднання до правої сторони
Сопло необхідно повернути проти годинникової стрілки
Тобто, передній кінець сопла рухається вліво

Крок калібрування



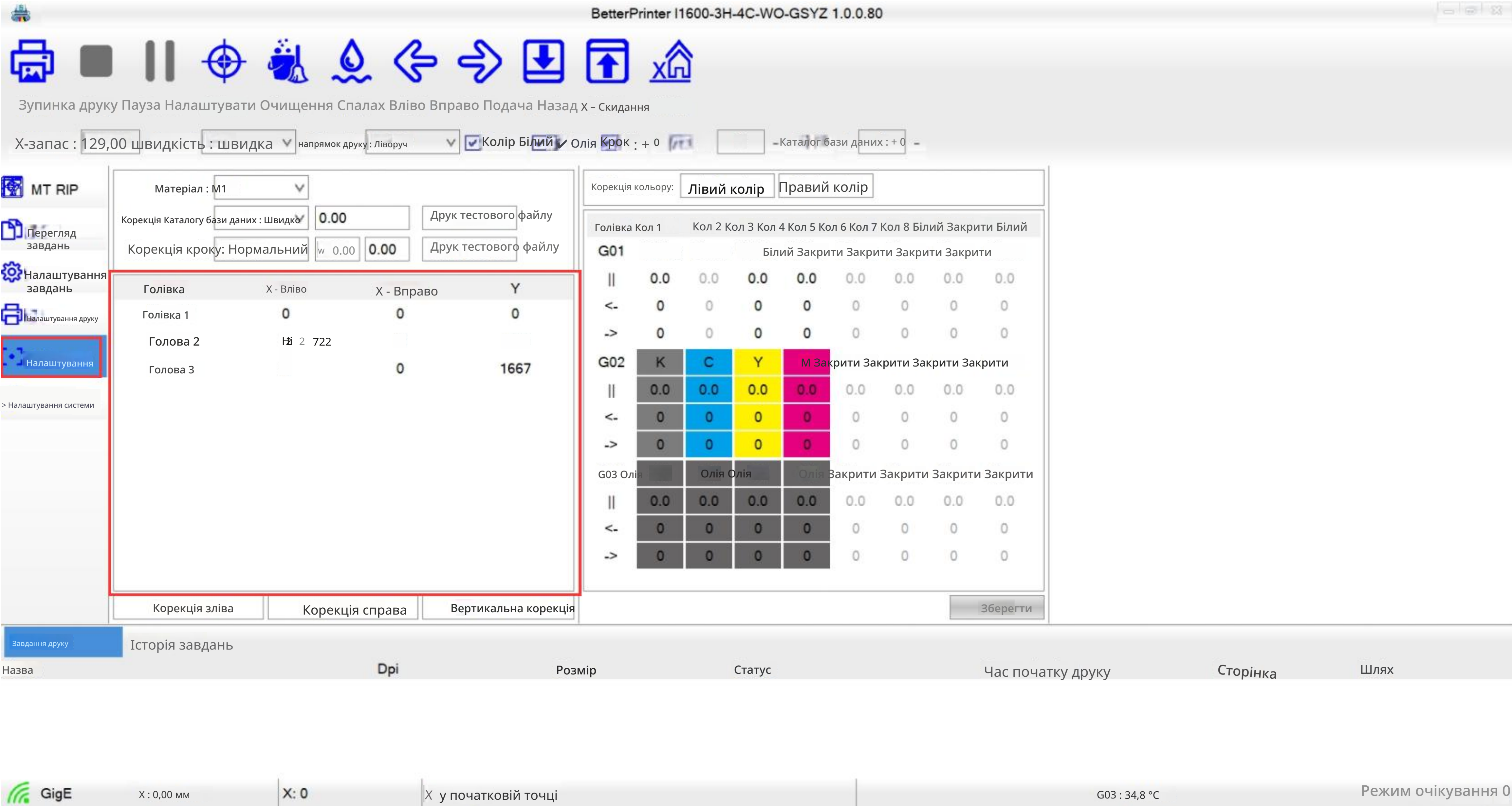
Калібрування крокового двигуна:

Перед калібруванням крокового двигуна переконайтеся, що калібрування передатного відношення шестерні Y та вертикальне калібрування завершені. Натисніть **Print test file**, введіть значення, яке відповідає перекриттю подвійних ліній на тестовій діаграмі Зберегти **Save**, а значення крокового двигуна набуде чинності після збереження



Якщо програмне забезпечення повідомляє про перевищення діапазону тонкого налаштування, будь ласка, повторно виконайте калібрування передатного відношення шестерні Y

Калібрування інтервалу між соплами.

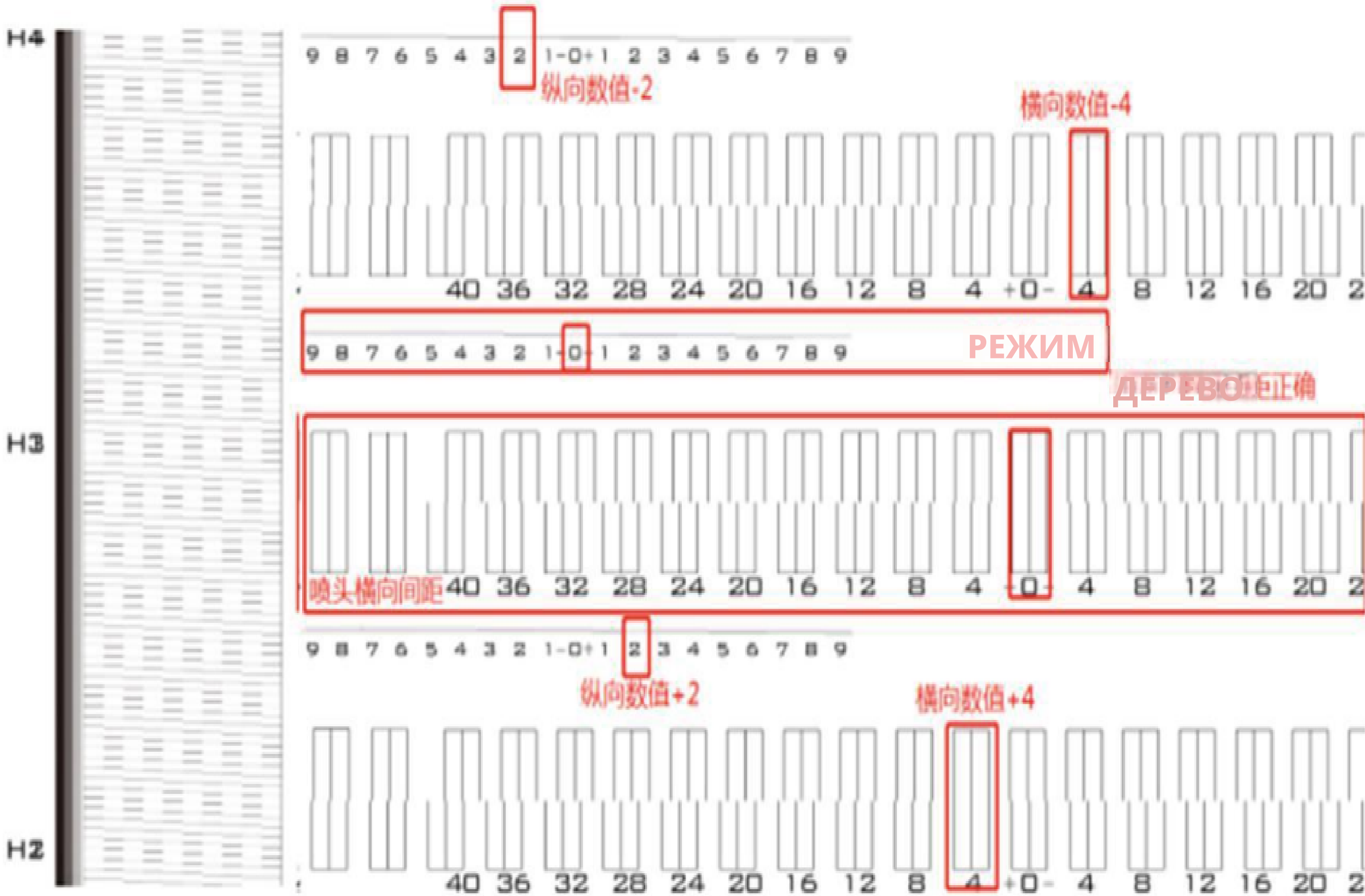


Калібрування інтервалу форсунок

Перед калібруванням інтервалу переконайтеся, що крок калібрування завершено

Натисніть

Коррекция слева



Знайдіть відповідне змінене значення за номером лівої форсунки та вертикальними й горизонтальними тестовими таблицями.

Відредагуйте дані наступним чином, збережіть і знову друкуйте калібрувальну таблицю, поки значення тестової таблиці не дорівнюватиме 0

Голова	X - Вліво	X - Вправо	Y
Голова 1	0	0	0
Голова 2	2	2	722
Голова 3	0	0	1667

	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
<-	0	0	0	0	0	0	0	0
->	0	0	0	0	0	0	0	0
G02	K	C	Y	M	Закрито	Закрито	Закрито	Закрито
	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
<-	0	0	0	0	0	0	0	0
->	0	0	0	0	0	0	0	0
G03	Олія	Олія	Олія	Олія	Закрито	Закрито	За-	
	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
<-	0	0	0	0	0	0	0	0
->	0	0	0	0	0	0	0	0

Коррекция слева

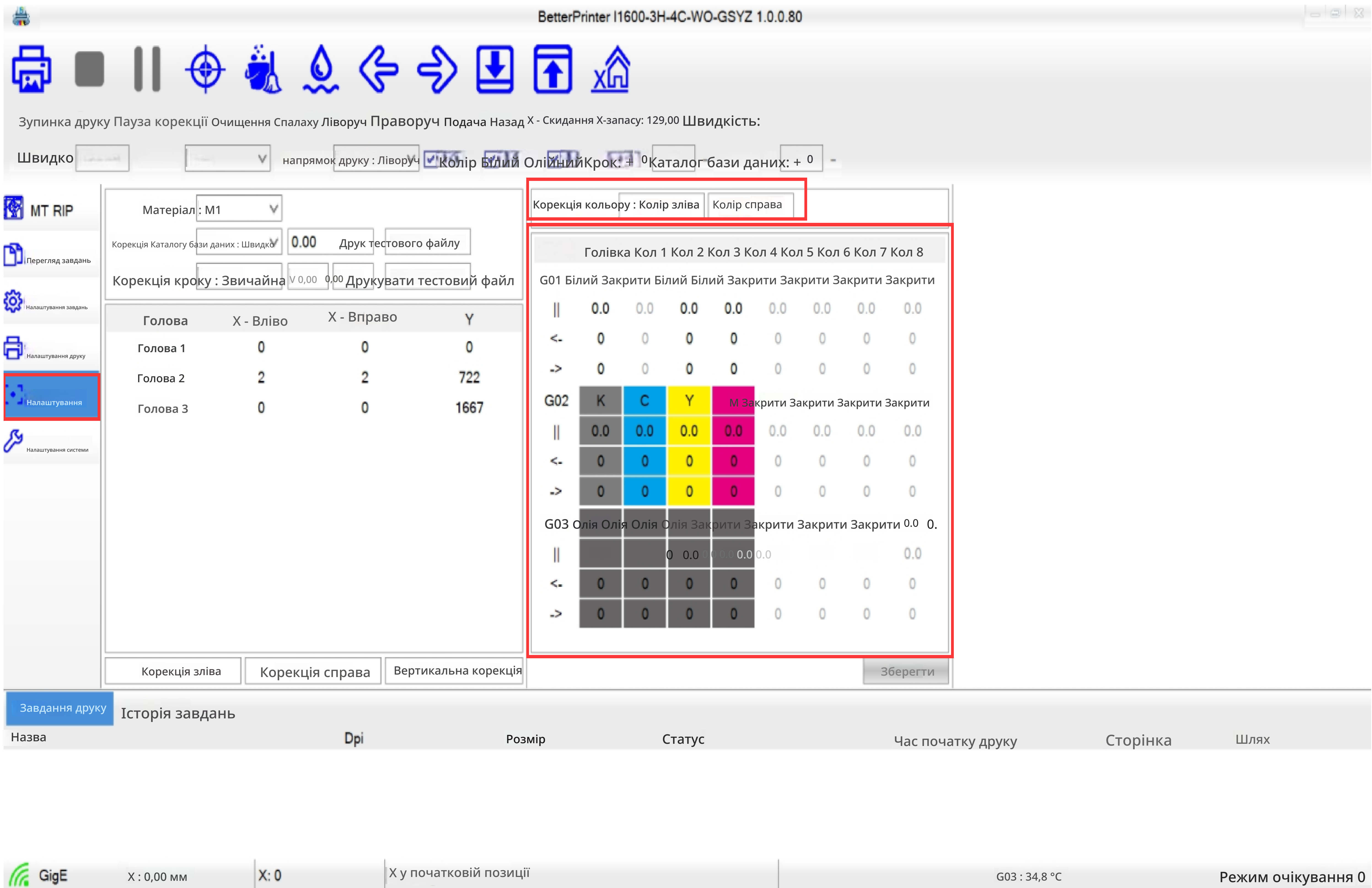
Коррекция справа

Вертикальная коррекция

Зберегти

Калібрування правильного інтервалу однакове, але ліво-праві інтервали можуть бути неконси-стентними, тому їх потрібно тестувати окремо.

Внутрішнє калібрування кольору друкарської голівки

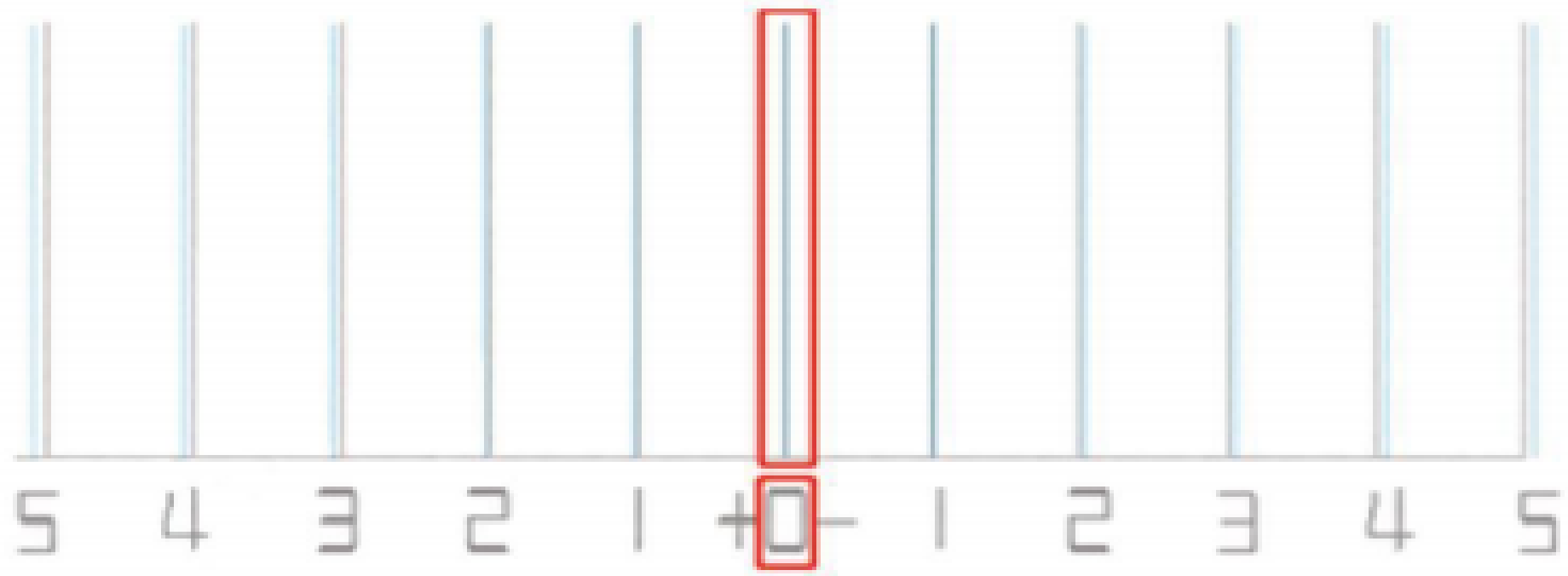


Внутрішнє калібрування кольору друкарської голівки:

Перед внутрішнім калібруванням кольору друкарської голівки переконайтеся, що завершене калібрування інтервалів друкарської голівки

Голівка	: Друкарська голівка 1
G01	Вертикальне калібрування кольору
	Калібрування кольору зліва
<-	Калібрування кольору справа
->	Калібрування кольору справа

Натисніть **Left color** , якщо тестове зображення виглядає як показано нижче, найтонша лінія знаходиться на 0, що свідчить про нормальне значення кольорової калібрування



Якщо тестова діаграма виглядає як показано нижче, а найтонша лінія знаходиться на -2, тоді необхідно встановити значення кольору на -2 і

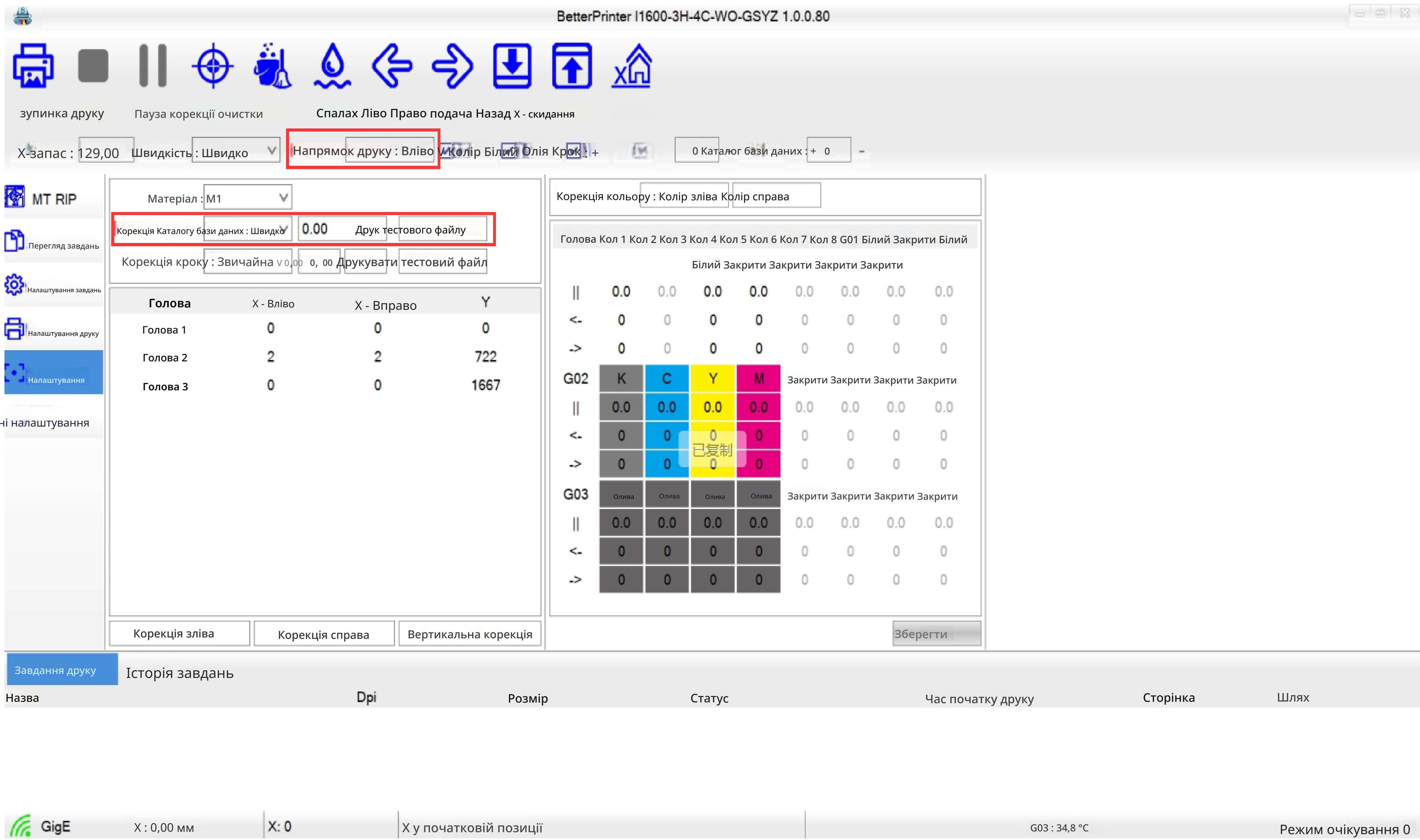


G01	K	C	Y	M	M	Y	C	K
	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
<-	0	-2	0	0	0	0	0	0
->	0	0	0	0	0	0	0	0

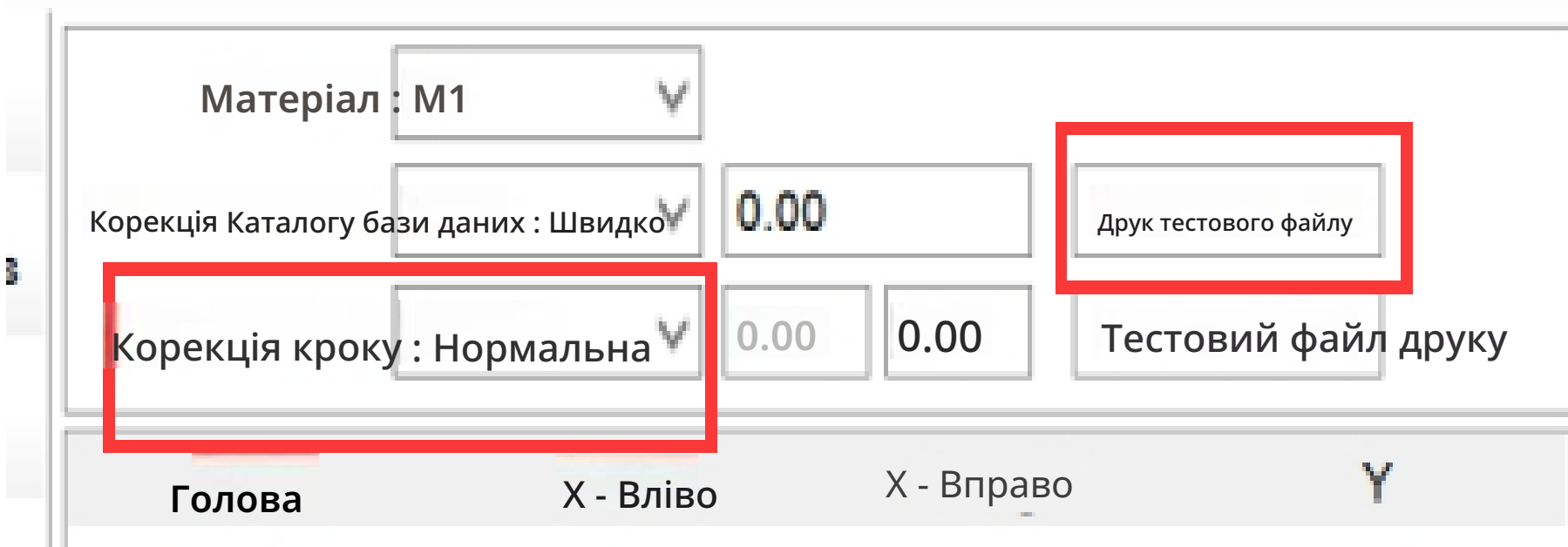
Зберегти

Подібним чином можуть виникати невідповідності в калібруванні ліво-право, тому їх слід тестувати окремо.

Двонаправлене калібрування

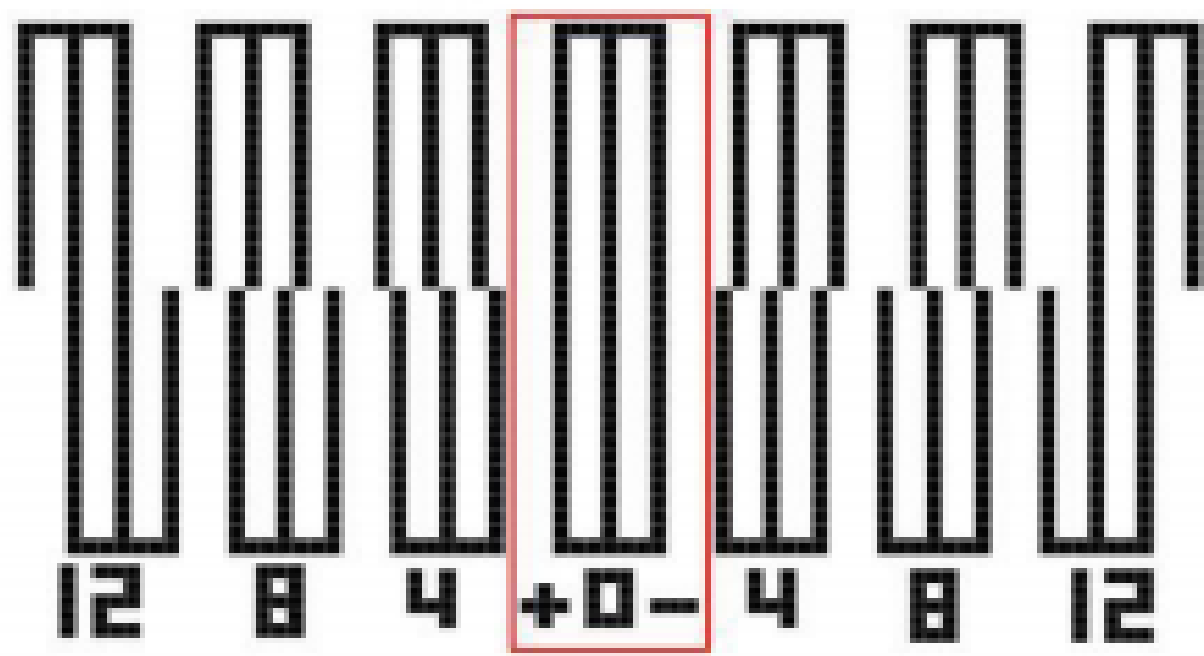


Двонаправлене калібрування:

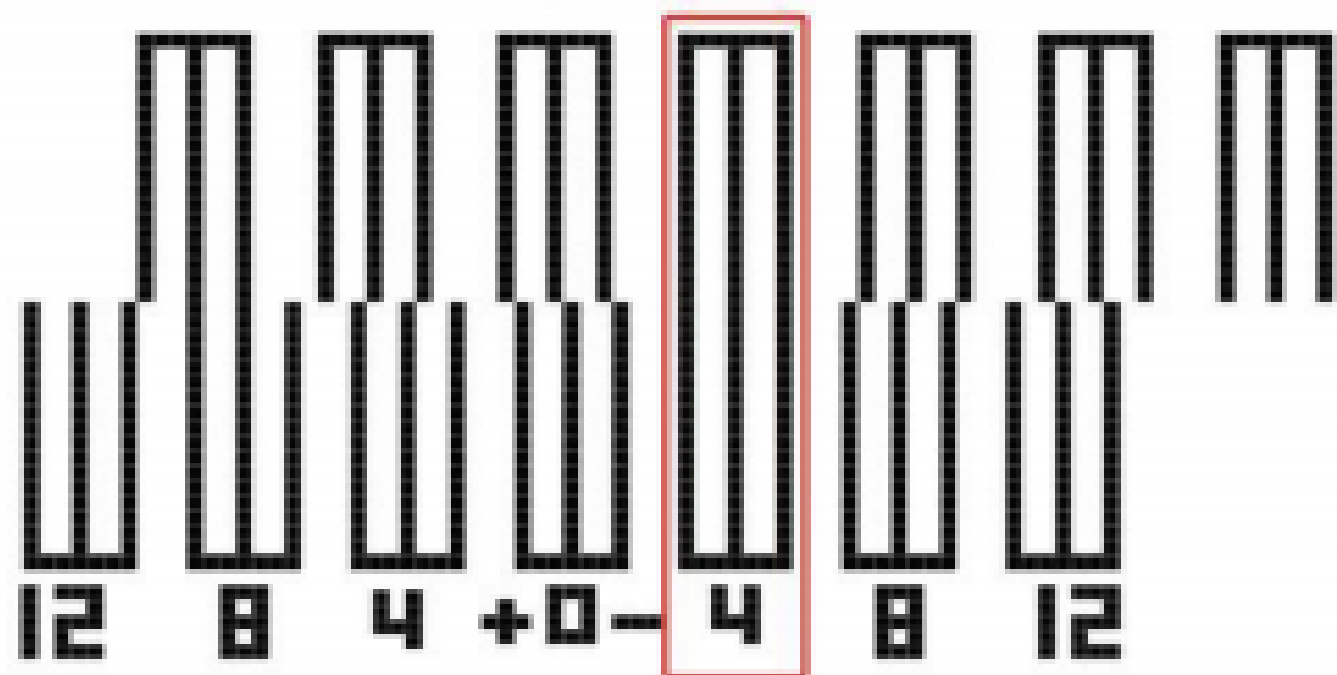
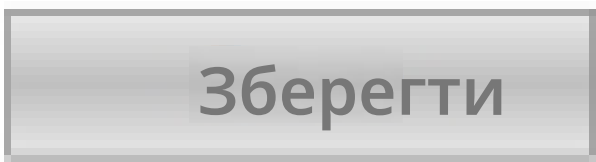


Переведіть напрям друку у двонаправлений, підтвердіть швидкість X-двигуна друку, натиснувши [Print test file](#)

Якщо тестове зображення відповідає наведеному нижче, а тестові смуги перекриваються в позиції 0, це свідчить про правильність двонаправленого калібрування



Якщо тестовий графік має накладення на позиції -4, додайте -4 до існуючого значення двонапрямого калібрування та натисніть, щоб застосувати зміни



Двонапряме калібрування в режимах низької, середньої та високої швидкості виконується однаковим чином

Перелік програмних помилок та способи їх усунення

Список помилок програмного забезпечення

Код помилки	Вікно повідомлення про помилку	Зміст помилки	Рішення
1001		Хід, необхідний для друку зображення, перевищує максимальний хід у x разів	Відповідно до умов роботи машини, змініть максимальний хід або зменшіть зображення
1001		Неможливо надрукувати зображення атрибут у rpn файлі бути прочитаним	Вимкніть режим лише для читання
1002		Перевірка поточного проходу не пройдена, запланована дія не виконана	1. Перевірте завершення процесу друку 2. Чи є координата X у нижньому лівому куті інтерфейсу ПЗ коректною? 3. Чи відповідає точність друкарського зображення кількості проходів 4. Чи налагоджена хороша зв'язок між комп'ютером, головною платою та платою автомобіля?
1003		Сигнал тривоги про нестачу паперу	Перевірте працездатність датчика паперу
1004		Комп'ютер від'єднаний від головної плати	1. Кабель підключення (USB або мережевий кабель) від'єднано, будь ласка, підключіть інший кабель. 2. Головна плата вимкнена, перевірте джерело живлення
1005		Сигнал тривоги безпечної ємності	Перевірте, чи заповнена захисна пляшка чорнилом та чи правильно спрацьовує сенсор.
1010		Сигнал тривоги самоконтролю накопичувача чорнила	Перевірте правильність роботи мотора подачі чорнила та обмежувача подачі чорнила.