



Каталог інструментів

Для системи різання **iECHO**

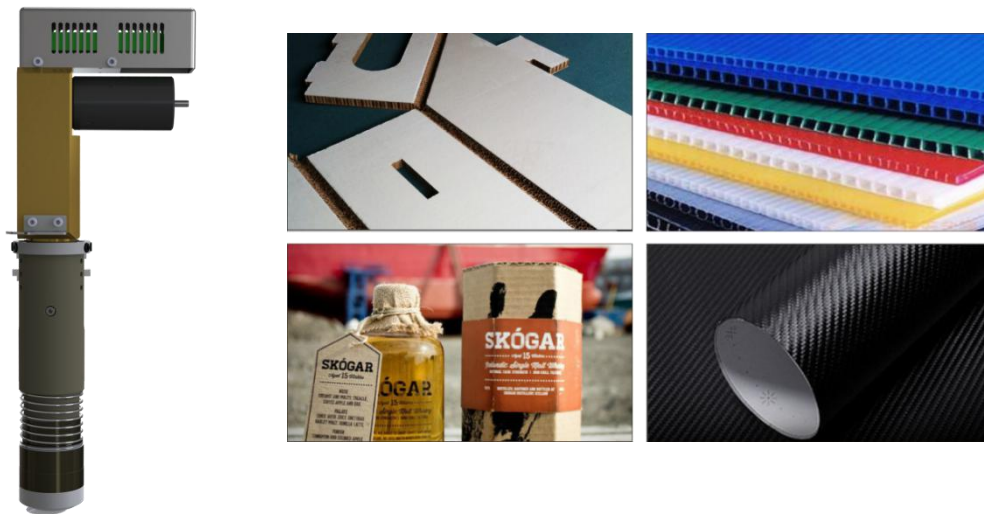
Електричний коливальний інструмент - EOT

Електричний коливальний інструмент є універсальним інструментом, здатним обробляти багато різних матеріалів, які не піддаються обробці ножом з тягом. EOT ідеально підходить для різання м'яких матеріалів середньої щільності. Висока частота коливань EOT дозволяє різати на високих швидкостях для підвищення продуктивності.

1. Параметри EOT:

- Товщина леза: 0,63 мм, 1 мм, 1,5 мм (Індивідуальне виготовлення за запитом) ;
- Хід: 1 мм. Частота коливань: 15000 об/хв.
- Потужність двигуна: 80 Вт

2. Застосування: Вивіски та графіка. Упаковка. Вироби зі шкіри. Композити тощо.

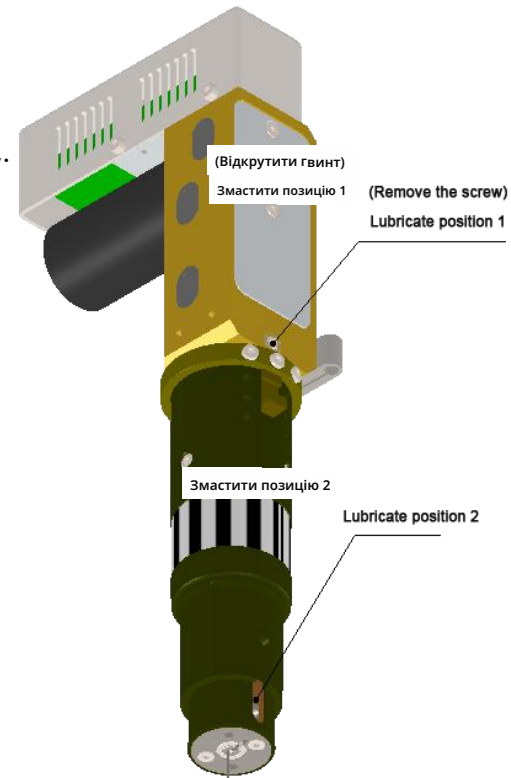


3. Переваги на перший погляд:

- Серводвигун приводить лезо у вібрацію на високій частоті для різання матеріалів
- EOT забезпечує високі швидкості обробки.
- Міцна, довговічна конструкція, розроблена для промислового використання.
- Ідеально підходить для обробки м'яких та середньої щільності матеріалів.

4. Примітки щодо щоденного використання :

- Змазування через кожні 1–3 місяці використання (залежно від експлуатації), вводити мастило в позицію 1.
Рекомендується Mobil MP series.
- Змазування щотижня, вводити мастило в позицію 2.
- Щодня після роботи очищати від сміття та пилу, знімати лезо, очищати його та гніздо.



Пневматичний осциляційний інструмент POT

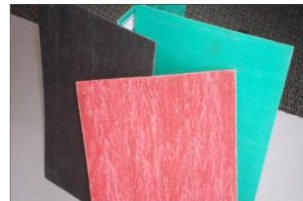
Пневматичний осциляційний інструмент — це інструмент з пневматичним приводом, який працює на високій частоті для різання матеріалів.

Хід регулюється до 8 мм і здатний різати тверді щільні матеріали. Леза призначені для різання матеріалів товщиною до 50 мм.

1. Параметри POT:

- Діапазон ходу: 8 мм
- Частота: Приблизно 10000 об /хв
- Товщина леза: 0,63 мм, 1 мм, 1,5 мм — три типи, стандартна товщина — 1 мм
- Монтажні частини : Монтажна частина POT2 №1 , Монтажна частина POT2 №2. Два типи монтажних частин для адаптації до різної товщини матеріалу, відрізняються висотою на 19 мм.

2. Застосування : Вивіски та графіка; Упаковка; Вироби зі шкіри; Композити; тощо .



3. Вимоги до навколишнього середовища:

- Трубка подачі повітря: Діаметр 8 мм
- Мінімальний тиск повітря: 0,85 МПа
- Витрата повітря: більше 0,6 м³/хв
- Компресор повітря: Потужність понад 5,5 кВт, об'ємна подача не може бути меншою за 0,6 м³/хв, максимальний тиск 1,25 МПа, мінімальний тиск 0,85 МПа.

- ❖ Рекомендуємо клієнту використовувати гвинтовий компресор разом із газовим балоном обсягом більше 0,3 м³.

Потрібен тиск запуску компресора 0,9 МПа, тиск зупинки 1,1 МПа.

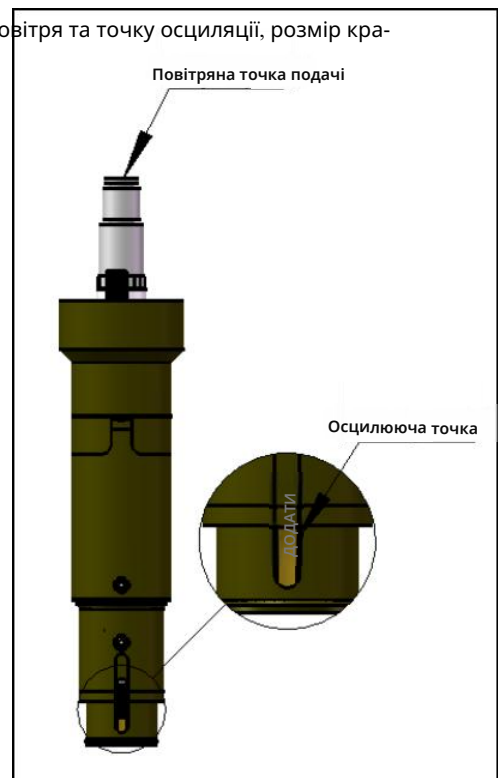
4. Примітки щодо щоденного використання

- Під час першого застосування РОТ слід уважно спостерігати за змінами на манометрі. Під час нормального різання покази манометра мають бути стабільними на рівні 0,85 МПа (+0,05 МПа), як показано на малюнку праворуч; коливання не повинні бути надто великими.
- При першому використанні слід спостерігати та фіксувати рівень у фільтрі (прозорий бак низу, як показано на малюнку праворуч); якщо рівень води перевищує 60%, слід припинити використання машини до спорожнення бака. Слід регулярно перевіряти та спорожнювати його, щоб уникнути пошкодження інструментів.
- При перевірці глибини інструменту слід спочатку виконати тестове різання на тонкому папері, після чого можна тестувати на матеріалі; для різних матеріалів глибина занурення інструменту різна.
- При заміні леза спочатку послабте кріпильні гвинти, витягніть зламане лезо, очистьте гніздо та вставте нове лезо, після чого затягніть гвинти.
- Слід використовувати відповідний ключ для загвинчування, щоб не пошкодити гвинти.



5. Технічне обслуговування

- Кожні 5-7 днів слід капати по одній краплі мастила в точку подачі повітря та точку осциляції, розмір краплі приблизно як бобове зерно.
- Щодня очищуйте інструмент м'якою тканиною.
- Очищуйте точку осциляції м'якою тканиною; дві зовнішні частини цієї точки можна акуратно розібрати і очистити з невеликою кількістю мастила. Після збирання частин стрижень осциляції повинен вільно рухатися вгору та вниз.



Потужний обертальний приводний інструмент – PRT

Надзвичайно міцний і потужний обертальний приводний інструмент створений спеціально для надійного та економного різання складних матеріалів. Цим інструментом можна обробляти широкий спектр матеріалів – від твердого скловолокна до дуже міцних арамідних волокон.

1. Опис продуктивності PRT:

- Розмір леза: зовнішній діаметр 20 мм – 45 мм, товщина: 0,63 мм
- Швидкість обертання леза: до 11000 об/хв
- Потужність двигуна: 150 Вт
- Вимоги до охолоджуючого повітря: джерело повітря має бути чистим, тиск повинен становити 0,4 МПа, потік — 0,3 м³/хв.

2. Застосування : Одяг . Технічні текстилі . Вироби зі шкіри . Композити . тощо .

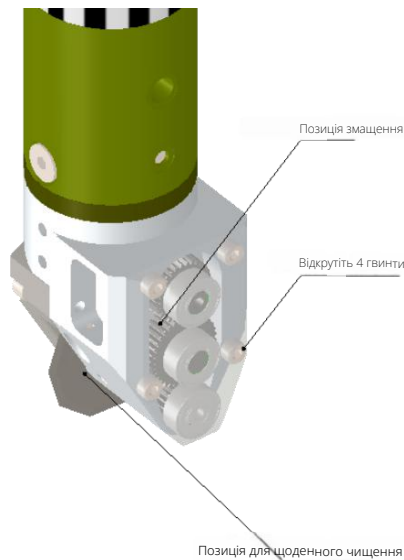


3. Переваги на перший погляд:

- Можливість обробки широкого спектра важкозрізуваних матеріалів, у тому числі з низькою температурою плавлення.
- Міцна, довговічна конструкція, розроблена для промислового застосування.
- Вища потужність та більший крутний момент у порівнянні з DRT.
- Чисті, точні розрізи та висока продуктивність.

4. Примітки щодо щоденного використання:

- Матило: інструмент слід заправляти новим мастилом кожні 3 місяці до півроку (залежно від фактичного стану роботи обладнання). Місце заправки позначене нижче. Для цього потрібно відкрутити 4 гвинти на кришці ножа, після чого зняти кришку ножа. Рекомендується використання мастила серії Mobile MP.
- Очищення: після завершення роботи з різання, будь ласка, очищайте стружку та пил з поверхні інструмента щодня. Знімайте лезо та очищуйте його. Також очищуйте місце кріплення осі леза, яке позначене нижче.



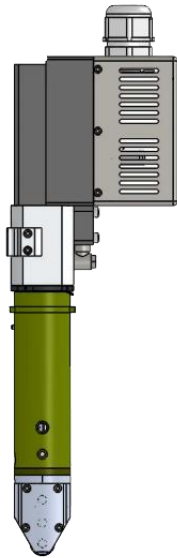
Надпотужний приводний обертовий інструмент - SPRT

SPRT — надпотужний обертовий інструмент із надійним серводвигуном і драйвером, що забезпечує стабільну роботу, здатність різати тверді матеріали з великою силою та високою швидкістю. Він широко використовується для різання різних тканин, ПВХ, килимів, матів, штучної шкіри, піноматеріалів, прокладок, скловолокна тощо.

1. Опис продуктивності SPRT:

- Розмір леза: зовнішній діаметр 20 мм – 45 мм, товщина: 0,63 мм
- Швидкість обертання леза: до 4000 об/хв
- Потужність двигуна: 100 Вт
- Вимоги до охолоджуючого повітря: джерело повітря має бути чистим, тиск повинен становити 0,4 МПа, потік — 0,3 м³/хв.

2. Застосування : Одяг . Технічні текстилі . Вироби зі шкіри . Композити . тощо .



3. Переваги на перший погляд:

- Можливість обробки широкого спектра важкозрізуваних матеріалів, у тому числі з низькою температурою плавлення.
- Міцна, довговічна конструкція, розроблена для промислового застосування.
- Вища потужність і більший крутний момент, ніж у DRT.

Універсальний ріжучий інструмент – UCT

UCT призначений для різання і надрізання широкого спектра матеріалів, може різати матеріали завтовшки до 5 мм з великою швидкістю. Порівняно з іншими інструментами, UCT є найекономічнішим. Має три типи тримачів для різних лез.



Параметри UCT :

- Максимальна товщина оброблюваного матеріалу: 5 мм
- Тримач типу 1 для центральних лез товщиною 0,63 мм
- Тримач типу 2 для ексцентричних лез товщиною 0,63 мм
- Тримач типу 3 для центральних лез товщиною 1,5 мм

Kiss-Cut Tool - KCT

В основному використовується для різання вінілових матеріалів (знаки, наклейкові матеріали); регулюючи положення леза, можна точно контролювати глибину різу, швидко різати верхній шар, не пошкоджуючи нижній.

З механічно керованим тиском ножа цей інструмент спеціально розроблений для kiss - резання матеріалу до підкладки завтовшки до 1,5 мм. Також має регульований носик для точного контролю глибини.



Переваги на перший погляд:

- Два методи обробки: kiss-резання та повне різання
- Точний контроль глибини
- Чисті зрізи для легкого вилучення

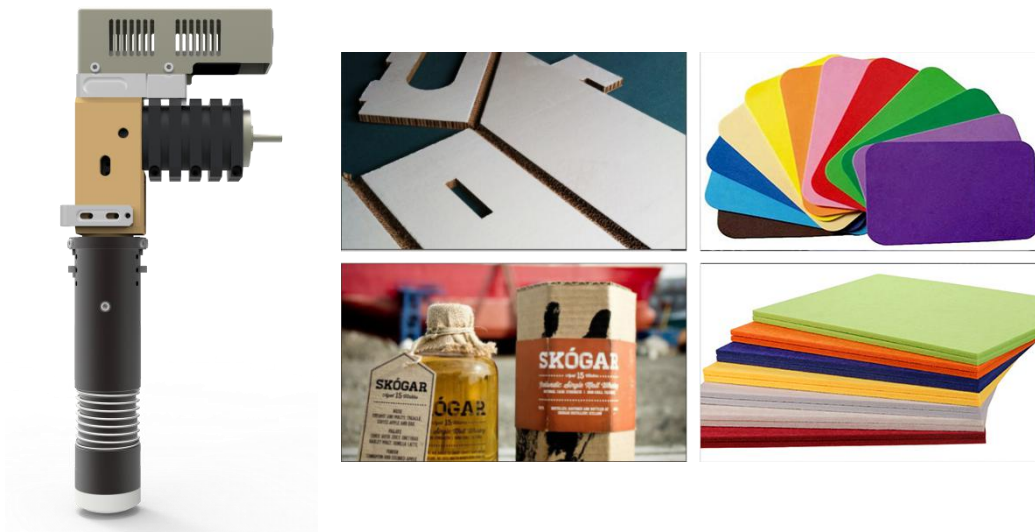
Електричний коливальний інструмент – EOT4

Електричний коливальний інструмент – універсальний інструмент, здатний працювати з багатьма матеріалами, які драґ-ніж не може обробити. EOT4 – потужний інструмент для ефективного обробки сендвіч-панелей/осередкових матеріалів, картону та міцної шкіри.

1. EOT4 Parameters :

- Blade Thickness: 0.63mm、 1mm、 1.5mm
- Хід: 1 мм. Частота коливань : 12000 RPM.
- Motor Power: 150W

2. Застосування : Знаки та графіка . Упаковка . Вироби зі шкіри . Композити . тощо .



3. Переваги на перший погляд:

- Серводвигун приводить лезо у вібрацію на високій частоті для різання матеріалів
- TheEOT4 дозволяє досягати дуже високих швидкостей обробки.
- Міцна, довговічна конструкція, розроблена для промислового використання.
- Ідеально підходить для обробки м'яких та середньої щільності матеріалів.

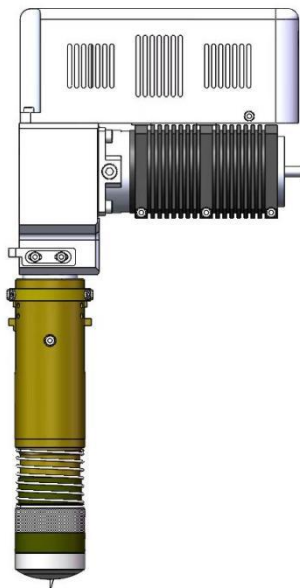
High Stroke EOTL-5

High Stroke Electric Oscillating Tool — універсальний інструмент, здатний обробляти багато різних матеріалів. EOTL-5 ідеально підходить для різання матеріалів середньої щільності та ущільнювачів. Висока частота коливань EOTL-5 дає змогу виконувати різання на високих швидкостях для досягнення кращої продуктивності.

1. Параметри EOTL-5:

- Товщина леза: 1мм (Індивідуальне налаштування за запитом) ;
- Діапазон ходу: 5мм. Частота коливань: 9500 об/хв .
- Потужність двигуна: 200W

2. Застосування: гумова промисловість. Таблички та графіка. Акустичні панелі. тощо.



3. Переваги на перший погляд:

- Серводвигун приводить лезо у вібрацію на високій частоті для різання матеріалів
- The EOTL-5 дозволяє досягати високих швидкостей обробки.
- Ідеально підходить для обробки матеріалів середньої щільності та ущільнювальних матеріалів.

Високочастотний електричний коливальний інструмент — EOTS

EOTS — інтегрований різальний інструмент, сумісний з моделями LCKS/BK/TK4S.

Абсолютно новий професійний високочастотний коливальний інструмент для шкіряних меблів. 25000RPM ультрависока частота коливань дозволяє швидко і точно різати матеріал.

1. Параметри EOTS:

- Товщина леза: 0,8 мм

Частота коливань : 25000 RPM.

- Хід: 1 мм.

- Потужність мотора: 100W

2. Застосування: Шкіряні меблі



3. Переваги на перший погляд:

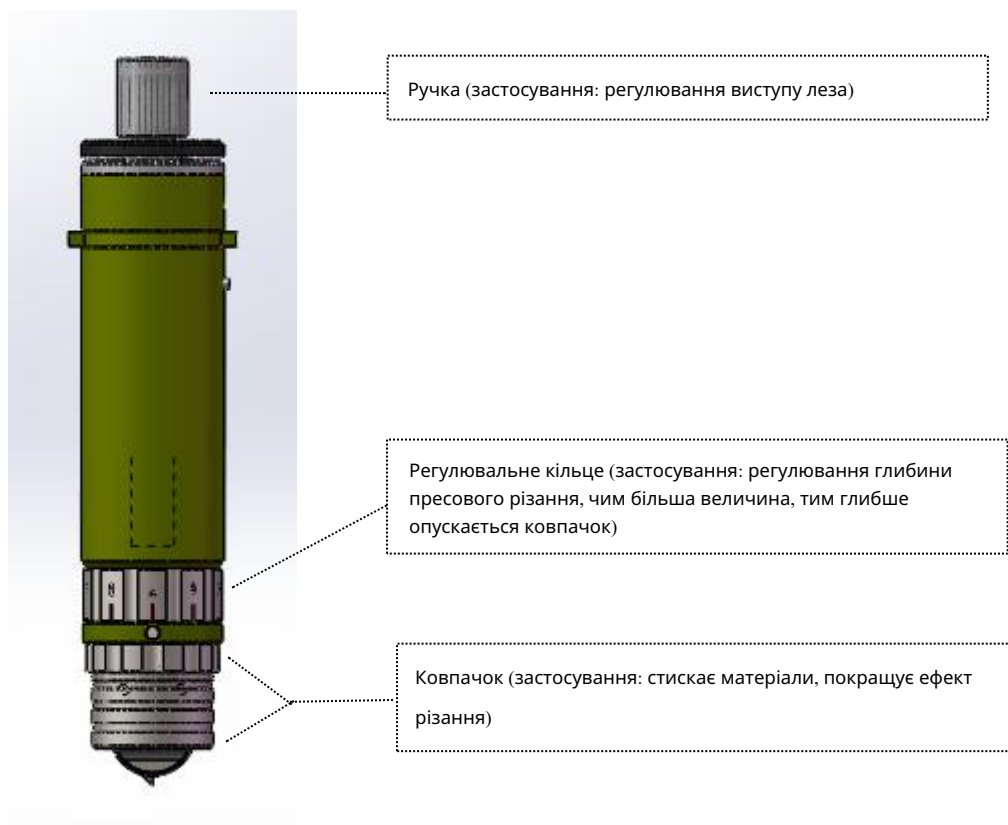
- Серводвигун приводить лезо у високочастотну вібрацію для розрізання шкіряних матеріалів
- EOTS забезпечує дуже високі швидкості обробки.
- Лезо для застосування: E47-2

Універсальний пресовий різальний інструмент – UPCT

1. Огляд

Інструмент UPCT головним чином використовується для різання гофрованого картону у рекламній індустрії. Рі-зальний інструмент із спеціальною технікою різання та пресування може виконувати ці процеси в одному циклі. Зручний, швидкий і точний спосіб регулювання ножа ефективно запобігає погіршенню якості різання через підняття матеріалу при різанні гофрованого картону. Інструмент UPCT схожий на штампування і є найкращим вибором для виробництва високоякісної складної упаковки та гофрованого картону.

2. Конструкція різального інструменту



3. Основні параметри

Застосовні матеріали: гофрований картон, прекомпозит з вуглецевого волокна тощо.

Максимальна товщина різання: 7 мм (гофрокартон)

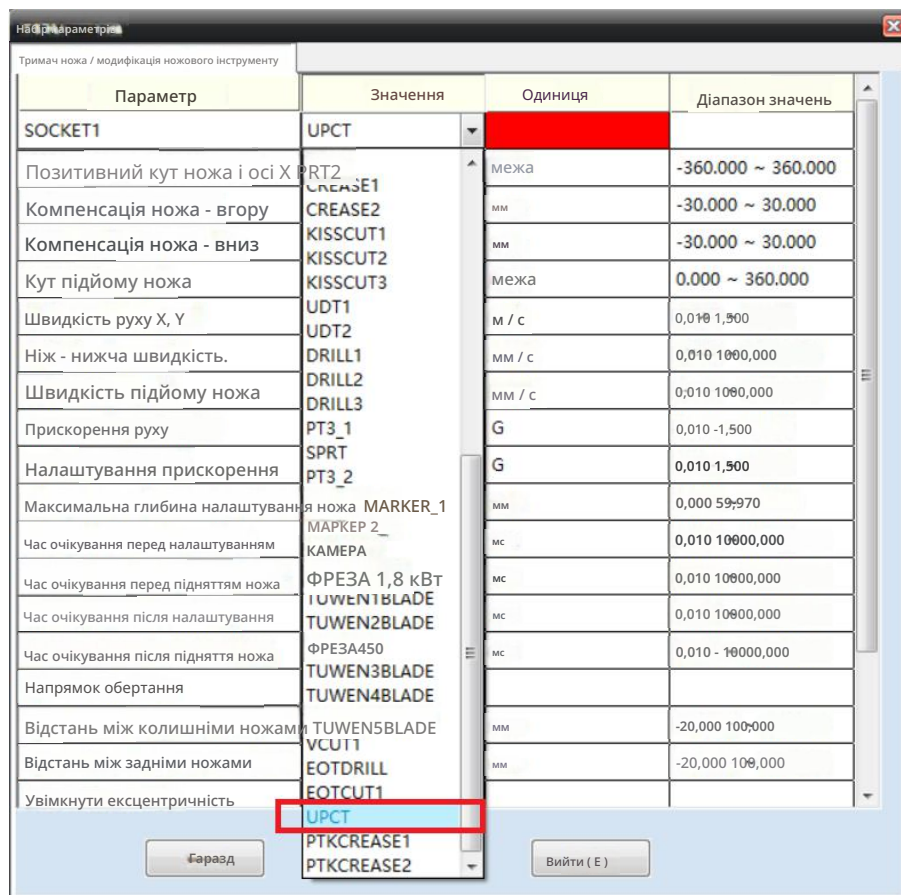
4. Використання інструменту

(Подібно до тангенціального використання інструменту)

- ① Встановіть притиску кришку після монтажу леза, повертайте ручку для регулювання виступу леза за кришкою.
- ② Виберіть глибину занурення притисної кришки ножа, обертаючи регульовальне кільце .
- ③ Виберіть параметр інструменту UPCT у програмі Cuttersever.



(Малюнок 1)



(Малюнок 2)

450W Router Tool

Маршрутизатор 450 використовує німецький імпортований електрошпindel Sycotec як основну частину фрезерного інструменту з стабільною швидкістю та високою продуктивністю. Він підходить для гравіювання неметалевих твердих матеріалів, таких як акрилові листи, MDF, алюмінієво-пластикові панелі, пінопласт і інші матеріали. Керування просте, і його широко використовують у таких галузях, як реклама та композитні матеріали.



1. Застосування: **Acrylic, MDF, ACM** тощо.

2. Параметри інструмента маршрутизатора :

- Потужність двигуна: 450W
- Максимальна товщина різку: 15 мм
- Частота: макс. 60000 об/хв
- Система охолодження: повітряне охолодження
- Тип патрона : $\Phi 3,175$ мм ($\Phi 4$ мм, $\Phi 5$ мм – опціонально)

Технічні параметри маршрутизатора 450W

Позиції	Параметри
Вихідна потужність	S1: 420W, макс. 500W
Діапазон обертання	6000–60000 об/хв
Тип двигуна	Трифазний асинхронний двигун
Рівень захисту двигуна	IP55
частота	100-1999 Гц
Напруга	49 В
Струм	S1:6,6 А, макс. 8 А
Крутний момент	S1:8,4 Н·см, макс. 8,4 Н·см
Вимоги до повітряного тиску	мінімум 0,04 МПа
Патрон	макс. $\phi 5,0$ мм



Роутерний інструмент 350 Вт

Використовується імпортований шпиндель потужністю 350 Вт. Залежно від матеріалів і застосувань швидкість може досягати 60000 об/хв. Для різання твердих матеріалів і пінопластів товщиною 15 мм застосовується високочастотний модуль з ротором. Висока швидкість і ефективність обробки кращі за традиційні методи, що дозволяє забезпечити безперервне виробництво 24/7. Спеціально оснащений очищувальний пристрій мінімізує сміття, а система по-вітряного охолодження подовжує термін служби шпинделя та лез.



3. Застосування: **Acrylic, MDF, ACM** тощо.

4. Параметри інструменту фрезера:

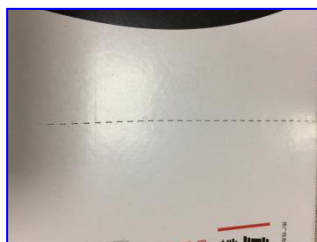
- Потужність двигуна :350W
- Максимальна товщина різки: 15 мм
- Частота: макс. 60000 об/хв
- Система охолодження: повітряне охолодження
- Тип цанги : $\Phi 3.175\text{мм}$ ($\Phi 4\text{мм}$ $\Phi 6\text{мм}$ - опційно)

Вступ до інструменту для перфорації та ножа

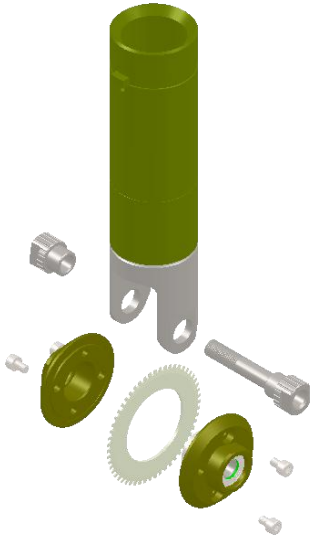
1. Застосування РТК

РТК широко використовується у картоні, гофрокартоні, РР-пластиці тощо для різання пунктирних ліній.

Інструкція з різання:

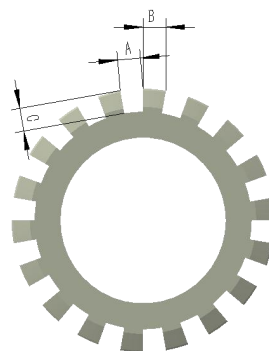


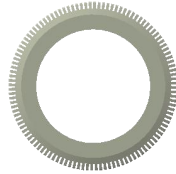
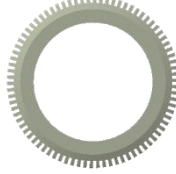
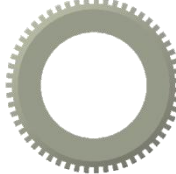
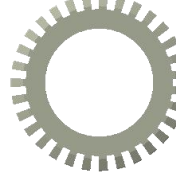
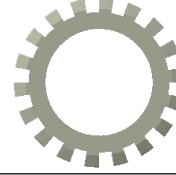
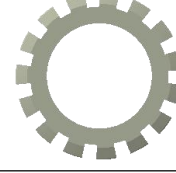
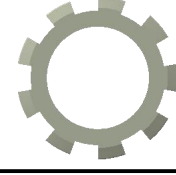
2. Схема РТК

Збірка	Розбирання
	

3. PTK Blade

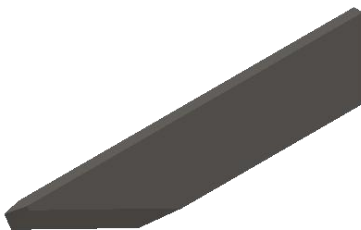
Справочник PTKBlade:



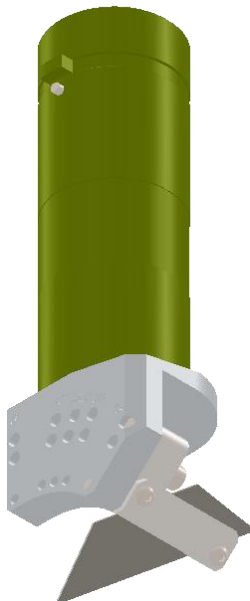
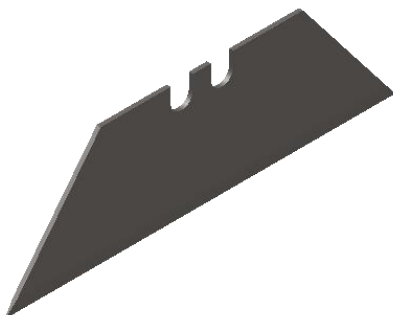
Елемент	Обладнання кількість/ 25мм	Різ (мм)	Відстань (мм)	Глибина (мм)	Довідкове зображення
РТК1	25	0.7	0.3	1.1	
РТК2	17	0.9	0.55	1.1	
РТК3	12	1	1	1.1	
РТК4	8	1.7	1.7	1.1	
РТК5	4	3	3	4	
РТК6	3	5	5	4	
РТК7	2	7	5	4	
РТК8	1.5	10	10	4	

Технічні характеристики V-CUT

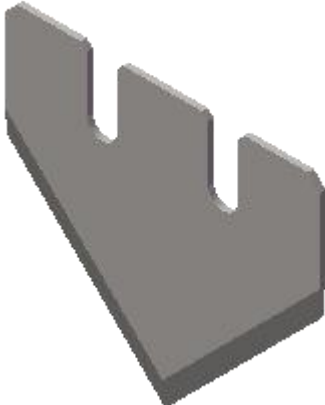
1. V-CUT 2

Зображення	Технічні параметри		
	Максимальна товщина різання	4 мм	
	Кут різу	0°、 15°、 30°、 45°、 60°	
	Сумісний модуль	Голівка BKL-60, голівка BK3, голівка BK3-120	
	Лезо	E26	
	Акcesуари	Відсутні	
Список компонентів			
Назва		Кодування матеріалу	Кількість (шт)
Монтажне гніздо V-CUT (компонент)		1.10.03.0004575	1
Опора леза V-CUT 2 (компонент)		1.10.03.0005134	1

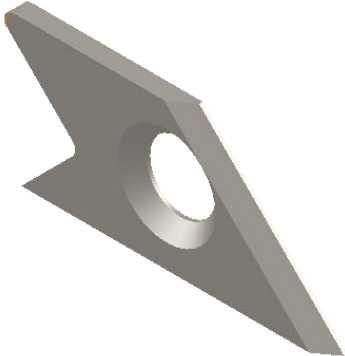
2. V-CUT 3

Зображення	Технічні параметри		
	Максимальна товщина різання	26мм	
	Кут різу	0°、 15°、 22.5°、 30°、 45°	
	Сумісний модуль	BKL-60head、 BK3head、 голівка BK3-120	
	Лезо	E78	
	Акcesуари	Відсутні	
Список компонентів			
Назва		Кодування матеріалу	Кількість (шт)
Монтажне гніздо V-CUT (компонент)		1.10.03.0004575	1
Опора леза V-CUT 3 (компонент)		1.10.03.0005341	1

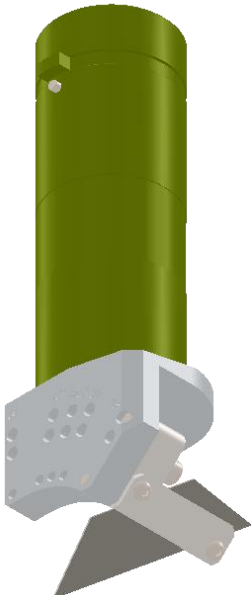
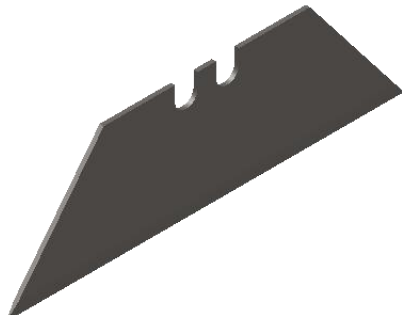
3. V-CUT 4

Зображення	Технічні параметри		
	Максимальна товщина різання	18мм	
	Кут різу	45°	
	Сумісний модуль	BKL-60head、BK3head、голівка BK3-120	
	Лезо	E74	
	Акcesуари	Відсутні	
Список компонентів			
Назва		Кодування матеріалу	Кількість (шт)
Монтажне гніздо V-CUT (компонент)		1.10.03.0004575	1
Опора леза V-CUT 4 (компонент)		1.10.03.0005135	1

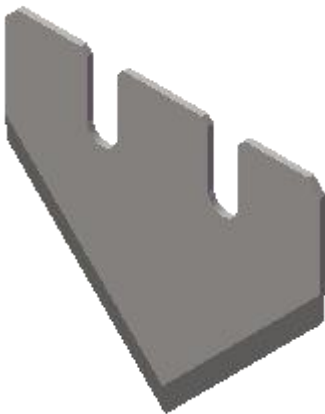
4. V-CUT 5

Зображення	Технічні параметри		
	Максимальна товщина різання	3мм	
	Кут різу	45°	
	Сумісний модуль	BKL-60head、BK3head、голівка BK3-120	
	Лезо	E75	
	Акcesуари	Відсутні	
Список компонентів			
Назва		Кодування матеріалу	Кількість (шт)
Монтажне гніздо V-CUT (компонент)		1.10.03.0004575	1
Опора леза V-CUT 5 (компонент)		1.10.03.0005136	1

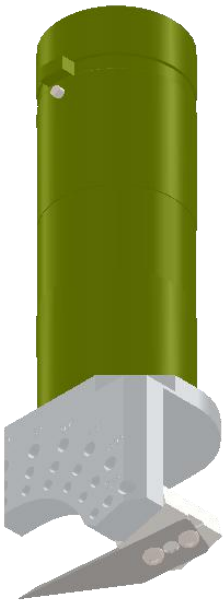
5. V-CUT 6

Зображення	Технічні параметри		
	Максимальна товщина різання	22мм	
	Кут різання	0°、 15°、 22.5°、 30°、 45°	
	Сумісний модуль	BKL-60head、 BK3head、 голівка BK3-120	
	Лезо	E73B	
	Акcesуари	Відсутні	
Список компонентів			
Назва		Кодування матеріалу	Кількість (шт.)
Сідло для встановлення V-CUT		1.10.03.0004575	1
Опора леза V-CUT 6 (компонент)		1.10.03.0005137	1

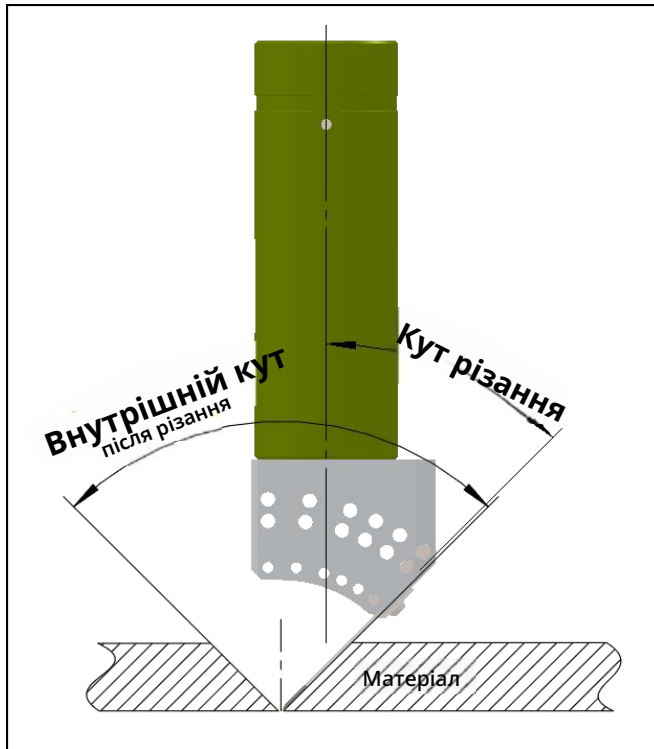
6. V-CUT 7

Зображення	Технічні параметри		
	Максимальна товщина різання	22мм	
	Кут різання	30°	
	Сумісний модуль	BKL-60head、BK3head、голівка BK3-120	
	Лезо	E74	
	Акcesуари	Відсутні	
Список компонентів			
Назва		Кодування матеріалу	Кількість (шт.)
Сідло для встановлення V-CUT		1.10.03.0004575	1
Опора леза V-CUT 7 (компонент)		1.10.03.0005138	1

7. V-CUT 8

Зображення	Технічні параметри		
	Максимальна товщина різання	6мм	
	Кут різання	0°, 15°, 30°, 45°, 60°, 75°	
	Сумісний модуль	голівка BKL-60, голівка BK3, BK3-120 голівка	
	Лезо	E76	
	Акcesуари	Відсутні	
Список компонентів			
Назва		Кодування матеріалу	Кількість (шт.)
Сідло для встановлення V-CUT		1.10.03.0004575	1
V-CUT леза упор 8(компонент)		1.10.03.0005139	1

❖ Примітка: Визначення кута різання

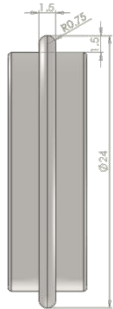


Як показано на (малюнок 1), кут різання — це кут між лезом і віссю ріжучого інструменту.

Внутрішній кут матеріалу після різання має бути вдвічі більшим за кут різання.

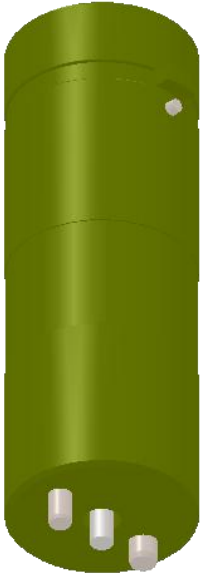
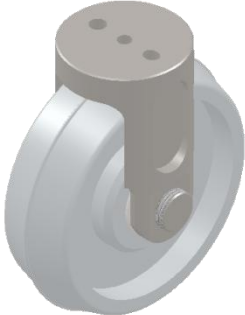
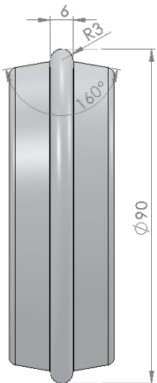
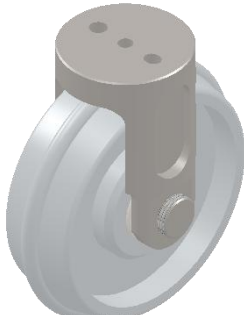
(Малюнок 1)

Специфікація інструменту для тиснення

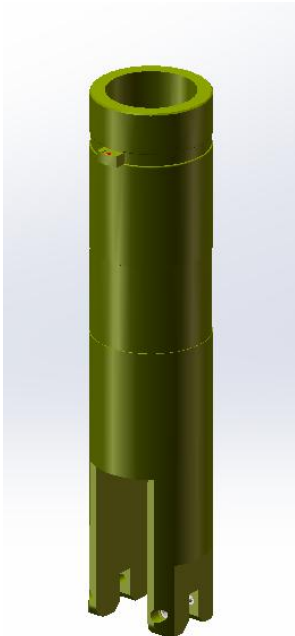
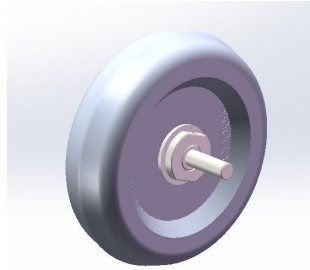
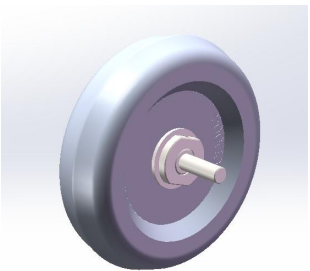
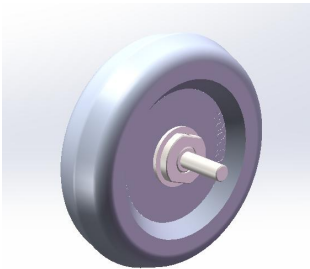
НАЗВА	ТИП	ЗАСТОСУВАННЯ	СТАН ЗАПАСІВ
Інструмент для тиснення Колесо 1			 Назва елемента: Інструмент для згинання 1
Інструмент для згинання Колесо 2			 Назва елемента: Інструмент для згинання 2
Інструмент для згинання Колесо 3			 Назва елемента: Інструмент для згинання 3

Назва предмета: Підставка для
утримувача інструментів

НАЗВА	ТИП	ЗАСТОСУВАННЯ	СТАН ЗАПАСІВ
Великий інструмент для згинання Колесо 1			 Назва елемента: Великий інструмент для згинання
Великий інструмент для згинання Колесо 2		Назва елемента : Монтажна база для великого тримача інструменту	 Назва елемента: Великий інструмент для згинання D602

НАЗВА	ТИП	ЗАСТОСУВАННЯ	СТАН ЗАПАСІВ
D90 Інструмент для згинання			 Назва елемента: Інструмент для згинання D90
D90-2 Інструмент для згинання		Назва елемента: V-Зріз Монтажна база	 Назва елемента: Інструмент для згинання D90-2

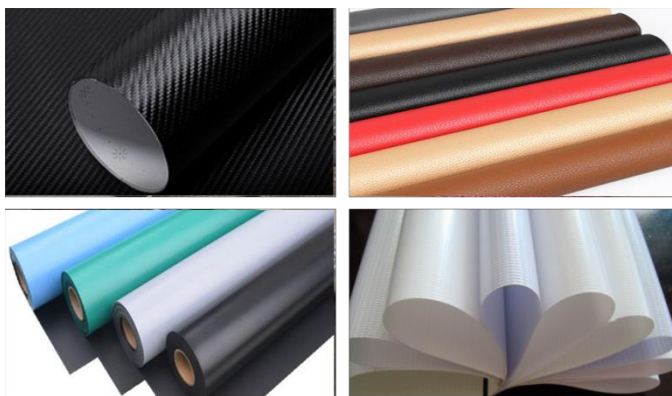
Інструмент для фальцювання-D70

НАЗВА	ТИП	ЗАСТОСУВАННЯ	СТАН ЗАПАСІВ
Інструмент для фальцювання D70-2			Назва предмету: Інструмент для фальцювання 
Інструмент для фальцювання D70-3			Назва предмету: Інструмент для фальцювання 
Інструмент для фальцювання D70-4			Назва предмету: Інструмент для фальцювання 

Назва предмету: Монтажна
основа тримача
інструмента D70-1

Універсальний інструмент для креслення-UDT

Універсальний інструмент для креслення — це економний інструмент для точного маркування/позначення матеріалів, включаючи тканину, шкіру, гуму та папір. Цей інструмент використовується для нанесення знаків зборки, лінійних символів та тексту.



Переваги на перший погляд:

- Матеріали: вініл, гума, шкіра, папір
- Використання недорогих стандартних картриджів
- Проста заміна картриджів

Компанія "Медіа Прінт Україна" є офіційним дистриб'ютером "iECHO" в Україні.
Телефон, Viber, Telegram, WhatsApp: +38 093 381 36 81
Сайт: www.mediaprint.ua