



mediaprint
ukraine

Quick Start Guide

em-smart AXI Series

Інструкція для швидкого старту серія em - smart AXI

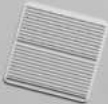


mediaprint
ukraine

 em-smart

Зміст

Перелік елементів	1
Конструкція продукту	2
Налаштування машини	4
Встановлення аксесуарів	7
Керівництво користувача програмного забезпечення em-smart 3D	9
Фокусування лазера	13
Технічне обслуговування	17
Сервіс	19

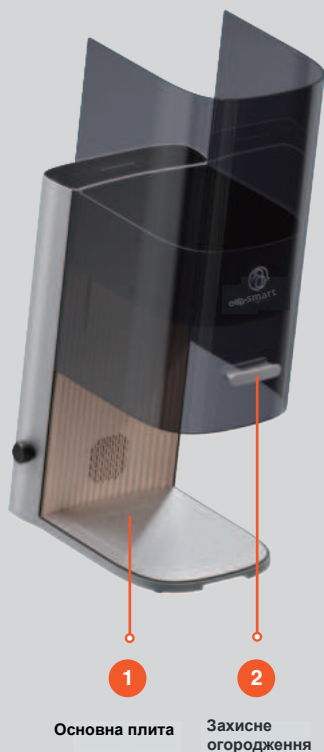


Перелік Елементів

- 1 | Серія em-smart AXI
- 2 | Адаптер живлення
- 3 | Кабель живлення
- 4 | USB-кабель (тип B)
- 5 | Засоби захисту очей
- 6 | Присоска
- 7 | Посібник швидкого запуску
- 8 | Інструкції з безпеки
- 9 | Гарантійний талон
- 10 | Витяжний шланг
- 11 | Серветка для лінзи
- 12 | Двостороннє ґравіювання & Ріжучий стіл
- 13 | Комплект матеріалів
- 14 | Позиційний елемент у формі літери L
- 15 | USB-флеш накопичувач
- 16 | Шестигранний ключ 2,5 мм
- 17 | Шестигранний ключ 3 мм



Структура виробу



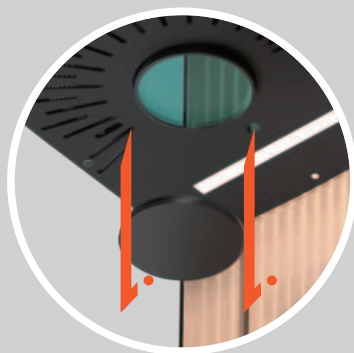
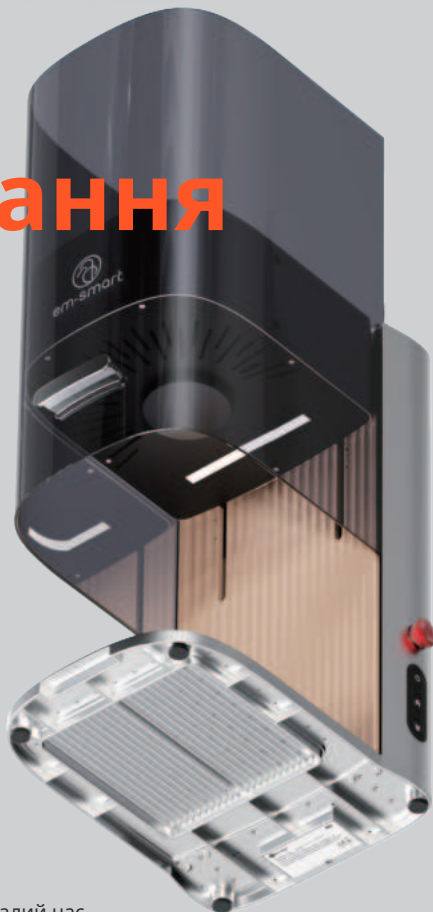
Захисний кожух
для об'єктиву поля

3





Налаштування машини



Крок 1

Зніміть захисний кожух з полеової лінзи.

Якщо ви не плануєте використовувати машину тривалий час, можна встановити захисний кожух назад, щоб запобігти забрудненню полеової лінзи. Переконайтеся, що захисний кожух знято щоразу перед використанням машини.

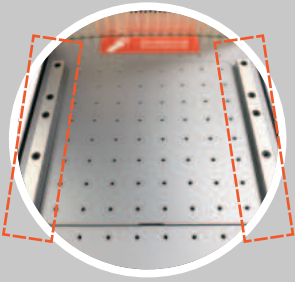


Крок 2

Поверніть чотири гвинти вручну проти годинникової стрілки, щоб зняти їх.

Якщо гвинти не піддаються ослабленню, натисніть кнопку вгору/вниз один раз збоку машини і повторіть спробу відкрутити гвинти.

Якщо гвинти все ще не знімаються, будь ласка, зв'яжіться з нами для подальшої допомоги.



Крок 3

Використовуйте шестигранний ключ М4, щоб зняти всі гвинти з двох металевих смужок на нижній пластині.

Будь ласка, не викидайте металеві смужки, оскільки вони можуть знадобитися при повторному пакуванні машини.

Крок 4

Переконайтеся, що вимикач аварійної зупинки знаходиться у відпущеному положенні. Якщо він натиснутий, поверніть ручку, щоб скинути його.



У разі надзвичайної ситуації ви можете натиснути вимикач аварійної зупинки, щоб вимкнути машину.



Після усунення надзвичайної ситуації поверніть вимикач аварійної зупинки, щоб скинути його.

 Крок 5

Встановіть трубку



 Крок 6

Підключіть живлення.



Переконайтеся, що вимикач аварійної зупинки у відпущеному положенні, потім утримуйте вимикач живлення 3–5 секунд, доки не почуєте запуск вентилятора.

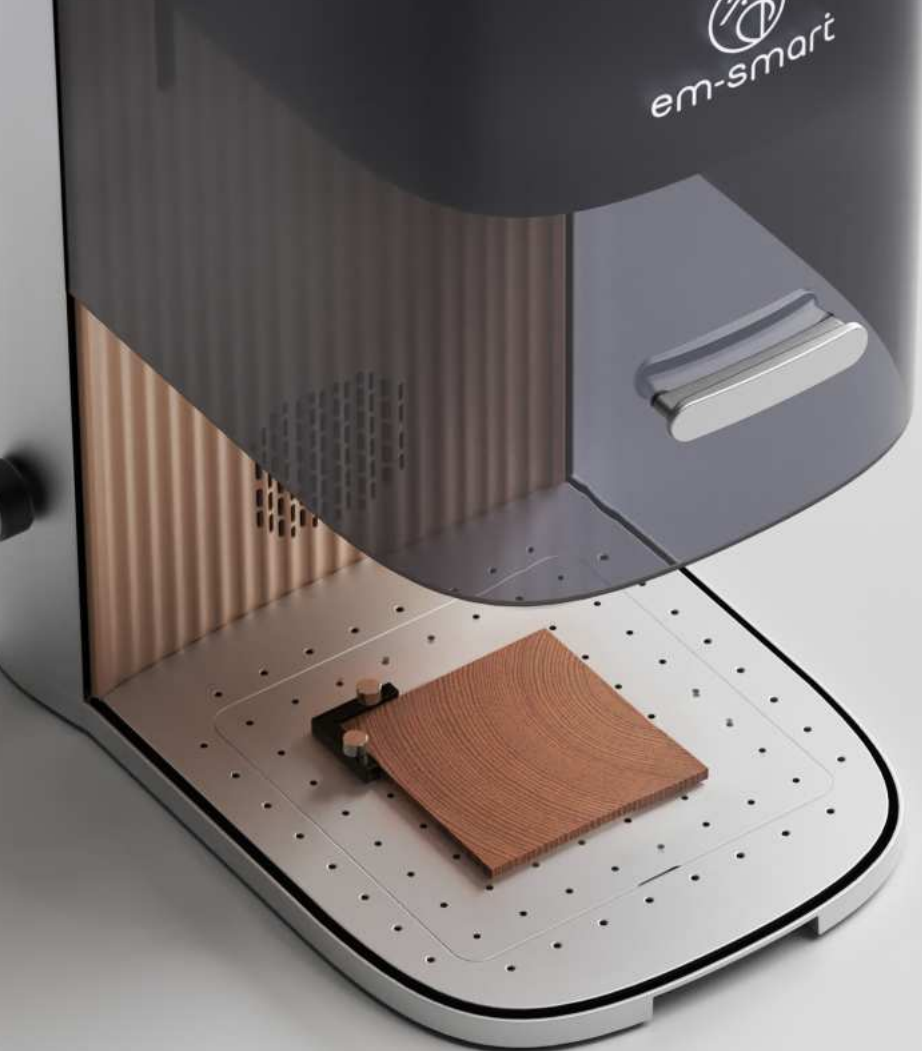
Аксесуари

Встановлення

Використовуйте різальну підкладку

Під час різання матеріалів розміщуйте різальну підкладку під ними, щоб запобігти підгорянню зворотного боку матеріалу та захистити основу.





Використовуйте L-подібний елемент позиціонування

Для пакетної обробки використовуйте L-подібний елемент позиціонування, щоб матеріали завжди розташовувалися в одному й тому самому положенні.

em-smart Програмне забезпечення Керівництво користувача



Крок 1

Встановлення програмного забезпечення em-smart AXI

Пакет для установки програмного забезпечення входить до складу USB-накопичувача, що постачається з вашим пристроєм.

- ① Відкрийте USB-накопичувач і знайдіть пакет для установки програмного забезпечення.
- ② Клацніть правою кнопкою миші на файлі інсталяції та виберіть «Запустити від імені адміністратора».
- ③ Дотримуйтесь інструкцій інсталятора, щоб завершити встановлення програмного забезпечення.
- ④ Після завершення інсталяції відкриється вікно конфігурації драйвера.

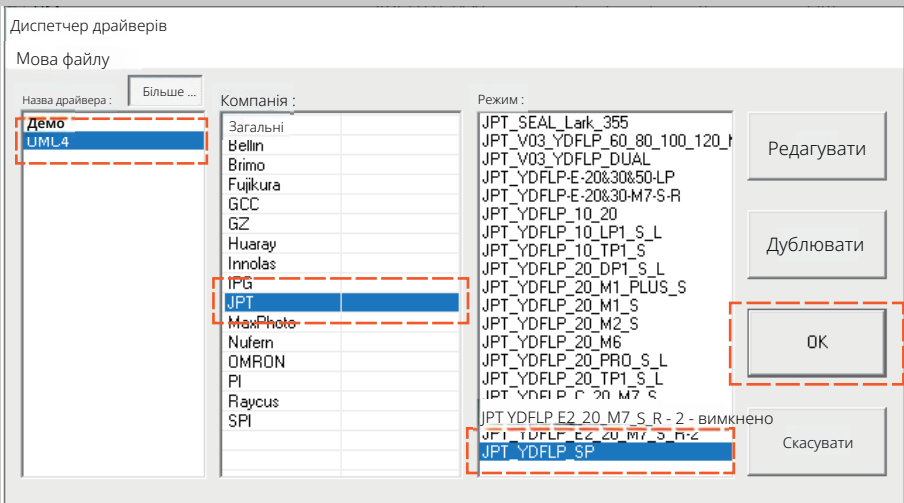
Обирайте такі параметри:

Драйвер: UMC4

Компанія: JPT

Профіль: JPT_YDFLP_SP

- ⑤ Натисніть «ОК» для завершення встановлення драйвера.



Примітка:

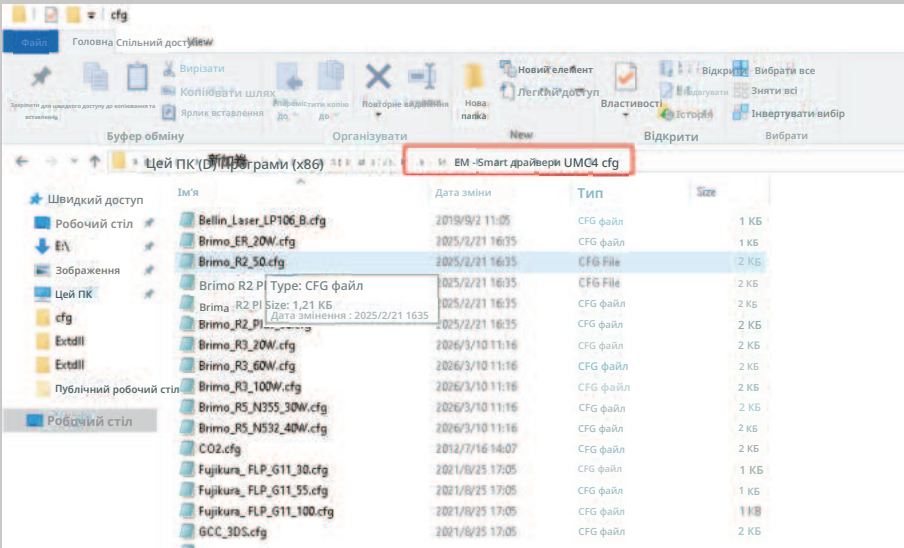
UMC4 — модель контролера маркування, яку використовує система em-smart AXI.

Крок 2

Імпортуйте правильні конфігураційні файли

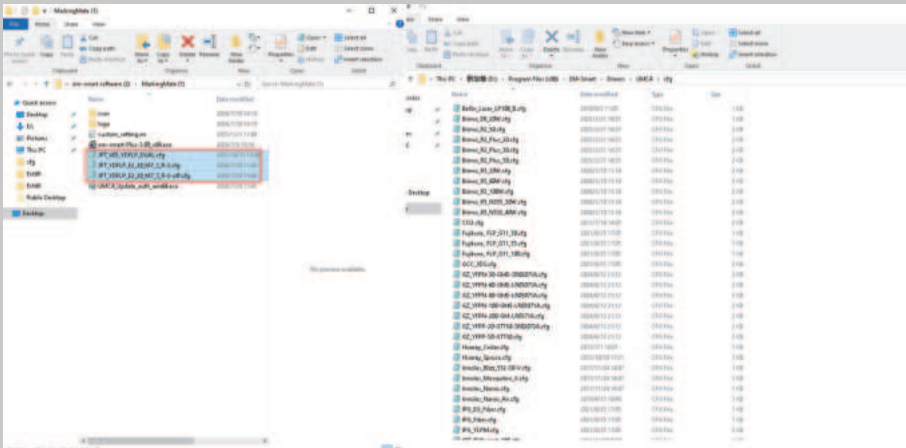
Після встановлення драйвера необхідно скопіювати відповідні конфігураційні файли у папку програмного забезпечення.

- 1 Знайдіть ярлик програми em-smart на робочому столі.
- 2 Клацніть правою кнопкою миші на ярлику та виберіть «Відкрити розташування файлу».
- 3 Відкрийте такі папки: Drivers-UMC4-cfg



- 4 Скопіюйте три конфігураційні файли з інсталяційного пакета у папку cfg.
Необхідні конфігураційні файли:

Модель машини	Файл конфігурації
em-smart AXI	JPT VO3 YDFLP DUAL.cfg
em-smart AXI Ultra	JPT YDFLP E2 20 M7 S R-2.cfg
Конфігурація захисних дверей	JPT YDFLP E2 20 M7_S_R-2-off.cfg



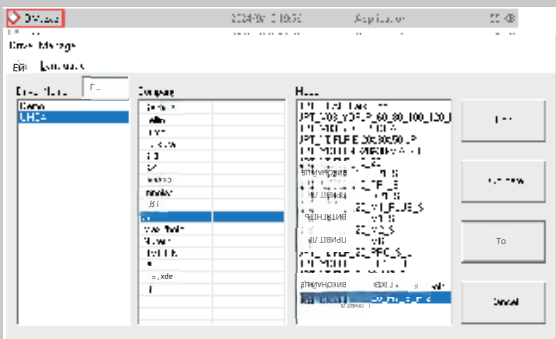
Крок 3

Завантажити файл конфігурації пристрою

Після копіювання файлів конфігурації:

- 1 Поверніться до папки встановлення програмного забезпечення em-smart.
- 2 Знайдіть і відкрийте: DM.exe — це Менеджер конфігурації.
- 3 Виберіть файл конфігурації, що відповідає моделі вашого пристрою.

Модель машини	Файл конфігурації
em-smart AXI	JPT V03 YDFLP DUAL.cfg
em-smart AXI Ultra	JPT YDFLP E2 20 M7 S R-2.cfg

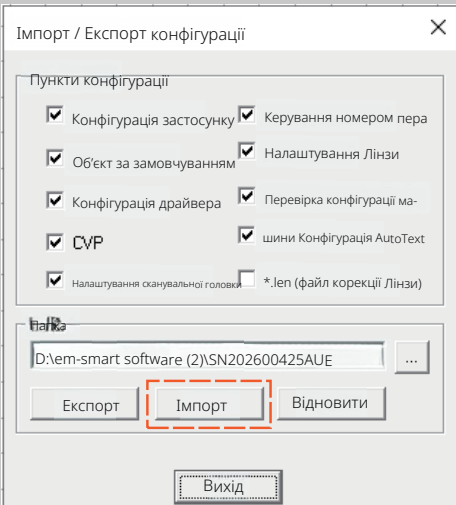


Після вибору правильного файлу конфігурації налаштування драйвера пристрою завершено.

 Крок 4

Останній крок — імпорт файлу калібрування, який відповідає серійному номеру вашої машини.

- ① Перезапустіть програмне забезпечення em-smart.
- ② Натисніть «Новий файл».
- ③ Натисніть логотип em-smart у верхньому лівому куті.
- ④ Виберіть «Імпорт/Експорт конфігурації»
- ⑤ Імпортуйте файл калібрування, що відповідає серійному номеру вашої машини.
- ⑥ Натисніть «Імпорт».



Коли всі елементи відображають "Завершено", натисніть "ОК", щоб завершити імпорт файлу калібрування. Ваш em-smart AXI тепер правильно налаштований і готовий до наступних кроків налаштування.

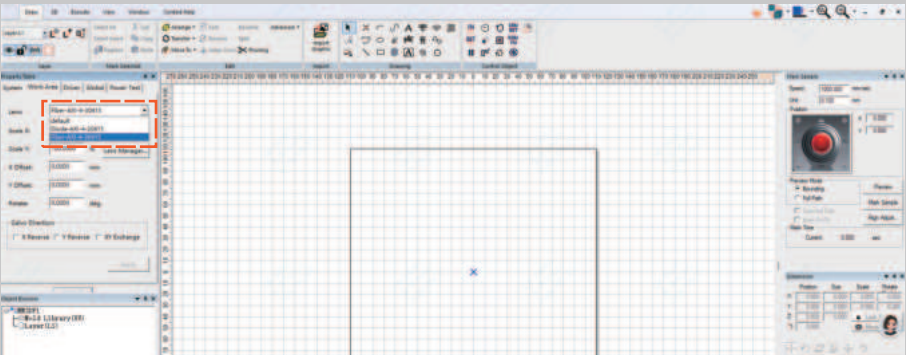
Відрегулюйте фокус лазера та виконайте свій перший тест гравіювання

Крок 1

Виберіть джерело лазера

- 1 Відкрийте програмне забезпечення em-smart AXI.
- 2 У таблиці властивостей зліва знайдіть: «Робоча зона» → «Лінза»

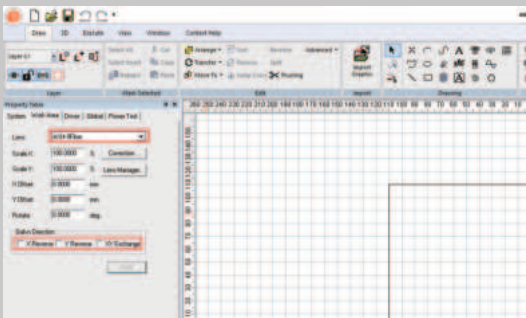
У випадаючому меню виберіть потрібне джерело лазера: Fiber/Diode



Після вибору лінзи вимкніть у налаштуваннях Galvo наступні три параметри:

- X Reverse
- Y Reverse
- XY Exchange

- 3 Натисніть «Застосувати» для збереження налаштувань

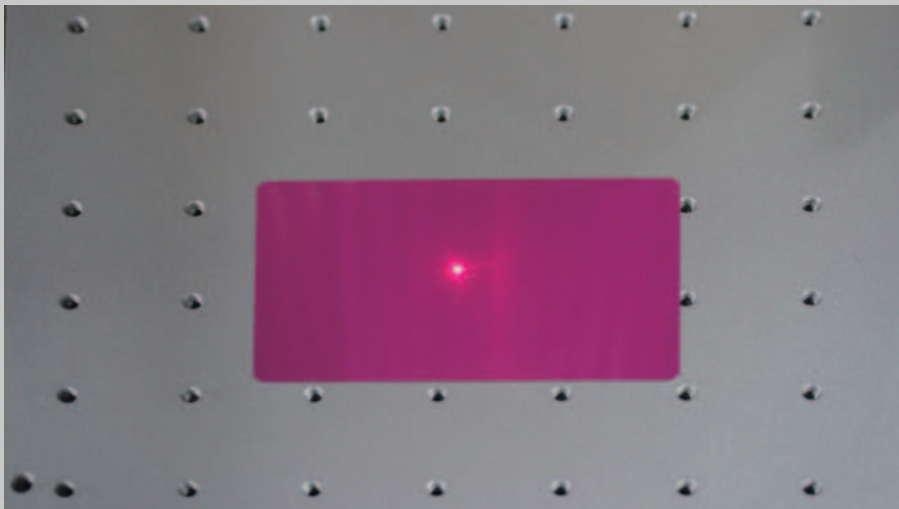


Після цього налаштування напрямок гравіювання на машині відповідатиме напрямку, відображеному в інтерфейсі програмного забезпечення.

Крок 2

Відрегулюйте фокус лазера

- Після увімкнення машини розмістіть матеріал для гравіювання на маркувальній пластині. Машина проєкціюватиме на поверхню матеріалу два червоні лазерні точки.
- Використовуйте електричні кнопки підйому з боку машини для переміщення лазерної голови вгору або вниз.
- Відрегулюйте висоту, поки два червоні точки не співпадуть в одну точку. Коли дві червоні точки повністю співпадуть, налаштування фокусу вважається завершеним.



Таблиця властивостей

Затримка | Контур / Заповнення | Копіювання масивом | 旋转轴

Коло | Маркування колом | **Параметри маркування**

Номер ручки: [icon] Висвітлення/Зарядження

Кількість проходів: 1

Загальні параметри колювання 2,5D Розширення

☒ Контур ☒ Заповнення

Спочатку ☒ Повнення

Швидкість: 800,00 мм/с

Потужність: 40 %

Частота: 48,000 кГц

Лазер: 1

Кількість: 1

Затримка в точці: 0,100 мс

Тривалість імпульсу (1-400): 200 мс

Завантажити... Зберегти...

ВСТАНОВИТИ НА ДОПОМІЖНИЙ Застосувати

Крок 3

Відрегулюйте параметри гравіювання

Відрегулюйте параметри гравіювання відповідно до вашого матеріалу та вимог маркування.

Крок 4

Попередній перегляд першого проекту гравіювання

Створіть або імпортуйте графіку у робоче поле програмного забезпечення.

- ① Виберіть графічне зображення, яке бажаєте гравіювати.
- ② Натисніть "Перегляд", щоб перевірити положення гравіювання.

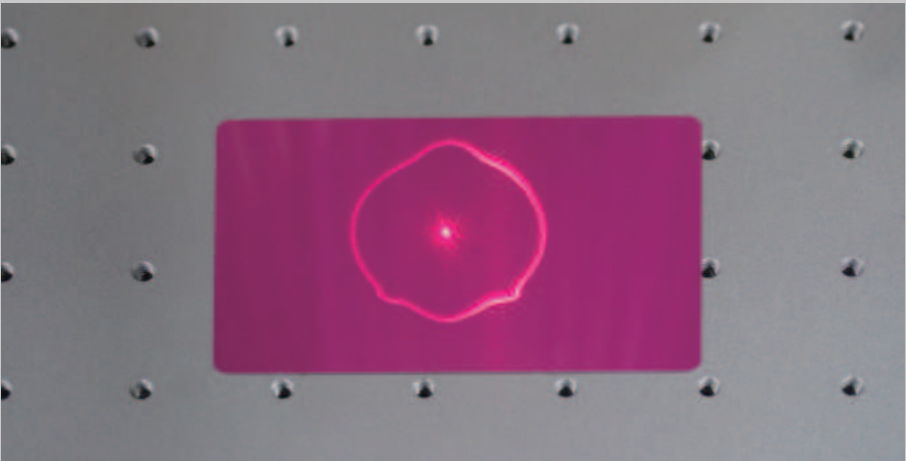
Функція попереднього перегляду надає два режими:

Попередній перегляд меж

Показує зовнішню межу області гравіювання. Використовуйте цей режим, щоб швидко підтвердити правильність позиції маркування.

Повний перегляд траєкторії

Використовуйте цей режим для перевірки фактичної траєкторії гравіювання перед початком роботи. Після підтвердження позиції гравіювання можна починати маркування.



Крок 5

Почніть своє перше лазерне маркування

Щоб почати гравірування:

- ① Натисніть кнопку у вигляді іскри в правому верхньому куті інтерфейсу програми.
- ② З'явиться вікно маркування.
- ③ Натисніть 【Ехес】 , щоб розпочати процес гравірування.

em-smart AXI тепер розпочне вашу першу операцію лазерного маркування.

Вітаємо! Ви успішно завершили перший запуск і базове тестування вашої 3D машини для лазерного маркування.

Маркування

Коментар

Попередній перегляд

Налаштування системи

Авто маркування по X

Автоматичне повернення до початкової позиції

Кількість

Завершено : 0

Всього : 13717

Час маркування

Поточне : 0.000 сек

Всього : 0.000 сек

Режим маркування

☐ Всі

☒ Вибрані

JEJ- #PS -

Виконати

Вихід

Висновок

Ваш em-smart AXI повністю налаштований і готовий до першого проекту лазерного маркування. Виконавши кроки цього посібника, ви навчилися:

- Безпечно розпакувати та підготувати ваш em-smart AXI
- Встановити програмне забезпечення та налаштувати драйвер машини
- Імпортувати правильні файли калібрування та налаштувань
- Відрегулювати фокус лазера
- Переглянути дизайн і виконати першу операцію маркування

Обслуговування



Якщо ви помітили зниження потужності лазера

Неглибоке гравіювання або складнощі з різанням матеріалів можуть свідчити про забруднення польової лінзи. Протріть її безворсовою тканиною, змоченою в спирті.



Якщо з-під захисного покриття виходить дим

Вентилятор і вихід диму можуть бути забиті пилом.
Очистіть їх для забезпечення належної вентиляції.

Сервіс

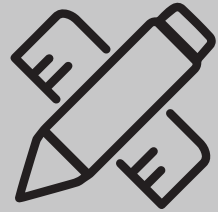


Технічна підтримка продукту

Ми надаємо технічні консультації, включно з вибором продукту, його експлуатацією, тестуванням та застосуванням, щоб наша експертиза створювала для вас додану вартість.

Глибока індивідуалізація продуктів

Деякі продукти можна налаштувати відповідно до вимог замовників, щоб краще відповідати їхнім звичкам користування та максимально підвищувати ефективність і економічність.



Відмінне післяпродажне обслуговування

Швидко та ефективно вирішуйте можливі проблеми з продуктами після-продажного обслуговування для забезпечення якісного досвіду покупки .



**Компанія "Медіа Прінт Україна" є офіційним дистриб'ютером "EM-Smart" в Україні.
Телефон, Viber, Telegram, WhatsApp: +38 093 381 36 81
Сайт: www.mediaprint.ua**