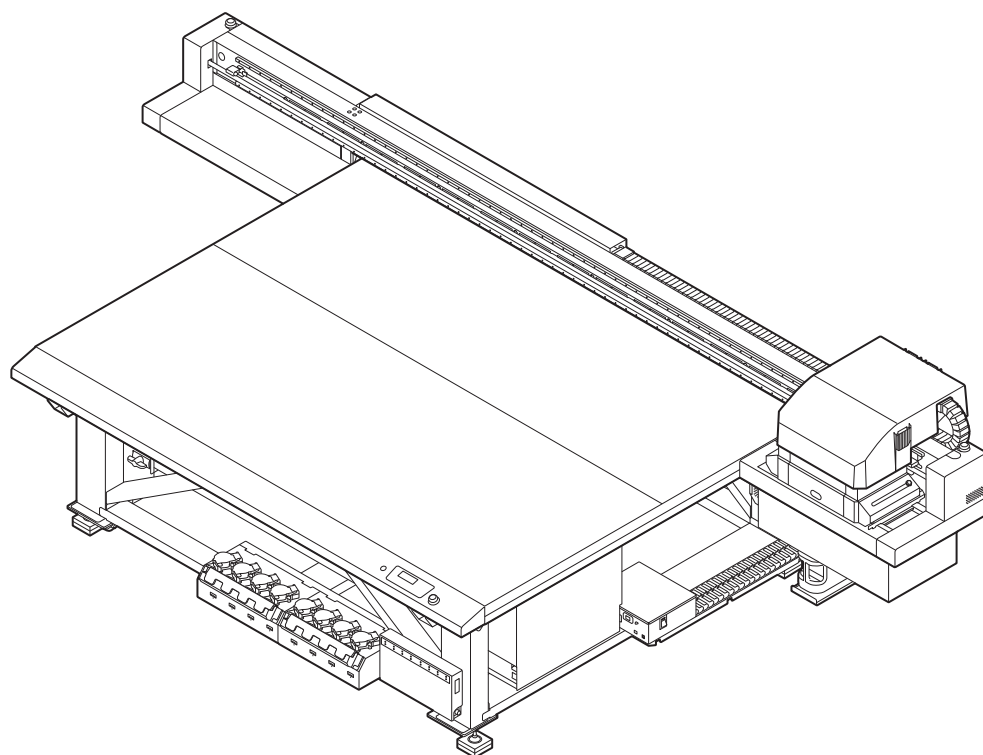


# ***UV INKJET PRINTER*** ***JFX200-2513 EX*** ***JFX200-1213 EX***

**Посібник з експлуатації**



Ви також можете завантажити останню версію посібника з офіційного веб-сайту.

**MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.**

<https://mimaki.com/>

D203431-30

Оригінальні інструкції

# ЗМІСТ

|                                                         |    |
|---------------------------------------------------------|----|
| Вступ.....                                              | 6  |
| Для безпечного використання.....                        | 8  |
| Символи.....                                            | 8  |
| Попередження та запобіжні заходи щодо використання..... | 9  |
| Застереження щодо встановлення .....                    | 15 |
| Попереджувальні наклейки.....                           | 16 |

## Розділ 1 Перед використанням

|                                                         |    |
|---------------------------------------------------------|----|
| 1.1 Обмеження щодо використання.....                    | 22 |
| Обмеження щодо використання.....                        | 22 |
| Обмеження для користувачів .....                        | 22 |
| Обмеження зони .....                                    | 22 |
| 1.2 Встановлення цієї machine.....                      | 23 |
| Середовище встановлення .....                           | 23 |
| Де встановлювати цю machine .....                       | 23 |
| Фіксація цієї machine.....                              | 24 |
| Переміщення цієї machine.....                           | 24 |
| 1.3 Чого слід уникати під час роботи з принтером.....   | 25 |
| 1.4 Назви частин і функції.....                         | 29 |
| Передня частина цієї machine.....                       | 29 |
| Задня та права сторони цієї machine.....                | 30 |
| Панель керування.....                                   | 31 |
| Каретка.....                                            | 32 |
| Станція закривання.....                                 | 32 |
| Кнопка зупинки.....                                     | 33 |
| 1.5 Підключення кабелів.....                            | 34 |
| Підключення USB-кабелів.....                            | 34 |
| Підключення кабелю живлення.....                        | 35 |
| Підключення LAN-кабелю.....                             | 36 |
| 1.6 Пляшки з чорнилом.....                              | 38 |
| Типи придатних чорнил.....                              | 38 |
| Встановлення пляшок з чорнилом.....                     | 38 |
| Заміна пляшки з чорнилом.....                           | 43 |
| Якщо світлозахисна кришка від'єднується .....           | 46 |
| Індикатори пляшок з чорнилом.....                       | 46 |
| Термін придатності чорнила .....                        | 47 |
| Закінчення чорнила та Чорнило майже закінчилось.....    | 47 |
| Зберігання пляшок з чорнилом .....                      | 47 |
| Запобіжні заходи при поводженні з пляшками чорнила..... | 48 |
| 1.7 Носій.....                                          | 49 |
| Придатні розміри носія.....                             | 49 |
| Зберігання носія.....                                   | 49 |
| Запобіжні заходи при поводженні з носієм.....           | 49 |
| 1.8 Примітки щодо робочого середовища тощо .....        | 51 |

## Розділ 2 Основні операції

|                                                                     |    |
|---------------------------------------------------------------------|----|
| 2.1 Послідовність операцій.....                                     | 54 |
| 2.2 Увімкнення/вимкнення живлення.....                              | 55 |
| Увімкнення живлення.....                                            | 55 |
| Вимкнення живлення.....                                             | 55 |
| 2.3 Налаштування носія.....                                         | 57 |
| Налаштування носія.....                                             | 57 |
| 2.4 Зміна положення УФ-LED Блоку.....                               | 60 |
| Положення УФ-LED блоку .....                                        | 60 |
| 2.5 Тестовий друк.....                                              | 64 |
| Приклади помилок друку.....                                         | 64 |
| Взаємозв'язок між розташуванням голівки та тестовими шаблонами..... | 65 |
| Виконання тестового друку.....                                      | 66 |
| 2.6 Очищення Голівки.....                                           | 68 |
| 2.7 Друк даних.....                                                 | 70 |
| Початок операції друку .....                                        | 70 |
| Переривання операції друку .....                                    | 71 |
| Видалення отриманих даних (Очищення даних) .....                    | 71 |
| Переміщення Y-Bar.....                                              | 71 |

## Розділ 3 Зручне використання

|                                                                            |    |
|----------------------------------------------------------------------------|----|
| 3.1 Зміна точки початку координат.....                                     | 74 |
| Використання клавіш JOG для зміни початку друку.....                       | 74 |
| Використання меню FUNCTION для зміни початку друку .....                   | 75 |
| 3.2 Реєстрація товщини носія.....                                          | 76 |
| Реєстрація товщини носія вручну.....                                       | 76 |
| Реєстрація товщини носія за допомогою клавіш [UP] і [DOWN]....             | 76 |
| Автоматична перевірка товщини носія.....                                   | 77 |
| 3.3 Значення HEAD GAP.....                                                 | 79 |
| Реєстрація значення Head Gap.....                                          | 79 |
| Перевірка значення Head Gap.....                                           | 80 |
| 3.4 Перелік функцій.....                                                   | 81 |
| 3.5 Регулювання положення краплі при двосторонньому друці.....             | 82 |
| Коригування положення краплі.....                                          | 82 |
| 3.6 Налаштування LOGICAL SEEK.....                                         | 84 |
| 3.7 Налаштування UV LEVEL.....                                             | 86 |
| 3.8 Зменшення смуг між проходами.....                                      | 88 |
| Функція MAPS.....                                                          | 88 |
| Налаштування функції MAPS2 (4 кольори + спеціальне кольорове чорнило)..... | 88 |
| 3.9 Налаштування ЗМІНИ РОБОТИ.....                                         | 92 |
| 3.10 Налаштування іонізатора.....                                          | 93 |
| 3.11 Налаштування АВТОМАТИЧНОГО ОЧИЩЕННЯ.....                              | 94 |
| 3.12 Налаштування частоти очищення поверхні дюз.....                       | 96 |
| 3.13 Інші налаштування.....                                                | 97 |

|                                                                 |     |
|-----------------------------------------------------------------|-----|
| 3.14 Налаштування machine.....                                  | 98  |
| Налаштування АВТОМАТИЧНОГО вимкнення живлення .....             | 99  |
| Налаштування часу.....                                          | 99  |
| Налаштування одиниць вимірювання .....                          | 100 |
| Налаштування звукового сигналу клавіш .....                     | 101 |
| Налаштування мови.....                                          | 102 |
| Налаштування мережі.....                                        | 103 |
| Зовнішній інтерфейс зупинки.....                                | 104 |
| 3.15 Меню перевірки дюз.....                                    | 106 |
| Список меню перевірки дюз.....                                  | 106 |
| Послідовність друку перевірки дюз.....                          | 106 |
| Операції друку під час визначення та помилки "Відсутність дюзи" |     |
| Виникнення.....                                                 | 107 |
| Налаштування перевірки друкуючої дюзи .....                     | 107 |
| Налаштування автоматичного відновлення дюз.....                 | 109 |
| Налаштування умов визначення.....                               | 109 |
| 3.16 Відновлення налаштувань за замовчуванням.....              | 111 |
| 3.17 Підтвердження інформації про machine.....                  | 112 |
| Перевірка стану використання machine.....                       | 112 |
| Перевірка інформації про версію.....                            | 113 |
| Відображення іншої інформації.....                              | 114 |

## Розділ 4 Технічне обслуговування

|                                                                         |     |
|-------------------------------------------------------------------------|-----|
| 4.1 Щоденне технічне обслуговування.....                                | 118 |
| Запобіжні заходи при технічному обслуговуванні.....                     | 118 |
| Рідина для технічного обслуговування.....                               | 118 |
| Періодичність технічного обслуговування.....                            | 119 |
| Технічне обслуговування зовнішнього вигляду machine.....                | 120 |
| Обслуговування столу.....                                               | 120 |
| Обслуговування MBIS .....                                               | 121 |
| Очищення LM-направляючої.....                                           | 121 |
| Обслуговування іонізатора .....                                         | 121 |
| 4.2 Обслуговування станції закривання.....                              | 122 |
| Очищення склоочисника та ковпачка.....                                  | 122 |
| Очищення NCU.....                                                       | 128 |
| Очищення області станції.....                                           | 129 |
| Промивання каналу виведення чорнила.....                                | 130 |
| Коли machine не використовується протягом тривалого часу.....           | 131 |
| 4.3 Обслуговування області навколо голівки.....                         | 134 |
| Очищення LED UV-блоку.....                                              | 135 |
| 4.4 Коли засмічення дюз неможливо усунути.....                          | 136 |
| Заповнення чорнилом з підрезервуара в голівку.....                      | 136 |
| Промивання дюз друкуючої голівки .....                                  | 137 |
| Промивання дюз друкуючої голівки (при використанні чорнила PR-200)..... | 139 |
| Виконання продувки повітрям.....                                        | 142 |
| Функція ВІДНОВЛЕННЯ ДЮЗ.....                                            | 146 |
| 4.5 Функція автоматичного обслуговування.....                           | 151 |
| Налаштування інтервалів оновлення.....                                  | 151 |
| Встановлення інтервалу очищення.....                                    | 152 |



|                                                                                                                                               |     |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| 4.6 Заміна витратних матеріалів.....                                                                                                          | 154 |
| Заміна склоочисника.....                                                                                                                      | 154 |
| Заміна фільтрів каретки.....                                                                                                                  | 155 |
| Утилізація відпрацьованого чорнила.....                                                                                                       | 156 |
| Заміна резервуара для відпрацьованого чорнила до підтвердження резервуара для відпрацьованого чорнила<br>відображається повідомлення (1)..... | 159 |
| Заміна резервуара для відпрацьованого чорнила до підтвердження резервуара для відпрацьованого чорнила<br>відображається повідомлення (2)..... | 160 |
| Заміна кришки пляшки.....                                                                                                                     | 160 |
| 4.7 Про доливання охолоджуючої води.....                                                                                                      | 161 |
| Доливання охолоджуючої рідини.....                                                                                                            | 162 |
| 4.8 Промивний фільтр.....                                                                                                                     | 164 |
| Заміна промивного фільтра.....                                                                                                                | 164 |
| Заміна промивного фільтра до появи повідомлення про заміну<br>відображається.....                                                             | 165 |

## Розділ 5 Усунення несправностей

|                                                                 |     |
|-----------------------------------------------------------------|-----|
| 5.1 Усунення несправностей.....                                 | 168 |
| Живлення не вмикається.....                                     | 168 |
| Machine не починає друк.....                                    | 168 |
| Низька якість зображення.....                                   | 168 |
| Дюза засмічена.....                                             | 169 |
| Помилка пляшки з чорнилом.....                                  | 169 |
| Витік чорнила .....                                             | 170 |
| Якщо відображається повідомлення "SHAKE WHITE INK BOTTLES"..... | 170 |
| Якщо виникає помилка, пов'язана з додатковим резервуаром.....   | 171 |
| Якщо виникає аномалія тиску.....                                | 172 |
| 5.2 Проблеми, що спричиняють появу повідомлень.....             | 174 |
| Попереджувальне повідомлення.....                               | 174 |
| Повідомлення про помилку.....                                   | 177 |

## Розділ 6 Додаток

|                                               |     |
|-----------------------------------------------|-----|
| 6.1 Технічні характеристики.....              | 186 |
| Технічні характеристики Machine.....          | 186 |
| Технічні характеристики чорнила.....          | 187 |
| 6.2 Порядок розміщення пляшок з чорнилом..... | 189 |
| 6.3 Форма запиту.....                         | 190 |
| 6.4 Бібліотека ЛІЦЕНЗІЙ.....                  | 191 |

# Вступ

Дякуємо за придбання УФ-LED струменевого принтера JFX200-2513EX, JFX200-1213EX.

Уважно прочитайте цей посібник з експлуатації (далі – «цей документ») і переконайтеся, що ви розумієте його

зміст, щоб забезпечити безпечне та правильне використання продукту.

Зверніть увагу, що ілюстрації, що містяться в цьому посібнику, призначені для демонстрації функцій, процедур або операцій і можуть іноді дещо відрізнятися від фактичної machine.

Adobe, логотип Adobe, Acrobat, Illustrator, Photoshop і PostScript є товарними знаками або зареєстрованими товарними знаками Adobe Incorporated у Сполучених Штатах та інших країнах.

RasterLink і TxLink є товарними знаками або зареєстрованими товарними знаками Mimaki Engineering Co. Ltd . в Японії та інших країнах.

Інші назви компаній і продуктів, згадані тут, є товарними знаками або зареєстрованими товарними знаками відповідних компаній в Японії та в інших країнах.

Несанкціоноване відтворення будь-якої частини цього документа суворо заборонено.

© 2019 MIMAKI ENGINEERING Co., Ltd.

## ● ВІДМОВА ВІД ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ

- MIMAKI ENGINEERING ВІДМОВЛЯЄТЬСЯ ВІД БУДЬ-ЯКОЇ ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ ЗА ЗБИТКИ, ЩО ВИНИ-КЛИ ПРЯМО ЧИ ОПОСЕРЕДКОВАНО ВНАСЛІДОК ВИКОРИСТАННЯ JFX200-2513EX, JFX200-1213EX («ЦЕЙ ПРИСТРІЙ» ДАЛІ), НЕЗАЛЕЖНО ВІД ТОГО, ЧИ Є ПРОДУКТ НЕСПРАВНИМ.
- MIMAKI ENGINEERING ВІДМОВЛЯЄТЬСЯ ВІД БУДЬ-ЯКОЇ ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ ЗА ЗБИТКИ, ПРЯМІ ЧИ ОПОСЕРЕДКОВАНІ, ЗАПОДІЯНІ МАТЕРІАЛАМ, СТВОРЕНИМ ПІД ЧАС ВИКОРИСТАННЯ ЦЬОГО ПРИСТРОЮ.
- ВИКОРИСТАННЯ ЦЬОГО ПРИСТРОЮ РАЗОМ З ПРИСТРОЯМИ, ІНШИМИ, НІЖ ТІ, ЩО РЕКОМЕНДОВАНІ MIMAKI ENGINEERING, МОЖЕ ПРИЗВЕСТИ ДО ПОЖЕЖІ АБО НЕЩАСНИХ ВИПАДКІВ. ТАКІ ВИПАДКИ НЕ ПОКРИВАЮТЬСЯ ГАРАНТІЄЮ НА ПРОДУКТ. MIMAKI ENGINEERING ВІДМОВЛЯЄТЬСЯ ВІД БУДЬ-ЯКОЇ ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ ЗА ЗБИТКИ, ПРЯМІ ЧИ ОПОСЕРЕДКОВАНІ, ЩО ВИНИКЛИ ВНАСЛІДОК ТАКИХ ВИПАДКІВ.
- ВИКОРИСТОВУЙТЕ ЛИШЕ ОРИГІНАЛЬНЕ ЧОРНИЛО ТА РІДИНУ ДЛЯ ОБСЛУГОВУВАННЯ MIMAKI ENGINEERING. ВИКОРИСТАННЯ ІНШИХ ПРОДУКТІВ МОЖЕ ПРИЗВЕСТИ ДО ЗБОЇВ АБО ЗНИЖЕННЯ ЯКОСТІ ДРУКУ. ТАКІ ВИПАДКИ НЕ ПОКРИВАЮТЬСЯ ГАРАНТІЄЮ НА ПРОДУКТ. MIMAKI ENGINEERING ВІДМОВЛЯЄТЬСЯ ВІД БУДЬ-ЯКОЇ ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ ЗА ЗБИТКИ, ПРЯМІ ЧИ ОПОСЕРЕДКОВАНІ, ЩО ВИНИКЛИ ВНАСЛІДОК ТАКИХ ВИПАДКІВ.
- НЕ НАМАГАЙТЕСЯ ПОВТОРНО ЗАПОВНЮВАТИ ПЛЯШКИ З ЧОРНИЛОМ НЕАВТОРИЗОВАНИМ ЧОРНИЛОМ. ТАКІ ВИПАДКИ НЕ ПОКРИВАЮТЬСЯ ГАРАНТІЄЮ НА ПРОДУКТ. MIMAKI ENGINEERING ВІДХИЛЯЄ БУДЬ-ЯКУ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЬ ЗА ЗБИТКИ, ПРЯМІ ЧИ НЕПРЯМІ, ЩО ВИНИКЛИ ВНАСЛІДОК ТАКИХ ВИПАДКІВ.
- ВИКОРИСТОВУЙТЕ ЛИШЕ ОРИГІНАЛЬНУ АНТИФРИЗНУ РІДИНУ MIMAKI ENGINEERING. ВИКОРИСТАННЯ ІНШОЇ АНТИФРИЗНОЇ РІДИНИ МОЖЕ ПРИЗВЕСТИ ДО ЗБОЇВ АБО ЗНИЖЕННЯ ЯКОСТІ ДРУКУ. ТАКІ ВИПАДКИ НЕ ПОКРИВАЮТЬСЯ ГАРАНТІЄЮ НА ПРОДУКТ. MIMAKI ENGINEERING ВІДХИЛЯЄ БУДЬ-ЯКУ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЬ ЗА ЗБИТКИ, ПРЯМІ ЧИ НЕПРЯМІ, ЩО ВИНИКЛИ ВНАСЛІДОК ТАКИХ ВИПАДКІВ.
- УНИКАЙТЕ ВИКОРИСТАННЯ УФ-LED БЛОКІВ АБО БЛОКІВ ЖИВЛЕННЯ УФ, КРІМ ТИХ, ЩО ВКАЗАНІ MIMAKI ENGINEERING. ВИКОРИСТАННЯ ПРИСТРОЇВ, ВІДМІННИХ ВІД ОРИГІНАЛЬНИХ ПРИСТРОЇВ MIMAKI ENGINEERING, МОЖЕ ПРИЗВЕСТИ ДО ЗБОЮ, УРАЖЕННЯ ЕЛЕКТРИЧНИМ СТРУМОМ АБО ПОЖЕЖІ. ТАКІ ВИПАДКИ НЕ ПОКРИВАЮТЬСЯ ГАРАНТІЄЮ НА ПРОДУКТ. MIMAKI ENGINEERING ВІДХИЛЯЄ БУДЬ-ЯКУ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЬ ЗА ЗБИТКИ, ПРЯМІ ЧИ НЕПРЯМІ, ЩО ВИНИКЛИ ВНАСЛІДОК ТАКИХ ВИПАДКІВ.

## ● Перешкоди для TV та радіо



- Під час роботи machine випромінює високочастотне електромагнітне випромінювання. За певних обставин це може призвести до перешкод для TV або радіо. Ми не даємо жодних гарантій, що цей machine не вплине на спеціальне радіо- або TV обладнання.

У разі виникнення радіо- або TV перешкод перевірте радіо- або TV прийом після вимкнення machine. Якщо перешкоди зникають після вимкнення живлення, ймовірно, причиною перешкод є machine.

Спробуйте будь-яке з наступних рішень або комбінації цих рішень:

- Змініть орієнтацію TV або радіоантени, щоб знайти положення, де не виникають перешкоди.

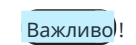
- Відсуньте TV або радіо подалі від цієї машини.
- Підключіть TV або радіо до розетки в електричному колі, відмінному від електричного кола, до якого підключено цю машину.

# Для безпечного використання

## Символи

У цьому документі використовуються символи для пояснення змісту застережень щодо експлуатації. Символ, який відображатиметься, залежить від змісту застереження. Будь ласка, зрозумійте значення кожного символу та використовуйте цю machine безпечно та правильно.

### • Приклади символів

| Значення                                                                            |                          |                                                                                                                                                                                                        |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    | ПОПЕРЕДЖЕННЯ             | Недотримання інструкцій, наведених із цим символом, може призвести до смерті або серйозних травм персоналу. Обов'язково прочитайте його уважно і використовуйте принтер належним чином.                |
|    | ОБЕРЕЖНО                 | Недотримання інструкцій, наведених із цим символом, може призвести до незначних або середніх травм персоналу.                                                                                          |
|    | ЗАГАЛЬНЕ ПОПЕРЕДЖЕННЯ    | Цей символ вказує на те, що на елементи, показані, потрібно звернути увагу. Конкретні примітки наведені на малюнку.  |
|    | ЗАГАЛЬНА ОБОВ'ЯЗКОВА ДІЯ | Цей символ вказує на те, що показану дію необхідно виконати. Конкретна інструкція наведена на малюнку.              |
|   | ЗАГАЛЬНА ЗАБОРОНА        | Цей символ вказує на те, що показана дія заборонена. Конкретна дія, яка заборонена, наведена на малюнку.           |
|  | ВАЖЛИВО                  | Важливі примітки щодо використання цього принтера подано з цим символом. Ретельно зрозумійте примітки, щоб правильно експлуатувати принтер.                                                            |
|  | ПОРАДА                   | Корисна інформація подається з цим символом. Ретельно зрозумійте примітки, щоб правильно експлуатувати принтер.                                                                                        |
|  | ПОСИЛАННЯ                | Цей символ вказує на сторінку посилання на пов'язаний вміст. Натисніть текст, щоб відобразити відповідну сторінку.                                                                                     |

## Попередження та запобіжні заходи щодо використання

### • У разі виникнення ненормальних умов

#### ПОПЕРЕДЖЕННЯ



- Якщо хтось помилково проковтне чорнило або розчин для очищення, не давайте йому/їй розмовляти та негайно зверніться до лікаря. Не дозволяйте людині ковтати блювотні маси.
- Якщо ви вдихнули велику кількість пари і відчуваєте себе погано, негайно перейдіть у місце з великою кількістю свіжого повітря, зберігайте тепло та спокій. Якомога швидше зверніться до лікаря.
- У малоймовірному випадку, якщо всередину цієї machine потрапить сторонній предмет, такий як метал, вода, рідина, негайно вимкніть живлення. Після цього обов'язково від'єднайте шнур живлення від розетки. Якщо використовувати як є, це може призвести до пожежі або ураження електричним струмом.
- Якщо чорнило витікає, вимкніть головний вимикач живлення та від'єднайте кабель живлення. Після цього зверніться до місцевого дистриб'ютора, нашого відділу продажів або сервісного центру.



- Негайно вимкніть головне живлення та від'єднайте кабель живлення від machine, якщо виявлено проблему, таку як ненормальний запах, дим або ознаки виникнення іскри в machine. Якщо використовувати як є, це може призвести до пожежі або ураження електричним струмом. Спочатку переконайтеся, що machine більше не виділяє дим, і зверніться до свого дистриб'ютора або відділу продажів MIMAKI для ремонту.
- Ніколи не ремонтуйте свій printer самостійно, оскільки це дуже небезпечно.

### • Поводження з чорнилом і розчином для очищення

#### ПОПЕРЕДЖЕННЯ



- Обов'язково прочитайте паспорт безпеки (SDS) перед використанням чорнила та рідини для промивання.
- Деякі компоненти є токсичними для водних організмів. Не допускайте витоку в природні водні системи або побутові стічні води.
- Якщо чорнило потрапило на шкіру або одяг, негайно промийте водою з милом. Якщо чорнило потрапило в очі, негайно промийте їх водою та зверніться до лікаря.
- Утилізуйте відпрацьоване чорнило відповідно до місцевих правил території, де використовується цей принтер.
- Обов'язково зберігайте чорнило та розчин для очищення в холодному темному місці. Зберігайте розчин для очищення у місці, недоступному для дітей.



- Під час роботи з чорнилом і рідиною для промивання звертайте пильну увагу на вентиляцію та обов'язково надягайте захисні окуляри та рукавички, що входять до комплекту. Чорнило або рідина для промивання можуть потрапити в очі.



#### ОБЕРЕЖНО



- Використання чорнила, відмінного від зазначеного, призведе до пошкодження цього принтера. Несправності, спричинені використанням альтернативного чорнила, не підпадають під дію гарантії. Будь ласка, майте на увазі, що вартість ремонту в цьому випадку несе замовник.
- Ніколи не заправляйте пляшку з чорнилом. Несправності, спричинені повторним заповненням пляшки з чорнилом, не підпадають під дію гарантії, і наша компанія не несе за це жодної відповідальності.
- Не використовуйте чорнило, призначене для цього принтера, з іншими принтерами. Це може призвести до пошкодження принтера.

### • Поводження з пляшками з чорнилом

#### ПОПЕРЕДЖЕННЯ



- Застереження щодо чорнила вказані на пляшці з Чорнилом. Уважно прочитайте їх і переконайтеся, що ви розумієте зміст, перш ніж використовувати продукт.
- Зберігайте пляшки з чорнилом і резервуар для відпрацьованого чорнила в місці, недоступному для дітей.

#### ОБЕРЕЖНО



- Якщо пляшку з чорнилом перемістили з холодного місця в тепле, залиште її на 3 години перед використанням.
- Відкривайте пляшку з чорнилом безпосередньо перед використанням і обов'язково використовуйте її одразу. Якщо пляшки залишаються відкритими протягом тривалого часу, якість друку може погіршитися.
- Для захисту пристрою не використовуйте чорнило, відмінне від спеціального чорнила.



- Не вдаряйте пляшку з чорнилом із великою силою і не трясіть її сильно. Це може призвести до витікання чорнила з пляшки.

#### • Будьте обережні з рухомими частинами

#### ПОПЕРЕДЖЕННЯ



- Не підносьте пальці або інші частини тіла близько до небезпечних рухомих частин. Існує небезпека травмування.

#### • Попереджувальні наклейки

#### ОБЕРЕЖНО



- Попереджувальні наклейки прикріплені до цього принтера. Обов'язково повністю зрозумійте попередження, зазначені на наклейках. Якщо будь-яка з попереджувальних наклейок настільки забруднилася, що попереджувальне повідомлення нерозбірливе, або відклеїлася, придбайте нову у місцевого дистриб'ютора.

#### • Ультрафіолетові промені (UV), УФ-LED

#### ПОПЕРЕДЖЕННЯ



- LED УФ-блок нагрівається зсередини. Вимкніть LED УФ-блок і виконуйте технічне обслуговування після того, як пристрій достатньо охолоне. Це може спричинити опіки.



- Невелика кількість УФ-світла витікає навколо LED УФ-блоку. Одягайте рукавички, одяг з довгими рукавами, світлозахисну маску, світлозахисні окуляри та подібний захист, щоб ваша шкіра та очі не піддавалися впливу УФ-світла.

- (1) Прямий вплив УФ-світла на шкіру або очі може призвести до запалення або раку шкіри.
- (2) Навіть якщо УФ-світло слабке і навряд чи спричинить запалення, повторний вплив на нього може призвести до хронічного захворювання.
- (3) Спостереження за увімкненою УФ-лампою неозброєним оком може спричинити біль в очах або порушення зору.
- (4) Існує небезпека пошкодження очей через УФ-світло.
  - Гостре порушення: відчуття стороннього тіла в оці, біль, слезотеча
  - Хронічне порушення: катаракта тощо.



- Ніколи не дивіться на LED UV неозброєним оком, коли він увімкнений. Це може спричинити біль в очах або порушення зору. Обов'язково надягайте захисні окуляри, що входять до комплекту.



- Не направляйте ультрафіолетове (UV) світло безпосередньо на шкіру. Це може викликати подразнення шкіри.

#### ОБЕРЕЖНО



- Торкання гарячих частин, таких як LED UV, горючими матеріалами може призвести до пожежі або виділення диму. Залишення горючих матеріалів під LED UV-блоком на кілька хвилин також може спричинити пожежу або виділення диму.



- Обов'язково надягайте рукавички, що входять до комплекту, під час роботи зі склом на дні LED UV-блоку, і ніколи не торкайтеся його голими руками. Це може значно знизити рівень затвердіння UV-чорнила. Якщо скло забрудниться, протріть його чистою марлею, змоченою етанолом. (Не використовуйте етанол для очищення зовнішньої кришки. Це призведе до відшарування фарби.)



- Завжди використовуйте лише LED UV-пристрій та блок живлення UV, рекомендовані Mimaki. Використання будь-якого продукту, окрім рекомендованих нами, може призвести до пожежі або пошкодження machine. Несправності, спричинені використанням нерекomenдованих продуктів, не входять до сфери дії гарантії, і наша компанія не несе за них жодної відповідальності.
- Не кидайте скляні компоненти, не вдаряйте їх об предмети, не прикладайте надмірних зусиль до них і не дряпайте їх.

## ● Робота із заземленням

### ПОПЕРЕДЖЕННЯ



- Збільшення кількості розеток вимагає монтажних робіт для забезпечення заземлення для захисту від ураження електричним струмом.
- Виконайте роботи із заземлення.
- Завжди виконуйте заземлення, щоб запобігти нещасним випадкам від ураження електричним струмом.

## ● Місце встановлення та умови експлуатації

### ПОПЕРЕДЖЕННЯ



- Щоб запобігти займанню чорнила, не допускайте відкритого вогню в місці, де використовується пристрій.



- Обов'язково встановіть відповідну систему вентиляції, якщо використовуєте цей принтер у закритому приміщенні або приміщенні з поганою вентиляцією.
- Ця machine не є вибухозахищеного типу. Не використовуйте machine у легкозаймистій атмосфері. Існує небезпека вибуху.
- Під час конструювання витяжного отвору дотримуйтесь наведених нижче застережень, щоб запобігти несправності цього принтера.
  - (1) Вихід витяжки має бути встановлений відповідно до чинних LOCAL правил EHS (охорона навколишнього середовища, здоров'я та безпека).
  - (2) Якщо вихід витяжки обладнано запірним клапаном, клапан має бути відкритим під час використання цього продукту.



- Не використовуйте machine у легкозаймистій атмосфері (наприклад, бензин, легкозаймисті спреї, розчинники, лаки, пил тощо). Це може спричинити пожежу або ураження electric shock внаслідок займання.
- Не підносьте папір або тканину близько до LED UV unit або не накривайте LED UV unit ними. Це може спричинити пожежу.



- Не використовуйте у вологих місцях. Не допускайте потрапляння води на цей machine. Це може призвести до пожежі, ураження electric shock або несправності.



- Тримайте дітей подалі від цього machine.

### ОБЕРЕЖНО



- Використовуйте принтер у кімнаті з якомога меншою кількістю пилу.
- Тримайте дітей подалі від цього machine.
- Якщо пил прилипає навколо голівки, це може призвести до падіння крапель чорнила. Виконайте очищення голівки.
- Підтримуйте цей принтер у горизонтальному положенні.

## ● Не залазьте на стіл

### ПОПЕРЕДЖЕННЯ



- Ніколи не залазьте на стіл, де розміщено machine. Це може призвести до порушення точності поверхні столу.

## ● Електроживлення та напруга

### ПОПЕРЕДЖЕННЯ



- Цей machine має частини, які генерують високу напругу. Доручайте виконання електромонтажних робіт лише ліцензованому електрику.



- Комплект кабелів живлення, що постачається з цим machine, призначений лише для використання з цим machine. Не можна використовувати з іншими електричними пристроями. Також, будь ласка, не використовуйте комплект кабелів живлення, окрім тих, що додаються. Це може призвести до пожежі або ураження electric shock.
  - Не використовуйте подовжувачі. Це може призвести до пожежі або ураження electric shock.
  - Тримайте контакти вилки живлення чистими від будь-яких сторонніх предметів, таких як шматки металу. Недотримання цього може призвести до пожежі або ураження електричним струмом.
  - Не підключайте занадто багато шнурів до однієї розетки. Це може призвести до пожежі або ураження electric shock.
  - Не використовуйте machine, якщо кабель живлення або вилка пошкоджені. Використання machine з пошкодженим кабелем живлення може призвести до пожежі або ураження електричним струмом. Зверніться до свого сервісного представника для заміни кабелю.
  - Не торкайтеся вилки живлення мокрими руками. Це може призвести до ураження електричним струмом.
  - Виймаючи вилку живлення з розетки, тримайтеся за саму вилку. Тримання та тягнення за кабель живлення може пошкодити кабель, що призведе до пожежі або ураження електричним струмом.
  - Не використовуйте пристрій з частотою живлення, відмінною від зазначеної. Це може призвести до пожежі або ураження електричним струмом.
  - Не використовуйте пристрій з частотою живлення, відмінною від зазначеної. Це може призвести до пожежі або ураження електричним струмом.
- Використовуйте цей принтер із зазначеними характеристиками живлення. Обов'язково під'єднайте вилку кабелю живлення до заземленої розетки, щоб запобігти пожежі та ураженню електричним струмом. Невиконання цієї вимоги може призвести до пожежі або ураження електричним струмом.
- Слідкуйте за тим, щоб не пошкодити, не зламати або не працювати з кабелем живлення. Якщо на кабель живлення покласти важкий предмет, або якщо його нагріти чи потягнути, кабель живлення може зламатися, що призведе до пожежі або ураження електричним струмом.
  - Головний автоматичний вимикач живлення повинен вмикатися лише персоналом, який має достатні знання про роботу з цим принтером.

## ● Блок живлення

### ПОПЕРЕДЖЕННЯ



- Переконайтеся, що вимикач завжди увімкнений.

## ● Кабель живлення

### ПОПЕРЕДЖЕННЯ





- Використовуйте кабель живлення, що додається.

## ● Утилізація

### ПОПЕРЕДЖЕННЯ



- Якщо ви хочете утилізувати цю machine, зверніться до свого LOCAL дистриб'ютора або сервісного центру. Якщо ви хочете утилізувати machine самостійно, зверніться до переробника промислових відходів.
- Віддайте відпрацьоване чорнило або пляшки з чорнилом, які вам більше не потрібні, своєму LOCAL дистриб'ютору або сервісному центру. Якщо ви хочете утилізувати їх самостійно, зверніться до переробника промисло-вих відходів або утилізуйте їх відповідно до LOCAL норм.

## ● Поводження з VACUUM

### ПОПЕРЕДЖЕННЯ



- Ніколи не розбирайте та не модифікуйте VACUUM. Також не торкайтеся запобіжного клапана (клапана регулювання тиску) і не блокуйте випускний отвір VACUUM. Це може призвести до зменшення сили всмо-ктування, виділення тепла або несправностей. (VACUUM знаходиться безпосередньо під столом.)

### ОБЕРЕЖНО



- Використання цієї machine в умовах низької температури іноді може призвести до того, що VACUUM видаватиме високий звук, але це не є несправністю.

## ● Поводження з антифризом

### ПОПЕРЕДЖЕННЯ



- Використовуйте антифриз, рекомендований Mimaki. Існує ризик виходу з ладу охолоджувального пристрою, якщо використовувати інші антифризи. Несправності, спричинені використанням інших антифризів, не входять до сфери дії гарантії, і наша компанія не несе за них жодної відповідальності.
- Не торкайтеся антифризу безпосередньо.  
У разі потрапляння на шкіру або одяг, використовуйте мило та негайно промийте проточною водою. Якщо антифриз потрапив в очі, негайно та ретельно промийте очі чистою водою. У такому випадку, якнайшвидше зверніться до лікаря.
- Обов'язково прочитайте паспорт безпеки (SDS) перед використанням антифризу.
- Якщо хтось випадково проковтнув антифриз, спробуйте викликати у людини блювоту, а потім якнайшвидше зверніться до лікаря.
- Уникайте займання через статичну електрику, іскри від удару та подібні причини.
- Якщо ви випадково доторкнулися до гарячої антифризної суміші, негайно змийте її милом і во-дою, достатньо охолодіть крижаною водою, а потім якнайшвидше зверніться до лікаря.
- Використовуйте наступні методи для утилізації непотрібного антифризу.
  - (1) Вберіть їх у такі матеріали, як тирса або ганчірка, а потім спаліть в сміттєспалювачі
  - (2) Чітко вкажіть вміст відходів, що підлягають утилізації, і передайте обробку відходів ліцензованій компанії з утилізації промислових відходів



- Під час роботи з антифризом обов'язково надягайте захисні окуляри та рукавички, що входять до комплекту.



#### ОБЕРЕЖНО



- Обов'язково зберігайте антифриз у холодному та темному місці. Також тримайте його в недоступному для дітей місці.

### ● Не розбирайте та не модифікуйте цей принтер

#### ПОПЕРЕДЖЕННЯ



- Ніколи не розбирайте та не модифікуйте цю machine або пляшку з чорнилом. Розбирання або модифікація призведе до ураження електричним струмом або несправності цієї machine.

### ● Поводження з носієм

#### ПОПЕРЕДЖЕННЯ



- Не залишайте носій встановленим на machine, коли повертаєтесь додому на ніч. Це може призвести до того, що пил прилипне до носія.

#### ОБЕРЕЖНО



- Використовуйте рекомендований нами носій, щоб забезпечити стабільний і високоякісний друк.
- Будьте обережні щодо розширення та стиснення носія. Не використовуйте носій відразу після вилучення з упаковки. Носій може розширюватися або стискатися залежно від температури та вологості в приміщенні. Після відкриття упаковки дайте носію постояти принаймні 30 хвилин у місці використання, перш ніж встановлювати його в пристрій.
- Не використовуйте скручений носій. Це не тільки спричиняє застрягання носія, але й впливає на якість зображення.  
Випряміть носій перед використанням, якщо він сильно скручений. Зберігаючи крейдований папір фіксованого розміру в рулонах, переконайтеся, що крейдована поверхня знаходиться зовні.
- Тримайте носій подалі від пилу. Витирання пилу з носія створює статичну електрику, що має кон-трпродуктивний ефект.

### ● Технічне обслуговування

#### ПОПЕРЕДЖЕННЯ



- Щоб запобігти ураженню електричним струмом під час технічного обслуговування, завжди вимикайте головний вимикач живлення та виймайте вилку з розетки. Конденсаторам деяких блоків може знадобитися одна хвилина для розрядки. Відповідно, починайте технічне обслуговування через три хвилини після вимкнення головної автоматичного вимикача та від'єднання вилки живлення.



- Ніколи не торкайтеся ділянок навколо місць, де прикріплені таблички з попередженням про високу температуру. В іншому випадку, ви можете обпектись. Якщо вам потрібно торкнутися зони високої температури, одягніть термоізоляційні рукавички, щоб захистити руки.



- Під час чищення головки, склоочисника або ковпачка обов'язково надягайте захисні окуляри та рукавички, що входять до комплекту.





- Використання принтера в місці, схильному до впливу води, збільшить ймовірність витoku електрики. Уникайте використання принтера в місцях, схильних до впливу води. Витік електрики може призвести до ураження електричним струмом персоналу або пожежі.

**ОБЕРЕЖНО**

- Сторонні матеріали та пил можуть накопичуватися на провідних та ізоляційних частинах після тривалого використання цього принтера, що може призвести до витoku електрики. Періодично очищайте такі частини.
- Не використовуйте стиснене повітря. Сторонні матеріали та пил можуть розлітатися, потрапляти всередину провідних частин і викликати несправність. Обов'язково використовуйте пиლოსос, щоб зібрати сторонні матеріали та пил.
- Щоб запобігти нещасним випадкам, обов'язково проводьте періодичний огляд і замінійте деталі, які потребують періодичної заміни.
- У цій machine є деталі, які потрібно періодично замінювати. Ми рекомендуємо укласти договір на технічне обслуговування.
- Після тривалого використання цього принтера сторонні матеріали або пил, що зібралися на стабілізаторі або інших частинах, можуть спричинити витік електрики або погіршення ізоляції, що призведе до пожежі або виділення диму. Періодично очищайте цей принтер і замінійте зношені деталі, виявлені вимірюванням опору ізоляції.
- Гвинти провідних або інших частин можуть ослабнути після тривалого використання цього принтера, що може призвести до пожежі або виділення диму. Періодично затягуйте гвинти.

**Застереження щодо встановлення**

Під час встановлення цієї machine дотримуйтесь наступних запобіжних заходів.

**ПОПЕРЕДЖЕННЯ**

- Цю machine слід встановлювати в окремому приватному приміщенні, у місці, де її можна надійно ізолювати фізичними засобами, такими як огорожа. Ізольовану зону слід облаштувати так, щоб ніхто не міг легко дістатися до принтера та блоку подачі чорнила.
- Вхід до цієї ізольованої зони має бути заборонений для всіх, крім учасників нашої програми з техніки безпеки або тих, хто пройшов навчання у такого учасника. Якщо не підготовлена особа входить до зони обмеженого доступу під час роботи machine, існує ризик випадкового контакту з Y-bag, який знаходиться в процесі друку, що може призвести до травм.
- Цю machine повинні експлуатувати лише учасники нашої програми з техніки безпеки або ті, хто пройшов навчання у такого учасника.

**ОБЕРЕЖНО**

Використовуйте принтер за таких умов навколишнього середовища:

- Умови експлуатації: від 15 до 30°C (від 59 до 86°F) від 35 до 65% Rh (без конденсації)
- Температура забезпечення точності: від 20 до 25°C (від 68 до 77°F)



Не використовуйте принтер у наступних середовищах:

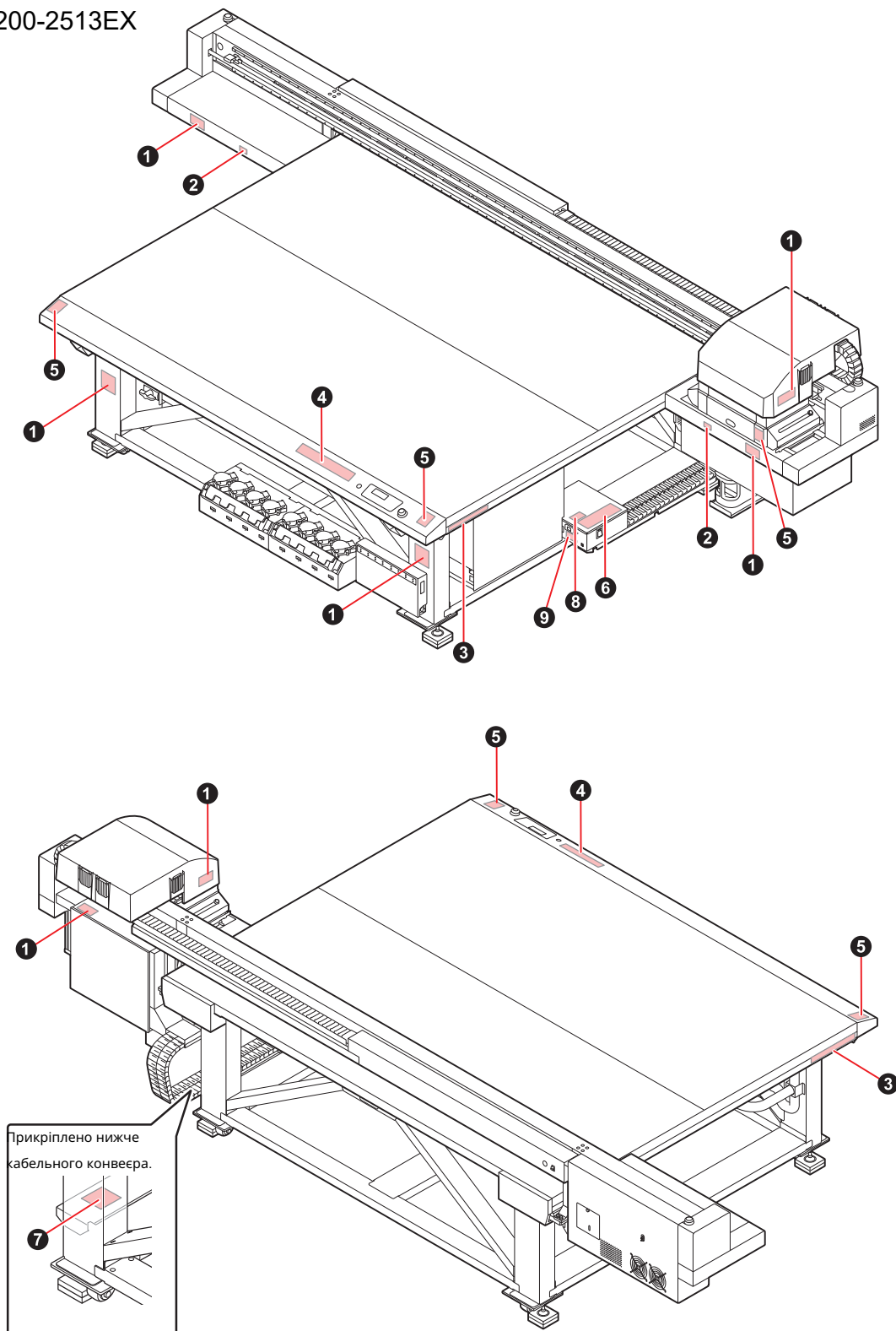
- Під прямими сонячними променями
- У нерівних місцях (Якщо machine не вирівняно, це може призвести до низької якості зображення)
- Де виникає вібрація
- Під прямим потоком повітря від кондиціонера або подібного місця
- Поблизу місць, де використовується вогонь
- У місцях з великою кількістю пилу
- У місцях, де є хімічні речовини

# Попереджувальні наклейки

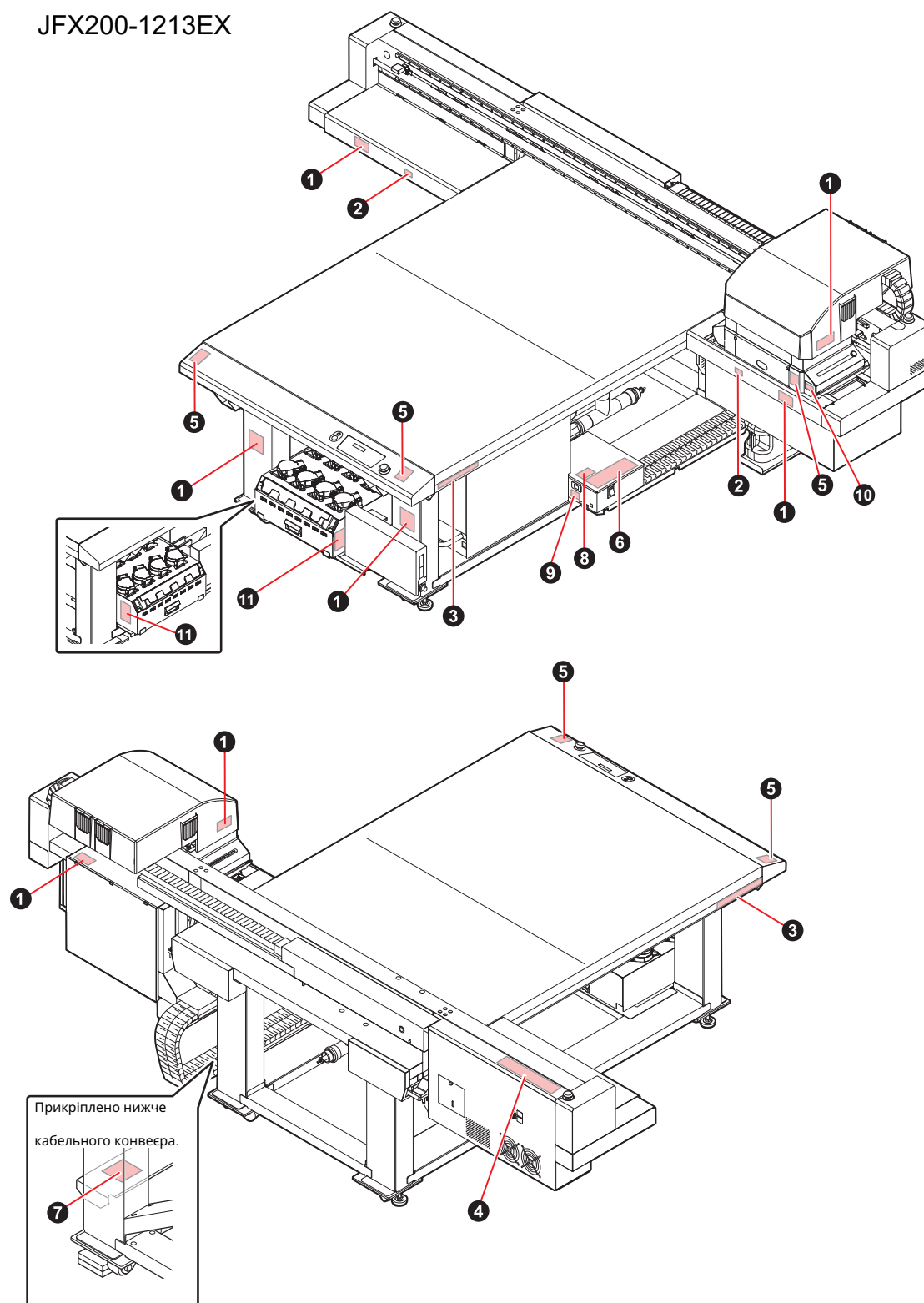
Як показано нижче, до machine прикріплено різні попереджувальні етикетки. Переконайтеся, що ви повністю розумієте деталі, зазначені на різних попереджувальних етикетках.

Якщо будь-яка з попереджувальних етикеток забрудниться, стане нерозбірливою або відклеїться, зверніться до свого місцевого дилера або в наш сервісний центр і замовте нові попереджувальні етикетки.

JFX200-2513EX



JFX200-1213EX



| № | Код замовлення             | Етикетка                                                                             |
|---|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | M909381                    |    |
| 2 | M903330                    |    |
| 3 | M906115                    |    |
| 4 | M902663                    |    |
| 5 | M905980                    |   |
| 6 | M916117<br>(JFX200-2513EX) |  |
|   | M919315<br>(JFX200-1213EX) |  |
| 7 | M909385                    |  |

| №  | Код замовлення                       | Етикетка                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|----|--------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 8  | M903281                              | <p>Дивіться ІНСТРУКЦІЮ з НАЛАШТУВАННЯ перед підключенням до живлення .</p> <p>電源を接続する前に、必ず<br/>セットアップガイドを読むこと。</p> <p>在接通电源之前请一定阅读安装说明书。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 9  | M907935                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 10 | M919473<br>(JFX200-1213EX<br>тільки) | <div> <div>ГРУПА РИЗИКУ 2</div> <div> <p>· ОБЕРЕЖНО: UV випромінюється цим продуктом .</p> <p>! Подразнення очей або шкіри може виникнути внаслідок впливу .</p> <p>Використовуйте відповідне екранування .</p> </div> <div>GROUPE DE RISQUE 2</div> <div> <p>· ATTENTION : UV émis par ce produit.</p> <p>! L'exposition peut provoquer une irritation yeux ou de la peau . Використовуйте відповідне екранування .</p> </div> </div> |
| 11 | M907764<br>(JFX200-1213EX<br>тільки) | <div> <div>  <p>ОБЕРЕЖНО<br/>УВАГА</p> </div> <div>  </div> <div> <p>НЕ СТАВАТИ ЗВЕРХУ<br/>NE GRIMPEZ PAS DESSUS</p> </div> </div>                                                                                                                               |





# Розділ 1 Перед використанням



## Цей розділ

У цьому розділі описано важливу інформацію перед використанням, таку як назви частин та способи встановлення.

|                                                 |    |                                                         |    |
|-------------------------------------------------|----|---------------------------------------------------------|----|
| Обмеження щодо використання.....                | 22 | Підключення кабелів.....                                | 34 |
| Обмеження щодо використання.....                | 22 | Підключення USB-кабелів.....                            | 34 |
| Обмеження для користувачів.....                 | 22 | Підключення кабелю живлення.....                        | 35 |
| Обмеження за площею.....                        | 22 | Підключення LAN-кабелю .....                            | 36 |
| Встановлення цієї machine.....                  | 23 | Пляшки з Чорнилом.....                                  | 38 |
| Середовище встановлення.....                    | 23 | Типи придатних чорнил .....                             | 38 |
| Де встановлювати цю machine.....                | 23 | Встановлення пляшок з чорнилом.....                     | 38 |
| Фіксація цієї machine.....                      | 24 | Заміна пляшки з чорнилом.....                           | 43 |
| Переміщення цієї machine.....                   | 24 | Якщо світлозахисна кришка від'єднається.....            | 46 |
| Уникайте цього під час роботи з принтером ..... | 25 | Індикатори пляшок з чорнилом.....                       | 46 |
| Назви частин та функції.....                    | 29 | Термін придатності чорнила.....                         | 47 |
| Передня частина цієї machine.....               | 29 | Закінчення чорнила та Чорнило майже закінчилось.....    | 47 |
| Задня та права сторони цієї machine.            | 30 | Зберігання пляшок з чорнилом.....                       | 47 |
| Панель керування.....                           | 31 | Запобіжні заходи при поводженні з пляшками чорнила..... | 48 |
| Каретка.....                                    | 32 | Носій.....                                              | 49 |
| Станція закривання.....                         | 32 | Придатні розміри носія.....                             | 49 |
| Кнопка зупинки.....                             | 33 | Зберігання носія.....                                   | 49 |
|                                                 |    | Запобіжні заходи при поводженні з носієм.....           | 49 |
|                                                 |    | Примітки щодо робочого середовища тощо.....             | 51 |

# 1.1 Обмеження щодо використання

## Обмеження щодо використання

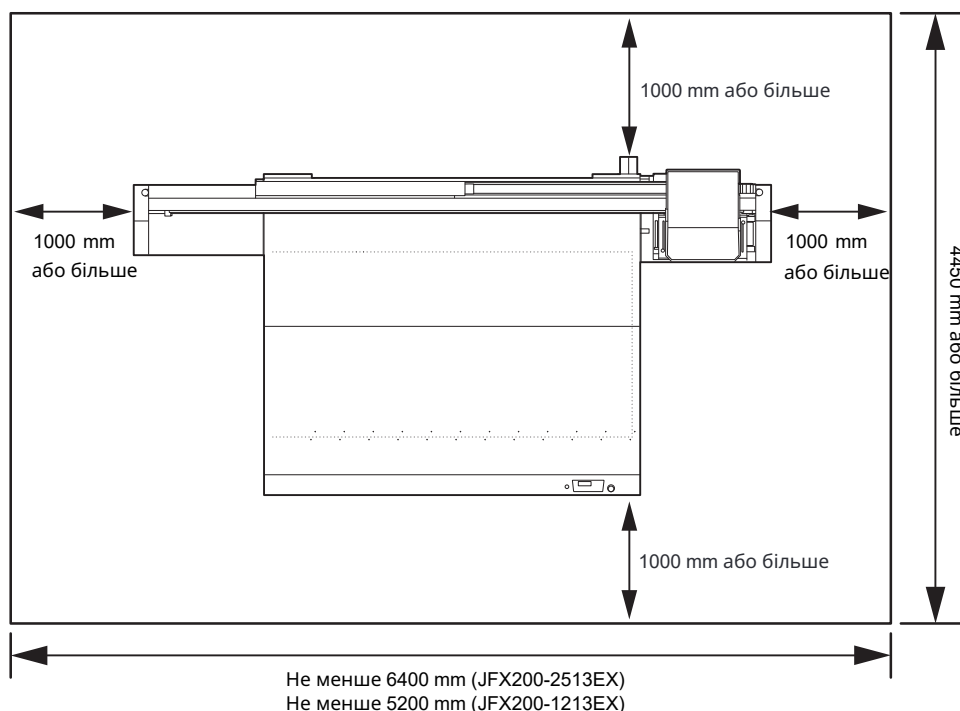
Ця machine може бути небезпечною через частини, які рухаються з високою швидкістю, частини з високою температурою та UV-блоки затвердіння. Ця машина повинна використовуватися лише тими, хто повністю розуміє небезпеки, пов'язані з цими частинами.

## Обмеження для користувачів

Ця machine повинна експлуатуватися лише стажистами нашої програми з техніки безпеки або тими, хто пройшов навчання у такого стажиста.

## Обмеження за площею

- Тільки належним чином навченим і обізнаним особам дозволено наближатися до обладнання. Обмеження зони повинні бути встановлені для зони, зазначеної на малюнку нижче. Обмеження зони повинні включати відповідні заходи для чіткого позначення того, що це небезпечна зона, наприклад, шляхом встановлення machine у спеціальному приміщенні або шляхом встановлення огорожі.
- Доступ до небезпечної зони повинен бути заборонений для всіх осіб, крім тих, хто пройшов навчання з техніки безпеки від MIMAKI ENGINEERING або осіб, які пройшли навчання від них. Якщо не підготовлена особа входить до обмеженої зони під час роботи машини, існує ризик випадкового контакту з Y-bar, який знаходиться в процесі друку, що може призвести до травм.
- Дотримуйтесь стандартів EN I SO13857 при огороженні зони захисними решітками.
- Якщо machine встановлено в окремому приміщенні, на двері кімнати слід встановити замок або запобіжне блокування, а перед використанням слід провести оцінку ризиків для місця встановлення.



## 1.2 Встановлення цієї машини

### Середовище встановлення

- Не використовуйте в запиленому місці. Це може призвести до проблем у принтері або до поганого друку.
- Для стабільного друку використовуйте цей machine в середовищі з температурою в діапазоні від +15 °C до +30 °C (59°F до 86°F) і відносно вологістю в діапазоні від 35 до 65%.

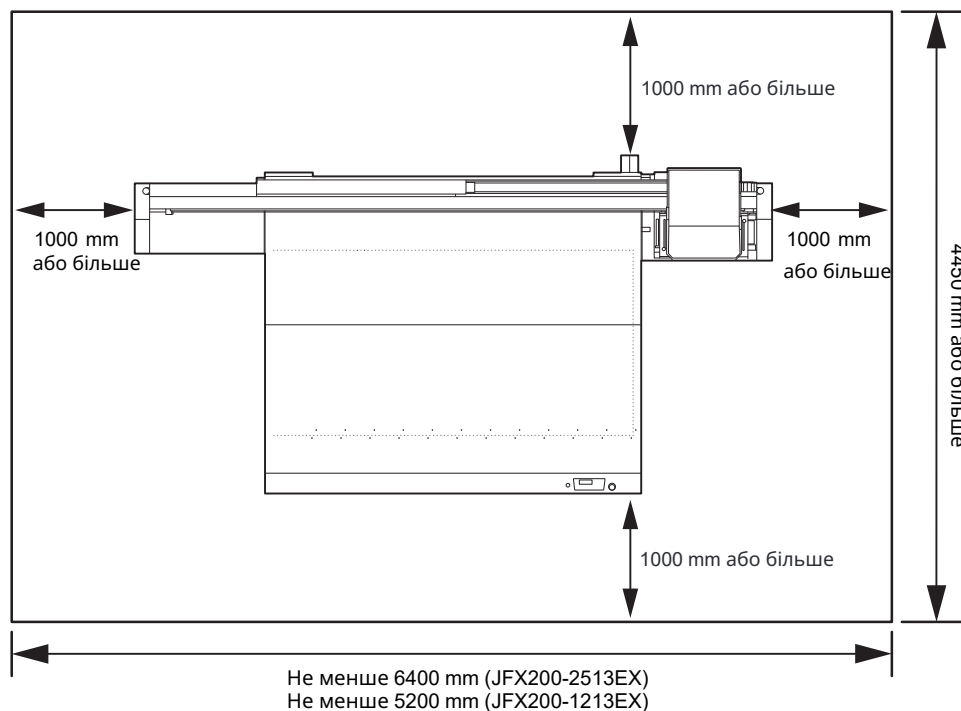
### Де встановлювати цю машину

Перш ніж збирати цю машину, забезпечте відповідний простір для встановлення.

Місце встановлення повинно мати достатньо місця не тільки для самої машини, але й для операцій друку.

| Модель        | Ширина  | Глибина | Висота  | Вага брутто |
|---------------|---------|---------|---------|-------------|
| JFX200-2513EX | 4400 mm | 2450 mm | 1250 mm | 600 kg      |
| JFX200-1213EX | 3200 mm | 2450 mm | 1250 mm | 510 kg      |

- Важливо!** • Сервісний інженер виконає роботи з встановлення цієї машини. Він/вона зв'яжеться з вами та пояснить щодо використання та встановлення цієї машини.



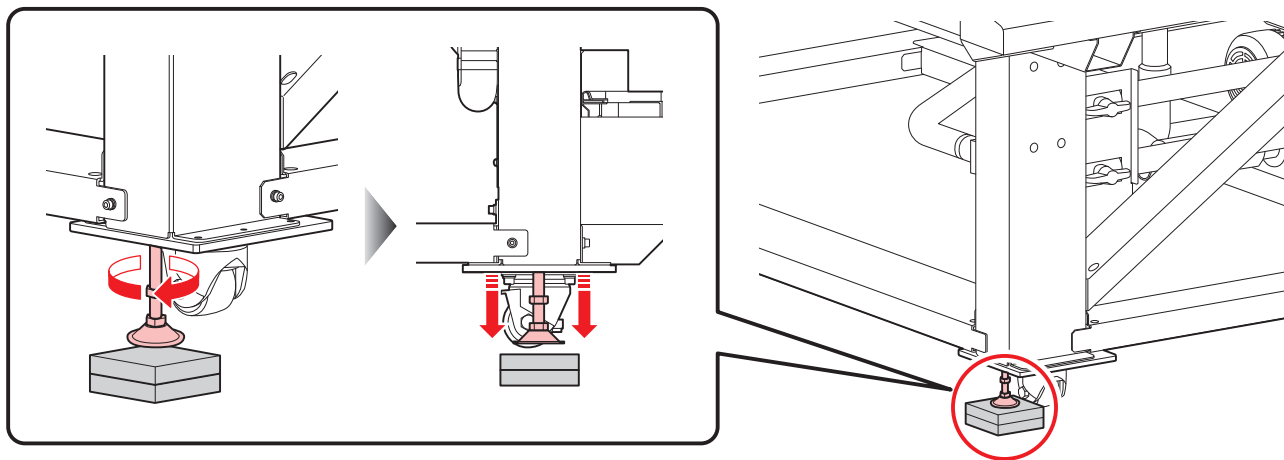


- Якщо ви зазвичай використовуєте фотографічні фіксатори, утримайтеся від встановлення цієї машини в кімнаті, наповненій паром фотографічних фіксаторів. Якщо цю машину встановлено в кімнаті, наповненій фотографічними фіксаторами, чорнило, що прилипає до головки, твердне, і якість зображення погіршується, незалежно від того, скільки разів головку очищали, або дюзи можуть засмітитися.
- Окрім фотографічних змішувачів, та сама проблема виникає, якщо ви тримаєте цю машину в середовищі, де утворюється кисла пара (оцтова кислота, соляна кислота тощо).
- Не використовуйте machine в середовищі, повному металорізальних рідин або матеріалів, що містять легкозаймисті речовини (аміни, денатуровані амінами спирти). Також ізолюйте чорнило, набори для обслуговування та машину від такого середовища. Це може призвести до засмічення дюз.

## Фіксація цієї машини

Ніжки машини мають регульовані опори для фіксації машини.

Перед увімкненням живлення переконайтеся, що корпус принтера зафіксовано за допомогою регульованих опор. Корпус принтера може почати рухатися під час роботи, якщо його не зафіксовано за допомогою регульованих опор.



- Помістіть надану смоляну (сіру) опорну пластину між регульованими опорами та підлогою. Ми рекомендуємо використовувати дошку для підлоги, щоб витримати вагу принтера.

## Переміщення цієї machine



- Перед переміщенням цього machine зверніться до нашого відділу продажів або до місцевого дистриб'ютора. Якщо ви перемістите його самостійно, може статися поломка або пошкодження. Під час переміщення цієї машини зверніться до фахівців.

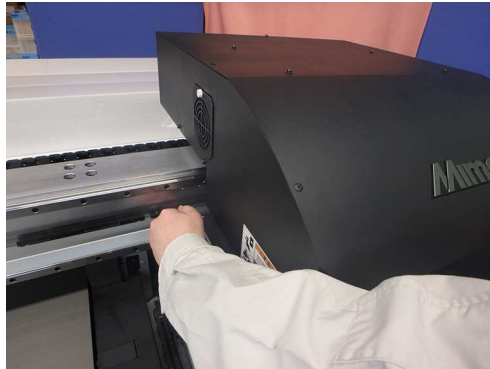
## 1.3 Чого слід уникати під час роботи з принтером

Виконання дій, зазначених нижче, коли принтер працює, може призвести до травм.

- **Тримайте обличчя, руки та всі інші частини тіла на безпечній відстані від зони каретки.**



- Не наближайте обличчя, руки або будь-яку іншу частину тіла до або в зазор між кареткою та Y-bar.



- Не наближайте обличчя, руки або будь-яку іншу частину тіла до або в проміжок між кареткою та столом або станцією.



- **Тримайте обличчя, руки та всі інші частини тіла на безпечній відстані від проміжку між Y-bar і столом.**



- Не наближайте обличчя, руки або будь-які інші частини тіла до або в проміжок між Y-bar і столом.



- **Тримайте обличчя, руки та всі інші частини тіла на безпечній відстані від рухомих частин.**



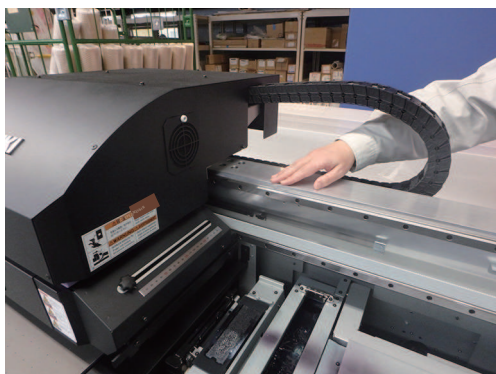
- Не наближайте обличчя, руки або будь-які інші частини тіла до ременя Y-bar.



- **Тримайте обличчя, руки та всі інші частини тіла на безпечній відстані від секції кабельного каналу та не кладіть зверху жодних предметів.**



- Не наближайте обличчя, руки або будь-які інші частини тіла до або в секцію кабельного каналу під Y-bar і столом, і не кладіть зверху жодних предметів.



- **Тримайте обличчя, руки та інші частини тіла на безпечній відстані від зони під столом.**



- Не повзайте під столом і не підносьте обличчя, руки чи будь-які інші частини тіла в простір під столом.

- **Тримайте руки та інші предмети подалі від столу.**



- Не кладіть обличчя, руки, інші частини тіла або будь-які предмети, крім носія (товщиною менше 50 мм) на стіл.

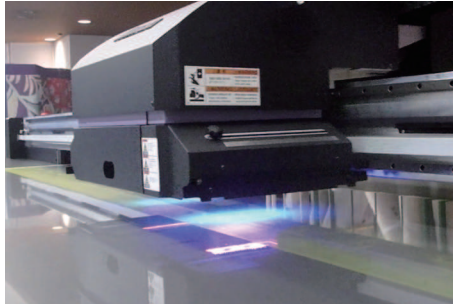




- **Не дивіться прямо на УФ-LED.**



- Уникайте прямого погляду на УФ-LED. Будьте особливо обережні, працюючи сидячи, оскільки каретка буде приблизно на рівні очей. Крім того, ви можете обпектися від LED УФ-блоку та деталей навколо нього, які нагрілися. Будьте обережні, щоб не торкатися.



- **Не заважайте роботі каретки.**

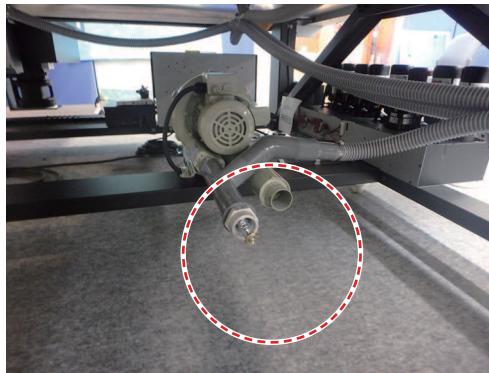


- Не переміщуйте каретку силою, коли вона рухається (під час друку, очищення чи інших операцій).

- **Не розміщуйте будь-які предмети перед вихідним отвором всмоктувального VACUUM**



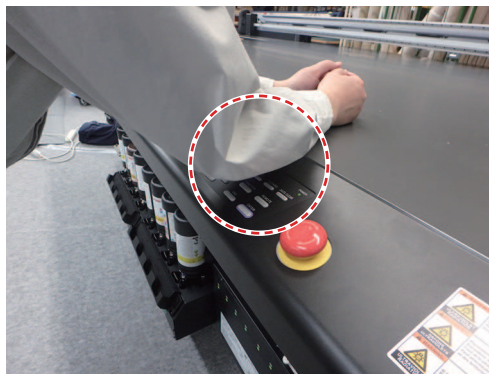
- Предмет може деформуватися через тепло, що виділяється з вихідного отвору.



- **Будьте обережні, щоб випадково не натиснути перемикач на панелі керування.**



- Випадкове натискання цього перемикача може спричинити раптову роботу, що призведе до несподіваного нещасного випадку.



- **Одягайте захисні окуляри під час використання machine**

Рекомендується носити захисні окуляри під час використання машини, щоб запобігти пошкодженню очей через витік УФ-світла.

- **Зверніть увагу на наступне під час заміни чорнила**

- Щоб запобігти потраплянню чорнила на руки чи в очі під час розбризкування, обов'язково одягайте захисні окуляри та рукавички, що входять до комплекту.
- Не тягніть кришку чорнила занадто сильно.  
Занадто сильне витягування може пошкодити трубки та кабелі.
- Змініть пляшку з чорнилом після очищення навколишнього середовища ганчіркою тощо. Область навколо пляшки забруднюється, оскільки чорнило витікає з поплавкової частини.

- **Одягайте захисні окуляри та рукавички під час виконання технічного обслуговування**

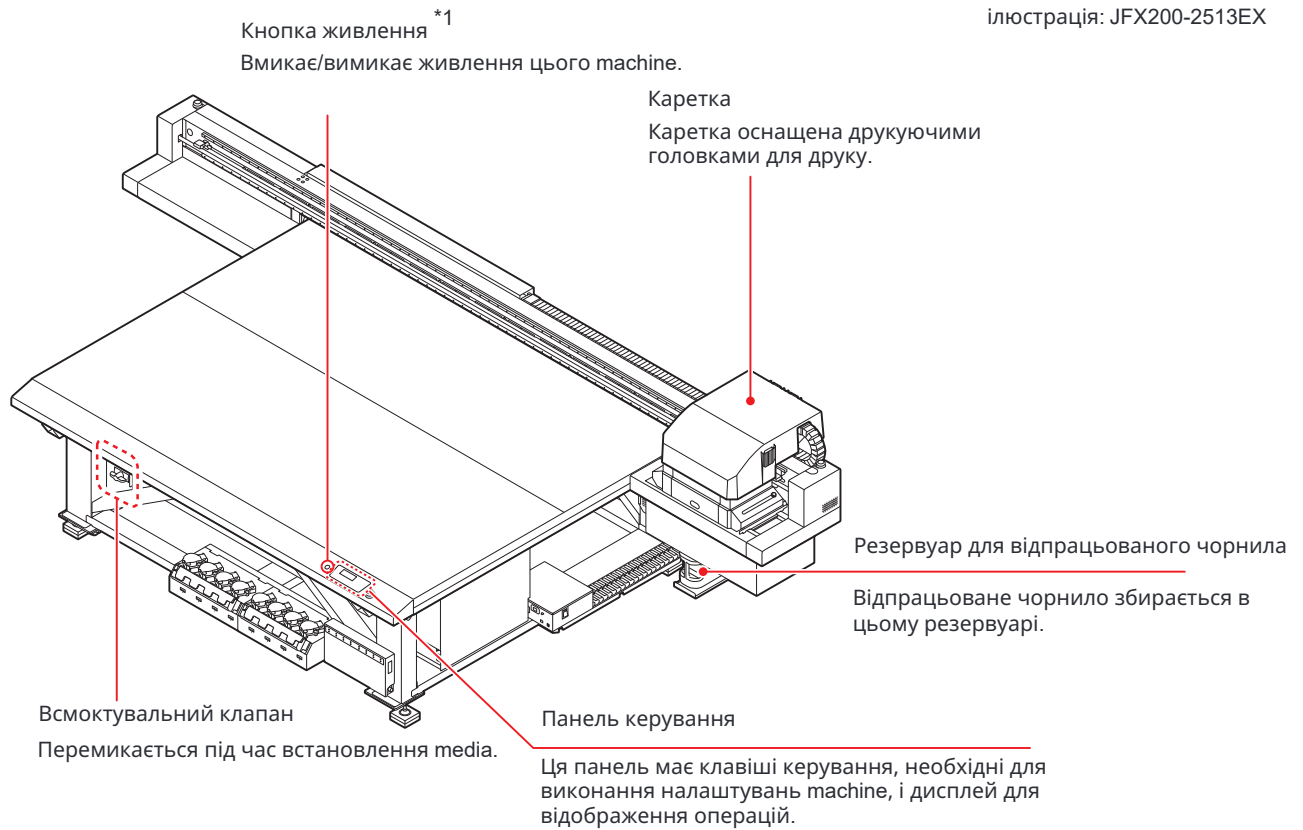
Під час виконання технічного обслуговування, наприклад, заміни чорнила, обов'язково одягайте захисні окуляри та рукавички, що входять до комплекту.  
Також, за потреби, одягайте протигаз.



# 1.4 Назви частин і функції

## Передня частина цієї machine

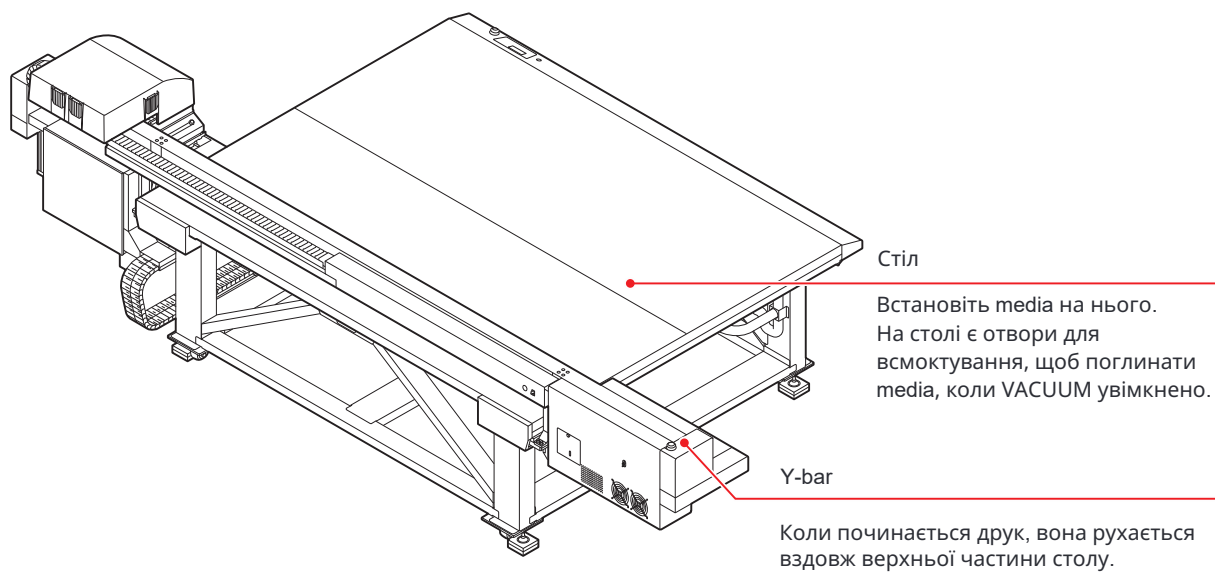
ілюстрація: JFX200-2513EX



\*1. Коли кнопку живлення ввімкнено, вона світиться зеленим кольором, а коли її вимкнено, світло згасає. Функція запобігання засміченню чорнила періодично працює, навіть коли кнопку живлення вимкнено. (Функція автоматичного обслуговування)

## Задня та права сторони цієї machine

ілюстрація: JFX200-2513EX



## Панель керування

Використовуйте панель керування для налаштування друку або керування цією машиною.

### Клавіша [VACUUM]

Натисніть, щоб прикріпити носій на столі.

### Клавіша [UP]

Натисніть при піднятті каретки.

### Клавіша [DOWN]

Натисніть при опусканні каретки.

### Клавіша [ADJUST]

Виконує функції регулювання, такі як корекція позиції краплі.

### Клавіша [MAINT.]

Виконує функції обслуговування, такі як обслуговування станції.

### Індикатор POWER

Загоряється, коли живлення ввімкнено.

### Клавіша [TEST]

Друкує тестові шаблони для перевірки можливих збоїв друку, таких як засмічення чорнила.

### Клавіша [CLEANING]

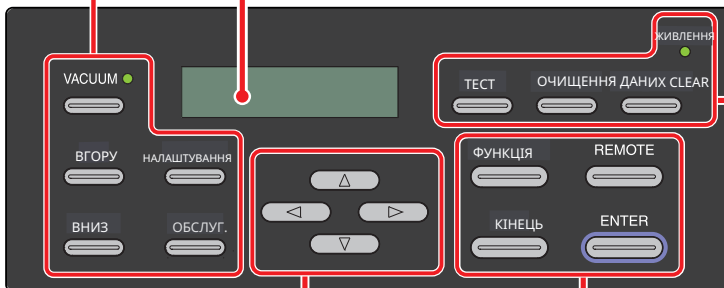
Виконує очищення голівки, якщо є засмічення чорнилом.

### Клавіша [DATA CLEAR]

Видаляє дані, отримані цим machine.

### Дисплей

Відображає стан цього machine, встановлені елементи та помилки.



### Клавіші JOG

Використовуйте ці клавіші для переміщення голівки або Y-bar в LOCAL mode. Ви також можете використовувати ці клавіші, щоб вибрати умову друку.

### Клавіша [FUNCTION]

Натисніть, щоб використовувати різні функції.

### Клавіша [END]

Натисніть, щоб завершити налаштування або скасувати його.

### Клавіша [REMOTE]

Натисніть, щоб переключитися між [REMOTE] і [LOCAL].

### Клавіша [ENTER]

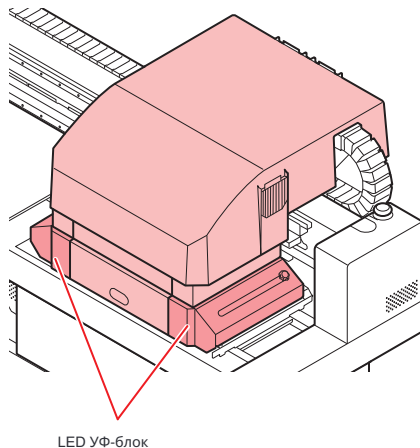
Натисніть, щоб підтвердити налаштування.

## Каретка

Каретка оснащена головками для друку та LED УФ-блоком.



- Не дивіться на світло, що випромінюється з LED UV неозброєним оком, коли він увімкнений.
- Не торкайтеся LED UV-блоку, коли LED світиться або одразу після його вимкнення. Ви можете отримати серйозні опіки, оскільки блок дуже гарячий.



## Станція закривання



- Під час очищення внутрішньої частини станції закривання обов'язково надягайте захисні окуляри та рукавички, що входять до комплекту. Інакше чорнило може потрапити вам в очі.



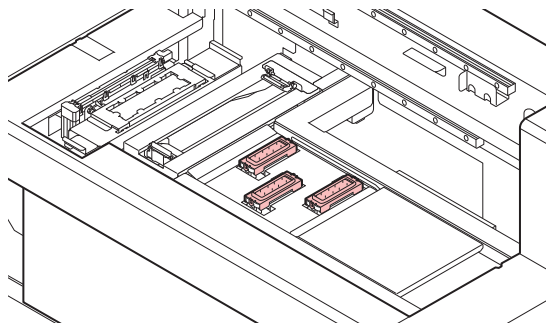
Станція закривання складається з таких частин, як ковпачки для чорнила та склоочисники, необхідні для обслуговування головок.

Ковпачок для чорнила запобігає висиханню дюз у головках.

Склоочисник використовується для очищення голівки.

Склоочисник є витратним матеріалом. Якщо склоочисник деформований або носій забруднений, замініть склоочисник на новий.

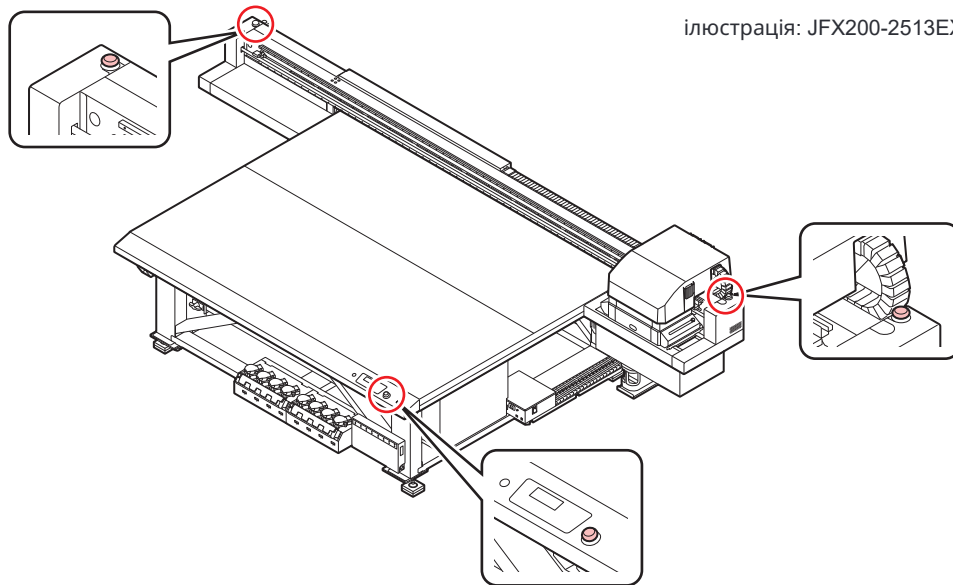
 ["Заміна склоочисника" \(стор. 154\)](#)



## Кнопка зупинки

Натисніть перемикач, коли потрібно зупинити machine з міркувань безпеки.

На передній стороні machine є один стоп-перемикач, і по одному на лівому та правому краях Y-bar.



ілюстрація: JFX200-2513EX

Коли ви натискаєте стоп-перемикач, щоб зупинити цю машину, виконайте наведену нижче процедуру, щоб звільнити його.

- (1) Усуньте несправність.
- (2) Після перевірки безпеки підніміть (або поверніть) перемикач, щоб звільнити його.
- (3) Натисніть клавішу [ENTER].

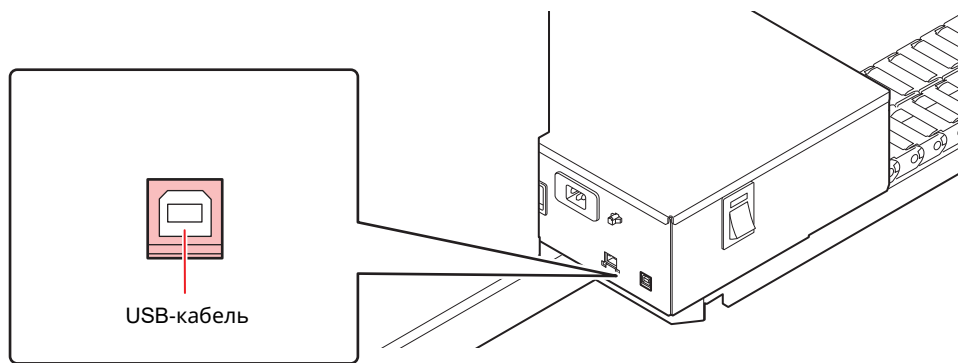
# 1.5 Підключення кабелів

## Підключення USB-кабелів

Підключіть цю машину до ПК за допомогою USB 2.0 інтерфейсного кабелю.

**Важливо!**

- Ваш RIP має бути сумісним з інтерфейсом USB 2.0.
- Якщо інтерфейс USB 2.0 не підключено до ПК, зверніться до найближчого виробника RIP або до нашого відділу продажів.



## Примітки щодо інтерфейсу USB 2.0

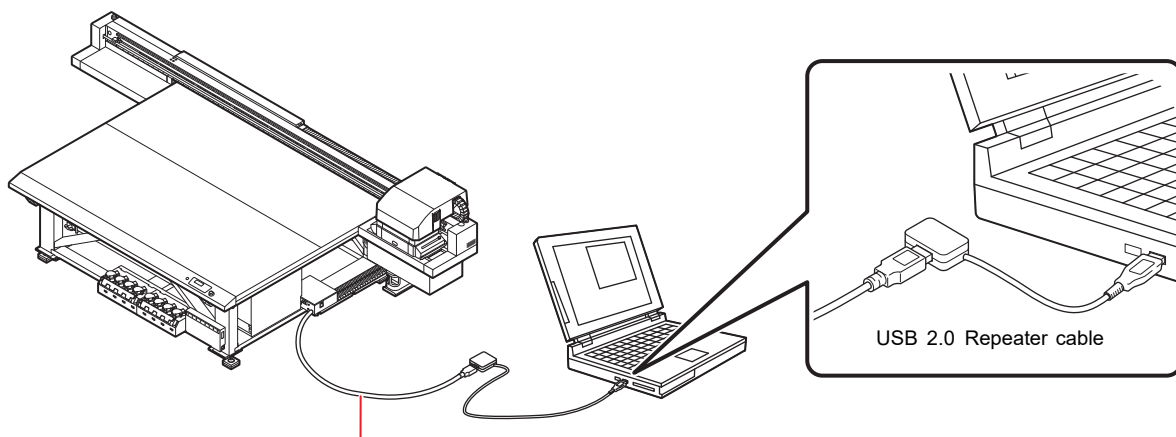
**Важливо!**

- Ваш RIP має бути сумісним з USB 2.0.

### ● Коли декілька machines підключено до одного персонального комп'ютера

Коли декілька машин підключено до одного персонального комп'ютера, комп'ютер може не розпізнати всі ці машини нормально.

У випадку персонального комп'ютера з декількома USB-портами, перепідключіть цю машину до іншого доступного USB-порту та перевірте, чи її розпізнано. Якщо машина не розпізнається навіть у новому USB-порту, використовуйте USB 2.0 repeater cables, доступні на ринку. (Однак відстань між машиною та персональним комп'ютером має бути 20 м або менше.)



Використовуйте USB-кабель довжиною менше 5 м.

### ● Примітки щодо периферійних пристроїв у USB high speed mode

Коли периферійний пристрій (USB-пам'ять або USB HDD), який має працювати в USB high speed mode, підключено до того ж персонального комп'ютера, до якого підключено машину, USB-пристрій може не розпізнаватися.

Коли machine підключено до персонального комп'ютера, до якого підключено зовнішній жорсткий диск через USB, швидкість виведення даних на machine може знизитися. Це може призвести до тимчасової зупинки головки друку в правому або лівому кінці під час printing.

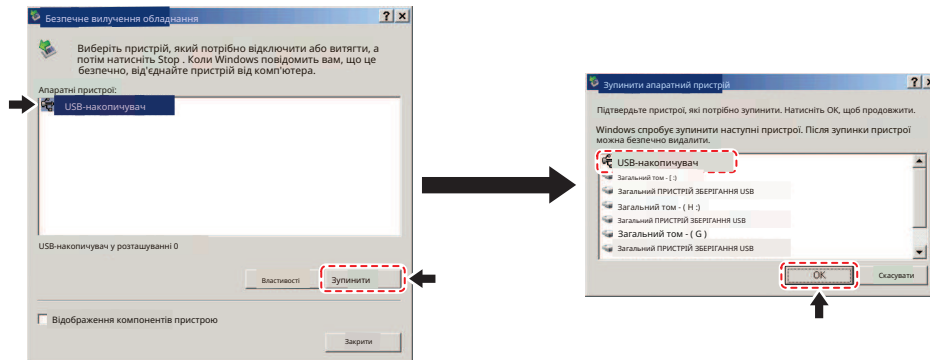
Використовуйте USB-кабель довжиною менше 5 м. Якщо потрібен довший кабель, використовуйте наявний у продажу кабель-подовжувач USB 2.0.

### ● Виймання USB-накопичувача

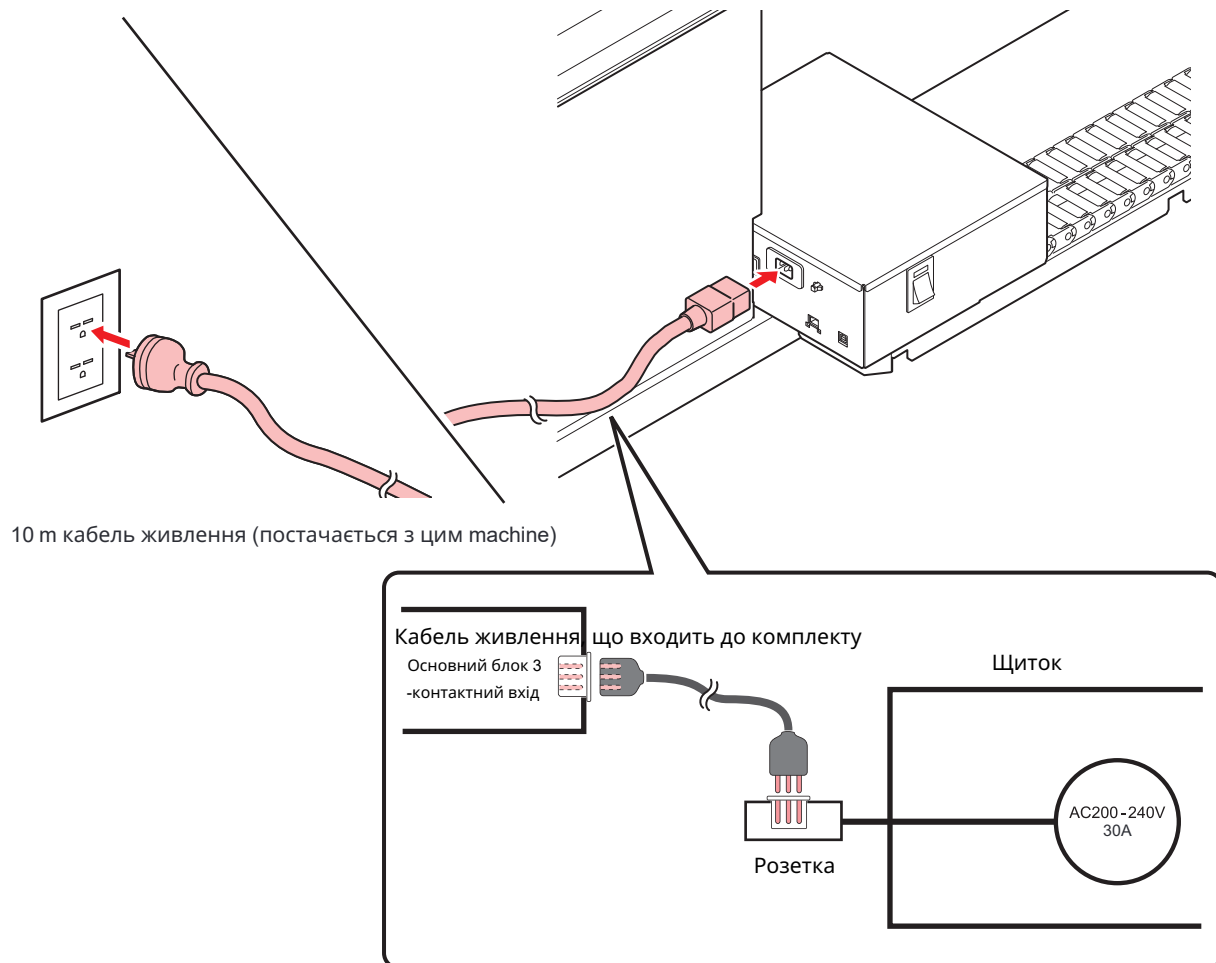
Якщо в персональний комп'ютер, до якого підключено machine, вставлено модуль USB-пам'яті, натисніть [Stop] у вікні [Safely Removing Hardware].

Це може спричинити помилку [ERROR 201 COMMAND].

Скопіюйте дані на жорсткий диск, перш ніж виводити їх на printing.



## Підключення кабелю живлення

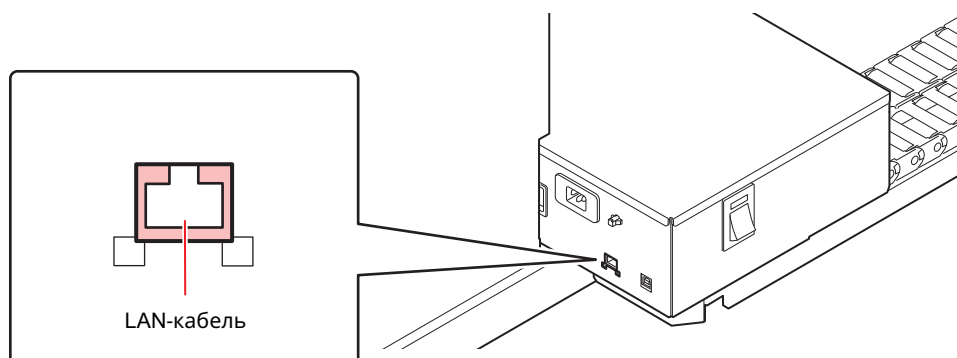


## Підключення LAN-кабелю

Дотримуйтесь наступних запобіжних заходів під час підключення LAN-кабелю.

**Важливо!**

- Переконайтеся, що ви вставили його щільно, доки не почуєте клацання.
- Не підключайте та не відключайте кабель під час передачі даних.



### Друк даних через мережу

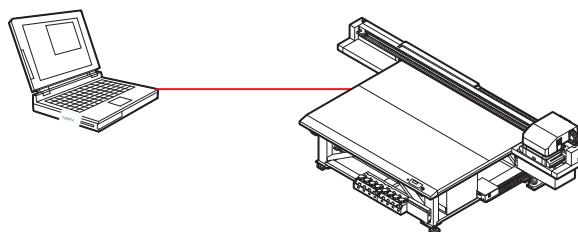
Якщо ви хочете друкувати дані через мережу, ви повинні створити мережу в наступному середовищі. Створення в неналежному середовищі може призвести до зупинки друку.

- Використовуйте LAN-кабелі категорії 6 і вище.
- Використовуйте ПК та комутатори, сумісні з 1000BASE-T.

**Важливо!**

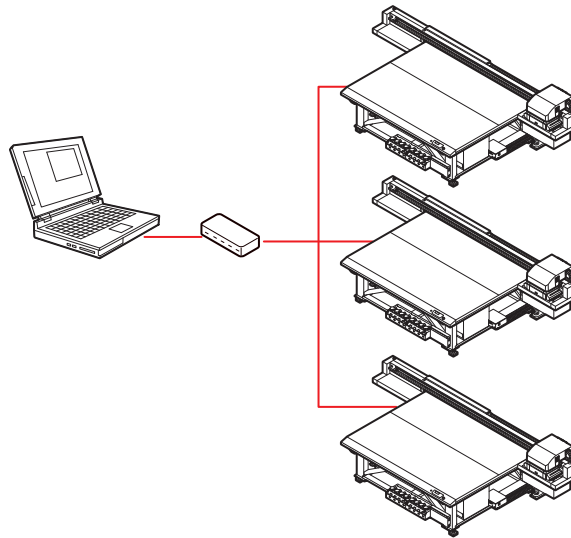
- Переконайтеся, що принтер і ПК, з якого надсилаються дані для друку, знаходяться в одній мережі.
- Вони не можуть бути підключені через маршрутизатор.

### ● Підключення безпосередньо до принтера





## ● Підключення через комутатори



Друк неможливий, якщо ПК та пристрої, підключені до принтера, не підтримують 1000BASE-T. Після підключення перевірте наступне:

1. Перевірте дисплей екрана принтера.
  - На екрані LOCAL або MEDIA DETECT кілька разів натисніть клавішу [ENTER], щоб відобразити інформаційний екран.
  - Перевірте, чи відображає поле статусу LAN значення [1000 Mbps].

## 1.6 Пляшки з чорнилом

### Типи придатних чорнил

З цією machine можна використовувати наступні чорнила.

|                                                                                |                                                                                                                                                    |
|--------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 4-колірний + white + clear модель (LUS-150, LH-100, LUS-120, LUS-350, LUS-211) | Використовує по одній пляшці блакитного, magenta, yellow і black та по дві пляшки clear і white                                                    |
| 4-колірний + white + clear + primer модель (LUS-150, LH-100, LUS-120)          | Використовує по одній пляшці блакитного, magenta, yellow, black, clear і primer та дві пляшки white                                                |
| 4-колірний + white модель (LUS-150, LH-100, LUS-120, LUS-350)                  | Використовує по одній пляшці блакитного, magenta, yellow і black та чотири пляшки white (При використанні цього набору чорнил, потрібен OPT-J499.) |
| 6-колірна модель + white + clear (LUS-150, LH-100)                             | Використовує по одній пляшці блакитного, magenta, yellow, чорного, світло-блакитного та світло-magenta кольорів і дві пляшки white                 |

ClearInk, який потрібно використовувати, залежить від типу чорнила.

| Тип чорнила | Тип чорнила ClearInk |
|-------------|----------------------|
| LUS-150     | LH-100               |
| LH-100      | LH-100               |
| LUS-120     | LUS-120              |
| LUS-350     | LUS-350              |
| LUS-211     | LUS-211*             |

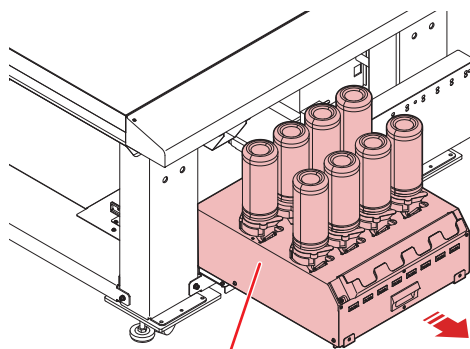
Зверніть увагу, що комбінації, відмінні від зазначених вище, не можна використовувати.

\*LUS-211 доступний з версією FW 2.7 або пізнішою.

### Встановлення пляшок з чорнилом



- Для JFX200-1213EX, заздалегідь висуньте блок подачі пляшок з-під столу. Це полегшить зняття або встановлення пляшок з чорнилом.



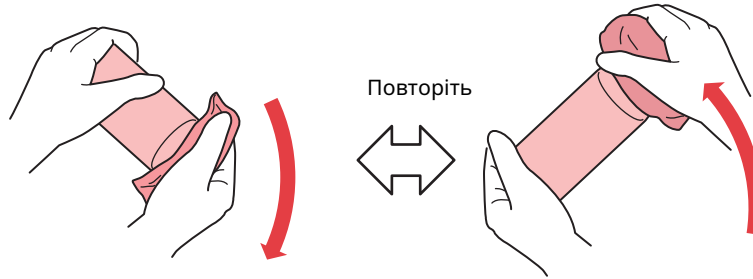
Блок подачі пляшок

#### 1 Вийміть пляшку з чорнилом і обережно струсіть її з боку в бік 20 або більше разів.



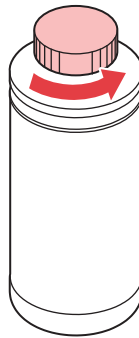
- Щоб запобігти витіканню чорнила під час струшування пляшки, одягніть рукавички та закрийте кришку пляшки з чорнилом паперовим рушником. Потім струсіть пляшку з боку в бік принаймні 20 разів, щоб забезпечити повільний потік чорнила.

- (Важливо!)**
- Перш ніж струшувати пляшку, переконайтеся, що кришка щільно закрита.
  - Будьте обережні під час струшування пляшки, оскільки чорнило може витекти назовні, якщо струшувати пляшку занадто сильно.
  - Якщо залишилася лише невелика кількість чорнила, можливо, не вдасться належним чином його розмішати. Отже, щоб належним чином розмішати чорнило, нахиліть пляшку з чорнилом, поки вона не стане вертикальною.



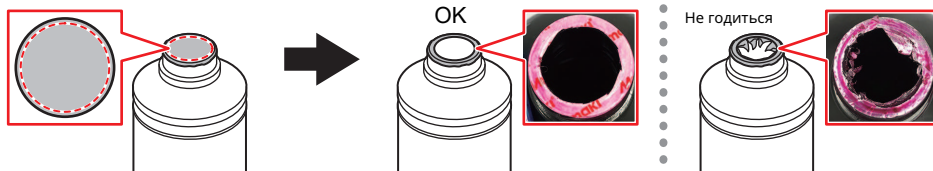
Міцно притисніть паперовим рушником і добре струсіть

## 2 Зніміть ковпачок з пляшки з чорнилом.



**(Важливо!)** Якщо на горловині пляшки з чорнилом є пломба.

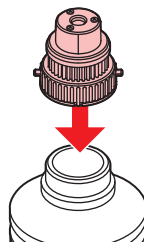
- Використовуйте інструмент, наприклад, ріжучий ніж, щоб акуратно вирізати круглий шматок пломби. Якщо будь-які шматочки пломби залишаться, це може призвести до витікання чорнила.

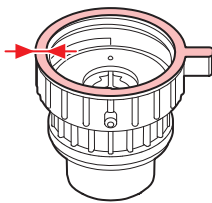
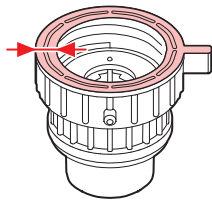
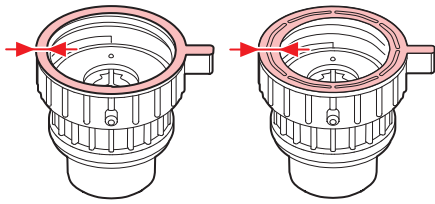


- Слідкуйте за тим, щоб не пошкодити горловину пляшки з чорнилом. Будь-яке пошкодження може призвести до витікання чорнила.
- Слідкуйте за тим, щоб жодні шматочки ущільнювача не потрапили в пляшку. Якщо використовується пляшка, що містить частини ущільнювача, існує ризик, що вона заблокує ковпачок пляшки та перерве подачу чорнила.

## 3 Встановіть спеціалізований ковпачок на пляшку з чорнилом.

- Ковпачок, який потрібно використовувати, залежить від типу чорнила, яке буде використовуватися.



| Тип чорнила                                                                                                                                                            | Тип ковпачка                                                                                           |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Чорнило LUS150</li> </ul>                                                                                                       | <p>Ковпачок А</p>   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Праймерне чорнило</li> <li>Чорнило LUS-120</li> <li>Чорнило LH-100</li> <li>Чорнило LUS-350</li> <li>Чорнило LUS-211</li> </ul> | <p>Ковпачок В</p>   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Чорнило LUS150</li> <li>Чорнило LH100</li> <li>Праймерне чорнило</li> </ul>                                                     | <p>[Ковпачок С]</p>  |

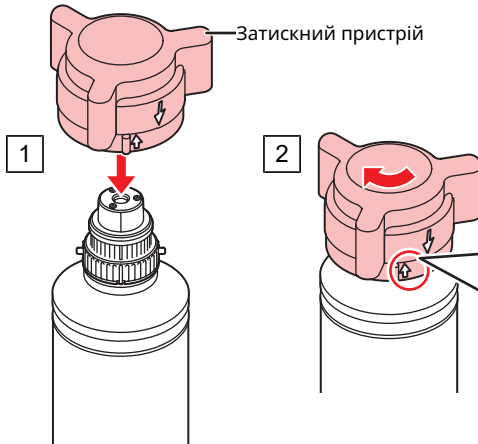


- Витріть будь-яке чорнило або рідину для обслуговування, що залишилися на пляшці з чорнилом або ковпачку пляшки. В іншому випадку існує ризик витоку чорнила через те, що ковпачок пляшки вільно обертається.



- Перевірте, чи немає сторонніх предметів, таких як обривки паперових рушників або пил, що прилипли до ковпачків пляшок з чорнилом. Продовження використання у забрудненому стані може призвести до блокування чорнила сторонніми предметами, що спричинить витік чорнила.

#### 4 Використовуйте затискний пристрій, щоб затягнути ковпачок пляшки на місці.



[SPA-0232]



Розташуйте верхню стрілку в межах цього діапазону!

Хороший приклад



Поганий приклад

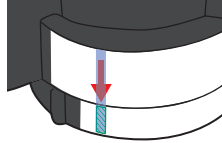


[SPA-0328]

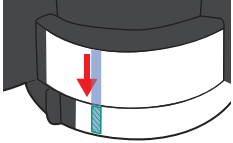


Розташуйте верхню стрілку в межах цього діапазону!

Хороший приклад



Поганий приклад



- Не перетягуйте ковпачок пляшки. Це може призвести до пошкодження, витоку чорнила або вільного обертання. Якщо діапазон, вказаний вище, перевищено, послабте ковпачок пляшки, а потім почніть знову.
- Не залишайте пляшки з чорнилом із закритими ковпачками на тривалий час. Нехтування цією запобіжною мірою може призвести до затвердіння чорнила.

#### 5 Переверніть пляшку догори дном, щоб переконатися, що чорнило не протікає.



Важливо!

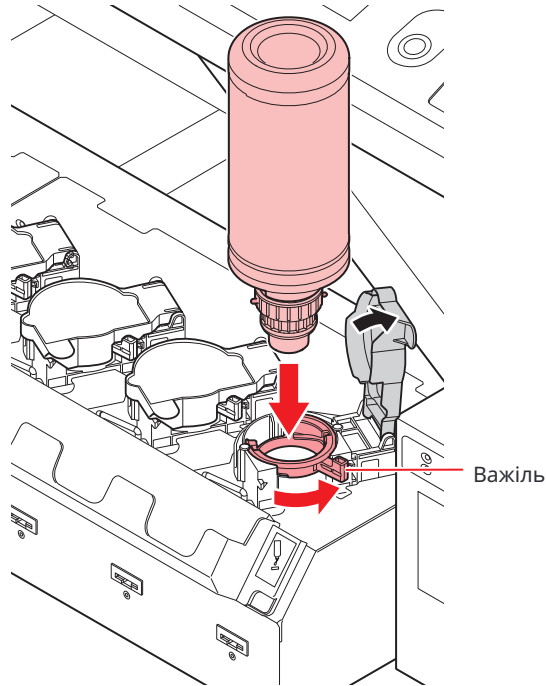
- Не залишайте пляшку з чорнилом зі спеціалізованим ковпачком у місці, де вона тривалий час піддається впливу світла. Це може призвести до затвердіння чорнила всередині пляшки.

#### 6 Встановіть пляшку з чорнилом над резервуаром.

- Перемістіть важіль резервуара повністю вправо та встановіть пляшку з чорнилом.

Важливо!

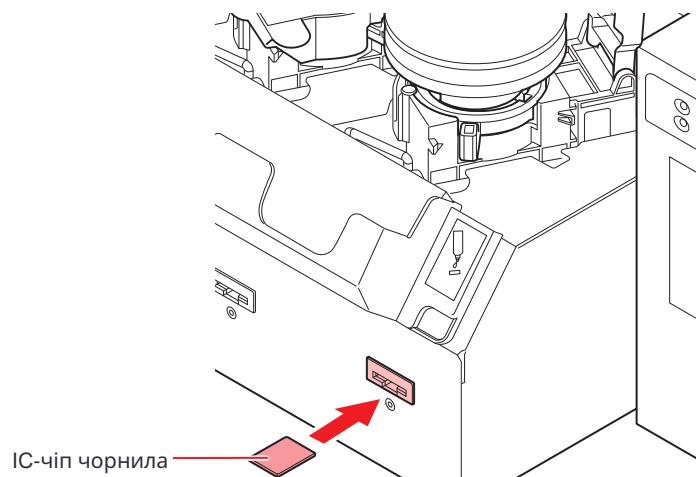
- Ніколи не обертайте пляшку з чорнилом після встановлення її над резервуаром. Це може призвести до витікання чорнила.



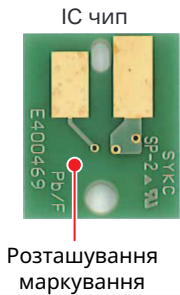
## 7 Поверніть важіль резервуара справа наліво.

## 8 Вставте IC-чіп чорнила.

- Вставте IC-чіп чорнила металевою частиною ліворуч. Вставлення IC-чіпа чорнила неправильною стороною всередину може пошкодити IC-чіп чорнила або призвести до його несправності.
- Не торкайтеся металевої частини IC-чіпа чорнила. Статична електрика, що виникає при торканні металевої частини, може пошкодити IC-чіп чорнила та/або спричинити помилки читання через перенесення бруду або виникнення подряпин на поверхні чіпа.
- Див.  "Порядок встановлення пляшок з чорнилом" (стор. 189) для встановлення порядку пляшок з чорнилом.



- Важливо!
- IC-чип чорнила містить інформацію про такі елементи, як колір чорнила, залишок чорнила, термін придатності. Встановлюючи пляшку з чорнилом, вставте IC-чип чорнила, що входить до комплекту пляшки з чорнилом, у порт для вставлення IC-чипа чорнила, розташований на кришці чорнила.
  - Якщо вставити IC-чип чорнила, не призначений для певної пляшки з чорнилом, це може призвести до низької якості зображення.
  - На IC-чип чорнила наклеєно позначку, що вказує на інформацію про колір.



| Колір чорнила    | Використаний ковпачок |                   |
|------------------|-----------------------|-------------------|
| Black            |                       | Одне чорне коло   |
| Цяан             |                       | Одне синє коло    |
| Magenta          |                       | Одне червоне коло |
| Yellow           |                       | Одне жовте коло   |
| Світло-блакитний |                       | Два синіх кола    |
| Світло-пурпурний |                       | Два червоних кола |
| White            |                       | Одне біле коло    |
| Прозорий         |                       | Два white кола    |
| Ґрунтовка        |                       | Три white кола    |

1

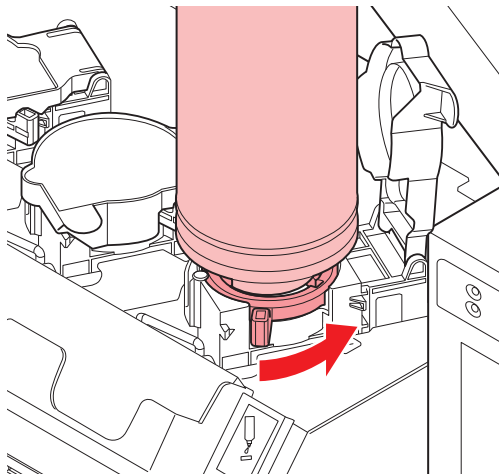
### Заміна пляшки з чорнилом

Коли на дисплеї відображається [INK END] або [INK NEAR END], виконайте наступну процедуру:

#### Коли відображається [INK END]

- 1 Поверніть важіль бака з лівого краю в правий.

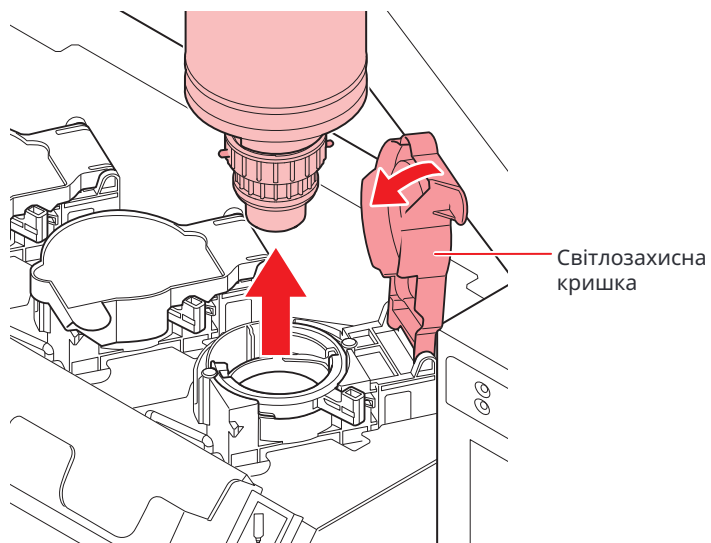
- Важливо!
- Слідкуйте, щоб не обертати пляшку з чорнилом. Це може призвести до витікання чорнила.



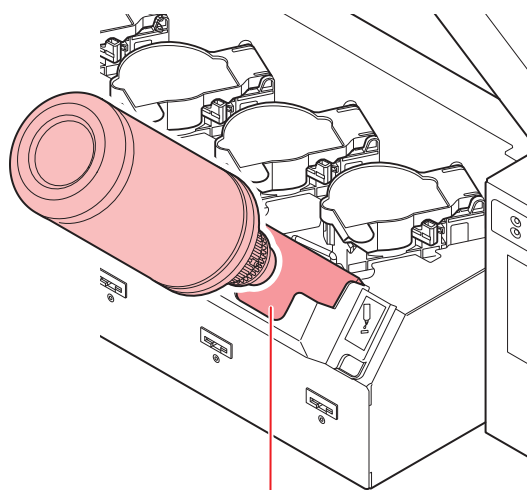
## 2 Підніміть пляшку з чорнилом вертикально.

Важливо !

- Коли пляшку з чорнилом вийнято з бака, переконайтеся, що світлозахисна кришка закрыта.
- Якщо кришка не закрыта, закрийте її вручну. Якщо світлозахисну кришку залишити відкритою, чорнило може затвердіти.



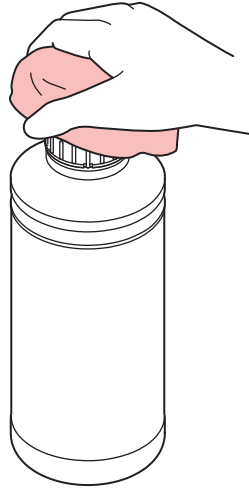
## 3 Протріть чорнило, що прилипло до дна ковпачка, фільтром для протирання.



Частина для протирання ковпачка



- 4** Тримайте пляшку у вертикальному положенні та видаліть будь-яке чорнило, що прилипло до поверхні ковпачка, за допомогою одноразової серветки, наприклад KimWipe.



- 5** Зніміть ковпачок з використаної пляшки з чорнилом.

- Якщо ковпачок важко зняти, використовуйте кріпильний пристрій, щоб його зняти.

- 6** Встановіть нову пляшку з чорнилом.

- "Встановлення пляшок з Чорнилом"(С. 38)

**Важливо!**

- Не залишайте пляшку з чорнилом зі спеціалізованим ковпачком у місці, де вона тривалий час піддається впливу світла. Це може призвести до затвердіння чорнила всередині пляшки.



- Перед встановленням пляшки переконайтеся, що на ковпачку немає сторонніх предметів. Клаптики паперу або пил, що прилипли до ковпачка, можуть засмітити шлях.

## ● Коли відображається [INK NEAR END]

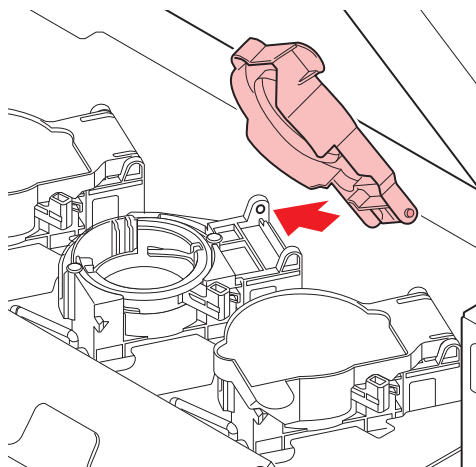
Це означає, що залишилася лише невелика кількість чорнила. Навіть якщо ви можете продовжувати друкувати в цьому стані, зверніть увагу, що чорнило може повністю закінчитися до того, як ви закінчите завдання друку. Ми рекомендуємо замінити пляшки з чорнилом якомога швидше.

Коли клавішу [ENTER] натиснуто в LOCAL, пляшку, яку потрібно замінити, можна перевірити за допомогою локального керівництва. "Відображення іншої інформації" (С. 114)

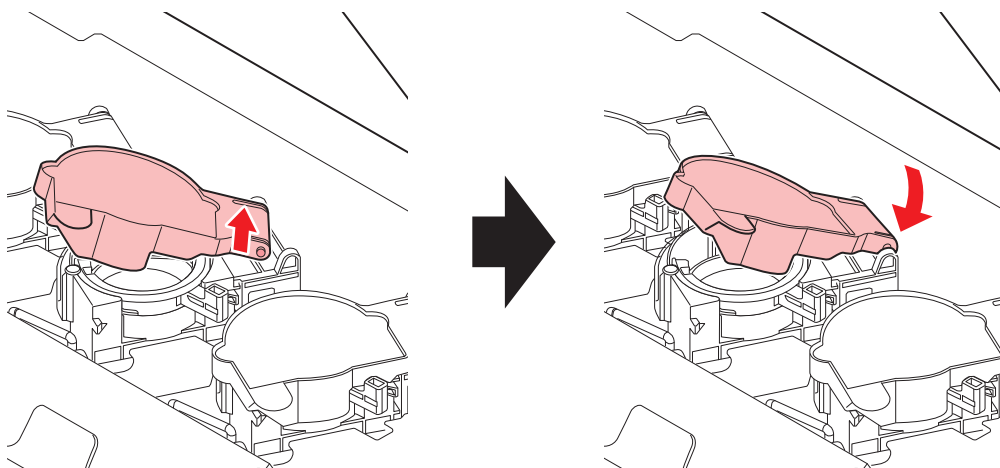
## Якщо світлозахисна кришка від'єднається

Коли світлозахисна кришка знімається, світло, що проникає в резервуар, може призвести до затвердіння чорнила. Виконайте наступні кроки, щоб повторно прикріпити світлозахисну кришку:

- 1** Вставте світлозахисну кришку (один виступ) у отвір для вставки кришки на резервуарі.

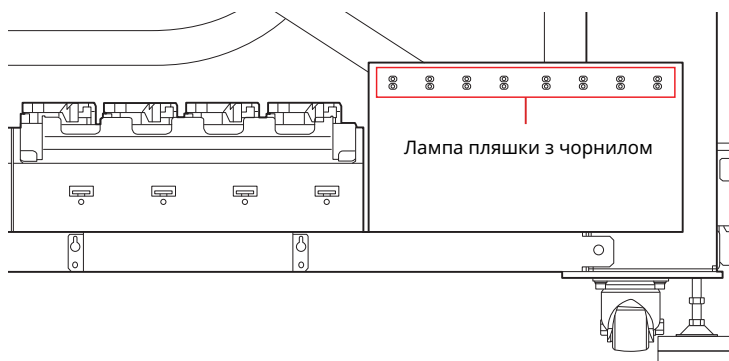


- 2** Утримуючи кришку в отворі для вставки ковпачка, як описано в Кроці 1, вставте інший виступ в інший отвір для вставки.



## Індикатори пляшок з чорнилом

Ви можете перевірити стан пляшок з чорнилом, встановлених над резервуаром, подивившись на лампу на верхній частині пляшки з чорнилом.



| Статус лампи пляшки з чорнилом     | Опис                                                                                                                                                                                            |
|------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Вимкнено                           | Немає помилок                                                                                                                                                                                   |
| Блимає червоним                    | Залишилася лише невелика кількість чорнила (майже закінчилося) або термін придатності чорнила минув на один місяць. Її потрібно замінити найближчим часом.                                      |
| Світиться червоним                 | Пляшку з чорнилом не можна використовувати, оскільки вона порожня або через помилку чорнила.<br>Помилка пляшки з чорнилом                                                                       |
| Швидко блимає червоним             | Минуло два місяці з дати закінчення терміну придатності, тому цю пляшку з чорнилом не можна використовувати.                                                                                    |
| Індикатори зеленим кольором        | Вказує на те, що чорнило подається.<br>При використанні 4-колірного набору чорнила, ця machine подає чорнило з пляшки з чорнилом, у якої найближча дата закінчення терміну придатності чорнила. |
| Блимає червоним і зеленим по черзі | Це відбувається, коли зелена лампа горить, а червона лампа блимає одночасно.                                                                                                                    |

## Термін придатності чорнила

Дата закінчення терміну придатності чорнила вказана на пляшці з чорнилом.

Чорнило з вичерпаним терміном придатності може спричинити збої викиду або змінити колірний тон.

Друк можливий, навіть якщо термін придатності чорнила минув. Тим не менш, ми рекомендуємо замінити новим чорнилом або використати якомога швидше.

Приклад: Дата закінчення терміну придатності квітень 2020 року

Травень: Замініть новим чорнилом або використайте якомога швидше. Друк можливий. Червень:

Замініть новим чорнилом або використайте якомога швидше. Друк можливий. Липень: Замініть новим чорнилом. Незабаром друк буде неможливим.



- Повідомлення з'являється на дисплеї.

## Закінчення чорнила та Чорнило майже закінчилось

Сповіщення про те, що чорнило майже закінчилось, надається миготінням червоним кольором лампи пляшки з чорнилом. Рекомендується замінити пляшку з чорнилом якомога швидше.

Сповіщення про закінчення чорнила надається горінням червоним кольором лампи пляшки з чорнилом. Пляшку з чорнилом необхідно замінити негайно.

## Зберігання пляшок з чорнилом

Зверніть увагу на наступні моменти під час зберігання пляшок з чорнилом.

- Зберігайте в місці з низькою вологістю та без прямих сонячних променів.
- Не кидайте та не розбивайте пляшку з чорнилом.
- Уникайте забруднення або електростатичного розряду IC-чіпа чорнила.

- Завжди зберігайте пляшку з чорнилом та ІС-чіп чорнила разом.



Пляшка з чорнилом та ІС-чіп чорнила

## Запобіжні заходи при поводженні з пляшками чорнила



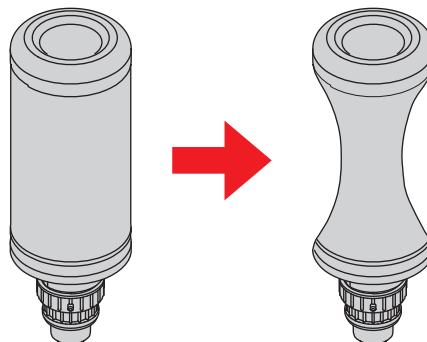
- Якщо чорнило потрапило у ваші очі, негайно тримайте очі під чистою проточною водою протягом принаймні 15 хвилин, щоб повністю змити чорнило з очей та повік. Зверніться до лікаря якомога швидше.
- Зберігайте пляшки з чорнилом на висоті не більше 1 м від землі. Це тому, що якщо пляшка з чорнилом, яка зберігається на висоті понад 1 м, впаде, її ковпачок може відірватися, і чорнило розіллється.
- Тримайте пляшку з чорнилом у недоступному для дітей місці.
- Використовуйте оригінальні пляшки з чорнилом для цієї машини. Ця машина функціонує, розпізнаючи оригінальні пляшки з чорнилом. Ми не надаємо жодних гарантій щодо виходу з ладу обладнання, спричиненого зміненими пляшками з чорнилом або подібними причинами, навіть протягом гарантійного періоду.
- Якщо пляшку з чорнилом перемістили з холодного в тепле місце, перед використанням витримайте її при кімнатній температурі не менше 3 годин.
- Зберігайте пляшки з чорнилом у прохолодному місці.
- Зверніться до переробника промислових відходів для утилізації порожніх пляшок з чорнилом.
- Використайте все чорнило з пляшки протягом трьох місяців після відкриття. Зверніть увагу, що якість друку погіршується, якщо чорнило використовується занадто довго після відкриття.



- Не трясіть пляшку з чорнилом занадто сильно. Сильне струшування може призвести до витікання чорнила з пляшки.
- Ніколи не заправляйте пляшку з чорнилом повторно. Це може спричинити несправність. Мімакі не несе відповідальності за проблеми, спричинені таким повторним заправленням.
- Не торкайтеся контактів мікросхеми ІС і не забруднюйте їх. Це може спричинити несправність плати.



- Пляшка з чорнилом, встановлена в пристрої, може деформуватися, як показано на малюнку. Це нормально, і не впливає на використання або роботу цієї машини.



## 1.7 Носій

Нижче описано придатні розміри носія та примітки щодо поводження з ним.

### Придатні розміри носія

| Назва елемента           | JFX200-2513EX    | JFX200-1213EX   |
|--------------------------|------------------|-----------------|
| Максимальна ширина       | 2500 mm          | 1270 mm         |
| Максимальна довжина      | 1300 mm          | 1300 mm         |
| Максимальна ширина друку | 2500 mm          | 1270 mm         |
| Товщина                  | 50 мм або менше  | 50 мм або менше |
| Вага *1                  | 162 кг або менше | 82 кг або менше |

\*1. Приблизно 50 кг на 1 м<sup>2</sup>.

### Зберігання носія

Зберігайте носій у захищеному від пилу місці без потрапляння прямих сонячних променів. Також уникайте зберігання носія в гарячих або дуже вологих місцях.

### Запобіжні заходи при поводженні з носієм

Зверніть увагу на наступні запобіжні заходи щодо поводження з носієм.

#### ● Еластичність носія

Не використовуйте носій у формі листа відразу після відкриття упаковки. Носій може розширюватися або стискатися залежно від температури та вологості в приміщенні. Після відкриття упаковки носій повинен бути підданий впливу атмосфери, в якій він буде використовуватися, протягом принаймні 30 хвилин.

#### ● Деформація носія

При використанні табличного носія використовуйте плоскі, вигнуті назад відносно друкованої поверхні, зверненої вгору (підняті в центрі). Носій, зігнутий у напрямку вгору, може не прилягати до столу. Носій, схильний до згинання, слід зберігати на платформі або на піддоні на один розмір меншому за носій, щоб забезпечити його згинання вниз. Також переконайтеся, що немає вигинів у носії, що виступають за межі зони всмоктування.

#### ● Прикріплення носія

Щоб підтримувати ефект всмоктування, закрийте всмоктувальні отвори на столі, не закриті носієм, будь-яким іншим носієм, який тонший за використовуваний носій.

#### ● Інші запобіжні заходи

- Не тримайте нічого на поверхні крейдованого паперу. Деякі типи крейдованого паперу можуть знебарвлюватися.
- Скручений носій, який не може міцно прилягати до столу, і носій, який зміщується під час переміщення Y-bag, не можна використовувати. Перед друком закріпіть носій на столі, використовуючи такі матеріали, як стрічка.
- Утримуйтеся від використання носія, який згинається або деформується, навіть якщо для параметра `LOGICAL SEEK` встановлено значення "OFF".

- Оскільки поверхня плити складається з кількох плит, шви плит можуть відобразитися на надрукованому зображенні залежно від товщини носія або міцності паперу. Крім того, отвори VACUUM можуть впливати на друковані зображення так само. Зробіть тестовий друк перед фактичним друком, щоб забезпечити плавний процес друку.

## 1.8 Примітки щодо робочого середовища тощо.

На частоту налаштування параметрів друку та проведення технічного обслуговування значною мірою впливає робоче середовище, в якому виконується друк, і умови використовуваного носія. Перш ніж використовувати цю machine, переконайтеся, що ви повністю зрозуміли наступні пункти.

- **Якщо в робочому середовищі багато пилу або бруду**

- Щоб підтримувати поверхню дюз у чистоті, виконуйте періодичне протирання приблизно після кожних 1500 мм друку.  ["Налаштування частоти очищення поверхні дюз" \(С. 96\)](#)
- Змініть налаштування періодичного протирання відповідно до кількості пилу або бруду.

- **Коли значення head gap встановлено великим через такі причини, як волокна, що виступають з носія**

- **Коли використовується носій, який може легко відбивати УФ-світло, наприклад скло або глянцевий метал**

- УФ-світло може потрапляти на дюзи через часте розсіювання туману. Збільште рівень REFRESH під час побудови графіків, а потім встановіть інтервальне очищення.

 ["Інші налаштування" \(С. 97\)](#)

 ["Налаштування частоти очищення поверхні дюз" \(С. 96\)](#)

- Збільште частоту всіх видів технічного обслуговування.

- **У разі низького використання чорнила (друкуюча головка)**

- Витрата чорнила з менш використовуваних друкуючих головок, як правило, стає нестабільною порівняно з іншими друкуючими головками. Підвищте рівень REFRESH під час побудови графіків, а потім підтримуйте коефіцієнт використання головки вище певного значення.

 ["Інші налаштування" \(С. 97\)](#)

- **Під час друку на носіях, схильних до електростатичного заряду**

- **Під час друку в середовищі з низькою вологістю (взимку тощо)**

- Вживайте ретельних заходів проти електростатичного заряду за допомогою зволожувача тощо. Статична електрика притягує туман і пил навколо області друку та головки. Встановіть інтервальне очищення, якщо друк має тривати тривалий час.

 ["Налаштування частоти очищення поверхні дюз" \(С. 96\)](#)

- **Під час друку на нерівних носіях (тривимірний носій)**

- Щоб підтримувати максимально постійний зазор головки, встановіть непотрібні носії тощо навіть у місцях, відмінних від місця всередині зони всмоктування, де встановлено носій для друку. Якщо погіршення стану головки через відбите світло ігнорувати протягом тривалого періоду часу, це може призвести до несправності до такої міри, що головку, можливо, доведеться замінити.





## Розділ 2 Основні операції



### Цей розділ

У цьому розділі описано підготовку чорнила/носія для друку, процедури перед друком і налаштування.

|                                     |    |                                                 |    |
|-------------------------------------|----|-------------------------------------------------|----|
| Послідовність операцій.....         | 54 | Тестовий друк.....                              | 64 |
| Увімкнення/вимкнення живлення ..... | 55 | Приклади помилок друку.....                     | 64 |
| Увімкнення живлення.....            | 55 | Взаємозв'язок між розташуванням голівки та      |    |
| Вимкнення живлення.....             | 55 | тестовими зразками.....                         | 65 |
| Налаштування носія .....            | 57 | Виконання тестового друку.....                  | 66 |
| Налаштування носія.....             | 57 | Очищення Голівки.....                           | 68 |
| Зміна положення УФ-LED блоку.....   | 60 | Друк даних.....                                 | 70 |
| Положення УФ-LED блоку.....         | 60 | Початок операції друку.....                     | 70 |
|                                     |    | Переривання операції друку.....                 | 71 |
|                                     |    | Видалення отриманих даних (Очищення даних)..... | 71 |
|                                     |    | Переміщення Y-Bar.....                          | 71 |

## 2.1 Послідовність операцій

### 1. Увімкнення/вимкнення живлення

 "Увімкнення/вимкнення живлення" (С. 55)

### 2. Налаштуйте носій

 "Налаштування носія" (С. 57)

### 3. Зміна положення УФ-LED блоку

 "Переміщення УФ-LED Блоку" (С. 60)

### 4. Тестовий Друк

 "Тестовий друк" (С. 64)

### 5. Очищення голівки

 "Очищення Голівки" (С. 68)

### 6. Надрукуйте дані

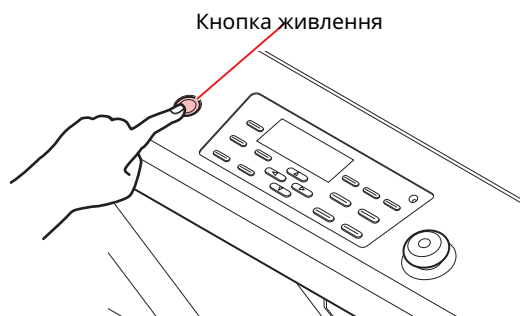
 "Друк Даних" (С. 70)

## 2.2 Увімкнення/вимкнення живлення

### Увімкнення живлення

#### 1 Натисніть кнопку живлення.

- Натисніть кнопку живлення, розташовану на лівій стороні панелі керування.



- Коли живлення ввімкнено, відображається версія мікропрограми.

JFX200EX      Запуск  
Ver 1.00

- Ініціалізуйте принтер.

#### 2 The machine переходить в LOCAL mode.

<LOCAL>

#### 3 Увімкніть живлення підключеного ПК.



- Зазвичай слід залишати шнур живлення machine підключеним до розетки. Відключення шнура живлення може призвести до засмічення дюзи друкувальної голівки. Залежно від симптомів, може бути важко усунути несправність.

### Вимкнення живлення

Після завершення використання принтера натисніть кнопку живлення, розташовану на передній панелі цього machine, щоб вимкнути живлення.

Перед вимкненням живлення перевірте, чи:

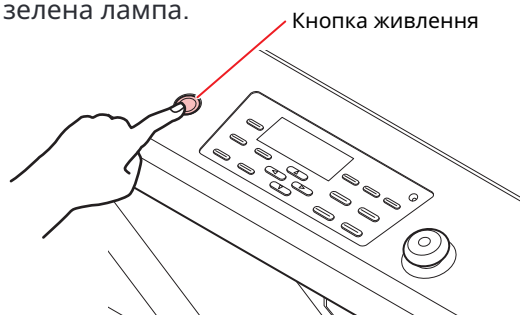
- Дані отримуються з ПК і чи є ще дані для виведення.
- Друкувоча голівка повернулася до станції закривання.
- Виникла будь-яка помилка.

["Повідомлення про помилку" \(С. 177\)](#)

#### 1 Вимкніть живлення підключеного ПК.

## 2 Натисніть кнопку живлення, щоб вимкнути живлення.

- Індикатор кнопки живлення згасне.
- При повторному використанні цього machine натисніть кнопку живлення та зачекайте, поки не загориться зелена лампа.



### Запобіжні заходи при вимкненні живлення

#### ● Не витягуйте шнур живлення з розетки.

Якщо шнур живлення залишається підключеним, живлення періодично вмикається для запуску функції запобігання засміченню дюз (функції промивання) і функції регулювання тиску.

З іншого боку, якщо шнур живлення вийняти з розетки, автоматичні функції обслуговування, такі як промивання, не працюватимуть, що призведе до засмічення дюз.

#### ● Перевірте положення головки та вимкніть живлення.

Якщо живлення вимкнути до того, як головка повернеться до станції закривання, головка може висохнути та засмітити дюзи.

У цей час знову ввімкніть живлення та переконайтеся, що головка повернулася до станції закривання, перш ніж вимкнути живлення.

#### ● Не вимикайте живлення під час друку.

Головка може не повернутися до станції закривання.

#### ● Вимкніть головне живлення, а потім від'єднайте кабель.

Вимкаючи живлення з таких причин, як переміщення цієї machine в інше місце або усунення помилки machine, натисніть кнопку живлення на панелі керування та переконайтеся, що індикатор згасне, перш ніж виймати кабель живлення з розетки.

#### ● Живлення не вимикається, навіть якщо натиснуто аварійний вимикач.

Натисніть цей перемикач, коли вам потрібно зупинити цю machine. Зауважте, що живлення не вимикається, навіть якщо ви натиснете перемикач зупинки.

## 2.3 Налаштування носія

Цю machine можна використовувати з листовим носієм.

Інформацію про придатні носії див. у розділі  "Розміри придатних носіїв" (стор. 49).

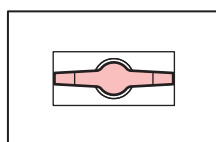
### Налаштування носія

**Важливо!**

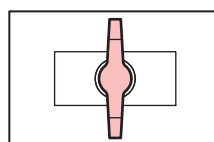
- Якщо всмоктувальний отвір у межах зони всмоктування не закритий носієм, покладіть тонкий листовий матеріал, наприклад папір, плівку або стрічку, щоб закрити отвір.
- Периферійні частини носія можуть згинатися назад через нагрівання. Використовуйте аксесуар, наприклад клейку стрічку, щоб допомогти закріпити його на місці.
- Краї столу (верхній і нижній) мають напрямні отвори для вставлення компонувальних штифтів, що постачаються з принтером. Використовуйте ці напрямні отвори, щоб носій залишався прямим.  "Напрямні отвори для носія" (стор. 59)

#### 1 Перемикайте всмоктувальний клапан передньої поверхні столу відповідно до розміру вставленого носія.

- Клапан відкритий, коли ручка горизонтальна, і закритий, коли вона вертикальна.



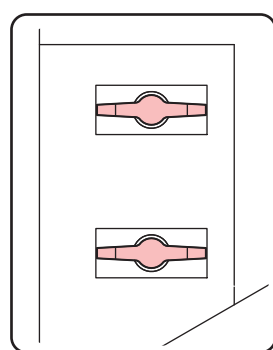
Відкрити



Закрити

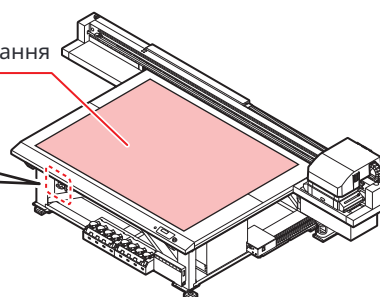
#### 2 Натисніть клавішу [VACUUM], щоб увімкнути лампу VACUUM і адсорбувати носій.

- Для отримання детальної інформації про зону всмоктування див.  "Зона всмоктування" (с. 58).



Всмоктувальний клапан

Зона всмоктування



ілюстрація: JFX200-2513EX

#### ● Після налаштування носія виконайте наступні налаштування:

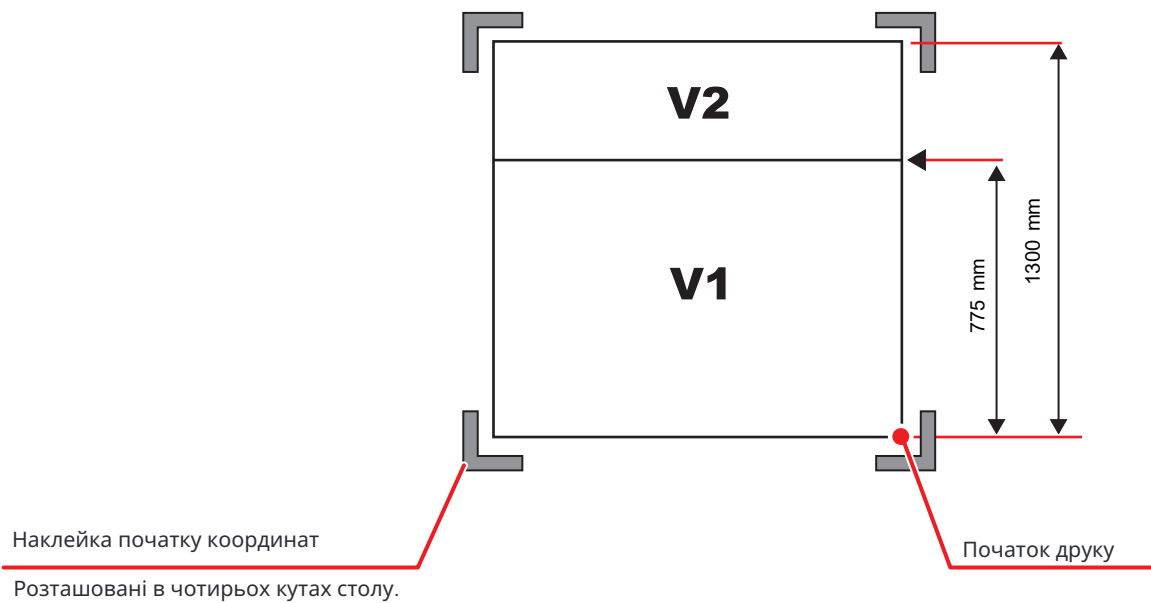
-  "Реєстрація товщини носія" (с. 76)
-  "Значення HEAD GAP" (с. 79)



- Не кидайте важкий носій на стіл, оскільки стіл може деформуватися через його вагу. Також не концентруйте вагу в одній точці (до 50 кг/м<sup>2</sup>)  
Технічні характеристики machine

## Зона всмоктування

На наступному малюнку показано зону всмоктування.



- Щоб змінити точку початку координат, див. ["Зміна точки початку координат"\(С. 74\).](#)

## Напрямні отвори для носія

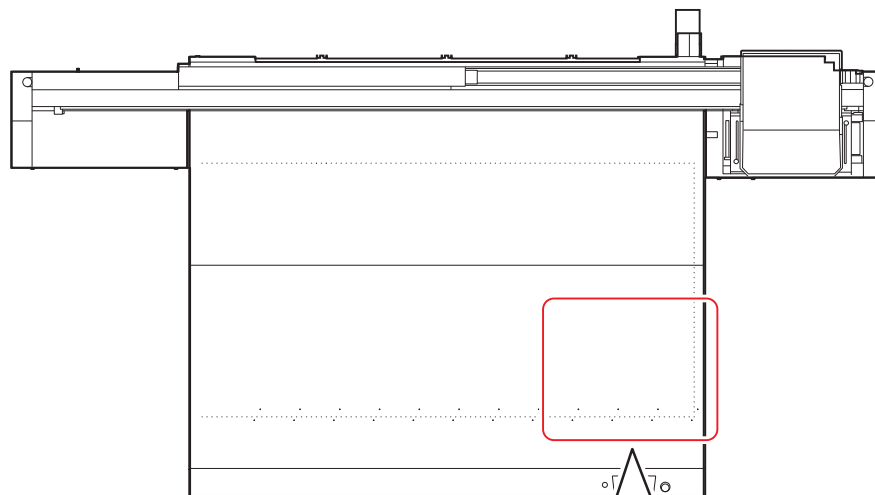
Краї столу (верхній і нижній) мають напрямні отвори для вставлення компонувальних штифтів, що постачаються з принтером. Використовуйте ці напрямні отвори, щоб носій залишався прямим.



- Замість позиційного штифта, що постачається з принтером, можна використовувати гвинт М3, який є у продажу. У такому випадку гвинти можна використовувати для кріплення носія до лівої та передньої сторін столу.

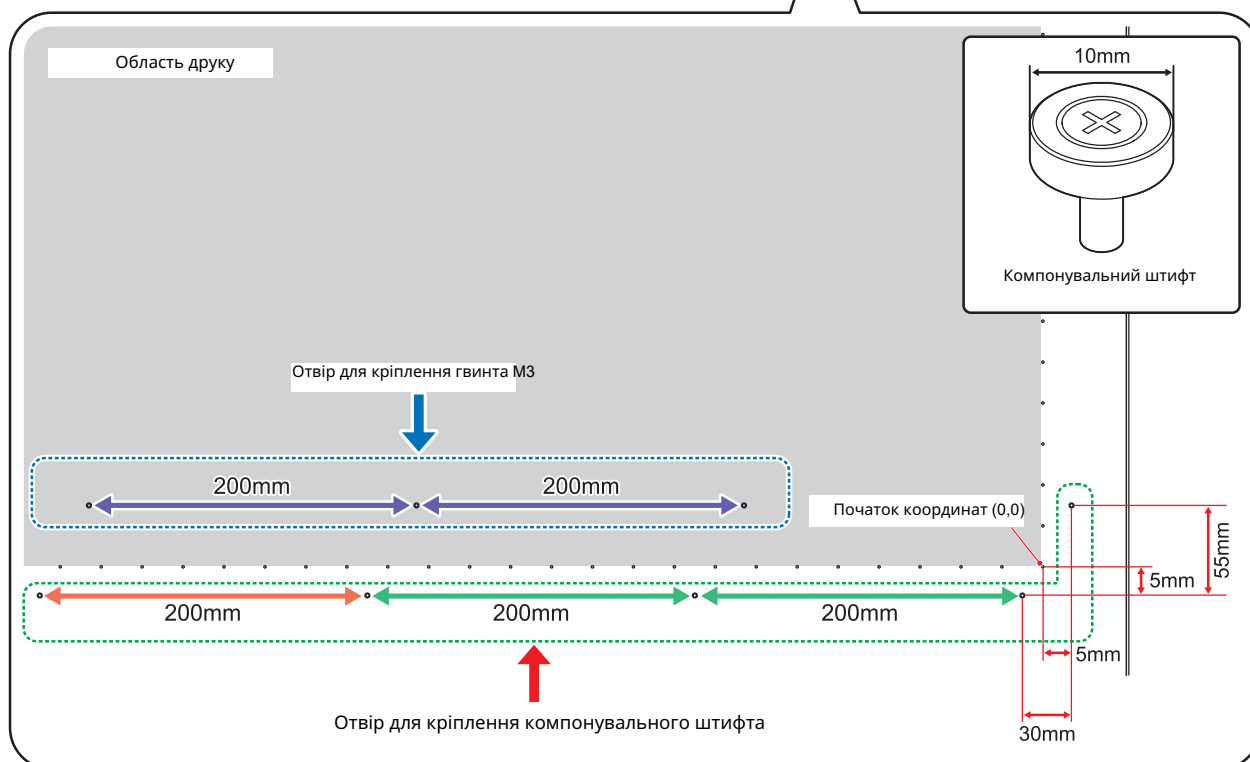
**Важливо!**

- При використанні компонувального штифта, що постачається, не можна використовувати носій тонший за 5 мм.
- Під час друку на носії товщиною 5 мм або менше переконайтеся, що компонувальний штифт знято з верхньої частини столу.



ілюстрація:  
JFX200-2513EX

2

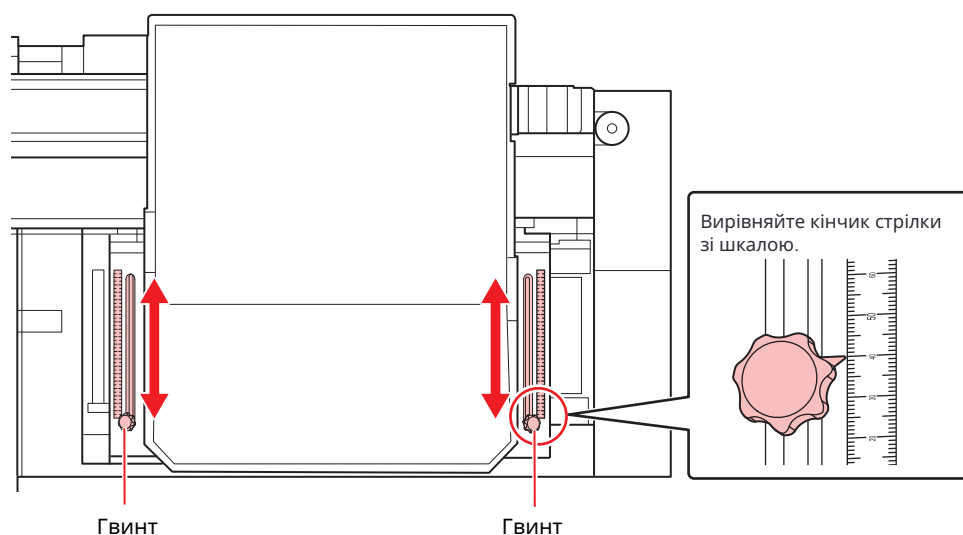


## 2.4 Зміна положення УФ-LED Блоку

Послабте гвинти з обох боків каретки та посуньте УФ-LED блок за потреби для кольорів і плашкових кольорів, які ви хочете друкувати.



- Не допускайте потрапляння сторонніх предметів у канавки з обох боків каретки, куди засувається УФ-LED блок. Гвинти або шматки металу, які потрапляють у канавки, можуть призвести до пожежі або тління.



### Положення УФ-LED блоку

Machine підтримує дво- та тришаровий друк окремими шарами для кольорів і плашкових кольорів. Для УФ-LED блоку рекомендується наступна позиція. Якщо положення УФ-LED блоку неможливо змінити під час друку, встановіть УФ-LED блок на 0 mm перед друком.



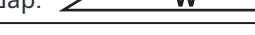
- Якщо для завдання потрібно змінити положення УФ-LED блоку під час друку, у RasterLink відображається попередження.

#### ● 4-колірний, W

| Шар       | Друк шарами          | Положення УФ-LED Блоку (mm) |
|-----------|----------------------|-----------------------------|
| Один шар  |                      | 120                         |
|           |                      | 65                          |
| 2-шаровий | 2-й шар:<br>1-й шар: | 65                          |
|           | 2-й шар:<br>1-й шар: | 65                          |

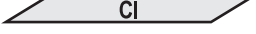


● 4-color, W, CL (При використанні LUS-150, LH-100, LUS-120, LUS-350)

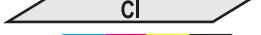
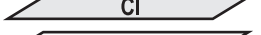
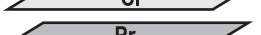
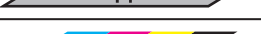
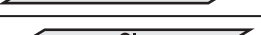
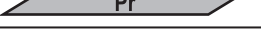
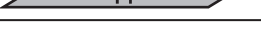
| Шар       | Друк шарами                                                                                                                                                                                                                                                                            | Положення УФ-LED Блоку (mm)       |
|-----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| Один шар  |                                                                                                                                                                                                       | 120                               |
|           |                                                                                                                                                                                                       | 65                                |
|           |                                                                                                                                                                                                       | 0                                 |
| 2-шаровий | 2-й шар: <br>1-й шар:                                                                                                | 65                                |
|           | 2-й шар: <br>1-й шар:                                                                                                | 65                                |
|           | 2-й шар: <br>1-й шар:                                                                                                | 0                                 |
|           | 2-й шар: <br>1-й шар:                                                                                                | 2-й шар: 0<br>1-й шар: 65         |
|           | 2-й шар: <br>1-й шар:                                                                                                | 190                               |
| 3-шаровий | 3-й шар: <br>2-й шар: <br>1-й шар:  | 3-й шар: 0<br>1-й та 2-й шари: 65 |

● 4-color, W, CL (При використанні LUS-211)

Для типу чорнила LUS-211 рекомендоване положення УФ-LED блоку залежить від друку шару та роздільної здатності. Змініть положення УФ-LED блоку, як показано в таблиці нижче.

| Шар       | Друк шарами                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Положення УФ-LED блоку (мм)                                |                                      |                                        |
|-----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------------|
|           |                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Роздільна здатність (dpi)<br>300×300<br>300×450<br>600×600 | Роздільна здатність (dpi)<br>600×900 | Роздільна здатність (dpi)<br>1200×1200 |
| Один шар  |                                                                                                                                                                                                           | 120                                                        | 120                                  | 120                                    |
|           |                                                                                                                                                                                                           | 65                                                         | 65                                   | 65                                     |
|           |                                                                                                                                                                                                           | 0                                                          | 0                                    | 0                                      |
| 2-шаровий | 2-й шар: <br>1-й шар:                                                                                                  | 190                                                        | 65                                   | 65                                     |
|           | 2-й шар: <br>1-й шар:                                                                                                  | 0                                                          | 0                                    | 65                                     |
|           | 2-й шар: <br>1-й шар:                                                                                                  | 0                                                          | 0                                    | 0                                      |
|           | 2-й шар: <br>1-й шар:                                                                                                  | 2-й шар: 0<br>1-й шар: 65                                  | 2-й шар: 0<br>1-й шар: 65            | 2-й шар: 0<br>1-й шар: 65              |
|           | 2-й шар: <br>1-й шар:                                                                                                  | 190                                                        | 190                                  | 190                                    |
| 3-шаровий | 3-й шар: <br>2-й шар: <br>1-й шар:  | 3-й шар: 0<br>1-й та 2-й шари: 190                         | 3-й шар: 0<br>1-й та 2-й шари: 65    | 3-й шар: 0<br>1-й та 2-й шари: 65      |

## ● 4-color, W, CL, Pr

| Шар       | Друк шарами                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Положення УФ-LED Блоку (mm)       |
|-----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| Один шар  |                                                                                                                                                                                                             | 120                               |
|           |                                                                                                                                                                                                             | 65                                |
|           |                                                                                                                                                                                                             | 0                                 |
|           |                                                                                                                                                                                                             | 0                                 |
| 2-шаровий | 2-й шар: <br>1-й шар:                                                                                                      | 65                                |
|           | 2-й шар: <br>1-й шар:                                                                                                      | 65                                |
|           | 2-й шар: <br>1-й шар:                                                                                                      | 0                                 |
|           | 2-й шар: <br>1-й шар:                                                                                                      | 2-й шар: 0<br>1-й шар: 65         |
|           | 2-й шар: <br>1-й шар:                                                                                                      | 65                                |
|           | 2-й шар: <br>1-й шар:                                                                                                      | 2-й шар: 65<br>1-й шар: 0         |
|           | 2-й шар: <br>1-й шар:                                                                                                  | 0                                 |
|           | 2-й шар: <br>1-й шар:                                                                                                  | 190                               |
| 3-шаровий | 3-й шар: <br>2-й шар: <br>1-й шар:  | 3-й шар: 0<br>1-й та 2-й шари: 65 |
|           | 3-й шар: <br>2-й шар: <br>1-й шар:  | 0                                 |
|           | 3-й шар: <br>2-й шар: <br>1-й шар:  | 2-й та 3-й шари: 65<br>1-й шар: 0 |

## ● 6-color, W, CL

| Шар       | Друк шарами                                                                                                                                                                                                                                                                             | Положення УФ-LED Блоку (mm)       |
|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| Один шар  |                                                                                                                                                                                                        | 120                               |
|           |                                                                                                                                                                                                        | 65                                |
|           |                                                                                                                                                                                                        | 0                                 |
| 2-шаровий | 2-й шар: <br>1-й шар:                                                                                                | 65                                |
|           | 2-й шар: <br>1-й шар:                                                                                                | 65                                |
|           | 2-й шар: <br>1-й шар:                                                                                                | 0                                 |
|           | 2-й шар: <br>1-й шар:                                                                                                 | 2-й шар: 0<br>1-й шар: 65         |
|           | 2-й шар: <br>1-й шар:                                                                                                | 190                               |
| 3-шаровий | 3-й шар: <br>2-й шар: <br>1-й шар:  | 3-й шар: 0<br>1-й та 2-й шари: 65 |

## 2.5 Тестовий друк

Надрукуйте тестовий зразок, щоб переконаватися, що немає проблем з подачею чорнила, таких як забите сопло (розмитий друк або відсутні дюзи).

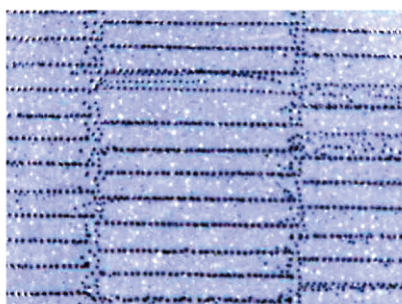
### Приклади помилок друку

Збій подачі з головки (сопла головки) через пил є типовим прикладом помилки друку.

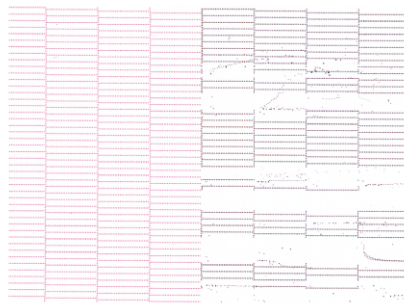
Періодично перевіряйте стан дюзи перед виведенням або під час виведення, щоб уникнути використання її в дефектному стані.

Стан дюзи можна перевірити за допомогою [TEST PRINT] цієї машини.

 "Тестовий друк" (С. 64)



Відхилення



Забивання дюзи



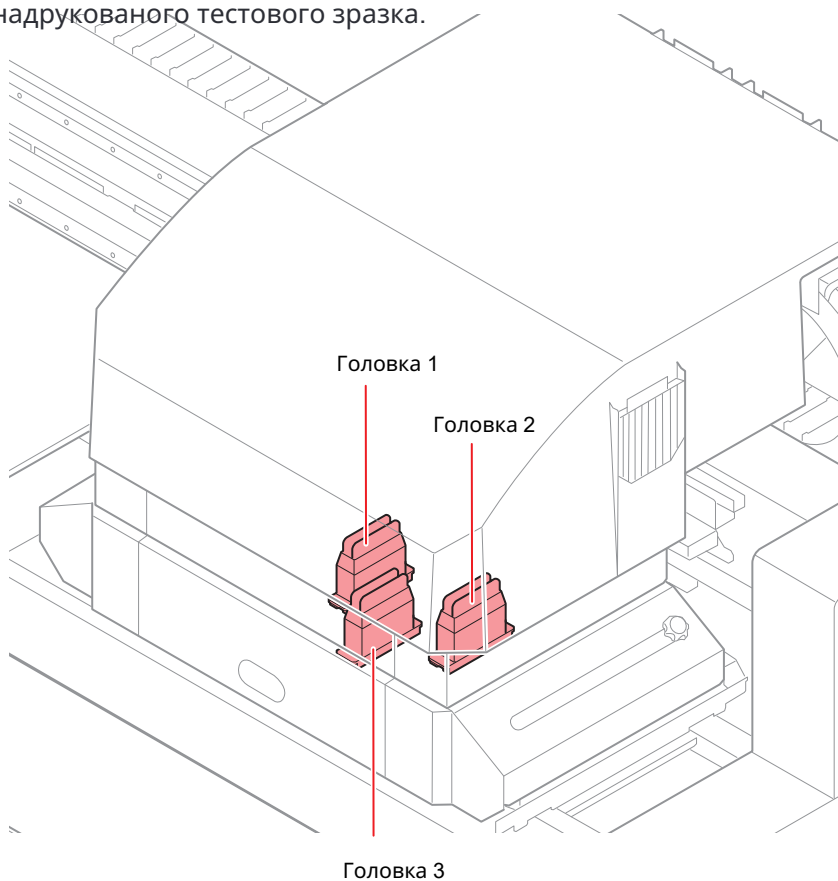
Витікання чорнила



Сателіт

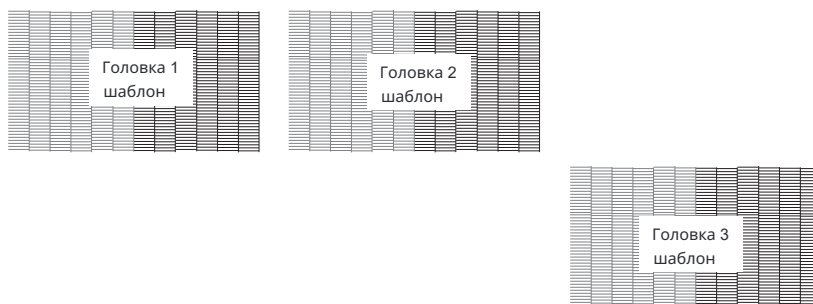
## Взаємозв'язок між розташуванням голівки та тестовими шаблонами

На наступному малюнку показано співвідношення між розташуванням головок і положеннями надрукованого тестового зразка.

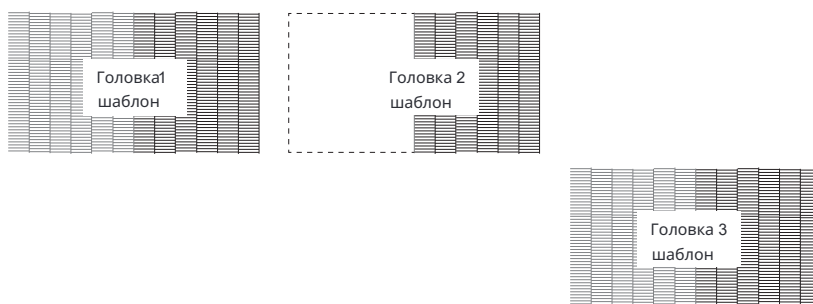


2

### • 4C + 4SP



### • 6C + 4SP

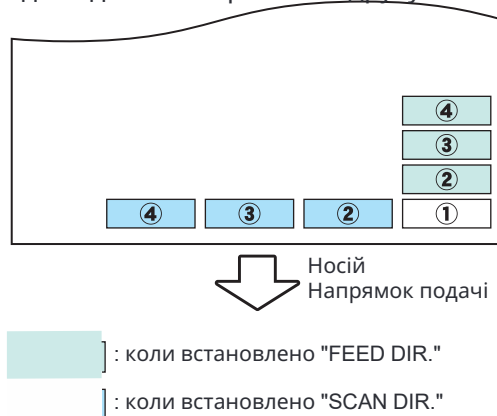


## Виконання тестового друку

Надрукуйте тестовий зразок, щоб переконаватися, що немає проблем з подачею чорнила, таких як забите сопло (розмитий друк або відсутні дюзи).

Напрямок вирівнювання тестового шаблону можна вибрати для кожного тестового друку з наступних двох типів.

Виберіть напрямок, який підходить для вашої роботи з друку.



Перед запуском тестового друку переконайтеся, що:

- Носій встановлено  
👉 "Налаштування носія" (стор. 57)
- Точку початку встановлено  
👉 "Зміна точки початку" (стор. 74)
- Відрегульовано зазор головки  
👉 "Значення HEAD GAP" (стор. 79)

### 1 Натисніть клавішу [TEST] в LOCAL.

- Натисніть ▲▼клавіша для зміни напрямку вирівнювання тестового шаблону.

ТЕСТОВИЙ ДРУК  
(НАПРЯМ ПОДАЧІ.) [ENT]

### 2 Натисніть клавішу [ENTER].

### 3 Натисніть ▲▼клавіша для вибору "ON" або "OFF" для [ВІДНОВЛЕННЯ ДЮЗ].

- ON:  
Надрукуйте шаблон після виконання відновлення відсутніх дюз, які були зареєстровані в [ВІДНОВЛЕННЯ ДЮЗ] у функції MAINTENANCE (Обслуговування) за допомогою справних дюз
- OFF:  
Надрукуйте шаблон без ВІДНОВЛЕННЯ ДЮЗ, навіть якщо є проблеми, такі як відсутні дюзи

ТЕСТОВИЙ ДРУК  
ВІДНОВЛЕННЯ ДЮЗ : ON

**Важливо!** • Якщо функція MAINTENANCE (Обслуговування) [ВІДНОВЛЕННЯ ДЮЗ] не зареєстрована або якщо [ВІДНОВЛЕННЯ ДЮЗ] [МЕНЮ ПІДТВЕРДЖЕННЯ] вимкнено ("OFF"), операції на цьому кроці не можуть бути встановлені.

## 4 Натисніть клавішу [ENTER].

- Запустіть тестовий друк.

**\*\*ДРУК\*\***  
БУДЬ ЛАСКА, ЗАЧЕКАЙТЕ

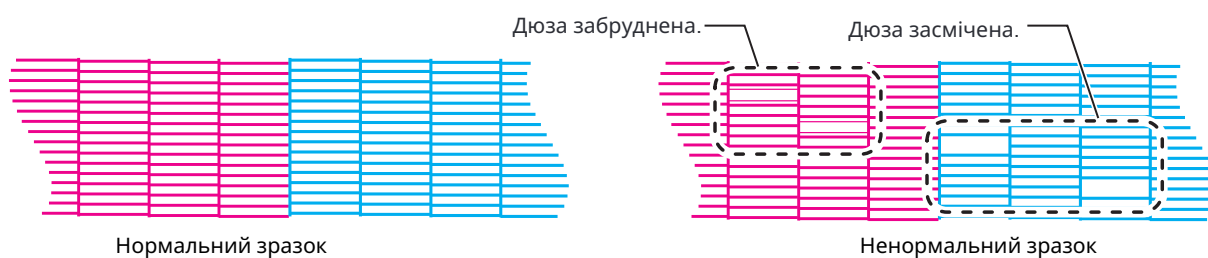
- Після завершення друку дисплей повертається до кроку 1.

ТЕСТОВИЙ ДРУК  
(НАПРЯМ ПОДАЧІ.) [ENT]

## 5 Перевірте результати друку.

- За звичайних обставин операції на цьому завершуються.
- У разі виникнення відхилень виконайте очищення голівки.

👉 "Очищення Голівки" (С. 68)



## 2.6 Очищення Голівки

Перевірте результати друку тестового зразка та виконайте очищення залежно від симптомів.

Очищення голівки можна виконати трьома способами. Використовуйте їх на основі результатів друку зразка.

### 1 Натисніть клавішу [CLEANING] в LOCAL mode.

CLEANING  
SOFT [ENT]

### 2 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати тип очищення.

- SOFT:  
Коли лінії викривлені або відсутні
- NORMAL:  
Коли одна або кілька ліній відсутні або складаються зі змішаних кольорів
- HARD:  
Коли погану якість зображення неможливо виправити, навіть якщо очищення виконується в режимі NORMAL або SOFT

ОЧИЩЕННЯ  
NORMAL [ENT]

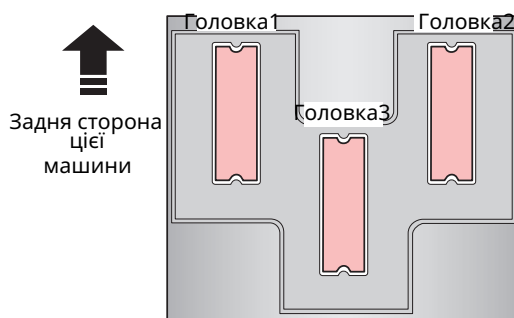
### 3 Натисніть клавішу [ENTER].

ВИБЕРІТЬ ГОЛОВКУ  
: 1 2 3

### 4 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати голівку для очищення.

- Доступні налаштування:  
1 2 3 (всі голівки)  
1 \_\_ (голівка 1)  
\_ 2 \_ (голівка 2)  
\_\_ 3 (голівка 3)

ВИБЕРІТЬ ГОЛОВКУ  
: 1 \_\_



### 5 Натисніть клавішу [ENTER].

\*\*ОЧИЩЕННЯ\*\*  
БУДЬ ЛАСКА, ЗАЧЕКАЙТЕ



## 6 Знову запустіть тестовий друк і перевірте результати друку.

- Повторюйте очищення та тестовий друк, доки результати друку не стануть нормальними.

### ● Якщо якість зображення не покращується навіть після очищення голівки

- Очистіть склоочисник і ковпачок для чорнила.

 ["Очищення склоочисника та ковпачка"\(С. 122\)](#)

- Виконайте налаштування відновлення дюз.

 ["Коли не вдається усунути засмічення дюз"\(С. 136\)](#)

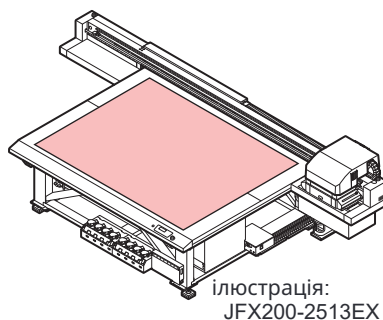
## 2.7 Друк даних

### Початок операції друку

#### 1 Встановіть носій.

-  "Налаштування носія" (стор. 57)

- (1) Відкрийте або закрийте всмоктувальний клапан відповідно до розміру носія.
- (2) Натисніть клавішу [VACUUM], щоб увімкнути лампу VACUUM і адсорбувати носій.

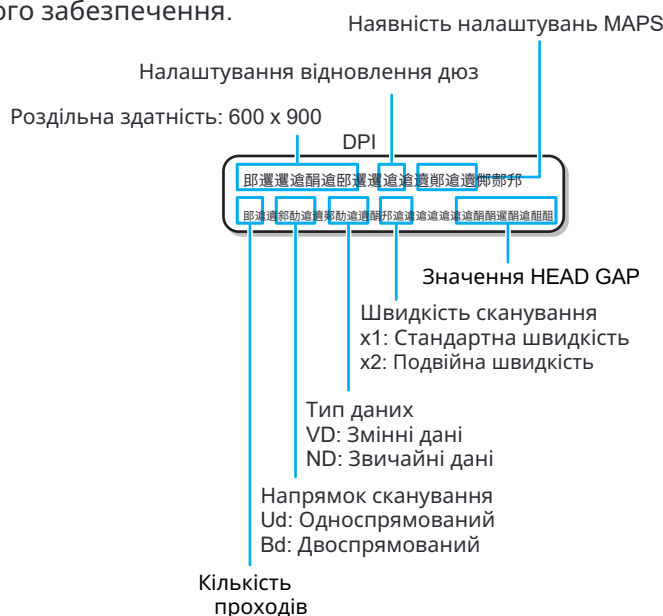


#### 2 Натисніть клавішу [REMOTE] в LOCAL.

- Екран перейде в режим REMOTE, і дані можна буде отримувати з ПК.

#### 3 Надішліть дані для друку з ПК на принтер.

- Перегляньте умови друку.
- Щоб дізнатися, як надсилати дані, прочитайте інструкцію з експлуатації вихідного програмного забезпечення.



#### 4 Вийміть носій після завершення друку.

- (1) Перемістіть Y-bar за межі столу.  
 "Переміщення Y-Bar" (стор. 71)
- (2) Натисніть клавішу [VACUUM], щоб вимкнути всмоктування.
- (3) Вийміть носій.

(Важливо!)

- Носій може піднятися, і друк може бути перервано через тепло, що виділяється LED UV під час друку.  
Встановіть новий носій і почніть друк.

## Переривання операції друку

Щоб зупинити друк на півдорозі, виконайте наступні дії:

### 1 Натисніть клавішу [REMOTE] під час друку.

- Операція друку зупиняється.
- Зупиніть будь-яку передачу даних з ПК, перервавши процес з ПК.
- Якщо ви знову натиснете клавішу [REMOTE], операція друку відновиться з точки, в якій операція друку була перервана.

<LOCAL>  
ЗАЛИШИЛИСЯ ДАНІ

## Видалення отриманих даних (Очищення даних)

Якщо ви хочете зупинити друк, видаліть вже отримані дані.

### 1 Натисніть клавішу [DATA CLEAR] в LOCAL.

DATA CLEAR [ENT]

### 2 Натисніть клавішу [ENTER].

- Видаляє отримані дані та повертається в LOCAL mode.

\*\*ОЧИЩЕННЯ ДАНИХ\*\*

## Переміщення Y-Bar

Y-bar можна перемістити, щоб перевірити результати друку або виконати подібні операції.  
Заздалегідь встановіть позицію відведення Y-bar (позицію VIEW).

### Налаштування позиції VIEW

#### 1 Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.

FUNCTION  
VIEW [ENT]

#### 2 Натисніть клавішу [ENTER].

VIEW  
MOVE START <ent>

**3** Натисніть  клавішу .

VIEW  
SET VIEW POS

**4** Натисніть клавішу [ENTER].

SET VIEW POS  
= \*\*\*\* MM

**5** Натискаючи   клавіші, встановіть положення, до якого потрібно перемістити Y-bar.

-  клавіша: Y-bar переміщується до задньої частини столу з точкою відліку в центрі.
-  клавіша: Y-bar переміщується до передньої частини столу з точкою відліку в центрі.

SET VIEW POS  
= 500 mm

**6** Натисніть клавішу [ENTER].

- Значення встановлено, і дисплей повертається до кроку 2.

\*\* ПЕРЕМІЩЕННЯ \*\*  
БУДЬ ЛАСКА, ЗАЧЕКАЙТЕ

## Переміщення Y-bar у положення VIEW

---

**1** Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.

FUNCTION  
VIEW [ENT]

**2** Натисніть клавішу [ENTER].

VIEW  
MOVE START <ent>

**3** Натисніть клавішу [ENTER].

- Y-bar переміщується.

\*\* ПЕРЕМІЩЕННЯ \*\*  
БУДЬ ЛАСКА, ЗАЧЕКАЙТЕ

## Розділ 3 Зручне використання



### Цей розділ

У цьому розділі пояснюються процедури експлуатації та різні налаштування для зручного використання цієї machine.

|                                                    |    |                                                    |     |
|----------------------------------------------------|----|----------------------------------------------------|-----|
| Зміна точки початку координат.....                 | 74 | Налаштування іонізатора.....                       | 93  |
| Використання клавіш JOG для зміни початку друку    |    | Налаштування АВТОМАТИЧНОГО ОЧИЩЕННЯ.....           | 94  |
| .....                                              | 74 | Встановлення частоти очищення поверхні дюз.....    | 96  |
| Використання меню FUNCTION для зміни друку         |    | Інші налаштування .....                            | 97  |
| Початок координат.....                             | 75 | Налаштування machine.....                          | 98  |
| Реєстрація товщини носія.....                      | 76 | Налаштування АВТОМАТИЧНОГО вимкнення живлення..... | 99  |
| Реєстрація товщини носія вручну                    | 76 | Налаштування часу.....                             | 99  |
| Реєстрація товщини носія за допомогою              |    | Налаштування одиниць вимірювання.....              | 100 |
| Клавіш [UP] і [DOWN].....                          | 76 | Налаштування звукового сигналу клавіш.....         | 101 |
| Автоматична перевірка товщини носія                |    | Налаштування мови.....                             | 102 |
| .....                                              | 77 | Налаштування мережі.....                           | 103 |
| Значення HEAD GAP.....                             | 79 | Зовнішній інтерфейс зупинки.....                   | 104 |
| Реєстрація значення Head Gap.....                  | 79 | Меню перевірки дюз.....                            | 106 |
| Перевірка значення Head Gap.....                   | 80 | Список меню перевірки дюз.....                     | 106 |
| Список функцій.....                                | 81 | Послідовність друку перевірки дюз.....             | 106 |
| Регулювання положення краплі двонаправленого друку | 82 | Операції друку під час "Відсутності дюз"           |     |
| Коригування положення краплі.....                  | 82 | Оцінка та виникнення помилок.....                  | 107 |
| Налаштування LOGICAL SEEK.....                     | 84 | Налаштування перевірки дюз друку.....              | 107 |
| Налаштування UV LEVEL.....                         | 86 | Налаштування автоматичного відновлення дюз .....   | 109 |
| Зменшення смуг між проходами.....                  | 88 | Налаштування умов визначення.....                  | 109 |
| Функція MAPS.....                                  | 88 | Відновлення налаштувань за замовчуванням.....      | 111 |
| Налаштування функції MAPS2 (4 кольори + спеціальне |    | Підтвердження інформації про machine .....         | 112 |
| кольорове чорнило).....                            | 88 | Перевірка стану використання machine.....          | 112 |
| Налаштування ЗМІНИ РОБОТИ.....                     | 92 | Перевірка інформації про версію.....               | 113 |
|                                                    |    | Відображення іншої інформації .....                | 114 |

## 3.1 Зміна точки початку координат

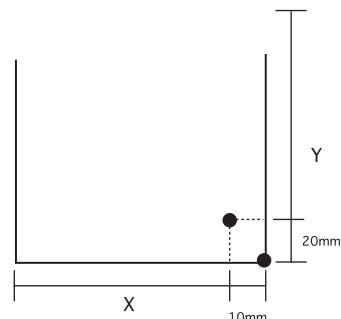
Заводське налаштування точки відліку можна змінити.

Це можна змінити одним із двох способів.

Зміна за допомогою клавіш JOG



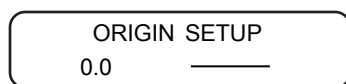
Зміна з "ORIGIN" в меню [FUNCTION]



### Використання клавіш JOG для зміни початку друку

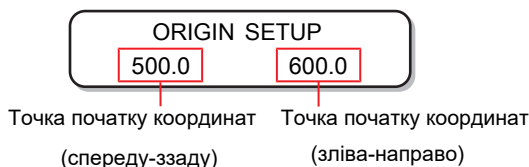
#### 1 Натисніть ▲ ▼ ◀ ▶ в LOCAL.

- Екран змінюється на [ORIGIN SETUP].
- На столі або носії з'являється червона "●" (мітка світлового показника)".



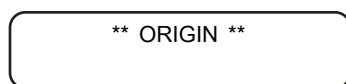
#### 2 Натисніть ▲ ▼ ◀ ▶ щоб перемістити мітку світлового показника.

- Перемістіть мітку світлового показника в положення, встановлене як новий початок координат.



#### 3 Після визначення початку друку натисніть клавішу [ENTER].

- Початок координат змінено.



**Важливо!** • Початок координат, встановлений за допомогою клавіш JOG, скидається при вимкненні живлення.

## Використання меню FUNCTION для зміни початку друку

При встановленні точного початку координат, встановіть координати X та Y початку координат з меню FUNCTION. Коли початок координат встановлено за допомогою цієї опції, встановлене значення стає точкою початку координат (0.0).

### 1 Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.

|                  |       |
|------------------|-------|
| FUNCTION<br>VIEW | [ENT] |
|------------------|-------|

### 2 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [ORIGIN SETUP]. Потім натисніть клавішу [ENTER] двічі.

- Екран зміниться на екран налаштування зсуву по осі X.

|              |         |
|--------------|---------|
| ORIGIN SETUP | 1300 mm |
| X OFFS:      | 1200 mm |

### 3 Натисніть ▲ ▼ щоб ввести числове значення.

- Встановіть початок координат по осі X.

|         |         |
|---------|---------|
| ORIGIN  | 1300 mm |
| X OFFS: | 1290 mm |

### 4 Натисніть клавішу [ENTER].

|                            |
|----------------------------|
| ORIGIN<br>SELECT: X OFFSET |
|----------------------------|

### 5 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [Y offset], і натисніть клавішу [ENTER].

|                            |
|----------------------------|
| ORIGIN<br>SELECT: Y OFFSET |
|----------------------------|

### 6 Натисніть ▲ ▼ щоб ввести числове значення.

- Встановіть початок координат по осі Y.

|           |         |
|-----------|---------|
| ORIGIN    | 2500 mm |
| Y OFFSET: | 2090 mm |

### 7 Натисніть клавішу [ENTER].

|                            |
|----------------------------|
| ORIGIN<br>SELECT: Y OFFSET |
|----------------------------|

### 8 Натисніть клавішу [END] кілька разів, щоб завершити операцію.

**Важливо!**

- Встановлений початок координат не стирається навіть при вимкненні живлення.

## 3.2 Реєстрація товщини носія

Зареєструйте товщину носія, який потрібно встановити.

Ви можете зареєструвати товщину одним із трьох наступних способів.

- Реєстрація товщини вручну
- Вибір за допомогою клавіш [UP] [DOWN]
- Автоматична перевірка товщини

### Реєстрація товщини носія вручну

- 1 Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.

FUNCTION  
VIEW [ENT]

- 2 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [HEAD HEIGHT].

FUNCTION  
HEAD HEIGHT [ENT]

- 3 Натисніть клавішу [ENTER] двічі.

MEDIA THICKNESS  
2.5mm

- 4 Натисніть ▲ ▼ щоб ввести товщину носія (від 0,0 до 50,0 мм).

MEDIA THICKNESS  
10.5mm

- 5 Натисніть клавішу [ENTER].

FUNCTION  
HEAD HEIGHT [ENT]

- 6 Натисніть клавішу [END], щоб завершити операцію.

### Реєстрація товщини носія за допомогою клавіш [UP] та [DOWN]

- 1 Натисніть клавішу [UP] або клавішу [DOWN].

ORIGIN SETUP  
Z HEIGHT = 45.0

- 2 Натисніть клавішу [UP] або клавішу [DOWN], щоб відрегулювати значення товщини.

ORIGIN SETUP  
Z HEIGHT = 50.0



**3 Натисніть клавішу [ENTER].****Автоматична перевірка товщини носія**

Товщина носія автоматично перевіряється штифтом зазору, розташованим у центрі каретки.

**1 Встановіть носій.**

- Обов'язково встановіть носій у межах діапазону друку. Якщо автоматичну перевірку товщини проводити без вставлення носія, друкуючі головки можуть бути пошкоджені.

**2 Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.**

FUNCTION  
VIEW [ENT]

**3 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [HEAD HEIGHT].**

FUNCTION  
HEAD HEIGHT [ENT]

**4 Натисніть клавішу [ENTER].**

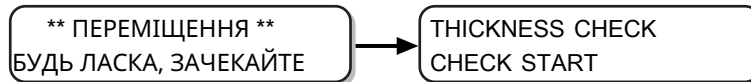
HEAD HEIGHT  
MEDIA THICKNESS [ENT]

**5 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [THICKNESS CHECK].**

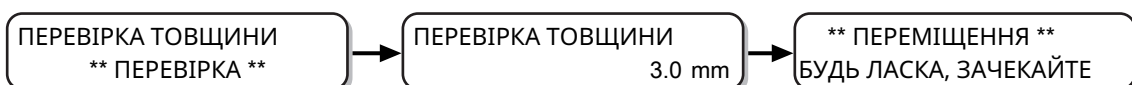
HEAD HEIGHT  
THICKNESS CHECK [ENT]

**6 Натисніть клавішу [ENTER].**

- Щоб підготувати машину до перевірки товщини, Y-bar піднімається у найвищу точку.
- Каретка переміщується всередину області друку.

**7 Натисніть клавішу [ENTER].**

- Товщина носія перевіряється автоматично.
- Перевірена товщина відображається.
- Каретка повертається у вихідне положення, а на дисплеї знову відображається Крок 5.

**8 Натисніть клавішу [END] кілька разів, щоб завершити операцію.**

---

**Важливо!** • Допуск автоматичної перевірки товщини становить  $\pm 0.1$  mm.

---

## 3.3 Значення HEAD GAP

Встановіть зазор друкуючої головки (висоту від носія до поверхні дюзи друкуючої головки).

Коли друкуючу головку потрібно перемістити на стіл для таких операцій, як друк або обслуговування, під час переміщення вона підтримуватиме зазор друкуючої головки на попередньо встановленому значенні.

Верхня межа зазору друкуючої головки залежить від товщини носія.

Доступні налаштування: [1.2 mm до 3.0 mm] (з кроком 0.1 mm/за замовчуванням: 1.5 mm)

### Реєстрація значення Head Gap

Виконайте наступні операції, якщо ви хочете зареєструвати поточне встановлене значення зазору друкуючої головки.

#### 1 Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.

FUNCTION  
VIEW [ENT]

#### 2 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [HEAD HEIGHT].

FUNCTION  
HEAD HEIGHT [ENT]

#### 3 Натисніть клавішу [ENTER].

HEAD HEIGHT  
MEDIA THICKNESS [ENT]

#### 4 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [HEAD GAP].

НАЛАШТУВАННЯ  
HEAD GAP [ENT]

#### 5 Натисніть клавішу [ENTER].

HEAD GAP  
= 2.0 mm

#### 6 Натисніть ▲ ▼ щоб встановити значення зазору друкуючої головки.

- Доступні налаштування: 1.2 to 3.0 mm

HEAD GAP  
= 3.0 mm

#### 7 Натисніть клавішу [ENTER].

НАЛАШТУВАННЯ  
HEAD GAP [ENT]

#### 8 Щоб завершити операцію, кілька разів натисніть клавішу [ENTER].



- Неправильне значення head gap може погіршити якість друку через великі краплі чорнила, що потрапляють на носій у деяких випадках, або інші подібні проблеми.

## Перевірка значення Head Gap

Виконайте наступні дії, якщо ви хочете перевірити поточне встановлене значення head gap.

- 1** Натисніть клавішу [ENTER] в LOCAL.
- 2** Кілька разів натисніть клавішу [ENTER], щоб відобразити [HEAD GAP].
  - Відображається поточне встановлене значення head gap.

## 3.4 Перелік функцій

У цьому розділі описано різні функції та їхні налаштування.

Важливо!

### Про функцію "HOST" за замовчуванням

- Значення, вказане в RIP-програмному забезпеченні, запускає цю функцію. Якщо вказано значення, відмінне від "HOST", використовується вказане значення замість очікування інструкцій від RIP-програмного забезпечення.
- Зауважте, що деякі функції можуть бути недоступні залежно від використовуваного RIP-програмного забезпечення. У таких випадках значення "Коли немає інструкцій від RIP".
- Щоб дізнатися, як вказати значення в RIP-програмному забезпеченні, див. посібник з RIP-програмного забезпечення.

| Назва функції                                                                     |          |          | Доступні налаштування *1                                                                | Якщо немає інструкцій від RIP *2 | Огляд                                                                          |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| DROP.POScorrect<br>👉 "Коригування позиції краплі" (стор. 82)                      |          |          | Від -40.0 до <u>0.0</u> до 40.0                                                         | -                                | Регулює положення точки при зворотному друці.                                  |
| LOGICAL SEEK<br>👉 "Налаштування LOGICAL SEEK" (стор. 84)                          |          |          | HOST/ON/<br>OFF                                                                         | ON                               | Встановлює рухома область сканування під час друку.                            |
| ШАРИ ЧОРНИЛА<br>👉 "Інші налаштування" (стор. 97)                                  |          |          | HOST/ <u>1</u> до 9                                                                     | 1                                | Встановлює кількість шарів, в яких потрібно нанести чорнило.                   |
| РІВЕНЬ УФ<br>👉 "Налаштування UV LEVEL" (стор. 86)                                 |          |          | HOST/<br>MANUAL                                                                         | MANUAL                           | Визначає схему УФ-опромінення під час друку.                                   |
| ОНОВИТИ<br>👉 "Інші налаштування" (стор. 97)                                       |          |          | HOST /Lv.0<br><br>(довгий інтервал оновлення) до 3<br><br>(короткий інтервал оновлення) | Lv.3                             | Оновлює друкуючі головки під час друку.                                        |
| MAPS<br>👉 "Функція MAPS" (стор. 88)                                               |          |          | OFF/ <u>MAPS2</u>                                                                       | _____                            | Виконує налаштування для зменшення смуг між проходами.                         |
|                                                                                   | MAPS2    | AUTO     |                                                                                         | -                                |                                                                                |
|                                                                                   |          | MANUAL   | ШАБЛОН (від 1 до 7/AUTO)<br>ЗГЛАДЖУВАННЯ РІВЕНЬ (AUTO/5 до 100%)                        | -                                |                                                                                |
| ЗМІНА РОБОТИ<br>👉 "Налаштування ЗМІНИ РОБОТИ" (стор. 92)                          |          |          | HOST/ON/<br>OFF _____                                                                   | -                                | Встановлює операції для завершення друку.                                      |
| ІОНІЗАТОР<br>👉 "Налаштування іонізатора" (стор. 93)                               |          |          | <u>УВІМК./ВИМК.</u>                                                                     | -                                | Встановлює додатковий ІОНІЗАТОР.                                               |
| АВТОМАТИЧНЕ ОЧИЩЕННЯ<br>"Налаштування АВТОМАТИЧНОГО ОЧИЩЕННЯ" (стор. 94)          |          |          | ВИМК./ <u>СТОРІНКА</u>                                                                  | -                                | Налаштовує автоматичне очищення голівки, яке виконується до або під час друку. |
|                                                                                   | СТОРІНКА | ІНТЕРВАЛ | Від 1 до <u>3</u> до 1000                                                               | -                                |                                                                                |
|                                                                                   |          | ТИП      | НОРМАЛЬНИЙ/<br><u>М'ЯКИЙ</u> /ЖОРСТКИЙ                                                  | -                                |                                                                                |
| ІНТЕРВАЛЬНЕ ПРОТИРАННЯ<br>"Налаштування частоти очищення поверхні дюз" (стор. 96) |          |          | УВІМК./ <u>ВИМК.</u>                                                                    | -                                | Налаштовує операцію протирання, яка виконується під час друку.                 |

\*1. Під час придбання встановлено підкреслене значення.

\*2. Це значення використовується для друку, коли потрібно пріоритетизувати значення, встановлене в machine, або якщо в RIP-програмі (хості) не встановлено жодного значення, навіть якщо тип реєстрації цього machine встановлено на "HOST".

## 3.5 Регулювання положення краплі двонаправленого друку

Якщо ви змінюєте умови друку (наприклад, товщину носія та висоту голівки), виконайте наступне, щоб виправити положення краплі чорнила для двонаправленого друку (Bi) для отримання належних результатів друку:

### Коригування положення краплі

#### 1 Встановіть носій та встановіть початок друку.

-  "Налаштування носія" (стор. 57)

#### 2 В LOCAL, натисніть клавішу [ADJUST] двічі.

DROP.POScorrect  
[ENT]

#### 3 Натисніть клавішу [ENTER].

DROP.POScorrect  
: Y300 dpi

#### 4 Натисніть щоб вибрати роздільну здатність.

- Доступні налаштування: Y300dpi/Y600dpi/Y1200dpi
- Виконайте корекцію для всіх роздільних здатностей.

DROP.POScorrect  
: Y600 dpi

#### 5 Натисніть клавішу [ENTER].

DROP.POScorrect  
ДРУК РОЗПОЧАТО [ENT]

#### 6 Натисніть клавішу [ENTER], щоб розпочати друк шаблону.

- Тестовий шаблон надруковано. (Вони називаються шаблон 1, 2, 3... в порядку, в якому вони були надруковані)

\*\*ДРУК\*\*  
БУДЬ ЛАСКА, ЗАЧЕКАЙТЕ

**7 Натисніть ▲ ▼ щоб скоригувати положення краплі, починаючи з шаблону 1.**

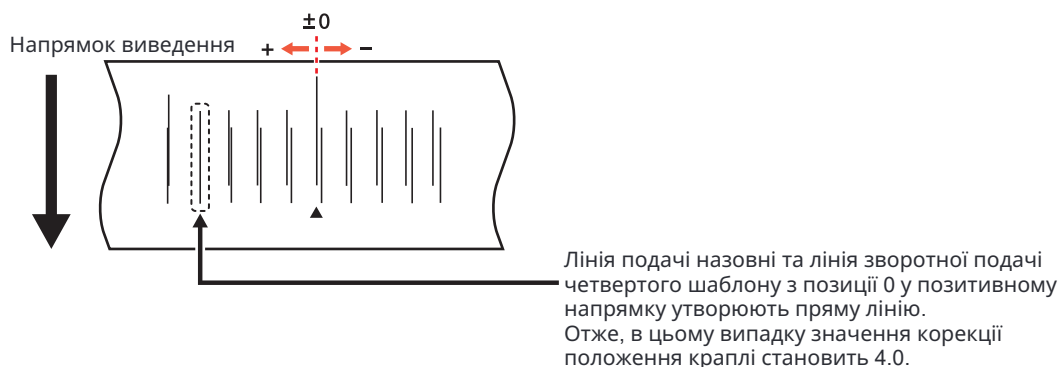
- Відкориговане значення: -40.0 до 40.0

ШАБЛОН 1

=

0.0

- Положення, в якому лінія подачі назовні та лінія зворотної подачі стають однією прямою лінією, є значенням корекції.
- Якщо значення компенсації не знаходиться між -40.0 і 40.0, відрегулюйте висоту друкуючих головок, а потім повторно виконайте операції, починаючи з кроку 2.

**8 Натисніть клавішу [ENTER].**

- Відображає наступний вхід шаблону.
- Повторіть крок 7.

**9 Натисніть клавішу [END] кілька разів, щоб завершити операцію.****Корекція положення краплі без використання клавіші [ADJUST]**

Положення краплі можна виправити за допомогою клавіші [FUNCTION] в LOCAL навіть без натискання клавіші [ADJUST].

**1 Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.****2 Натисніть ▲ ▼ виберіть [SETUP] і натисніть клавішу [ENTER].****3 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [DROP.POScorrect] і натисніть клавішу [ENTER].**

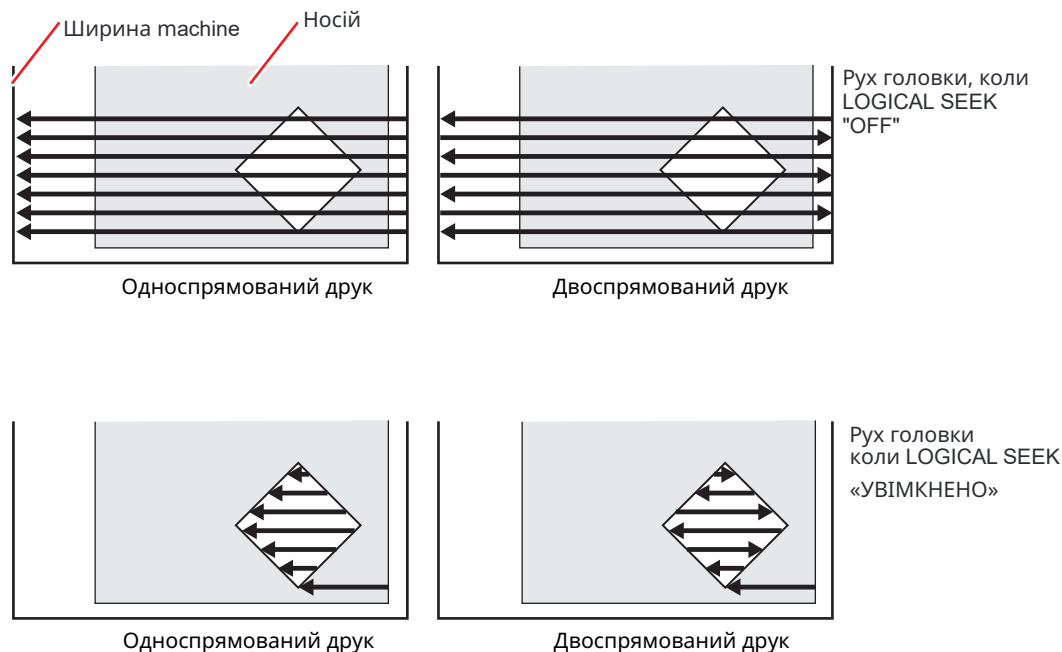
- Операція така ж, як і при натисканні клавіші [ADJUST] в LOCAL.

## 3.6 Налаштування LOGICAL SEEK

Операції головки відрізняються залежно від налаштувань LOGICAL SEEK.

**Важливо!**

- Налаштування LOGICAL SEEK не можна вказати в RasterLink. Коли для machine встановлено значення "HOST", операція друку виконується з урахуванням того, що LOGICAL SEEK увімкнено ("ON").



### 1 Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.

FUNCTION  
VIEW [ENT]

### 2 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [SETUP].

FUNCTION  
НАЛАШТУВАННЯ [ENT]

### 3 Натисніть клавішу [ENTER].

НАЛАШТУВАННЯ  
DROP.POScorrect [ENT]

### 4 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [LOGICAL SEEK].

НАЛАШТУВАННЯ  
LOGICAL SEEK [ENT]

### 5 Натисніть клавішу [ENTER].

LOGICAL SEEK  
: HOST



**6** Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати значення для встановлення.

- Доступні налаштування: HOST/ON/OFF

LOGICAL SEEK  
: ON

**7** Натисніть клавішу [ENTER].

НАЛАШТУВАННЯ  
LOGICAL SEEK [ENT]

**8** Натисніть клавішу [END] кілька разів, щоб завершити операцію.

## 3.7 Налаштування UV LEVEL

Встановіть схему випромінювання УФ LED, яка буде використовуватися, та інтенсивність освітлення, яка підтримуватиметься під час друку.

### 1 Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.

FUNCTION  
VIEW [ENT]

### 2 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [SETUP] і натисніть клавішу [ENTER].

НАЛАШТУВАННЯ  
DROP.POScorrect [ENT]

### 3 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [UV LEVEL].

НАЛАШТУВАННЯ  
РІВЕНЬ УФ [ENT]

### 4 Натисніть клавішу [ENTER].

UV LEVEL  
: HOST

### 5 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати значення для встановлення.

UV LEVEL  
: MANUAL

- HOST:  
Якщо встановлено це значення, то для опромінення використовуються як схема УФ-опромінення, так і інтенсивність УФ-освітлення, зазначені в програмі.
- MANUAL:  
Якщо встановлено це значення, то для опромінення використовуються як зазначена схема, так і інтенсивність УФ-освітлення.

### 6 Натисніть клавішу [ENTER].

- Якщо ви вибрали "HOST" на кроці 5, перейдіть до кроку 7. Однак, якщо ви вибрали "MANUAL" на кроці 5, перейдіть до кроку 8.

### 7 Натисніть ▲ ▼ щоб відрегулювати інтенсивність освітлення (кількість світла), і натисніть клавішу [ENTER].

РІВЕНЬ УФ  
РЕГУЛЮВАННЯ СВІТЛА 0%

### 8 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати тип чорнила для налаштування, і натисніть клавішу [ENTER].

- Доступні налаштування:  
Кольорове/White/ClearInk

РІВЕНЬ УФ  
: Кольоровий

**9 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати напрямок сканування, і натисніть клавішу [ENTER].**

- Доступні налаштування: Ві (двонаправлений)/Уні (однонаправлений)

РІВЕНЬ УФ  
: Ві

**10 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати шаблон друку, і натисніть клавішу [ENTER].**

- Доступні налаштування:  
ШАБЛОН 1, 2, і далі/БЕЗ ДРУКУ
- Якщо ви виберете "БЕЗ ДРУКУ", то УФ-лампа засвітиться, не друкуючи нічого, навіть якщо дані друку надіслано.

РІВЕНЬ УФ  
: ШАБЛОН 1

**11 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати рівень опромінення, і натисніть клавішу [ENTER].**

- Доступні налаштування:  
Рівень від 0 до 15 (чим вище число, тим більша інтенсивність опромінення).

РІВЕНЬ УФ  
РІВЕНЬ: 10

**12 Кілька разів натисніть клавішу [END], щоб завершити операцію.**

## 3.8 Зменшення смуг між проходами

### Функція MAPS

Якщо лінії подачі не зникають навіть після виконання корекції подачі носія, використовуйте функцію MAPS (Mimaki Advanced PassSystem), щоб розсіяти межу проходу, щоб зробити лінії подачі менш помітними. З цієї machine ви можете використовувати функцію MAPS2.



- Коли функція MAPS увімкнена, відтінки можуть відрізнятися порівняно з тим, коли її вимкнено. Тому, перед використанням цих функцій переконайтеся, що отримано бажані ефекти.
- Можливо, не вдасться отримати ефект функції MAPS залежно від зображень, які потрібно надрукувати. Тому, перед використанням цих функцій переконайтеся, що отримано бажані ефекти.
- Під час друку з набором чорнила 4 + 4SP з мінімальною кількістю проходів, функція MAPS спеціального кольору вимкнена.

### Налаштування функції MAPS2 (4 кольори + спеціальне кольорове чорнило)

**1** Чотири рази натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.

FUNCTION  
НАЛАШТУВАННЯ [ENT]

**2** Натисніть клавішу [ENTER].

НАЛАШТУВАННЯ  
DROP.POScorrect [ENT]

**3** Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [MAPS].

НАЛАШТУВАННЯ  
MAPS [ENT]

**4** Натисніть клавішу [ENTER].

MAPS  
: OFF

**5** Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [MAPS2] і натисніть клавішу [ENTER].

- Доступні налаштування: MAPS2, OFF
- Якщо ви вибрали "OFF", перейдіть до кроку 19.

MAPS 2  
: AUTO

**6 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати "AUTO" або "MANUAL".**

- AUTO:  
Налаштування виконуються автоматично відповідно до умов друку.
- MANUAL:  
Налаштування можна регулювати вручну.

MAPS 2  
: MANUAL

**Важливо!**

- Якщо смуги подачі та однорідність щільності не покращуються автоматичними налаштуваннями, відрегулюйте за допомогою ручних налаштувань (MANUAL).

**7 Натисніть клавішу [ENTER].**

- Якщо ви вибрали "AUTO" на кроці 6, перейдіть до кроку 19.
- Якщо ви вибрали "MANUAL" на кроці 6, перейдіть до кроку 8.

COLOR >  
PATTERN: 1

**8 Натисніть ▲ ▼ щоб встановити [COLOR].**

- AUTO:  
Шаблони встановлюються автоматично залежно від умов друку.
- PATTERN 1 до 5:  
Вибраний вами шаблон буде надруковано.

COLOR >  
ШАБЛОН: АВТО

**9 Натисніть клавішу [ENTER].**

- Відображається екран для налаштування [SMOOTHING LV.].

COLOR >  
SMOOTHING LV.: АВТО

**10 Натисніть ▲ ▼ щоб встановити [SMOOTHING LV.].**

- AUTO:  
Рівень згладжування встановлюється автоматично відповідно до умов друку.
- Від 5 до 100%:  
Ефект MAPS2 посилюється при збільшенні значення і слабшає при його зменшенні.

COLOR >  
SMOOTHING LV.: 50%

**11 Натисніть ►**

- Відображається екран для налаштування [SPOT].

< SPOT >  
ШАБЛОН: АВТО

**12** Натисніть ▲ ▼ щоб встановити [SPOT].

- AUTO:  
Шаблони встановлюються автоматично залежно від умов друку.
- ШАБЛОН 1 до 7/AUTO:  
Вибраний вами шаблон буде надруковано.

< SPOT >  
PATTERN: 1

**13** Натисніть клавішу [ENTER].

- Відображається екран для налаштування [SMOOTHING LV.].

< SPOT >  
SMOOTHING LV.: AUTO

**14** Натисніть ▲ ▼ щоб встановити [SMOOTHING LV.].

- AUTO:  
Рівень згладжування встановлюється автоматично відповідно до умов друку.
- Від 5 до 100%:  
Ефект MAPS2 посилюється при збільшенні значення і слабшає при його зменшенні.

< SPOT >  
SMOOTHING LV.: 50%

**15** Натисніть клавішу [END], а потім натисніть .

- Відображається екран для налаштування [CLEAR].

< ОЧИСТИТИ >  
ШАБЛОН: AUTO

**16** Натисніть ▲ ▼ щоб встановити [ОЧИСТИТИ].

- AUTO:  
Шаблони встановлюються автоматично залежно від умов друку.
- ШАБЛОН 1 до 7:  
Вибраний вами шаблон буде надруковано.

< ОЧИСТИТИ >  
ШАБЛОН: 1

**17** Натисніть клавішу [ENTER].

- Відображається екран для налаштування [ТИП/PIB.].

< ОЧИСТИТИ >  
ТИП/PIB.: AUTO

**18** Натисніть ▲ ▼ щоб встановити [ТИП/РІВ.].

- ТИП1 10 до 100%:  
Встановіть значення відповідно до умов друку.
- ТИП2 10 до 100%:  
Встановіть значення відповідно до умов друку.

< ОЧИСТИТИ  
ТИП/РІВ.: АВТО

**Важливо!**

- Ефекти MAPS2 відрізняються залежно від зображень, які потрібно надрукувати. Змініть шаблони друку та заздалегідь перевірте ефекти перед використанням функції MAPS2.

**19** Натисніть клавішу [ENTER].

НАЛАШТУВАННЯ  
MAPS [ENT]

**20** Кілька разів натисніть клавішу [END], щоб завершити операцію.

## 3.9 Налаштування ЗМІНИ РОБОТИ

Встановіть, чи повертатися в LOCAL mode, чи залишатися в REMOTE mode після завершення онлайн-побудови.

### 1 Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.

FUNCTION  
VIEW [ENT]

### 2 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [SETUP].

FUNCTION  
НАЛАШТУВАННЯ [ENT]

### 3 Натисніть клавішу [ENTER].

НАЛАШТУВАННЯ  
DROP.POScorrect [ENT]

### 4 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [ЗМІНА РОБОТИ].

НАЛАШТУВАННЯ  
ЗМІНА РОБОТИ [ENT]

### 5 Натисніть клавішу [ENTER].

ЗМІНА РОБОТИ  
: ВІМК.

### 6 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати значення для встановлення.

- OFF:  
Режим REMOTE підтримується після онлайн-друку (Коли будуть отримані наступні дані для друку, вони будуть перезаписані).
- ON:  
Y-bar відводиться після онлайн-друку, і машина повертається в LOCAL mode.
- HOST:  
Якщо ви вкажете значення "Print Count" (Кількість друку) два або більше на екрані RasterLink7, Y-bar відводиться після завершення кожного друку, і машина повертається в LOCAL mode.

WORK CHANGE  
: ON



- Позиція, куди відводиться Y-bar, це позиція, встановлена за допомогою  ["Setting the VIEW P osition"\(C. 7 1\)](#).

### 7 Натисніть клавішу [ENTER].

НАЛАШТУВАННЯ  
ЗМІНА РОБОТИ [ENT]

### 8 Натисніть клавішу [END] кілька разів, щоб завершити операцію.



## 3.10 Налаштування іонізатора

Встановіть операції, коли встановлено додатковий іонізатор.

**Важливо!**

- Ці налаштування не відображаються, якщо додатковий іонізатор не встановлено. Якщо це налаштування не відображається, навіть якщо іонізатор встановлено, зверніться до місцевого дистриб'ютора, у наш відділ продажів або в кол-центр.

### 1 Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.

FUNCTION  
VIEW [ENT]

### 2 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [SETUP].

FUNCTION  
НАЛАШТУВАННЯ [ENT]

### 3 Натисніть клавішу [ENTER].

НАЛАШТУВАННЯ  
DROP.POScorrect [ENT]

### 4 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [IONIZER].

НАЛАШТУВАННЯ  
ІОНІЗАТОР [ENT]

### 5 Натисніть клавішу [ENTER].

IONIZER  
: ON

### 6 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати значення для встановлення.

- ON: Для звичайного друку іонізатор вмикається перед початком друку і залишається увімкненим під час друку для видалення статичної електрики. Для зворотного друку статична електрика видаляється перед друком. Живлення іонізатора вмикається при переході до [VIEW].
- OFF: Статична електрика не видаляється.

IONIZER  
: OFF

### 7 Натисніть клавішу [ENTER].

НАЛАШТУВАННЯ  
ІОНІЗАТОР [ENT]

### 8 Натисніть клавішу [END] кілька разів, щоб завершити операцію.

## 3.11 Налаштування АВТОМАТИЧНОГО ОЧИЩЕННЯ

Ви можете налаштувати цю функцію так, щоб вона підраховувала кількість надрукованих файлів або надруковану довжину після завершення друку, і автоматично виконувала очищення, якщо це необхідно.

The machine може забезпечити стабільний вихід, якщо її головки завжди будуть чистими.

### 1 Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.

FUNCTION  
VIEW [ENT]

### 2 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [SETUP].

FUNCTION  
НАЛАШТУВАННЯ [ENT]

### 3 Натисніть клавішу [ENTER].

НАЛАШТУВАННЯ  
DROP.POScorrect [ENT]

### 4 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [AUTO CLEANING].

НАЛАШТУВАННЯ  
AUTO CLEANING [ENT]

### 5 Натисніть клавішу [ENTER].

AUTO CLEANING  
: OFF

### 6 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати тип [AUTO CLEANING].

- Виберіть "PAGE" в [AUTO CLEANING]. Після завершення встановленої кількості відбитків дюза головки очищається автоматично перед початком наступного друку.
- Якщо ви не хочете встановлювати [AUTO CLEANING], виберіть "OFF" і перейдіть до кроку 11.

AUTO CLEANING  
: PAGE

### 7 Натисніть клавішу [ENTER].

### 8 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати інтервал очищення.

- Доступні налаштування: від 1 до 1000 сторінок

ІНТЕРВАЛ  
= 1 сторінка

### 9 Натисніть клавішу [ENTER].

TYPE  
: SOFT

**10** Натисніть ▲ ▼ щоб встановити тип очищення.

- Доступні налаштування: NORMAL/SOFT/HARD

ТИП  
: NORMAL

**11** Натисніть клавішу [ENTER].

**12** Кілька разів натисніть клавішу [END], щоб завершити операцію.

Важливо!

- Залежно від стану головки, трапляються випадки, коли дефекти друку не виправляються навіть після запуску цієї функції. У цьому випадку зверніться до місцевого дистриб'ютора або в наш відділ продажів чи call-центр.

## 3.12 Налаштування частоти очищення поверхні дюз

Ця функція автоматично очищає поверхню дюз головки та видаляє краплі чорнила, що прилипли до поверхні дюз, до або під час друку.

### 1 Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.

FUNCTION  
VIEW [ENT]

### 2 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [SETUP].

FUNCTION  
НАЛАШТУВАННЯ [ENT]

### 3 Натисніть клавішу [ENTER].

НАЛАШТУВАННЯ  
DROP.POScorrect [ENT]

### 4 Натисніть ▲ ▼ і виберіть [INTERVAL WIPING].

НАЛАШТУВАННЯ  
INTERVAL WIPING [ENT]

### 5 Натисніть клавішу [ENTER].

НАЛАШТУВАННЯ  
INTERVAL WIPING [ENT]

### 6 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати тип інтервального очищення.

- Якщо вибрати "PAGE" в [INTERVAL WIPING], після завершення встановленої кількості відбитків головка дюзи автоматично очищається перед початком наступного друку.
- Якщо вибрати "TIME" в [INTERVAL WIPING], головка дюзи автоматично очищається, коли час друку перевищує встановлений час.
- Якщо ви не хочете встановлювати [INTERVAL WIPING], виберіть "OFF" і перейдіть до кроку 9.

ІНТЕРВАЛЬНЕ ОЧИЩЕННЯ  
: СТОРІНКА

### 7 Натисніть клавішу [ENTER].

### 8 Натисніть ▲ ▼ щоб встановити інтервал очищення.

- Доступні налаштування (СТОРІНКА): від 1 до 100 сторінок
- Доступні налаштування (ЧАС): від 3 до 50 хв

ІНТЕРВАЛ  
= 1 сторінка

### 9 Натисніть клавішу [ENTER].

## 3.13 Інші налаштування

Змініть налаштування відповідно до способу використання.

- 1 Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.

|          |       |
|----------|-------|
| FUNCTION |       |
| VIEW     | [ENT] |

- 2 Натисніть   щоб вибрати [SETUP].

|              |       |
|--------------|-------|
| FUNCTION     |       |
| НАЛАШТУВАННЯ | [ENT] |

- 3 Натисніть клавішу [ENTER].

|                 |       |
|-----------------|-------|
| НАЛАШТУВАННЯ    |       |
| DROP.POScorrect | [ENT] |

- 4 Натисніть   щоб вибрати елемент, який потрібно встановити.

- Див.  "Список функцій" (С. 81) під час вибору.

- 5 Натисніть клавішу [ENTER].

- 6 Натисніть   щоб вибрати значення для встановлення.

- Див.  "Список функцій" (С. 81) під час вибору.

- 7 Натисніть клавішу [ENTER].

- 8 Натисніть клавішу [END] кілька разів, щоб завершити операцію.

---

**Важливо!** • Встановлене значення зберігається, навіть коли живлення вимкнено.

---

## 3.14 Налаштування машини

Це різні налаштування, які допоможуть вам комфортно використовувати цю machine. Для машини можна налаштувати наступні параметри.

| Елемент                                                                                                                                                                        |                      | Встановити значення                                                                              | Деталі                                                                                                                                                                |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| АВТОМАТИЧНЕ ВИМКНЕННЯ ЖИВЛЕННЯ <br>"Налаштування автоматичного вимкнення живлення" (стор. 99) |                      | НІ/від 10 до 30 ____<br>до 600 хв                                                                | Якщо немає жодних операцій або встановлено час живлення вимикається автоматично.                                                                                      |
| ЧАС<br> "Налаштування часу" ( стор. 99)                                                       |                      | +4 год до -20 год<br>(Японський час)                                                             | Встановлює поточну дату та час.                                                                                                                                       |
| UNIT<br> "Налаштування пристрою" (стор. 100)                                                  | ТЕМП.                | °C (Цельсій)/°F<br>(Фаренгейт)                                                                   | Встановлює одиницю вимірювання температури.                                                                                                                           |
|                                                                                                                                                                                | ДОВЖИНА              | мм/дюйм                                                                                          | Встановлює одиниці вимірювання довжини та площі.                                                                                                                      |
| ЗВУК КЛАВІШ<br> "Налаштування звуку клавіш" ( стор. 101)                                      |                      | УВІМК./ВИМК.                                                                                     | Встановлює звук клавіш при натисканні.                                                                                                                                |
| МОВА<br> "Налаштування мови" ( стор. 102)                                                     |                      | Англійська<br>二ホンゴ<br>Німецька<br>Французька<br>Іспанська<br><br>Італійська<br><br>Португальська | Змінює мову інтерфейсу.                                                                                                                                               |
| NETWORK<br> "Налаштування мережі" (стор. 103)                                               | Налаштовує мережу.   |                                                                                                  |                                                                                                                                                                       |
|                                                                                                                                                                                | Перевірте IP АДРЕСУ  | Відображає IP-адресу, яку зараз використовує machine.                                            |                                                                                                                                                                       |
|                                                                                                                                                                                | Перевірте MAC АДРЕСУ | Відображає MAC-адресу, яку зараз використовує machine                                            |                                                                                                                                                                       |
|                                                                                                                                                                                | DHCP                 | УВІМК./ВИМК.                                                                                     | Якщо встановлено значення "ON", використовується IP-адреса, отримана від DHCP-сервера.                                                                                |
|                                                                                                                                                                                | AutoIP               | УВІМК./ВИМК.                                                                                     | Якщо встановлено значення "ON", IP-адреса, яка буде використовуватися, встановлюється відповідно до протоколу AutoIP. Однак, якщо DHCP увімкнено, DHCP має пріоритет. |
|                                                                                                                                                                                | IP АДРЕСА *1         | Встановіть IP-адресу, яка використовується цим machine.                                          |                                                                                                                                                                       |
|                                                                                                                                                                                | DEFAULT GATEWAY *1   | Встановлює шлюз за замовчуванням, який буде використовуватися.                                   |                                                                                                                                                                       |
|                                                                                                                                                                                | DNS ADDRESS *1       | Встановлює DNS-адресу, яка використовується цим machine.                                         |                                                                                                                                                                       |
|                                                                                                                                                                                | SUB NET MASK *1      | Встановлює маску підмережі, яка буде використовуватися.                                          |                                                                                                                                                                       |
| External Stop I/F<br> "External Stop I /F" ( стор. 104)                                     |                      | УВІМК./ВИМК.                                                                                     | Якщо ви змінюєте External Stop I/F в REMOTE mode, відображається попередження, і machine перейде в LOCAL mode.                                                        |
| СКИДАННЯ<br> "Скидання до налаштувань за замовчуванням" ( стор. 111)                        |                      | -                                                                                                | Повертає всі елементи налаштувань до значень за замовчуванням.                                                                                                        |

\*1. Можна встановити, лише коли [DHCP] і [AutoIP] вимкнені.

## Налаштування АВТОМАТИЧНОГО вимкнення живлення

Якщо немає жодних операцій або встановлено час, живлення вимикається автоматично.

### 1 Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.

FUNCTION  
VIEW [ENT]

### 2 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [MACHINE SETUP].

FUNCTION  
MACHINE SETUP [ENT]

### 3 Натисніть клавішу [ENTER] двічі.

AUTO Power-off  
= 30 хв

### 4 Натисніть ▲ ▼ щоб встановити час, коли ви хочете, щоб живлення вимикалося.

- Доступні налаштування: Немає, від 10 до 600 хв

AUTO Power-off  
= 60 хв

### 5 Натисніть клавішу [ENTER].

MACHINE SETUP  
АВТОМАТИЧНЕ ВИМКНЕННЯ ЖИВЛЕННЯ [ENT]

### 6 Натисніть клавішу [END] кілька разів, щоб завершити операцію.

- Важливо!** • У стані AUTO Power-off живлення вмикається, коли дані надходять з комп'ютера, але друк не запускається автоматично.

## Налаштування часу

Ви можете встановити час (різницю в часі) відповідно до країни, в якій використовується machine.

### 1 Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.

FUNCTION  
VIEW [ENT]

### 2 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [MACHINE SETUP].

FUNCTION  
MACHINE SETUP [ENT]

### 3 Натисніть клавішу [ENTER].

MACHINE SETUP  
АВТОМАТИЧНЕ ВИМКНЕННЯ ЖИВЛЕННЯ [ENT]

**4 Натисніть**   **щоб вибрати [TIME].**

|               |
|---------------|
| MACHINE SETUP |
| ЧАС [ENT]     |

**5 Натисніть** **клавішу [ENTER].**

|                     |
|---------------------|
| ЧАС                 |
| 2018.10.05 21:30:00 |

**6 Натисніть**     **щоб ввести час.**

- Вибір року/місяця/дня/часу: Виберіть за допомогою   .
- Введення року/місяця/дня/часу: Введіть за допомогою   .

**7 Натисніть** **клавішу [ENTER].**

- Введений час відображається.

|                     |
|---------------------|
| ЧАС                 |
| 2018.10.05 15:30:00 |

**8 Натисніть** **клавішу [END] кілька разів, щоб завершити операцію.**

- Час можна встановити від -20 до +4 годин.

**Налаштування одиниць вимірювання**

Ви можете встановити одиниці вимірювання, які будуть використовуватися для цієї machine.

**1 Натисніть** **клавішу [FUNCTION] в LOCAL.**

|            |
|------------|
| FUNCTION   |
| VIEW [ENT] |

**2 Натисніть**   **щоб вибрати [MACHINE SETUP].**

|                     |
|---------------------|
| FUNCTION            |
| MACHINE SETUP [ENT] |

**3 Натисніть** **клавішу [ENTER].**

|                                      |
|--------------------------------------|
| MACHINE SETUP                        |
| АВТОМАТИЧНЕ ВИМКНЕННЯ ЖИВЛЕННЯ [ENT] |

**4 Натисніть**   **щоб вибрати [UNIT].**

|               |
|---------------|
| MACHINE SETUP |
| UNIT [ENT]    |



**5 Натисніть клавішу [ENTER].**

ТЕМП.  
: °C [ENT]

**6 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати одиницю вимірювання температури.**

- Доступні налаштування: °C/°F

**7 Натисніть клавішу [ENTER].**

LENGTH  
: mm

**8 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати одиницю вимірювання довжини.**

- Доступні налаштування: mm/inch

**9 Натисніть клавішу [ENTER].**

MACHINE SETUP  
UNIT [ENT]

**10 Натисніть клавішу [END] кілька разів, щоб завершити операцію.****Налаштування звукового сигналу клавіш**

Ви можете вимкнути зумер, який звучить під час натискання клавіші.

**1 Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.**

FUNCTION  
VIEW [ENT]

**2 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [MACHINE SETUP].**

FUNCTION  
MACHINE SETUP [ENT]

**3 Натисніть клавішу [ENTER].**

MACHINE SETUP  
АВТОМАТИЧНЕ ВИМКНЕННЯ ЖИВЛЕННЯ [ENT]

**4 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [KEY BUZZER].**

MACHINE SETUP  
ЗВУК КЛАВІШ [ENT]

**5 Натисніть клавішу [ENTER].**

ЗВУК КЛАВІШ  
: УВІМК.

**6** Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати "УВІМК." або "ВИМК."

ЗВУК КЛАВІШ  
: ВИМК.

**7** Натисніть клавішу [ENTER].

MACHINE SETUP  
ЗВУК КЛАВІШ [ENT]

**8** Натисніть клавішу [END] кілька разів, щоб завершити операцію.



- Навіть якщо звук клавіш вимкнено ("ВИМК."), звуковий сигнал для помилок/попереджень/завершених операцій неможливо вимкнути.

## Налаштування мови

Ви можете змінити мову відображення.

**1** Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.

FUNCTION  
VIEW [ENT]

**2** Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [MACHINE SETUP].

FUNCTION  
MACHINE SETUP [ENT]

**3** Натисніть клавішу [ENTER].

MACHINE SETUP  
АВТОМАТИЧНЕ ВИМКНЕННЯ ЖИВЛЕННЯ [ENT]

**4** Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [MOBA].

MACHINE SETUP  
MOBA [ENT]

**5** Натисніть клавішу [ENTER].

MOBA  
: English

**6** Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати мову.

- Виберіть з:  
ニホンゴ/English/Deutsch/Français/Español/Italiano/Português

MOBA  
: ニホンゴ

**7 Натисніть клавішу [ENTER].**

|               |       |
|---------------|-------|
| MACHINE SETUP |       |
| MOBA          | [ENT] |

**8 Натисніть клавішу [END] кілька разів, щоб завершити операцію.****Налаштування мережі****1 Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.**

|          |       |
|----------|-------|
| FUNCTION |       |
| VIEW     | [ENT] |

**2 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [МЕРЕЖА] і натисніть клавішу [ENTER].**

|               |       |
|---------------|-------|
| MACHINE SETUP |       |
| МЕРЕЖА        | [ENT] |

**3 Натисніть клавішу [ENTER].**

- Вибрано [Перевірити IP-адресу].
- Тут відображається IP-адреса, яку зараз використовує machine.
- Після перевірки натисніть клавішу [ENTER].

|                      |  |
|----------------------|--|
| МЕРЕЖА               |  |
| Перевірити IP-адресу |  |



- Після підключення до мережі потрібен час для підтвердження IP-адреси. Якщо IP-адреса не встановлена, відображається [0.0.0.0].

**4 Натисніть ▼, а потім натисніть клавішу [ENTER].**

- Вибрано [Check MAC ADDR.].
- Тут відображається MAC-адреса, яку зараз використовує machine.
- Після перевірки натисніть клавішу [ENTER].

|                 |  |
|-----------------|--|
| МЕРЕЖА          |  |
| Check MAC ADDR. |  |

**5 Натисніть ▼, а потім натисніть клавішу [ENTER].**

- Вибрано [DHCP].

|        |  |
|--------|--|
| МЕРЕЖА |  |
| DHCP   |  |

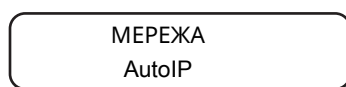
**6 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати "ON" або "OFF", і натисніть клавішу [ENTER].**

|      |    |
|------|----|
| DHCP |    |
| =    | ON |

- Доступні налаштування: ON/OFF
- Якщо встановлено значення "ON", використовується IP-адреса, отримана від DHCP-сервера.

## 7 Натисніть , а потім натисніть клавішу [ENTER].

- Вибрано [AutoIP].



## 8 Натисніть щоб вибрати налаштування, і натисніть клавішу [ENTER].

- Доступні налаштування: ON/OFF
- Якщо встановлено значення "ON", IP-адреса, яка використовуватиметься, встановлюється відповідно до протоколу AutoIP. Однак, якщо DHCP увімкнено ("ON"), DHCP має пріоритет.



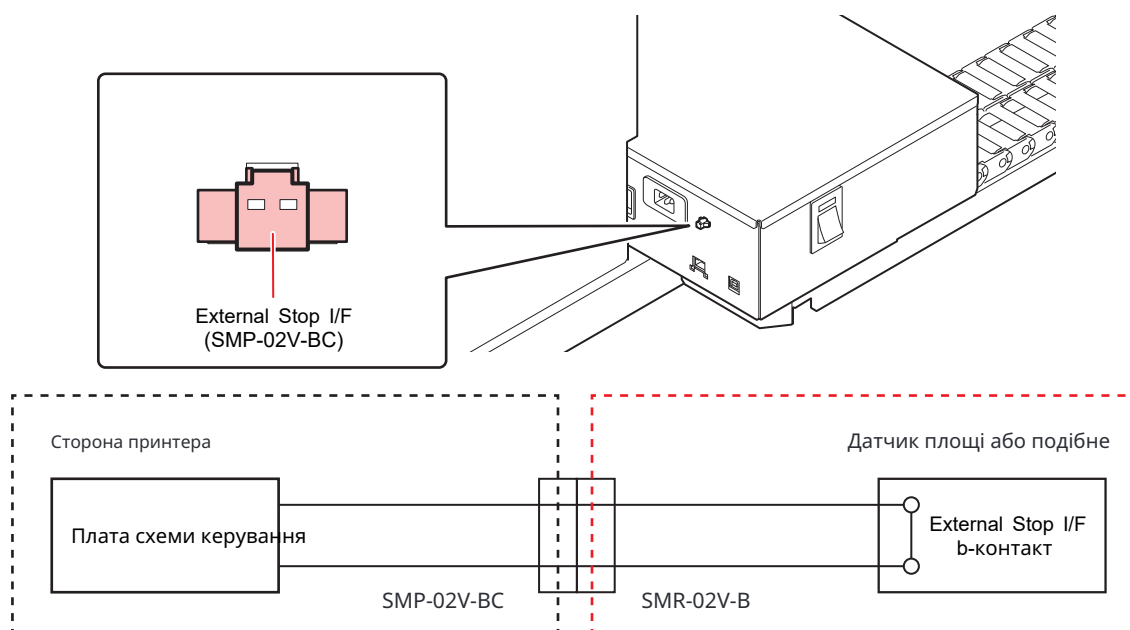
## 9 Натисніть клавішу [END] кілька разів, щоб завершити операцію.



- Щоб нові налаштування мережі вступили в дію, вимкніть і знову ввімкніть живлення.

## Зовнішній інтерфейс зупинки

У цьому machine ви можете підключити External Stop I/F до I/F на малюнку нижче (SMP-02V-BC).



**Важливо**

- Підготуйте з'єднувач (SMR-02V-B).  
Специфікації External Stop I/F: b-контакт (Normal Close)



- Ніколи не підключайте джерело живлення External Stop I/F нікуди, крім лінії датчика.

## Налаштування External Stop I/F

Ви можете встановити операцію для випадків, коли датчик зупинки підключено до External Stop I/F.

**1 Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.**

|          |       |
|----------|-------|
| FUNCTION |       |
| VIEW     | [ENT] |

**2 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [MACHINE SETUP].**

|               |       |
|---------------|-------|
| FUNCTION      |       |
| MACHINE SETUP | [ENT] |

**3 Натисніть клавішу [ENTER].**

|                                |       |
|--------------------------------|-------|
| MACHINE SETUP                  |       |
| АВТОМАТИЧНЕ ВИМКНЕННЯ ЖИВЛЕННЯ | [ENT] |

**4 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [EXE I/F].**

|               |       |
|---------------|-------|
| MACHINE SETUP |       |
| EXE I/F       | [ENT] |

**5 Натисніть клавішу [ENTER].**

|         |  |
|---------|--|
| EXE I/F |  |
| : OFF   |  |

**6 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати "УВИМК." або "ВИМК.".**

- ON: Використовувати External Stop I/F.
- OFF: Не використовувати External Stop I/F.

|         |  |
|---------|--|
| EXE I/F |  |
| : ON    |  |

**7 Натисніть клавішу [ENTER].**

|               |       |
|---------------|-------|
| MACHINE SETUP |       |
| EXE I/F       | [ENT] |

**8 Натисніть клавішу [END] кілька разів, щоб завершити операцію.**

- Якщо ви зміните External Stop I/F в REMOTE mode, з'явиться наступне попередження, і machine перейде в LOCAL mode.

|                   |
|-------------------|
| ERROR 513         |
| SENSE OBSTRUCTION |

- Якщо виявлено перешкоду, відображається попередження, і machine не переходить в REMOTE mode.
- Операція друку з використанням вбудованого шаблону (перевірка дюз, корекція положення краплі) триватиме незалежно від стану External Stop I/F.
- В LOCAL mode виявлення External Stop I/F завжди "OFF".
- Якщо ви не знаєте, чи сумісний датчик, який ви використовуєте, з I/F, зверніться до нашої служби підтримки.

## 3.15 Меню перевірки дюз

Це налаштовує операції, пов'язані з функцією перевірки відсутності дюз.

### Список меню перевірки дюз

| Елемент                                                                                 |                     |                               | Встановити значення              | Деталі                                                                                                                                      |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-------------------------------|----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Перевірка друку<br>🖨️ "Налаштування перевірки дюз друку" (Р. 107)                       |                     |                               | УВІМК./ВИМК.                     | Увімкніть це, якщо ви хочете виконати перевірку дюз під час початку онлайн-друку.                                                           |
| (ON)                                                                                    | ІНТЕРВАЛ ПЕРЕВІРКИ  | ФАЙЛ                          | Від 1 до <u>30</u> до 100 файлів | Періодично перевіряє дюзи після встановленої довжини.                                                                                       |
|                                                                                         |                     | ДОВЖИНА                       | 0.1 to <u>30</u> to 50.0 m       | Періодично перевіряє дюзи після встановленої кількості файлів. *1                                                                           |
|                                                                                         | ДРУК З ПРОДОВЖЕННЯМ |                               | УВІМК./ВИМК.                     |                                                                                                                                             |
|                                                                                         | ДІЯ                 | ОЧИЩЕННЯ                      | НОРМАЛЬНЕ/ЖОРСТКЕ/ <u>М'ЯКЕ</u>  | Встановіть тип очищення, яке потрібно ви-конати під час операції відновлення.                                                               |
|                                                                                         |                     | КІЛЬКІСТЬ СПРОБ               | <u>0</u> до 3 разів              | Повторює операцію встановлену кількість разів.                                                                                              |
| АВТОМАТИЧНЕ ВІДНОВЛЕННЯ ДЮЗ 🖨️ "Налаштування автоматичного відновлення дюз" (стор. 109) |                     |                               | УВІМК./ВИМК.                     | Встановіть це значення, щоб автоматично виконувати відновлення дюз.                                                                         |
| Judgment Condition<br>🖨️ "Налаштування умов оцінювання" (стор. 109)                     |                     | C, M, Y, K, Lc, Lm, W, Cl, Pr | <u>1</u> до 64                   | Встановлює, скільки дюз для кожного кольору має бути виявлено як відсутні, щоб оцінити як "Відсутність дюз". (16 дюз у кожній лінії дюз)* 2 |

\*1. Якщо в середині процесу друку, машина досягає встановленої довжини, дюза перевіряється на початку наступного друку.

\*2. Відновлення дюз може бути незастосовним залежно від умов друку.

### Послідовність друку перевірки дюз

Перевірка дюз виконується на початку процесу друку відповідно до наступної схеми.

- Важливо!**
- Це вмикається, коли для параметра "Printing Nozzle Check" встановлено значення "ON".
  - RETRY та AUTO NOZZLE RECOVERY встановлюються лише тоді, коли ввімкнено цей параметр.

## 1. Перевірка дюз → оцінка

Виявляє відсутні дюзи.

## 2. Дія → перевірка дюз → оцінка

Якщо після перевірки дюз виявлено більше відсутніх дюз, ніж зазначено в "Judgment Condition", виконайте очищення та знову запустіть перевірку дюз.

### 3. Повторна спроба → оцінка

Якщо після операції відновлення виявлено більше відсутніх дюз, ніж зазначено в "Judgment Condition", операція відновлення запускається повторно.

– Це застосовується, якщо для параметра "RETRY COUNT" встановлено значення 1 або більше.

### 4. Автоматичне відновлення дюз → оцінка

Якщо під час останньої оцінки все ще виявлено більше відсутніх дюз, ніж зазначено в "Judgment Condition", робиться висновок, що друк неможливо продовжувати, і друк зупиняється.

– Це застосовується, коли для параметра "AUTO NOZZLE RECOVERY" встановлено значення "ON".

### 5. Визначення відсутності дюз

Зрештою, якщо виявлено більше відсутніх дюз, ніж зазначено в "Judgment Condition", вважається, що друк неможливо продовжувати, і друк зупиняється.

## Операції друку під час визначення "Nozzle Missing" та виникнення помилки

- Друк зупиняється, якщо визначено "Nozzle Missing".
  - Друк зупиняється.
- Коли під час перевірки дюз виникає помилка
  - Друк зупиняється, і [Printing Nozzle Check] автоматично встановлюється на "OFF". Після усунення помилки повторно налаштуйте "Printing Nozzle Check".

## Налаштування перевірки дюз друку

Встановіть значення "on", якщо ви хочете виконувати перевірку дюз під час запуску онлайн-друку.

### 1 Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.

FUNCTION  
VIEW [ENT]

### 2 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [NOZZLE CHECK].

FUNCTION  
NOZZLE CHECK [ENT]

### 3 Натисніть клавішу [ENTER].

NOZZLE CHECK  
: Перевірка друку

**4 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати "ON" і натисніть клавішу [ENTER].**

- Доступні налаштування: ON/OFF
- Виберіть "OFF", щоб вимкнути Printing Nozzle Check.

Printing Check  
= ON

**5 Натисніть клавішу [ENTER] і виберіть [CHECK INTERVAL].**

Перевірка друку  
: Інтервал перевірки

**6 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати елемент налаштування та натисніть клавішу [ENTER].**

- Доступні налаштування: LENGTH/FILE
- LENGTH:  
Дюза перевіряється після друку певної встановленої довжини.
- FILE:  
Дюза перевіряється після друку певної кількості файлів.

НАЛАШТУВАННЯ  
= ФАЙЛ

**7 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати значення налаштування та натисніть клавішу [ENTER].**

- LENGTH: від 0.1 до 50.0
- FILE: від 1 до 100

ІНТЕРВАЛ  
= 30

**8 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [CONTINUATION PRINT] і натисніть клавішу [ENTER].**

- Відобразиться екран налаштувань [CONTINUATION PRINT].

Перевірка друку  
: CONTINUATION PRINT

**9 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати "CONTINUE" або "STOP" і натисніть клавішу [ENTER].**

- Доступні налаштування: CONTINUE/ STOP

ДРУК З ПРОДОВЖЕННЯМ  
= CONTINUE

**10 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати "ACTION" і натисніть клавішу [ENTER].**

Перевірка друку  
: ACTION

**11 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати значення налаштування та натисніть клавішу [ENTER].**

- Доступні налаштування: NORMAL/HARD/SOFT

ОЧИЩЕННЯ  
= SOFT



**12** Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати значення налаштування та натисніть клавішу [ENTER].

- Доступні налаштування: від 0 до 3

КІЛЬКІСТЬ СПРОБ

=

1

**13** Натисніть клавішу [END], щоб завершити операцію.**Налаштування автоматичного відновлення дюз****1** Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.

FUNCTION

VIEW

[ENT]

**2** Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [NOZZLE CHECK].

FUNCTION

NOZZLE CHECK

[ENT]

**3** Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [AUTO NOZZLE RECOVERY].

ПЕРЕВІРКА ДЮЗ

: AUTO NOZZLE RECOVERY

**4** Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати "ON" і натисніть клавішу [ENTER].

- Доступні налаштування: ON/OFF
- Виберіть "OFF", щоб вимкнути AUTO NOZZLE RECOVERY.

AUTO NOZZLE RECOVERY

=

ON

**5** Натисніть клавішу [END], щоб завершити операцію.**Налаштування умов визначення****1** Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.

FUNCTION

VIEW

[ENT]

**2** Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [NOZZLE CHECK].

FUNCTION

NOZZLE CHECK

[ENT]

**3 Натисніть   щоб вибрати [Judgment Condition].**

ПЕРЕВІРКА ДЮЗ  
: Judgment Condition

**4 Натисніть   щоб вибрати значення налаштування та натисніть клавішу [ENTER].**

- Доступні налаштування: від 1 до 64
- Кожного разу, коли ви натискаєте клавішу [ENTER], цільовий колір змінюється.

C  
= 1



- Колір, що відображається, відрізняється залежно від набору чорнил.

**5 Натисніть клавішу [END], щоб завершити операцію.**

## 3.16 Відновлення налаштувань за замовчуванням

Деталі, встановлені в [SETUP] [MAINTENANCE] та [MACHINE SETUP], повертаються до заводських налаштувань.

- 1 Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.

FUNCTION  
VIEW [ENT]

- 2 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [MACHINE SETUP].

FUNCTION  
MACHINE SETUP [ENT]

- 3 Натисніть клавішу [ENTER].

MACHINE SETUP  
АВТОМАТИЧНЕ ВИМКНЕННЯ ЖИВЛЕННЯ [ENT]

- 4 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [RESET].

MACHINE SETUP  
СКИДАННЯ [ENT]

- 5 Натисніть клавішу [ENTER].

СКИДАННЯ ВСІХ НАЛАШТУВАНЬ  
ВИ ВПЕВНЕНІ? [ENT]

- 6 Натисніть клавішу [ENTER].

- Ініціалізує налаштування.

СКИДАННЯ  
ВИКОНАТИ [ENT]

- 7 Натисніть клавішу [END] кілька разів, щоб завершити операцію.

## 3.17 Підтвердження інформації про машину

Ви можете перевірити інформацію про цю machine.

Наступні пункти можна перевірити як інформацію про машину.

| Елемент                                                                                                                                           |                                   | Деталі                                          |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------|
| ВИКОРИСТАННЯ<br> "Перевірка стану використання машини" ( С. 112) | ОЧИЩЕННЯ                          | Тут відображається стан використання машини.    |
|                                                                                                                                                   | ДОВЖИНА ДРУКУ                     |                                                 |
|                                                                                                                                                   | ОБЛАСТЬ ДРУКУ                     |                                                 |
|                                                                                                                                                   | ЧАС ВИКОРИСТАННЯ                  |                                                 |
|                                                                                                                                                   | КОНТЕЙНЕР ВІДПРАЦЬОВАНОГО ЧОРНИЛА |                                                 |
|                                                                                                                                                   | UV ЛАМПА                          |                                                 |
| ВЕРСІЯ<br> "Перевірка інформації про версію"(С. 113)             |                                   | Тут відображається версія мікропрограми машини. |

### Перевірка стану використання machine

Ви можете перевірити інформацію про машину, таку як інформація про очищення та довжину, надруковану цією машиною.

#### 1 Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.

FUNCTION  
VIEW [ENT]

#### 2 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [INFORMATION].

FUNCTION  
ІНФОРМАЦІЯ [ENT]

#### 3 Натисніть клавішу [ENTER].

ІНФОРМАЦІЯ  
ВИКОРИСТАННЯ [ENT]

#### 4 Натисніть клавішу [ENTER].

- Відображається інформація про очищення.
- Кожного разу, коли ви натискаєте клавішу [ENTER], послідовно відображається наступна інформація.

ОЧИЩЕННЯ  
= 0

|               |                                                 |                                  |
|---------------|-------------------------------------------------|----------------------------------|
| ОЧИЩЕННЯ      | Відображає інформацію про очищення              | ОЧИЩЕННЯ<br>= 0                  |
| ДОВЖИНА ДРУКУ | Відображає надруковану довжину до цього моменту | ДОВЖИНА ДРУКУ<br>= 0м            |
| ОБЛАСТЬ ДРУКУ | Відображає надруковану площу до цього моменту   | ПЛОЩА ДРУКУ<br>= 0м <sup>2</sup> |

|                                    |                                                                        |                                               |
|------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| КОНТЕЙНЕР ВІДПРА-ЦЬОВАНОГО ЧОРНИЛА | Відображає, наскільки заповнений резервуар для відпрацьованого чорнила | РЕЗЕРВУАР ДЛЯ ВІДПРАЦЬОВАНОГО ЧОРНИЛА<br>= 0% |
| UV ЛАМПА                           | Відображає час використання УФ-ламп 1 і 2                              | UV LAMP 1: LED A<br>= 0h                      |
| ЧАС ВИКОРИСТАННЯ                   | Відображає загальний час увімкнення                                    | ЧАС ВИКОРИСТАННЯ<br>= 0h                      |

## Перевірка інформації про версію

### 1 Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.

FUNCTION  
VIEW [ENT]

### 2 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [INFORMATION].

FUNCTION  
ІНФОРМАЦІЯ [ENT]

### 3 Натисніть клавішу [ENTER].

ІНФОРМАЦІЯ  
ВИКОРИСТАННЯ [ENT]

### 4 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [VERSION].

ІНФОРМАЦІЯ  
ВЕРСІЯ [ENT]

### 5 Натисніть клавішу [ENTER].

- Коли ви вибираєте [ERROR HISTORY], відображається історія помилок machine.
- Коли ви вибираєте [VERSION], відображається інформація про версію machine.
- Коли ви вибираєте [LIST], друкуються деталі налаштувань machine.
- Коли ви вибираєте [Ink REPL.Report], друкуються історія використаного чорнила.

## Про відображену інформацію

У цьому розділі пояснюється, як читати відображену інформацію.

|                 |                                               |                                      |
|-----------------|-----------------------------------------------|--------------------------------------|
| ІСТОРИЯ ПОМИЛОК | Відображає дату виникнення                    | [00000]<br>2018/07/19 22:13:00       |
|                 | Деталі помилки відображаються в ◀ ▶           | ERROR 12a *****<br>HDC SPEED         |
| Версія          | Відображає інформацію про версію, таку як F/W | JFX200-2513EX V1.00<br>MRL-III V2.20 |

## Відображення іншої інформації

### 1 Натисніть клавішу [ENTER] в LOCAL.

|        |          |
|--------|----------|
| ***INK | MMCCYYKK |
| REMAIN | 99999999 |

### 2 Кожного разу, коли ви натискаєте клавішу [ENTER], наступні деталі відображаються по порядку.

- Відображається наступна інформація.

- Залишок чорнила

|        |     |   |               |
|--------|-----|---|---------------|
| BTL.   | 1-C | : | Limit 25 / 11 |
| REMAIN | 48% |   |               |

- НАБІР ЧОРНИЛА

|               |          |
|---------------|----------|
| НАБІР ЧОРНИЛА |          |
| CMWWYKPC      | (PR-200) |

- HEAD GAP

|          |        |
|----------|--------|
| HEAD GAP |        |
| =        | 2.0 mm |

- MEDIA THICKNESS

|                 |        |
|-----------------|--------|
| MEDIA THICKNESS |        |
| =               | 2.5 mm |

- XY ПОЧАТОК

|         |       |
|---------|-------|
| ПОЧАТОК |       |
| X=0     | Y=430 |

- Серійний номер.

|                 |
|-----------------|
| СЕРІЙНИЙ НОМЕР. |
| . *****         |

- Версія

|               |       |
|---------------|-------|
| JFX200-2513EX | V1.00 |
| MRL-III       | V2.20 |

- Інформація про головну плату PCB

|             |       |
|-------------|-------|
| ГОЛОВНА PCB | EPL** |
|-------------|-------|

- СТАТУС LAN

|               |
|---------------|
| Статус LAN    |
| Не підключено |

- NOZZLE CHECK

|                 |
|-----------------|
| ПЕРЕВІРКА ДЮЗ С |
| = 0             |

### 3 Натисніть клавішу [ENTER], щоб повернутися до LOCAL.

## Зупинка операції циркуляції/перемішування під час вимкнення живлення

Коли в machine використовується біле чорнило, періодично запускайте машину, щоб виконати операцію циркуляції/перемішування, щоб запобігти осіданню чорнила. (Під час роботи, залишковий час вказується внизу дисплея)

Циркулює

ЦИРКУЛЯЦІЯ

0 : 09 : 40

Перемішує

ПЕРЕМІШУВАННЯ

0 : 12 : 35

Якщо ви хочете скасувати операцію циркуляції або перемішування, щоб використовувати machine, натисніть клавішу [END]. Коли ви натиснете клавішу [END], відобразиться екран вибору для продовження/скасування операцій.

Циркулює

ЦИРКУЛЯЦІЯ

ПРОДОВЖИТИ&lt; &gt;СКАСУВАТИ

Перемішує

ПЕРЕМІШУВАННЯ

ПРОДОВЖИТИ&lt; &gt;СКАСУВАТИ

- Щоб продовжити операцію циркуляції/перемішування:  
Натисніть (повернутись до дисплея під час операцій)
- Щоб скасувати операцію циркуляції/змішування:  
Натисніть (повернутись до локального екрана після ініціалізації операції)





## Розділ 4 Технічне обслуговування



### Цей розділ

У цьому розділі пояснюються необхідні елементи для комфортного використання цієї машини, такі як методи щоденного обслуговування та обслуговування картриджів з чорнилом.

|                                                          |     |                                                                       |     |
|----------------------------------------------------------|-----|-----------------------------------------------------------------------|-----|
| Щоденне обслуговування.....                              | 118 | Функція автоматичного обслуговування.....                             | 151 |
| Запобіжні заходи при технічному обслуговуванні.....      | 118 | Налаштування інтервалів оновлення.....                                | 151 |
| Рідина для технічного обслуговування.....                | 118 | Встановлення інтервалу очищення.....                                  | 152 |
| Періодичність технічного обслуговування.....             | 119 | Заміна витратних матеріалів.....                                      | 154 |
| Технічне обслуговування зовнішнього вигляду machine..... | 120 | Заміна склоочисника .....                                             | 154 |
| Обслуговування столу.....                                | 120 | Заміна фільтрів каретки .....                                         | 155 |
| Обслуговування MBIS.....                                 | 121 | Утилізація відпрацьованого чорнила.....                               | 156 |
| Очищення LM-направляючої.....                            | 121 | Заміна резервуара для відпрацьованого чорнила до того, як з'явиться   |     |
| Обслуговування іонізатора.....                           | 121 | повідомлення про підтвердження резервуара для відпрацьованого чорнила |     |
| Обслуговування станції закривання .....                  | 122 | відобразиться (1) .....                                               | 159 |
| Очищення склоочисника та ковпачка.....                   | 122 | Заміна резервуара для відпрацьованого чорнила до того, як з'явиться   |     |
| Очищення NCU.....                                        | 128 | повідомлення про підтвердження резервуара для відпрацьованого чорнила |     |
| Очищення області станції.....                            | 129 | відображається (2) .....                                              | 160 |
| Промивання каналу виведення чорнила .....                | 130 | Заміна кришки пляшки.....                                             | 160 |
| Коли machine не використовується протягом тривалого      |     | Про доливання охолоджуючої води .....                                 | 161 |
| часу.....                                                | 131 | Доливання охолоджуючої рідини.....                                    | 162 |
| Обслуговування навколо голівки.....                      | 134 | Промивний фільтр.....                                                 | 164 |
| Очищення LED UV-блоку.....                               | 135 | Заміна промивного фільтра .....                                       | 164 |
| Коли засмічення дюз неможливо усунути....                | 136 | Заміна промивного фільтра до того, як                                 |     |
| Заповнення чорнилом з підрезервуара в голівку            |     | відобразиться повідомлення про заміну.....                            | 165 |
| .....                                                    | 136 |                                                                       |     |
| Промивання дюз голівки.....                              | 137 |                                                                       |     |
| Промивання дюз голівки (при використанні                 |     |                                                                       |     |
| чорнила PR-200).....                                     | 139 |                                                                       |     |
| Виконання продувки повітрям.....                         | 142 |                                                                       |     |
| Функція ВІДНОВЛЕННЯ ДЮЗ.....                             | 146 |                                                                       |     |

## 4.1 Щоденне технічне обслуговування

Періодично або залежно від частоти використання машини проводьте технічне обслуговування, щоб використовувати його протягом тривалого часу, зберігаючи його точність.

### Запобіжні заходи при технічному обслуговуванні

Зверніть увагу на наступні пункти під час обслуговування цієї машини.



- LED УФ-блок стає дуже гарячим. Вимкніть LED УФ-блок і виконуйте технічне обслуговування після достатнього охолодження пристрою. Існує ризик опіків.



- Вимкніть кнопку живлення та від'єднайте кабель живлення перед очищенням. Це може спричинити непередбачені нещасні випадки.
- Якщо ви не збираєтеся використовувати машину протягом тривалого часу, обов'язково вийміть кабель живлення з розетки та вийміть носій, встановлений у машині.



- Під час роботи з чорнилом і рідиною для промивання звертайте пильну увагу на вентиляцію та обов'язково надягайте захисні окуляри та рукавички, що входять до комплекту. Чорнило або рідина для промивання можуть потрапити в очі.



- Не використовуйте хімічні речовини, що містять бензин, розчинник або абразиви. Це може спричинити дегенерацію/деформацію поверхні кришки.
- Не змащуйте внутрішню частину пристрою мастилом або іншими засобами. Це може призвести до несправності.
- Слідкуйте, щоб миюча рідина та чорнило не потрапили на кришку. Це може спричинити дегенерацію/деформацію поверхні кришки.
- Агрегати утворюються в УФ-чорнилі (чорнилі, що затверджується ультрафіолетом), якщо воно змішується з водою та спиртом. Не допускайте потрапляння води або спирту на поверхню дюзи, ковпачок, склоочисник або будь-де поблизу головки.



- Ніколи не розбирайте та не модифікуйте цю машину або пляшку з чорнилом. Розбирання або модифікація призведе до ураження електричним струмом або несправності цієї машини.



- Не допускайте потрапляння вологи в цю машину. Якщо внутрішня частина машини стане вологою, це може призвести до ураження електричним струмом та пошкодження.

### Рідина для технічного обслуговування

Використовуйте відповідну рідину для обслуговування, яка відповідає чорнилу, що використовується.

| Тип чорнила | Сумісна рідина для обслуговування                                                                                                                        |
|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| UV ink      | <ul style="list-style-type: none"> <li>• F-200/LF-200 Maintenance Liquid (PN : SPC-0568)</li> <li>• F-200/LF-200 CLEANING KIT (PN : SPC-0569)</li> </ul> |

## Періодичність технічного обслуговування

| Періодичність технічного обслуговування | Елементи обслуговування (довідкова сторінка)                                                                                                                                 |
|-----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Щодня (після одного дня роботи)         |  "Обслуговування навколо головки"(С. 134)                                                   |
|                                         |  "Очищення склоочисника та ковпачка"(С. 122)                                                |
|                                         |  "Очищення NCU"(С. 128)                                                                     |
| Двічі на тиждень                        |  "Промивання дюз друкуючої головки (при використанні чорнила PR-200)"(С. 139) (PR-200Ver.2) |
| Щотижня (після тижня роботи)            |  "Обслуговування зовнішніх поверхонь машини"(С. 120)                                        |
|                                         |  "Обслуговування столу"(С. 120)                                                             |
|                                         |  "Промивання каналу виведення чорнила"(С. 130)                                              |
|                                         |  "Утилізація відпрацьованого чорнила"(С. 157)                                               |
|                                         |  "Очищення зони станції"(С. 129)                                                            |
| Приблизно раз на один-два тижні         |  "Заміна фільтрів каретки"(С. 155)                                                          |
|                                         |  "Обслуговування MBIS"(С. 121)                                                              |
| Раз на місяць                           |  "Промивання дюз друкуючої головки (при використанні чорнила PR-200)"(С. 139) (PR-200Ver.3) |
| При виникненні помилки                  |  "Поповнення охолоджуючої рідини"(С. 162)                                                   |
|                                         |  "Заміна склоочисника" (С. 154)                                                             |
| Обслуговування за необхідності          |  "Очищення LED УФ-блоку" (С. 135)                                                         |
|                                         |  "Обслуговування іонізатора" (С. 121)                                                     |
|                                         |  "Заміна ковпачка пляшки" (С. 160)                                                        |

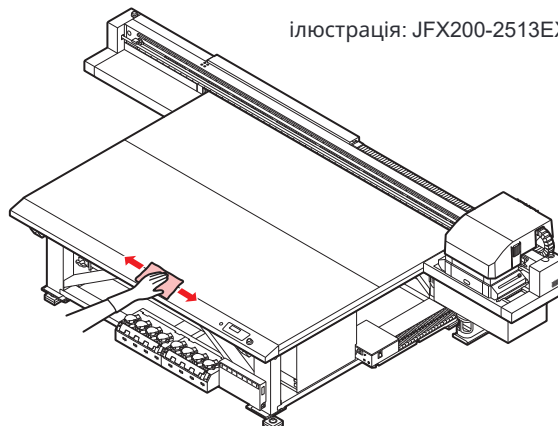
### Інструменти, необхідні для обслуговування

|                                              |                                                                                  |
|----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| Промивна рідина F-200/LF-200 (PN : SPC-0568) | Промивна рідина PR-200 (PN : C-ML013-Z-B2-1-KW) *При використанні чорнила PR-200 |
| Ватяна паличка                               | Паличка для чищення навколо голівки (PN : SPC-0527)                              |
| М'яка тканина                                | Рукавички                                                                        |

## Технічне обслуговування зовнішнього вигляду машини

Залежно від умов використання, сміття та пил можуть прилипати до зовнішньої частини основного блоку. Щоб запобігти потраплянню пилу в рухому частину головки, змочіть м'який шматок тканини у воді, добре викрутіть його, а потім витріть пил.

ілюстрація: JFX200-2513EX



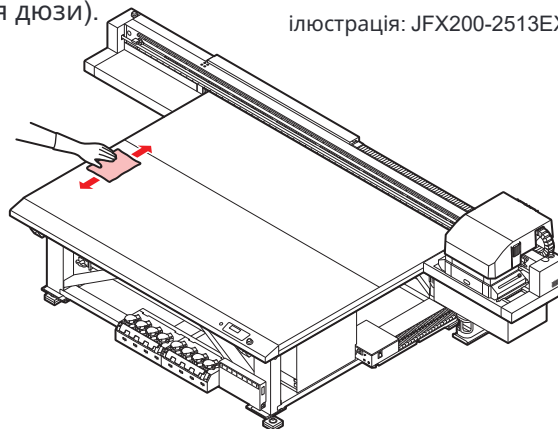
## Обслуговування столу



- Вимкніть основне живлення та від'єднайте кабель живлення перед виконанням технічного обслуговування.

Продовження використання в забрудненому стані призведе до того, що засохле чорнило та пил, що прилип, будуть тертися об поверхню дюзи головки, і призведуть до збоїв викиду (наприклад, засмічення або відхилення дюзи).

ілюстрація: JFX200-2513EX



- Не використовуйте органічні розчинники, такі як ацетон та IPA, для очищення столу. Вони можуть пошкодити стіл. Якщо стіл буде пошкоджено, його неможливо буде відремонтувати на місці.



- Будьте обережні, щоб запобігти потраплянню рідини всередину машини. В іншому випадку існує ризик поломки, ураження електричним струмом або пожежі.

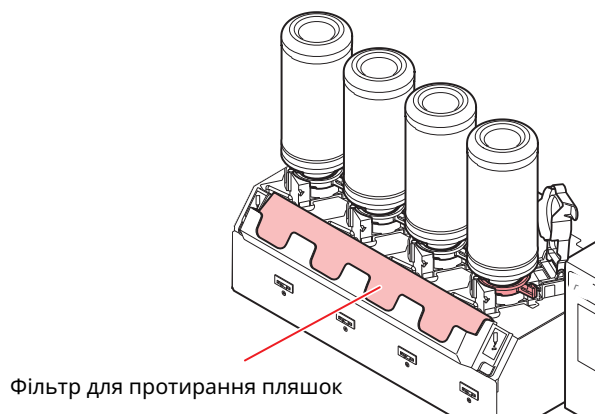


- Часто видаляйте сміття та затверділе чорнило за допомогою м'якої щітки, сухої тканини або паперового рушника.
- У разі сильного забруднення протріть м'якою тканиною, змоченою у розведеному нейтральному миючому засобі та ретельно викрученою.
- Ділянки, такі як канавки столу та отвори для гвинтів, особливо схильні до накопичення бруду, і їх слід часто чистити.
- Затверділе чорнило на пластині можна видалити шпателем, але слід бути обережним, щоб не подряпати пластину.

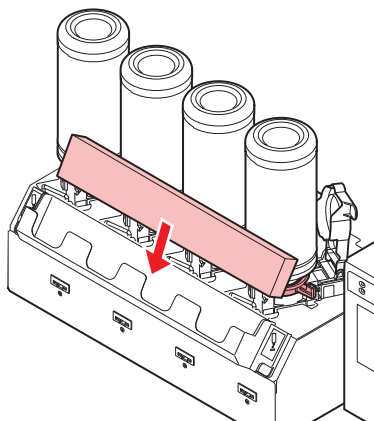
## Обслуговування MBIS

Будь ласка, замініть фільтр для протирання пляшок (PN: SPC-0820), якщо він забрудниться.

### 1 Зніміть фільтр для протирання пляшок.



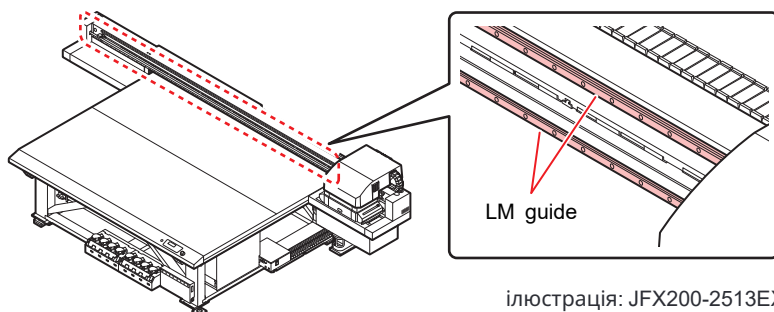
### 2 Прикріпіть новий фільтр для протирання пляшок (PN: SPC-0820).



## Очищення LM-направляючої

Коли LM-напрямна забруднюється, протріть її м'якою сухою тканиною.

**Важливо!** • Не протирайте етанолом.



## Обслуговування іонізатора

Під час виконання технічного обслуговування іонізатора (опція) дотримуйтесь інструкцій з експлуатації.

## 4.2 Обслуговування станції закривання

Обслуговуйте ковпачок для чорнила та склоочисник у станції закривання. (STATION MAINT.) Ковпачок для чорнила та склоочисник функціонують, як описано нижче.

- Склоочисник:  
Витирає будь-яке чорнило на дюзі голівки
- Ковпачок для чорнила:  
Запобігає засміченню дюз голівки через сухість

Під час використання цієї машини склоочисник і ковпачок для чорнила починають забруднюватися чорнилом і пилом. Якщо засмічення дюз не зникає навіть після виконання очищення голівки  "Очищення Голівки" (С. 68), використовуйте промивну рідину та чисту паличку для очищення.

|                                                      |                                                       |                   |
|------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|-------------------|
| Інструменти, необхідні для технічного обслуговування | • Промивна рідина F-200/LF-200 (PN : SPC-0568)        | • Захисні окуляри |
|                                                      | • Паличка для чищення навколо голівки (PN : SPC-0527) | • Рукавички       |



- Під час технічного обслуговування станції закривання обов'язково надягайте захисні окуляри та рукавички, що входять до комплекту. Інакше чорнило може потрапити вам в очі.



- Не знімайте станцію закривання з каретки руками. Якщо ви хочете перемістити каретку, натисніть клавішу [MAINT.] і виконайте виведення каретки.  "Очищення склоочисника та ковпачка" (С. 122) (Кроки з 1 по 2)
- Обов'язково щодня виконуйте технічне обслуговування ковпачка для чорнила та склоочисника в станції закривання. Якщо вони залишаться брудними, поверхня дюзи може забруднитися, пил або затверділе чорнило можуть прилипнути до дюзи, що призведе до поганої подачі чорнила.

### Очищення склоочисника та ковпачка

**Важливо!**

- Очищайте склоочисник і навколишню ділянку двічі на тиждень (частота очищення залежить від частоти використання принтера).
- Якщо на склоочиснику є сильні вигини або бруд, замініть його новим.  "Заміна склоочисника" (С. 154)
- Під час очищення переконайтеся, що після чищення не залишилося волокон. Залишкові волокна можуть призвести до погіршення якості друку.

#### 1 Натисніть клавішу [MAINT.] в LOCAL.

ВИВЕДЕННЯ КАРЕТКИ  
[ENT]

#### 2 Натисніть клавішу [ENTER].

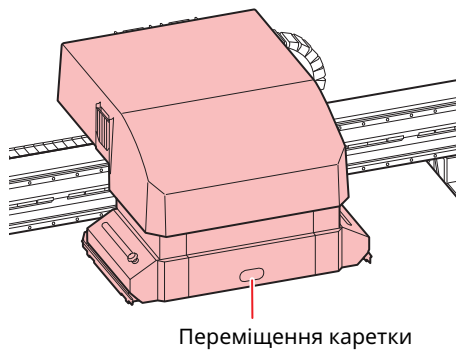
ПЕРЕМІСТИТИ ПОЗИЦІЮ  
: ОБСЛУГ. СТАНЦІЇ

#### 3 Натисніть щоб вибрати [ОБСЛУГ. СТАНЦІЇ].

ПЕРЕМІСТИТИ ПОЗИЦІЮ  
: ОБСЛУГ. СТАНЦІЇ

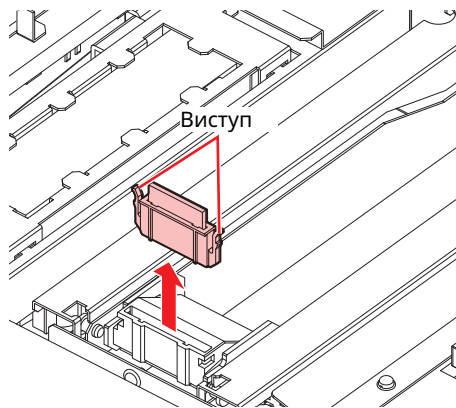
## 4 Натисніть клавішу [ENTER].

- Каретка переміщується на стіл.



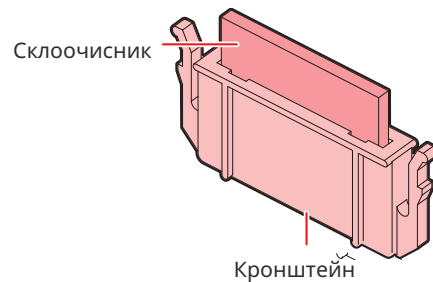
## 5 Зніміть склоочисник.

- Витягніть склоочисник, тримаючи виступи на обох кінцях.



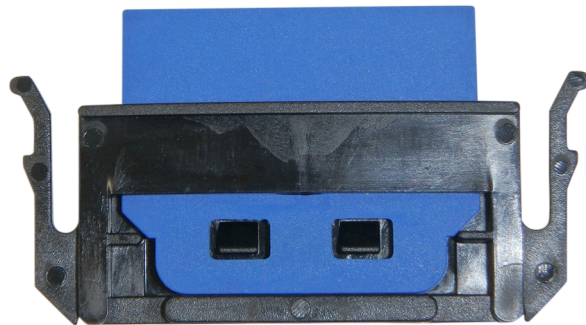
## 6 Очистіть склоочисник і кронштейн.

- Витріть чорнито зі склоочисника та кронштейна чистою паличкою, змоченою в м'ячому засобі. Витріть його належним чином, щоб не залишилося м'ячого засобу.



Важливо!

- Очистіть його, щоб він виглядав як на малюнку.

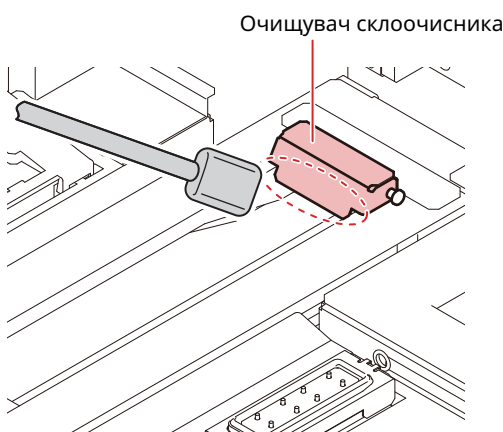


- Після очищення переконайтеся, що склоочисник і кронштейн вирівняні горизонтально.

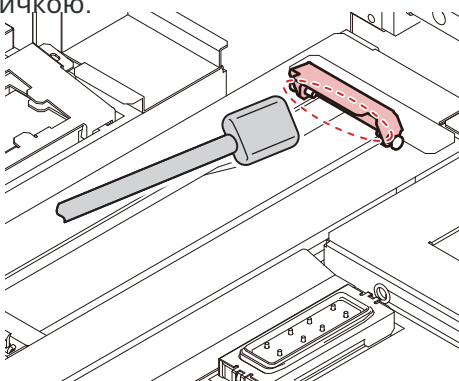


## 7 Очистіть очищувач склоочисника.

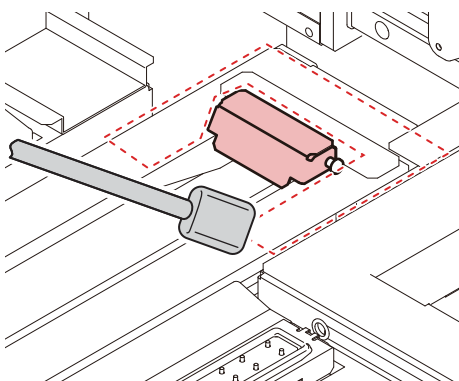
- Очистіть кінчик очищувача склоочисника чистою паличкою.



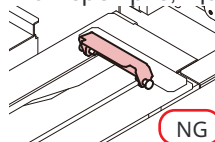
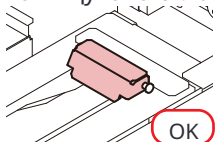
- Підніміть очищувач склоочисника та очистіть чорнило, що прилипло до внутрішньої частини, чистою паличкою.



- Очистіть навколо очищувача склоочисника.

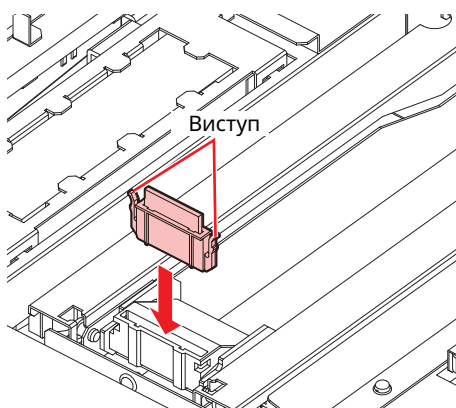


- Не знімайте очищувач склоочисника з кронштейна.
- Очищайте лише передню сторону очищувача склоочисника. (Немає потреби чистити задню сторону)
- Після очищення очищувача склоочисника перевірте, щоб він не був направлений вгору.



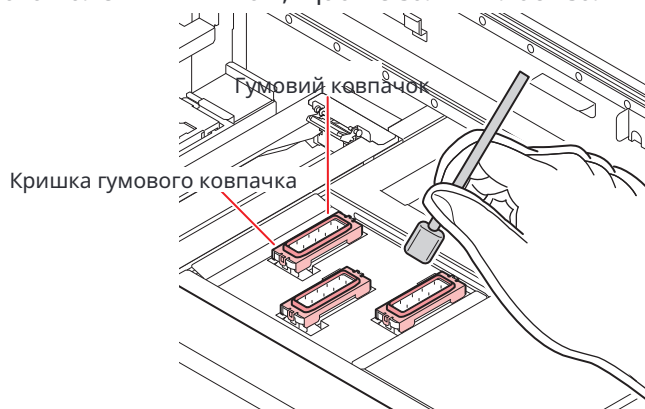
## 8 Поверніть склоочисник у вихідне положення.

- Вставте склоочисник, тримаючи його за обидва кінці.



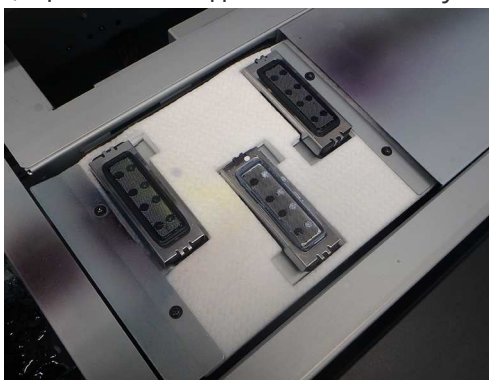
## 9 Очистіть гумовий ковпачок та кришку гумового ковпачка.

- Витріть будь-яке чорнило на гумовому ковпачку та кришці гумового ковпачка, використовуючи чисту паличку, змочену в м'якій рідині. Витріть його належним чином, щоб не залишилося залишків м'якої рідини.



Важливо!

- Очистіть його, щоб він виглядав як на малюнку.



- Після очищення переконайтеся, що гумовий ковпачок і сітка всередині ковпачка не відірвалися.

## 10 Після завершення очищення натисніть клавішу [ENTER].

- Після початкової операції дисплей повертається до кроку 1.

### Виконання обслуговування станції без ключа [MAINT.]

Ви можете вибрати [STATION MAINT.] за допомогою клавіші [FUNCTION] в LOCAL, не натискаючи клавішу [MAINT.].

- 1** Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.
- 2** Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [MAINTENANCE].
- 3** Натисніть клавішу [ENTER] двічі.
  - Це переведе машину в той самий стан, як і при натисканні клавіші [MAINT.] в LOCAL.

## Очищення NCU

Чорнило та пил прилипають до NCU.

NCU не може нормально працювати, якщо до нього прилипло чорнило або пил.

### 1 Натисніть клавішу [MAINT.] в LOCAL.

ВИВЕДЕННЯ КАРЕТКИ  
[ENT]

### 2 Натисніть клавішу [ENTER].

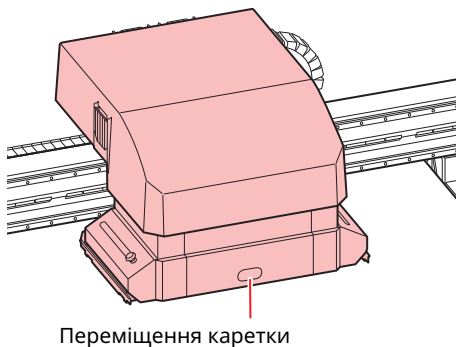
ПЕРЕМІСТИТИ ПОЗИЦІЮ  
: ОБСЛУГ. СТАНЦІЇ

### 3 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [ОБСЛУГ. СТАНЦІЇ].

ПЕРЕМІСТИТИ ПОЗИЦІЮ  
: ОБСЛУГ. СТАНЦІЇ

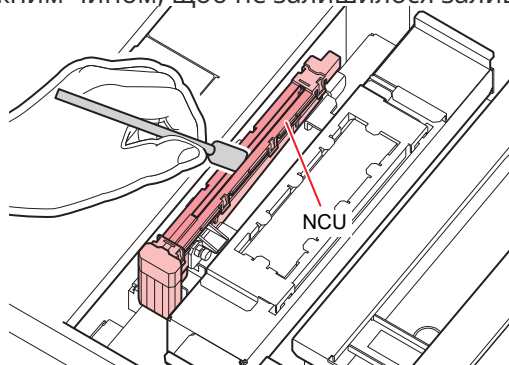
### 4 Натисніть клавішу [ENTER].

- Каретка переміщується на стіл.



### 5 Витріть будь-яке чорнило або пил, що прилипли до NCU.

- Протріть внутрішню та зовнішню частини чистою паличкою (SPC-0421), змоченою в миючому засобі.
- Витріть його належним чином, щоб не залишилося залишків миючої рідини.



### 6 Після завершення очищення натисніть клавішу [ENTER].

- Після початкової операції дисплей повертається до кроку 1.

## Очищення області станції

Ми рекомендуємо часто чистити машину, щоб підтримувати якість машини та зображень.

- Важливо!**
- Очищайте область навколо станції двічі на тиждень (частота очищення залежить від частоти використання принтера).
  - Якщо чорнило, що залишилося в піддоні для відпрацьованого чорнила, затвердіє під дією UV light, чорнило, що виділяється під час промивання, не зможе переміститися в пляшку для відпрацьованого чорнила. Ми рекомендуємо часто чистити лоток для відпрацьованого чорнила.

### 1 Натисніть клавішу [MAINT.] в LOCAL.

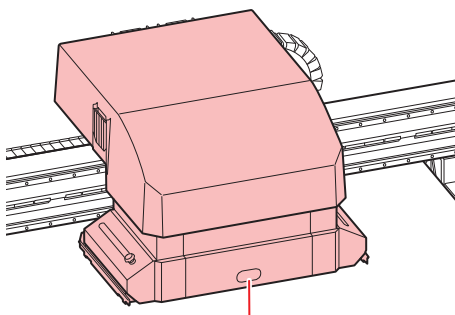
ВИВЕДЕННЯ КАРЕТКИ  
[ENT]

### 2 Натисніть клавішу [ENTER].

ПЕРЕМІСТИТИ ПОЗИЦІЮ  
: ОБСЛУГ. СТАНЦІЇ

### 3 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [STATION MAINT.], а потім натисніть клавішу [ENTER].

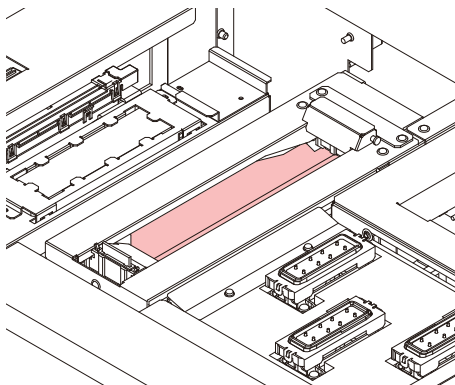
- Каретка переміщується на стіл.
- Очистіть лоток для відпрацьованого чорнила.



Переміщення каретки

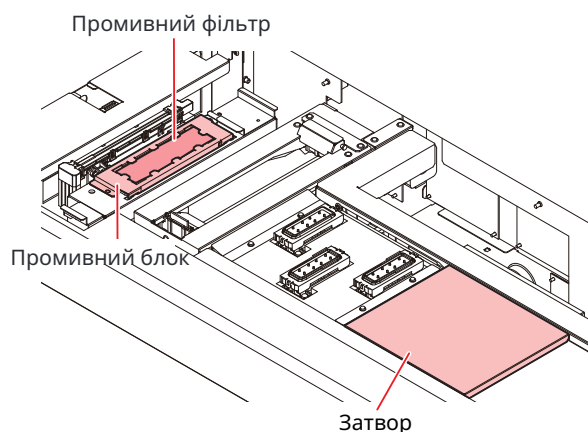
### 4 Використовуйте тканину, щоб витерти чорнило навколо лотка для відпрацьованого чорнила.

- Очистіть сіру область, показану на малюнку нижче.
- Якщо чорнило прилипло до поверхні і його неможливо витерти, використовуйте шпатель або інший подібний інструмент, щоб зіскребти його.



## 5 Витріть будь-яке чорнило на промивному блоці або затворі.

- Витріть чорнило чистою паличкою, змоченою в м'якій рідині. Протріть його належним чином, щоб не залишилося залишків м'якої рідини.



- Важливо!**
- Якщо на поверхні промивного фільтра з'явився пух, протріть його чистою паличкою, змоченою в м'якій рідині.
  - Якщо забруднення сильне або затверділо, замініть промивний фільтр. ["Промивний фільтр" \(стор. 164\)](#)

## 6 Після завершення очищення натисніть клавішу [ENTER].

- Після початкової операції дисплей повертається до кроку 1.

## Промивання каналу виведення чорнила

Періодично промивайте канал виведення чорнила, щоб запобігти затвердінню чорнила та засміченню всередині нього.

### 1 Натисніть клавішу [MAINT.] в LOCAL.

ВІВЕДЕННЯ КАРЕТКИ  
[ENT]

### 2 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [DISWAY WASH].

DISWAY WASH  
[ENT]

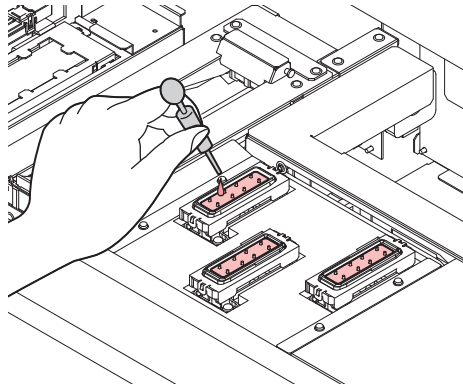
### 3 Натисніть клавішу [ENTER].

- Каретка переміщується на стіл.
- Повторюйте операцію сухого всмоктування, доки промивання не буде завершено.

DISWAY WASH  
ЗАВЕРШЕНО [ENT]

## 4 Наберіть промивну рідину в піпетку та наповніть нею ковпачок до країв.

- Наповніть ковпачок промивною рідиною майже до переливу.



## 5 Натисніть клавішу [ENTER].

- Після виконання операції сухого всмоктування протягом 30 секунд дисплей повертається до кроку 2.

DISWAY WASH

БУДЬ ЛАСКА, ЗАЧЕКАЙТЕ

## Коли машина не використовується протягом тривалого часу

Якщо машина не використовуватиметься тиждень або більше, скористайтесь функцією очищення для зберігання, щоб очистити дюзи головки та прохід для витрати чорнила. Після цього зберігайте машину під наглядом.

Заздалегідь перевірте ці пункти

Чи відображається [INK END]?

- Чорнило всмоктується під час промивання. Якщо в цей час виявлено закінчення чорнила, промивання неможливе.
- Замініть пляшку з чорнилом на іншу, для якої не було виявлено закінчення чорнила.

## 1 Натисніть клавішу [MAINT.] в LOCAL.

ВІВЕДЕННЯ КАРЕТКИ

[ENT]

## 2 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [CUSTODY WASH].

CUSTODY WASH

[ENT]

## 3 Натисніть клавішу [ENTER].

- Каретка переміщується на стіл.

ОЧИЩЕННЯ ВІЧКА

ЗАВЕРШЕНО (ДАЛІ)

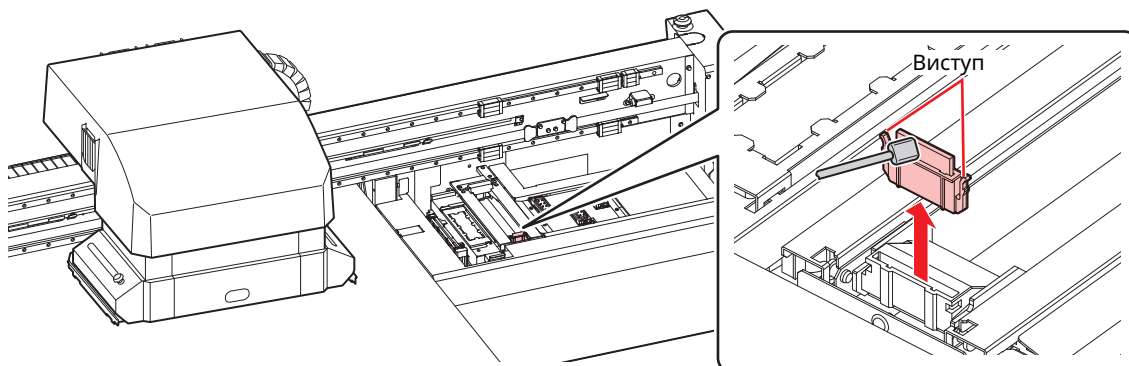
[ENT]

**Важливо!**

- [ЗАВЕРШЕНО (ДАЛІ): ENT] відображається на екрані, доки не буде завершено очищення вічка та кронштейна. Натисніть клавішу [ENTER] після завершення кроку 4. Якщо ви натиснете клавішу [ENTER] до завершення очищення, machine перейде до наступного етапу промивання.

## 4 Очистіть склоочисник і кронштейн.

- (1) Витягніть вічко, тримаючи виступи на обох кінцях.
- (2) Використовуйте чисту паличку, змочену в миючій рідині.
  - Витріть його належним чином, щоб не залишилося залишків миючої рідини.
- (3) Тримайте вічко за виступи на обох кінцях і засуньте його назад у вихідне положення.



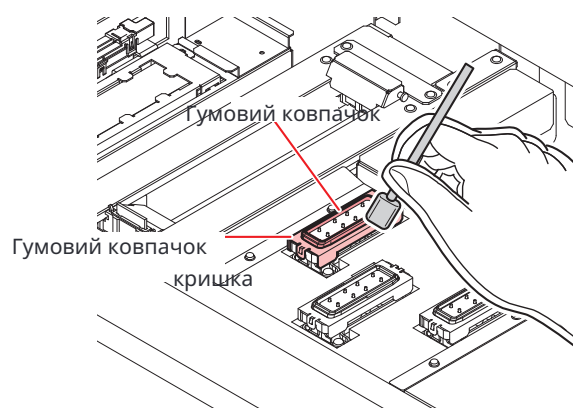
## 5 Натисніть клавішу [ENTER].

ОЧИЩЕННЯ КОВПАЧКА  
ЗАВЕРШЕНО (ДАЛІ) [ENT]

- Важливо !**
- [ЗАВЕРШЕНО (ДАЛІ): ENT] відображається на екрані, доки не буде завершено очищення ковпачка. Натисніть клавішу [ENTER] після завершення кроку 6. Якщо ви натиснете клавішу [ENTER] до завершення очищення, машина перейде до наступного етапу промивання.

## 6 Очистіть гумовий ковпачок та кришку гумового ковпачка.

- Витріть будь-яке чорнило на гумовому ковпачку та кришці гумового ковпачка, використовуючи чисту паличку, змочену в миючій рідині. Витріть його належним чином, щоб не залишилося залишків миючої рідини.
- У цей час прохід для випуску очищається автоматично.



## 7 Натисніть клавішу [ENTER].

НАПОВНІТЬ РІДИНУ.  
ЗАВЕРШЕНО (ДАЛІ) [ENT]

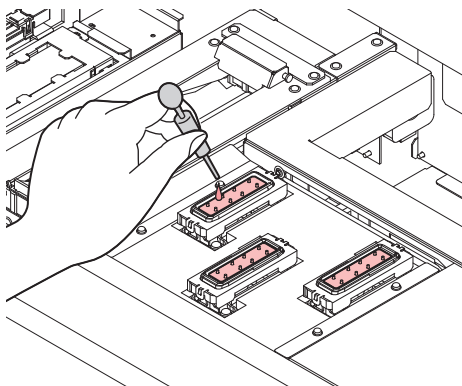


**Важливо!**

- [ЗАВЕРШЕНО (ДАЛІ): ENT] відображається на екрані, доки не буде заповнено промивну рідину. Натисніть клавішу [ENTER] після завершення кроку 8. Якщо натиснути клавішу [ENTER] до заповнення миючої рідини, каретка повернеться у вихідне положення.

## 8 Наберіть промивну рідину в піпетку та наповніть нею ковпачок до країв.

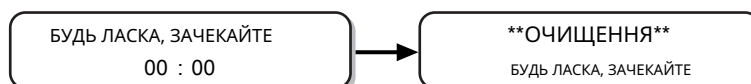
- Наповніть ковпачок промивною рідиною майже до переливу.



## 9 Натисніть ▲ ▼ і введіть тривалість. (Версія прошивки 2.6 або пізніша)

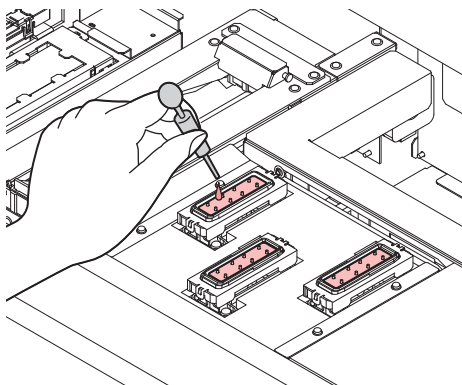
## 10 Натисніть клавішу [ENTER].

- Це очистить дюзи.
- Головка рухається після завершення очищення дюз.



## 11 Візьміть промивну рідину в піпетку та наповніть нею ковпачок до країв.

- Наповніть ковпачок промивною рідиною майже до переливу.



## 12 Натисніть клавішу [ENTER].

- Після початкової операції дисплей повертається до кроку 2.

DISWAY WASH  
БУДЬ ЛАСКА, ЗАЧЕКАЙТЕ

**Важливо!**

- Якщо пристрій не використовуватиметься (виводитиме) протягом тривалого періоду часу, невелику кількість чорнила необхідно періодично випускати (промивати), щоб забезпечити стабільність випуску чорнила.
- Після виконання функції очищення для зберігання вимикайте лише передню кнопку живлення. Тримайте головний вимикач з правого боку увімкненим (|) і тримайте вилку в розетці.

## 4.3 Обслуговування області навколо голівки

Для головки використовуються надзвичайно малі механізми, тому під час технічного обслуговування необхідно проявляти належну обережність.

Деяка гелеподібна фарба або пил можуть застрягти в нижній частині повзунка та навколо головки.

Зітріть її за допомогою чистої палички або іншого подібного інструменту. Під час протирання переконайтеся, що ніколи не трете частину дюзи головки.

|                                     |                                                                                                        |                                                                   |                                                             |
|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| Інструменти, необхідні для очищення | <ul style="list-style-type: none"> <li>Паличка для очищення навколо головки (PN : SPC-0527)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Захисні окуляри</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Рукавички</li> </ul> |
|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|



- Якщо чорнило потрапило на шкіру або одяг, негайно змийте його милом або водою. Якщо чорнило потрапило в очі, негайно промийте їх водою та зверніться до лікаря.



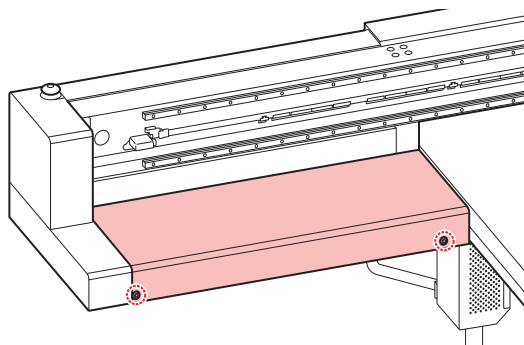
- Під час роботи з чорнилом і рідиною для промивання звертайте пильну увагу на вентиляцію та обов'язково надягайте захисні окуляри та рукавички, що входять до комплекту. Чорнило або рідина для промивання можуть потрапити в очі.



- Обов'язково щодня очищайте нижню поверхню каретки, щоб вона не забруднювалася чорнилом або пилом. Якщо його залишити брудним, бруд або затверділе чорнило можуть розмазатися на дюзі через роботу склоочисника під час очищення голівки.
- Очищаючи нижню поверхню каретки, будьте обережні, щоб не потерти дюзу.

### 1 Зніміть кришку з правого боку Y-bar.

- Відкрутіть гвинти (2 місця) і зніміть кришку.



### 2 Натисніть клавішу [MAINT.] в LOCAL.

ВИВЕДЕННЯ КАРЕТКИ  
[ENT]

### 3 Натисніть клавішу [ENTER].

ПЕРЕМІСТИТИ ПОЗИЦІЮ  
: ОБСЛУГ. СТАНЦІЇ

### 4 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [HEAD MAINT.].

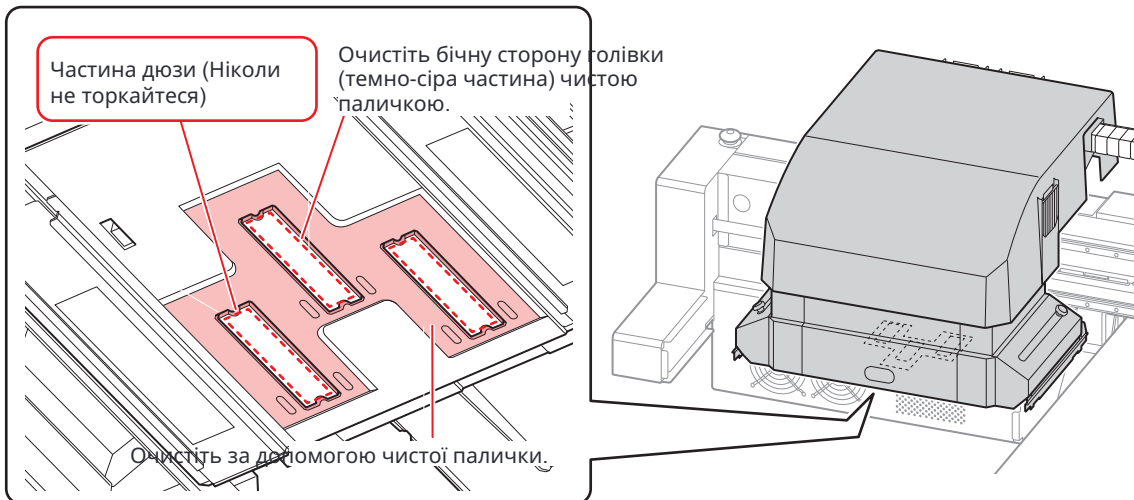
MOVE POSITION  
: HEAD MAINT.

### 5 Натисніть клавішу [ENTER].

- Каретка переміститься до лівого краю машини.

## 6 Протріть будь-яке чорнило з боків голівки та каретки чистою паличкою.

- Ніколи не тріть частину дюзи.



Важливо!

- Очистіть його, щоб він виглядав як на малюнку.
- Очистіть поверхню дюзи, якщо на ній видно форму гуми ковпачка.
- Якщо вам потрібно відійти під час обслуговування, натисніть клавішу [ENTER], щоб завершити процес очищення. Якщо залишити як є, чорнило затвердіє під впливом зовнішнього світла, що призведе до засмічення дюз або інших шкідливих наслідків.



## 7 Після завершення очищення натисніть клавішу [ENTER].

ОБСЛУГ. ГОЛОВКИ  
ЗАВЕРШЕНО [ENT]

## Очищення LED UV-блоку

Періодично очищайте чорнило та пил, що прилипли до LED UV.

Важливо!

- Будьте обережні, щоб не пошкодити частину опромінення на дні пристрою під час очищення LED UV. Якщо бруд або затінення на частині опромінення перевищує певний ліміт, це може спричинити смугастість через погане затвердіння чорнила.

## 4.4 Якщо не вдається усунути засмічення дюз

Якщо засмічення дюз не зникає навіть після очищення голівки  "Head Cleaning"(С. 68), виконайте наступні функції.

|                    |                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|--------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ЗАПОВНЕННЯ ГОЛІВКИ | <ul style="list-style-type: none"> <li>Заповніть голівку чорнилом.<br/>Заповнення чорнилом з підрезервуара в голівку</li> </ul>                                                                                                                                      |
| ПРОМИВАННЯ ДЮЗ     | <ul style="list-style-type: none"> <li>Промийте дюзи голівки.<br/> "Промивання дюз голівки"(С. 137)</li> </ul>                                                                      |
| ВІДНОВЛЕННЯ ДЮЗ    | <ul style="list-style-type: none"> <li>Якщо вам не вдається усунути засмічення дюз, друкуйте , використовуючи альтернативну дюзу.<br/> "Функція ВІДНОВЛЕННЯ ДЮЗ"(С. 146)</li> </ul> |

### Заповнення чорнилом з підрезервуара в голівку

#### 1 Виберіть [HEAD FILLUP] у меню [MAINTENANCE].

- (1) Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.
- (2) Натисніть   щоб вибрати [MAINTENANCE], і натисніть клавішу [ENTER].
- (3) Натисніть   щоб вибрати [HEAD FILLUP].
- (4) Натисніть клавішу [ENTER].

#### 2 Натисніть клавішу [ENTER].

SELECT SUBTANK  
:CMYKYMCCICIWW

#### 3 Натисніть клавішу [ENTER].

\*\* ПЕРЕМІЩЕННЯ \*\*  
БУДЬ ЛАСКА, ЗАЧЕКАЙТЕ

#### 4 Натисніть клавішу [ENTER].

- Чорнило починає заповнюватися в голівці.

\*\*FILL UP\*\*  
PLEASE WAIT

- Після завершення заповнення відображається наступний екран.

HEAD FILLUP  
COMPLETED< >RETRY

#### 5 Натисніть , щоб вибрати "COMPLETED".

- Під час повторного заповнення натисніть і виконайте операції, починаючи з кроку 2.

#### 6 Натисніть клавішу [END] кілька разів, щоб завершити операцію.

## Промивання дюз голівки

Промийте дюзи друкуючої голівки, щоб запобігти їх засміченню затверділим чорнилом.

Заздалегідь перевірте ці пункти

Чи відображається [INK END]?

- Чорнило всмоктується під час промивання. Якщо в цей час виявлено закінчення чорнила, промивання неможливо виконати.
- Замініть пляшку з чорнилом на іншу, для якої не було виявлено закінчення чорнила.

### 1 Натисніть клавішу [MAINT.] в LOCAL.

ВІВЕДЕННЯ КАРЕТКИ

[ENT]

### 2 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [NOZZLE WASH].

ПРОМИВАННЯ ДЮЗ

[ENT]

### 3 Натисніть клавішу [ENTER].

- Каретка рухається.

ОЧИЩЕННЯ ВІЧКА

ЗАВЕРШЕНО (ДАЛІ)

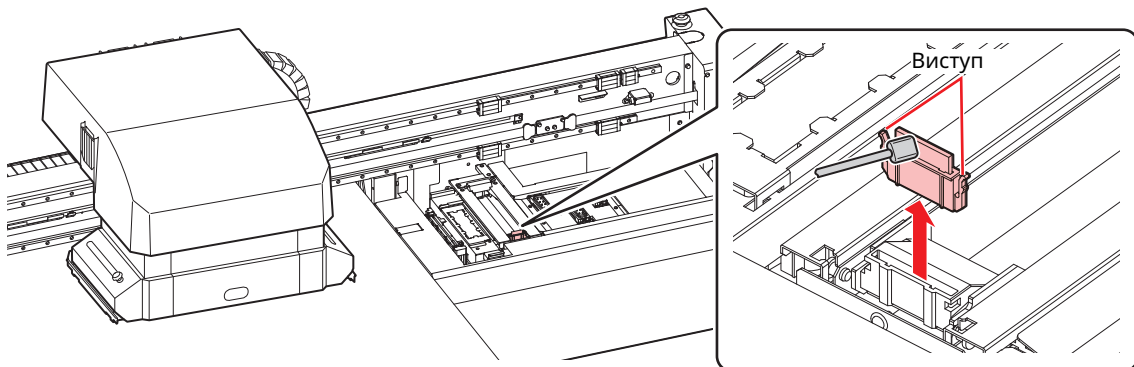
[ENT]

**Важливо!**

- [ЗАВЕРШЕНО (ДАЛІ): ENT] відображається на екрані, доки не буде завершено очищення склоочисника. Натисніть клавішу [ENTER] після завершення кроку 4. Якщо ви натиснете клавішу [ENTER] до завершення очищення, машина перейде до наступного етапу промивання.

### 4 Очистіть склоочисник і кронштейн.

- (1) Відкрийте праву кришку технічного обслуговування, візьміться за виступи на обох кінцях склоочисника та витягніть його.
- (2) Використовуйте чисту паличку, змочену в миючій рідині.
  - Витріть його належним чином, щоб не залишилося залишків миючої рідини.
- (3) Тримайте вічко за виступи на обох кінцях і засуньте його назад у вихідне положення.



### 5 Натисніть клавішу [ENTER].

ОЧИЩЕННЯ КОВПАЧКА

ЗАВЕРШЕНО (ДАЛІ)

[ENT]

**Важливо!**

- [ЗАВЕРШЕНО (ДАЛІ): ENT] відображається на екрані, доки не буде завершено очищення ковпачка. Натисніть клавішу [ENTER] після завершення кроку 6. Якщо ви натиснете клавішу [ENTER] до завершення очищення, machine перейде до наступного етапу промивання.

## 6 Очистіть гумовий ковпачок та кришку гумового ковпачка.

- Протріть чорнило з гуми ковпачка та кришки гуми ковпачка чистою паличкою, змоченою в миючій рідині. Витріть його належним чином, щоб не залишилося залишків миючої рідини.
- У цей час прохід для випуску очищається автоматично.



## 7 Натисніть клавішу [ENTER].

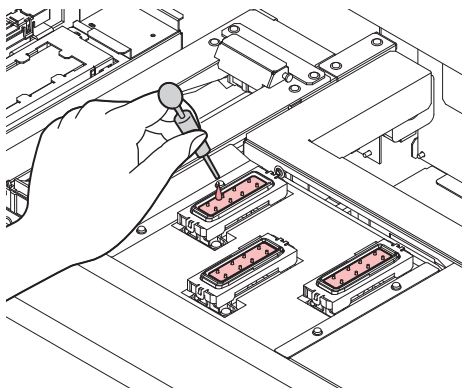
НАПОВНІТЬ РІДИНУ.  
ЗАВЕРШЕНО (ДАЛІ) [ENT]

**Важливо!**

- [ЗАВЕРШЕНО (ДАЛІ): ENT] відображається на екрані, доки не буде заповнено промивну рідину. Натисніть клавішу [ENTER] після завершення кроку 8. Якщо натиснути клавішу [ENTER] до заповнення миючої рідини, каретка повернеться у вихідне положення.

## 8 Наберіть промивну рідину в піпетку та наповніть нею ковпачок до країв.

- Наповніть ковпачок промивною рідиною майже до переливу.



## 9 Натисніть ▲ ▼ і введіть тривалість. (Версія прошивки 2.6 або пізніша)

- Рекомендована тривалість для миючої рідини ML007: 1 хвилина
- Рекомендована тривалість для миючої рідини ML016: 10 хвилин, залежно від стану дюзи

## 10 Натисніть клавішу [ENTER].

- Це вбере м'яку рідину, налиту в ковпачок.
- Екран праворуч відображається, коли м'яка рідина ще залишається в ковпачку.
- Після закінчення тривалості дисплей повертається до кроку 2.

БУДЬ ЛАСКА, ЗАЧЕКАЙТЕ  
00 : 00

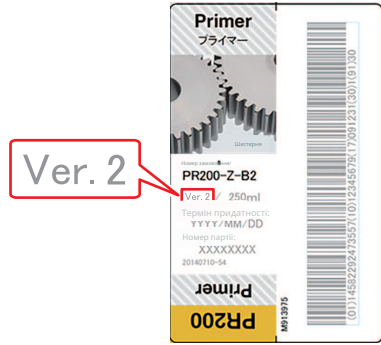
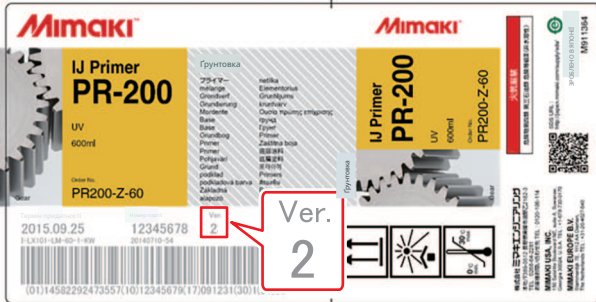
**\*\*ОЧИЩЕННЯ\*\***  
БУДЬ ЛАСКА, ЗАЧЕКАЙТЕ

**Важливо!**

- Якщо проблема з відсутньою дюзою не вирішується навіть після багаторазового очищення, зверніться до місцевого дистриб'ютора, нашого відділу продажів або call-центру.

## Промивання дюз друкуючої голівки (при використанні чорнила PR-200)

Моделі, обладнані PR-200, можуть спричинити засмічення дюз. Перевірте версію, вказану на етикетці картриджа/пакета /пляшки з чорнилом PR-200, і промивайте дюзи двічі на тиждень для версії 2 та один раз на місяць для версії 3.

| Розташування версії на етикетці                                                     |  |                                                                                                                                                                         |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| Картридж 220 мл                                                                     |  | Пляшка 250 мл                                                                                                                                                           |  |
|   |  |                                                                                      |  |
| Пакет 600 мл                                                                        |  | Пляшка 1 л                                                                                                                                                              |  |
|  |  |                                                                                     |  |
| <b>Необхідна рідина для обслуговування</b>                                          |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Рідина для обслуговування F-200/ LF-200 (SPC-0568)</li> <li>• Рідина для обслуговування PR-2 00 (C-ML013-Z-B2-1-KW)</li> </ul> |  |

## 1 Натисніть клавішу [MAINT.] в LOCAL.

ВИВЕДЕННЯ КАРЕТКИ

[ENT]

## 2 Натисніть щоб вибрати [NOZZLE WASH].

ПРОМИВАННЯ ДЮЗ

[ENT]



### 3 Натисніть клавішу [ENTER].

- Каретка рухається.

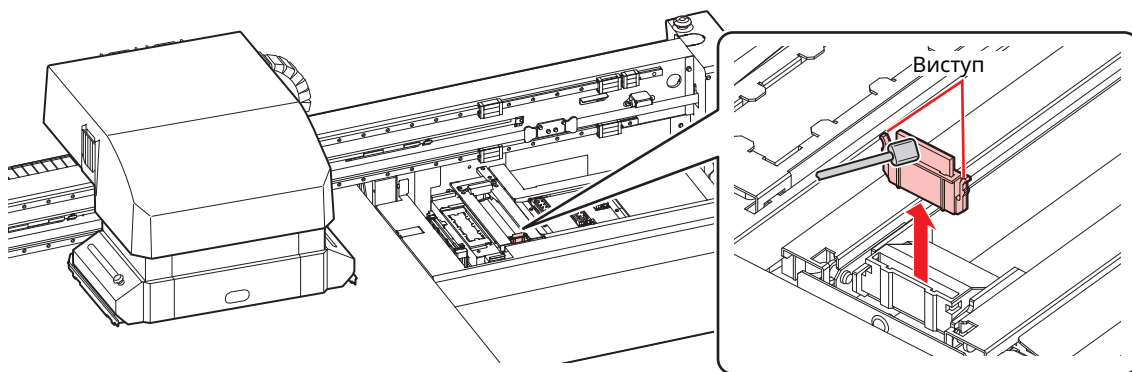
ОЧИЩЕННЯ ВІЧКА  
ЗАВЕРШЕНО (ДАЛІ) [ENT]

- Важливо!**
- [ЗАВЕРШЕНО (ДАЛІ): ENT] відображається на екрані, доки не буде завершено очищення склоочисника. Натисніть клавішу [ENTER] після завершення кроку 4. Якщо ви натиснете клавішу [ENTER] до завершення очищення, машина перейде до наступного етапу промивання.

### 4 Очистіть склоочисник і кронштейн.

- (1) Відкрийте праву кришку технічного обслуговування, візьміться за виступи на обох кінцях склоочисника та витягніть його.
- (2) Використовуйте чисту паличку, змочену в рідині для обслуговування F-200/LF-200 (SPC-0568).
  - Ретельно витріть, щоб не залишилося залишків миючої рідини F-200/LF-200.
- (3) Тримайте склоочисник за виступи на обох кінцях і поверніть його у вихідне положення.

- Важливо!**
- Під час очищення склоочисника, кронштейна, гумового ковпачка та кришки гумового ковпачка використовуйте лише рідину для обслуговування F-200/ LF-200. Не використовуйте рідину для обслуговування PR-200 (C-ML013-Z- B2-1-KW).



### 5 Натисніть клавішу [ENTER].

ОЧИЩЕННЯ КОВПАЧКА  
ЗАВЕРШЕНО (ДАЛІ) [ENT]

- Важливо!**
- [ЗАВЕРШЕНО (ДАЛІ): ENT] відображається на екрані, доки не буде завершено очищення ковпачка. Натисніть клавішу [ENTER] після завершення кроку 6. Якщо ви натиснете клавішу [ENTER] до завершення очищення, машина перейде до наступного етапу промивання.



## 6 Очистіть гумовий ковпачок та кришку гумового ковпачка.

- Витріть чорнило з гумового ковпачка та кришки гумового ковпачка чистою паличкою, змоченою в рідині для обслуговування F-200/LF-200. Ретельно витріть, переконавшись, що не залишилося залишків рідини для обслуговування F-200/ LF-200.
- У цей час прохід для випуску очищається автоматично.



## 7 Натисніть клавішу [ENTER].

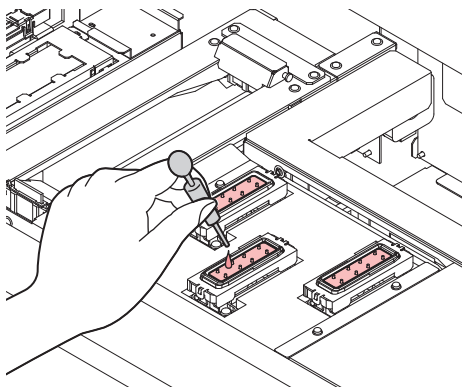
НАПОВНІТЬ РІДИНУ.  
ЗАВЕРШЕНО (ДАЛІ) [ENT]

Важливо!

- [ЗАВЕРШЕНО (ДАЛІ): ENT] відображається на екрані, доки не буде заповнено промивну рідину. Натисніть клавішу [ENTER] після завершення кроку 8. Якщо натиснути клавішу [ENTER] до заповнення мийної рідини, каретка повернеться у вихідне положення.

## 8 За допомогою крапельниці заповніть лише ковпачок голівки, обладнаної PR-200, рідиною для обслуговування PR-200 (C-ML013-Z-B2-1-KW). Заповнюйте до повного.

- Наповніть ковпачок промивною рідиною майже до переливу.



## 9 Натисніть ▲ ▼ і введіть тривалість. (Версія прошивки 2.6 або пізніша)

- Рекомендована тривалість – одна хвилина.

## 10 Натисніть клавішу [ENTER].

- Це вбере мийну рідину, налиту в ковпачок.
- Екран праворуч відображається, коли мийна рідина ще залишається в ковпачку.
- Після закінчення тривалості дисплей повертається до кроку 2.

БУДЬ ЛАСКА, ЗАЧЕКАЙТЕ  
00 : 00

\*\*ОЧИЩЕННЯ\*\*

БУДЬ ЛАСКА, ЗАЧЕКАЙТЕ

## 11 Виконайте очищення голівки (HARD) один раз для голівки, обладнаної PR-200.

- (1) Натисніть клавішу [END], щоб відобразити екран LOCAL.
- (2) Натисніть клавішу [CLEANING], потім натисніть ▲▼ щоб вибрати CLEANING: HARD, і натисніть клавішу [ENTER].
- (3) У SELECT HEAD натисніть ▲▼ щоб вибрати лише Head 3, і натисніть клавішу [ENTER].

SELECT HEAD  
\_ \_ 3

## 12 Перевірте стан дюз, виконавши тестовий друк.

- Якщо виникає засмічення дюз, знову виконайте очищення дюз (HARD), а потім перевірте стан дюз.

**Важливо!**

- Якщо засмічення дюз не зникає навіть після повторення цього очищення 3 рази, зверніться до місцевого дистриб'ютора, нашого відділу продажів або в call-центр.

## Виконання продувки повітрям

Якщо дюзи засмічені через змішування кольорів або повітря в чорнилі в голівці, випустіть чорнило з голівки або змішане повітря з порту.



- Ми рекомендуємо проводити продувку повітрям приблизно раз на місяць, щоб запобігти засміченню дюз до того, як це станеться, щоб machine можна було використовувати з комфортом.

### 1 Виберіть [AIR PG.] з меню MAINTENANCE.

- (1) Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.
- (2) Натисніть ▲▼ щоб вибрати [MAINTENANCE], і натисніть клавішу [ENTER].
- (3) Натисніть ▲▼ щоб вибрати [AIR PG.].

### 2 Натисніть клавішу [ENTER].

SELECT AIR PG  
1< 3 v >2

### 3 Натисніть ◀▶ щоб вибрати порт для продувки повітря.

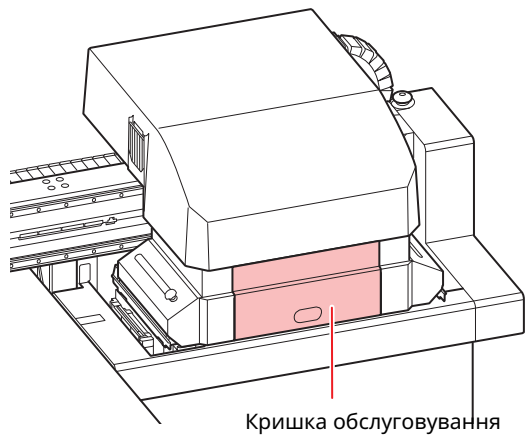
- ◀ : Виберіть лівий порт
- ▼ : Виберіть центральний порт
- ▶ : Виберіть правий порт
- Після того, як Y-bag повністю переміститься вперед, каретка переміститься над склоочисником.
- Натисніть клавішу [ENTER], щоб зупинити її в цьому положенні.

MOVING NOW  
PLEASE WAIT

SET TOOL  
START

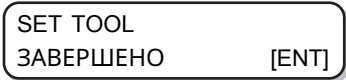
[ENT]

4 Відкрийте кришку обслуговування.



**Важливо!** • Після завершення роботи швидко прикріпіть зняту кришку. Якщо залишити її знятою на тривалий час, ультрафіолетові промені можуть вплинути на чорнило.

5 Натисніть клавішу [ENTER].

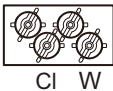


**Важливо!** • [COMPLETED: ENT] відображається на екрані, доки не буде встановлено пристрій для продувки повітрям. Натисніть Клавішу [ENTER] після завершення роботи до кроку 8.

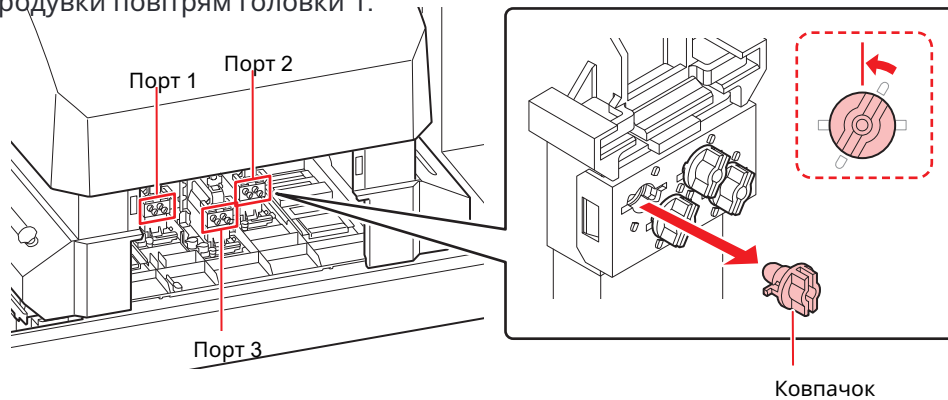
6 Зніміть ковпачок з цільового порту.

- Розташування портів показано на наступному малюнку.

|                                                                               | Головка 1 | Головка 2 | Головка 3 |
|-------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------|-----------|
| 4-колірний + W + CI                                                           |           |           |           |
| 4-колірний + W + Pr + CI                                                      |           |           |           |
| 4-колірний + W<br>( При використанні цього набору чорнил потрібен OPT-J499. ) |           |           |           |

|                |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |
|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 6-колірний + W |  |  |  |
|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|

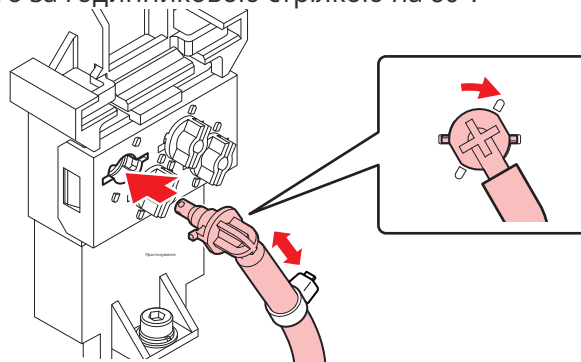
- Поверніть ковпачок на 30° проти годинникової стрілки, а потім зніміть його.
- Чорнило застрягло на знятому ковпачку. Тимчасово покладіть його на паперовий рушник тощо, щоб уникнути забруднення навколишньої території.
- Виконайте продувку повітрям для кожної головки. Не знімайте ковпачки з головки 2, головки 3 під час продувки повітрям головки 1.



- Внутрішній механізм не дозволяє чорнилу виливатися, навіть якщо ковпачок знято.

## 7 Під'єднайте пристосування до порту.

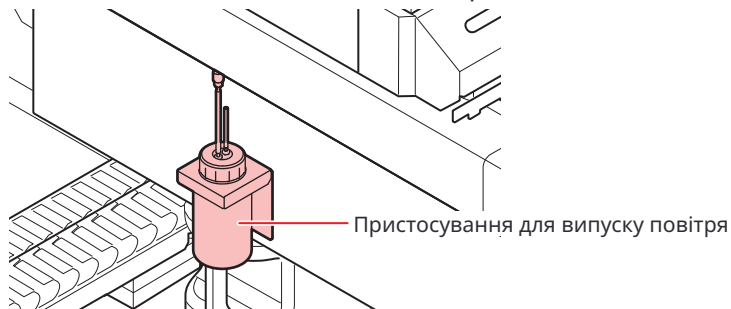
- Подібно до ковпачка, під'єднайте пристосування, вставивши наконечник у порт і повернувши його за годинниковою стрілкою на 30°.



Вставте пристосування у частину склоочисника, щоб зафіксувати його на місці

(Важливо!)

- До пляшки пристосування для випуску повітря прикріплений магніт. Під час прикріплення пляшки до машини, намагайтеся розмістити її якомога нижче.



**8 Натисніть клавішу [ENTER].**

|                  |       |
|------------------|-------|
| AIR PG.<br>START | [ENT] |
|------------------|-------|

**9 Випустіть кольорове чорнило або повітря, змішане в чорнилі.**

- Коли ви натискаєте клавішу [ENTER], машина переходить у стан випуску атмосферного повітря, і чорнило виходить енергійно.
- Дозвольте йому витікати, поки кольорове чорнило або повітря в чорнилі повністю не зникне. Після цього буде витікати чорнило без будь-яких змішаних кольорів.
- Звук зумера лунає через регулярні проміжки часу, поки чорнило витікає.

|           |             |
|-----------|-------------|
| AIR PG.   | [DISCHARGE] |
| ЗАВЕРШЕНО | [ENT]       |

**10 Виконайте крок 9 для всіх портів, з яких випускається повітря.**

- Каретка іноді може швидко рухатися. Тримайте руки, голову або тіло подалі від каретки.

**11 Натисніть клавішу [ENTER].**

|           |       |
|-----------|-------|
| AIR PG.   |       |
| ЗАВЕРШЕНО | [ENT] |

**12 Натисніть клавішу [ENTER].**

|                      |       |
|----------------------|-------|
| REMOVE TOOL<br>START | [ENT] |
|----------------------|-------|

**13 Зніміть кондуктор і знову приєднайте ковпачок.**

- Знову приєднайте ковпачок відразу після зняття кондуктора.

**14 Після того, як ковпачок буде знову приєднано, натисніть клавішу [ENTER].**

- Відновлюється контроль негативного тиску і починається протирання.

|                          |       |   |                       |
|--------------------------|-------|---|-----------------------|
| REMOVE TOOL<br>ЗАВЕРШЕНО | [ENT] | → | БУДЬ ЛАСКА, ЗАЧЕКАЙТЕ |
|--------------------------|-------|---|-----------------------|

**15 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати "COMPLETED" або "RETRY".**

- Якщо ви виберете "COMPLETED", буде виконано очищення. Після завершення очищення на дисплеї знову з'явиться [AIR PG.] з кроку 1.
- Якщо вибрати "RETRY", екран повернеться до кроку 5. Виконайте операцію продувки повітрям для решти портів для головки, вибраної на кроці 3.

|            |        |
|------------|--------|
| AIR PG.    |        |
| COMPLETED< | >RETRY |

**16 Натисніть клавішу [END] кілька разів, щоб завершити операцію.****17 Закрийте кришку обслуговування.**

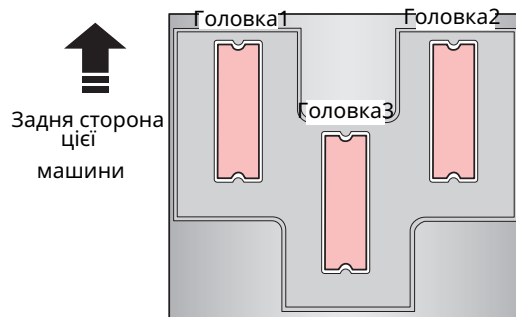
- Важливо!** • Після завершення роботи швидко прикріпіть зняту кришку. Якщо залишити її знятою на тривалий час, ультрафіолетові промені можуть вплинути на чорнило.

## Функція ВІДНОВЛЕННЯ ДЮЗ

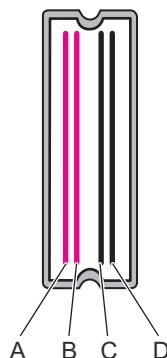
Якщо не вдається покращити забиття дюз у зазначених точках, інші справні дюзи можна використовувати як альтернативу (відновлення дюз) для друку.

Структура головки показана на наступному малюнку.

За допомогою функції відновлення дюз ви можете налаштувати відновлення дюз, вказавши лінії дюз для H1-3 (головок 1-3) відповідно.



- Машину оснащено чотирма лініями дюз (A, B, C і D) для кожної головки.



### 1 Виберіть [NOZZLE RECOVERY] у меню MAINTENANCE.

- (1) Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.
- (2) Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [MAINTENANCE], і натисніть клавішу [ENTER].
- (3) Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [NOZZLE RECOVERY].
- (4) Натисніть клавішу [ENTER].

### 2 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [PRINT] і натисніть клавішу [ENTER].

ВІДНОВЛЕННЯ ДЮЗ  
: ДРУК



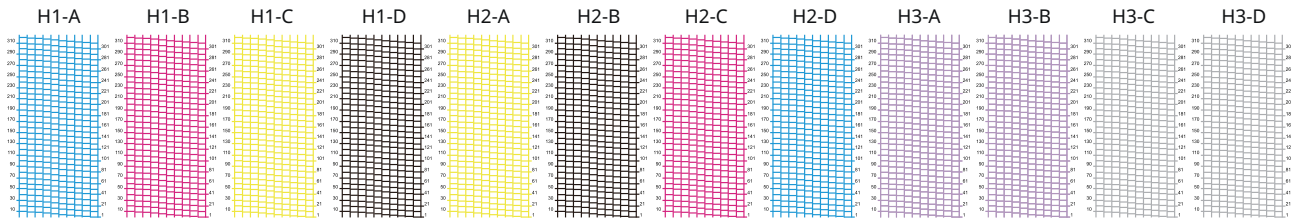
ВІДНОВЛЕННЯ ДЮЗ  
ДРУК РОЗПОЧАТО [ENT]

### 3 Натисніть клавішу [ENTER], щоб почати друк.

- Буде надруковано шаблон дюз.
- Коли ви виберете [ENTRY] на кроці 2, the `machine` перейде до кроку вибору лінії дюз (Крок 5) без друку шаблону дюз.

**\*\*ДРУК\*\***  
БУДЬ ЛАСКА, ЗАЧЕКАЙТЕ

- Шаблон дюз



### 4 Натисніть щоб вибрати лінію дюз, для якої потрібне відновлення дюз, і натисніть клавішу [ENTER].

ВИБЕРІТЬ ДЮЗУ

: H1 - A

Лінія дюз: A, B, C, D

Номер головки: від H1 до H3

### 5 Зареєструйте номер дюзи, для якої потрібне відновлення, і натисніть клавішу [ENTER].

H1-A

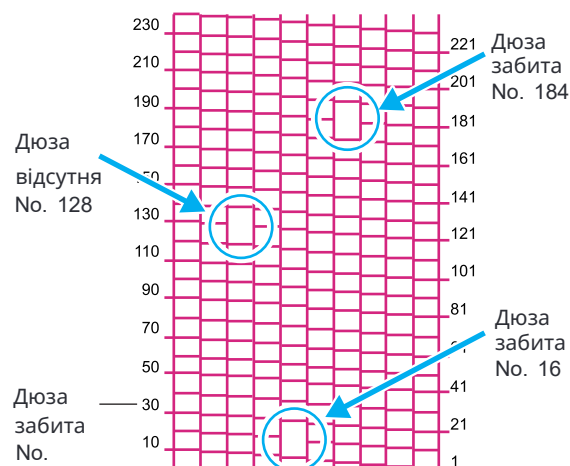
No. 1 : 184

Номер дюзи відновлення  
(від 1 до 320) або OFF

Реєстраційний номер: від 1 до 10

- (1) Натисніть щоб вибрати реєстраційний номер (від 1 до 10), і натисніть клавішу [ENTER]. щоб
- (2) Натисніть зареєструвати номер дюзи, яку потрібно відновити, і натисніть клавішу [ENTER].

- Приклад реєстрації дюзи для відновлення



| Реєстраційний номер | Номер відновленої дюзи | Статус                    |
|---------------------|------------------------|---------------------------|
| 1                   | 16                     | Ціль для відновлення дюзи |
| 2                   | 128                    | Ціль для відновлення дюзи |

|   |       |                           |
|---|-------|---------------------------|
| 3 | 184   | Ціль для відновлення дюзи |
| 4 | ВИМК. | Не зареєстровано          |
| 5 | ВИМК. | Не зареєстровано          |

## 6 Натисніть клавішу [END] кілька разів, щоб завершити операцію.

**Important!**

- Для кожної лінії дюз можна зареєструвати до 10 дюз.
- Час, необхідний для друку, не змінюється, навіть якщо ви використовуєте цю функцію.
- Функція відновлення дюз не дійсна для найменшої кількості проходів в умовах друку.
- Навіть якщо ви зареєструєте відновлення дюз, шаблон тестового друку тощо не відновлюється.



- Під час використання white чорнила, друкуйте на clear плівці для перевірки.

## Перевірте, чи відновлено зареєстровану дюзу

Ви можете перевірити, чи було успішно відновлено зареєстровану дюзу.

З наступними налаштуваннями "ON" ви можете надрукувати тестовий шаблон, використовуючи відновлену дюзу, під час запуску тестового друку  "Test printing"(С. 64).

### 1 Виберіть [NOZZLE RECOVERY] у меню MAINTENANCE.

- (1) Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.
- (2) Натисніть   щоб вибрати [MAINTENANCE], і натисніть клавішу [ENTER].
- (3) Натисніть   щоб вибрати [NOZZLE RECOVERY].
- (4) Натисніть клавішу [ENTER].

### 2 Натисніть щоб вибрати [CONFIRM MENU] і натисніть клавішу [ENTER].

ВІДНОВЛЕННЯ ДЮЗИ  
: CONFIRM MENU

### 3 Натисніть щоб вибрати "ON" і натисніть клавішу [ENTER].

CONFIRM  
MENU : ON

### 4 Натисніть клавішу [END] кілька разів, щоб завершити операцію.



- Якщо ви бажаєте запустити тестовий друк із відновленою дюзою, зареєстрованою у відновленні дюз, виберіть "ON" на кроці 3  "Test printing" ( С. 64).

## Перед початком операції друку перевірте, чи є дюза, яку неможливо відновити

Залежно від встановлених умов друку, бувають випадки, коли дюзу неможливо відновити, навіть якщо зареєстровано [NOZZLE RECOVERY].

За допомогою цього налаштування ви можете перевірити, чи можна відновити дюзу перед друком, і вибрати відповідну операцію для дюзи, яку неможливо відновити.



**1 Виберіть [NOZZLE RECOVERY] у меню MAINTENANCE.**

- (1) Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.
- (2) Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [MAINTENANCE], і натисніть клавішу [ENTER].
- (3) Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [NOZZLE RECOVERY].
- (4) Натисніть клавішу [ENTER].

**2 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [CHECK BEFORE PRINT] і натисніть клавішу [ENTER].**

NOZZLE RECOVERY  
: CHECK BEFORE PRINT

**3 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати налаштування, і натисніть клавішу [ENTER].**

- Доступні налаштування:  
OFF, CONTINUE, STOP

CHECK BEFORE PRINT :  
OFF

- OFF:

Не перевіряти перед друком.

- CONTINUE:

Перевірити перед друком. Якщо відновлення неможливе, наступний екран відображається протягом трьох секунд, після чого починається друк.

1200 x 1200 32P Hi Bi  
НЕВІДНОВЛЮВАНИЙ

- СТОП:

Перевірити перед друком. Якщо відновлення неможливе, відображається екран підтвердження друку. Натисніть клавішу [ENTER] для друку.

1200 x 1200 32P Hi Bi  
НЕВІДНОВЛЮВАНИЙ [ENT]

**4 Натисніть клавішу [END] кілька разів, щоб завершити операцію.****Очистіть налаштування****1 Виберіть [NOZZLE RECOVERY] у меню MAINTENANCE.**

- (1) Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.
- (2) Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [MAINTENANCE], і натисніть клавішу [ENTER].
- (3) Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [NOZZLE RECOVERY].
- (4) Натисніть клавішу [ENTER].

**2 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [CLEAR] і натисніть клавішу [ENTER].**

ВІДНОВЛЕННЯ ДЮЗ  
: CLEAR

**3 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати лінію дюз, яку потрібно скинути, і натисніть клавішу [ENTER].**

ВИБЕРІТЬ ДЮЗУ ДЛЯ СКИДАННЯ  
: H1-A

H1-A CLEAR?  
ВИКОНАТИ [ENT]

- 4** Натисніть клавішу [ENTER].
- 5** Натисніть клавішу [END] кілька разів, щоб завершити операцію.

## 4.5 Функція автоматичного обслуговування

Щоб комфортно використовувати цю машину, ви можете налаштувати автоматичне виконання різних функцій обслуговування.

Тут встановіть інтервали виконання різних автоматичних функцій обслуговування.

Проблем, таких як засмічення чорнила, можна уникнути, періодично виконуючи автоматичне обслуговування. (Автоматична функція обслуговування).

Для автоматичної функції обслуговування ви можете зробити наступні налаштування.

**Важливо!**

- Коли обслуговування виконується вручну, після його завершення та коли час, встановлений за допомогою автоматичної функції обслуговування, минув, обслуговування запускається автоматично.

| Назва функції | Опис                                                                |
|---------------|---------------------------------------------------------------------|
| ООНВЛЕННЯ     | Встановлено інтервал між кожною операцією оновлення.                |
| ОЧИЩЕННЯ      | Встановлено тип очищення та інтервал між кожною операцією очищення. |

**Важливо!**

- Коли відображається повідомлення праворуч, операція, встановлена у функції автоматичного обслуговування, не виконується. Виконайте операції  "Утилізація відпрацьованого чорнила" (стор. 157) за потреби.

<LOCAL>

Перевірте відпрацьоване чорнило

[MNT]

- Коли кнопку живлення на передній панелі machine вимкнено, перевірте резервуар для відпрацьованого чорнила.

### Налаштування інтервалів оновлення

Встановлено інтервал між кожною операцією викидання невеликої кількості чорнила з дюз для запобігання їх засміченню.

#### 1 Виберіть [AUTO MAINT.] у меню MAINTENANCE.

- Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.
- Натисніть   щоб вибрати [MAINTENANCE], і натисніть клавішу [ENTER].
- Натисніть   щоб вибрати [AUTO MAINT.].

#### 2 Натисніть клавішу [ENTER].

AUTO MAINT.

ООНВЛЕННЯ

[ENT]

#### 3 Натисніть клавішу [ENTER].

ООНВЛЕННЯ

: Рів. 1

#### 4 Натисніть щоб встановити інтервали оновлення.

- Доступні налаштування: OFF, Рів.1, Рів.2, Рів.3

ООНВЛЕННЯ

: Рів. 2

**5 Натисніть клавішу [ENTER].**

AUTO MAINT.  
ОНОВЛЕННЯ [ENT]

**6 Натисніть клавішу [END] кілька разів, щоб завершити операцію.****Встановлення інтервалу очищення**

Встановлено тип очищення та інтервал між кожною операцією очищення.

**1 Виберіть [AUTO MAINT.] у меню MAINTENANCE.**

- (1) Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.
- (2) Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [MAINTENANCE], і натисніть клавішу [ENTER].
- (3) Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [AUTO MAINT.].
- (4) Натисніть клавішу [ENTER].

**2 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [CLEANING].**

AUTO MAINT.  
ОЧИЩЕННЯ [ENT]

**3 Натисніть клавішу [ENTER].**

CLEANING  
: Lv. 1

**4 Натисніть ▲ ▼ щоб встановити інтервал між кожною операцією очищення.**

- Доступні налаштування: Lv.1, Lv.2, Lv.3
- Зі збільшенням рівня інтервал між кожною операцією стає коротшим.

CLEANING  
: Lv. 2

**5 Натисніть клавішу [ENTER].**

- Якщо на кроці 4 встановлено значення, відмінне від "OFF", відобразиться екран вибору типу очищення.

ТИП  
: NORMAL

**6 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати тип очищення.**

- Доступні налаштування: NORMAL, SOFT, HARD

TYPE  
: SOFT

**7 Натисніть клавішу [ENTER].**

AUTO MAINT.  
ОЧИЩЕННЯ [ENT]

- 8 Натисніть клавішу [END] кілька разів, щоб завершити операцію.

## 4.6 Заміна витратних матеріалів

Щоб замовити замінні витратні матеріали, зверніться до місцевого дилера або нашого сервісного центру. Для отримання додаткової інформації про витратні матеріали, зверніться до нашого веб-сайту.

<https://mimaki.com/supply/inkjet.html>

### Заміна склоочисника

Склоочисник є витратним матеріалом. Якщо відображається повідомлення праворуч, замініть склоочисник якомога швидше.

Також протріть чорнило, що прилипло до нижньої поверхні повзунка.

<LOCAL>  
REPLACE WIPER [MNT]

**Важливо!**

- Щітки для очищення продаються окремо. Придбайте їх у місцевого дистриб'ютора або в нашому відділі продажів.

#### 1 Коли з'явиться повідомлення, натисніть клавішу [ENTER].

REPLACE WIPER  
ВИКОНАТИ [ENT]

#### 2 Натисніть клавішу [ENTER].

- Каретка переміщується на стіл.

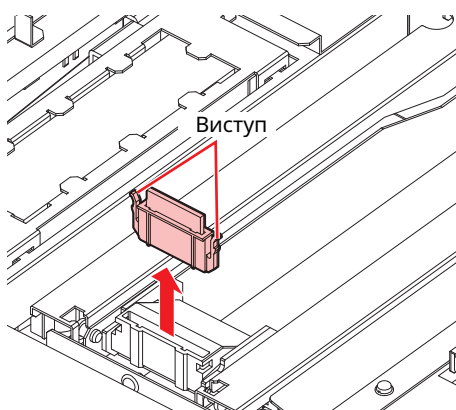
REPLACE WIPER  
ЗАВЕРШЕНО [ENT]

**Важливо!**

- [COMPLETED :ENT] відображається на екрані, поки не буде завершено роботу із заміни. Після завершення роботи до Кроку 4 натисніть клавішу [ENTER].

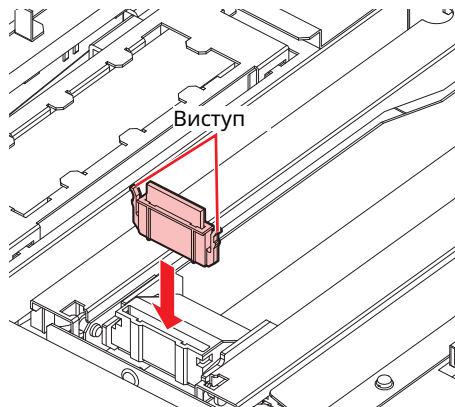
#### 3 Зніміть склоочисник

- Витягніть склоочисник, тримаючи виступи на обох кінцях.



## 4 Вставте новий склоочисник

- Вставте склоочисник, тримаючи виступи на обох кінцях.



## 5 Натисніть клавішу [ENTER].

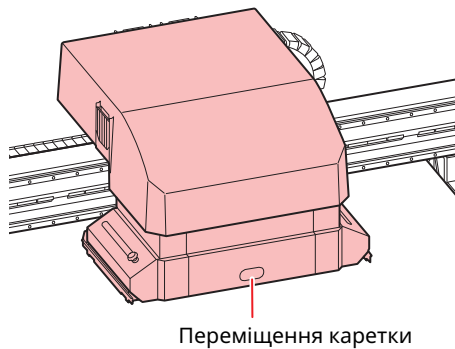
- Після початкової операції машина повертається до LOCAL.

\*Ініціалізація\*  
БУДЬ ЛАСКА, ЗАЧЕКАЙТЕ

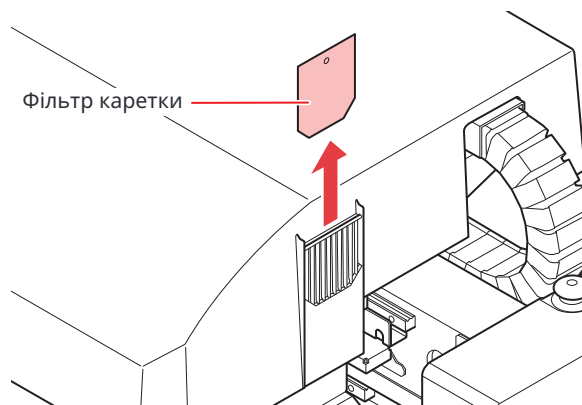
## Заміна фільтрів каретки

Замінюйте фільтри кожні 1 або 2 тижні.

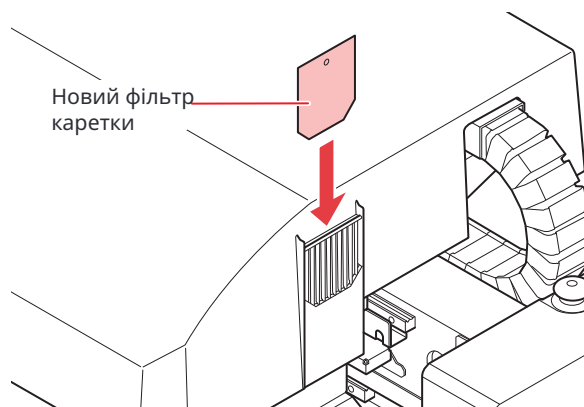
### 1 Перемістіть каретку.



### 2 Зніміть використаний фільтр каретки.



### 3 Встановіть новий фільтр каретки (PN : SPC-0851).



(Важливо !)

- Фільтри каретки знаходяться зліва, справа та ззаду каретки. Замініть усі фільтри одночасно.

### 4 Після завершення заміни натисніть клавішу [ENTER].

## Утилізація відпрацьованого чорнила

Чорнило, яке використовується для очищення голівки та інших функцій, зберігається в резервуарі для відпрацьованого чорнила в нижній правій частині machine. Машина підраховує накопичену кількість злитого чорнила, і коли буде досягнуто вказаної кількості, з'явиться повідомлення із запитом до користувача перевірити резервуар. Рекомендується замінити резервуар для відпрацьованого чорнила, коли з'явиться це повідомлення.



- Повідомлення відображається, коли обсяг злитого чорнила досягає 80% (2,1 л) від об'єму резервуара 2,6 л.

## Повідомлення підтвердження в LOCAL

### 1 Повідомлення праворуч відображається.

<LOCAL>

Перевірте відпрацьоване чорнило

[MNT]

### 2 Перевірте резервуар для відпрацьованого чорнила.

- Якщо відображувана кількість відрізняється від фактичної, натисніть ▲ ▼ щоб виправити.
- Якщо ви виправите кількість до менше ніж 80% і натиснете клавішу [ENTER], повідомлення зникне.
- Під час заміни (утилізації) та очищення лічильника виконайте наступну процедуру.



"Утилізація відпрацьованого чорнила"(С. 157)

Перевірте відпрацьоване чорнило

Рівень : 80% (2.1L)

Важливо !

- Часто утилізуйте відпрацьоване чорнило. Відпрацьоване чорнило може почати переливатися з резервуара для відпрацьованого чорнила, якщо ви просто видалите повідомлення, натиснувши клавішу [ENTER], і продовжите використовувати принтер, не утилізувавши відпрацьоване чорнило.



## Утилізація відпрацьованого чорнила



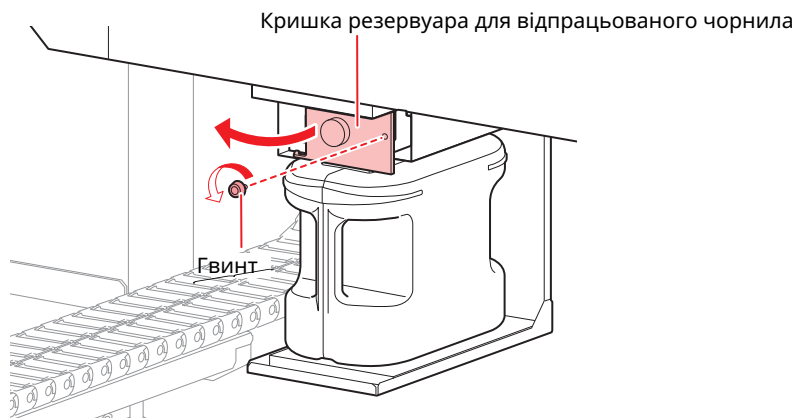
- Під час утилізації відпрацьованого чорнила з резервуара для відпрацьованого чорнила обов'язково надягайте захисні окуляри та рукавички, що входять до комплекту.
- Інакше чорнило може потрапити вам в очі.

### Важливо

- Не замінюйте резервуар для відпрацьованого чорнила під час роботи цієї машини (друк або очищення).
- Якщо відпрацьоване чорнило переливається під час роботи, витріть його ганчіркою.

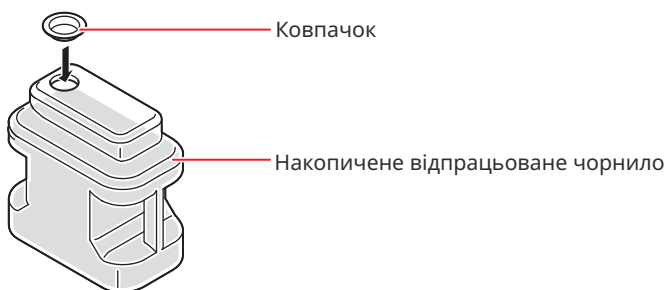
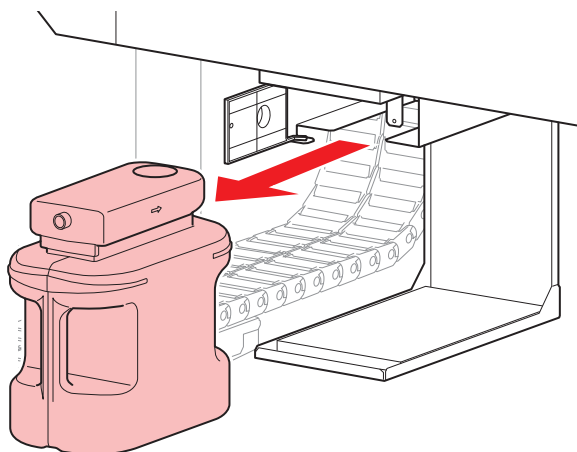
## 1 Відкрийте кришку резервуара для відпрацьованого чорнила.

- Відкрутіть гвинти на кришці резервуара для відпрацьованого чорнила та відкрийте кришку вперед.



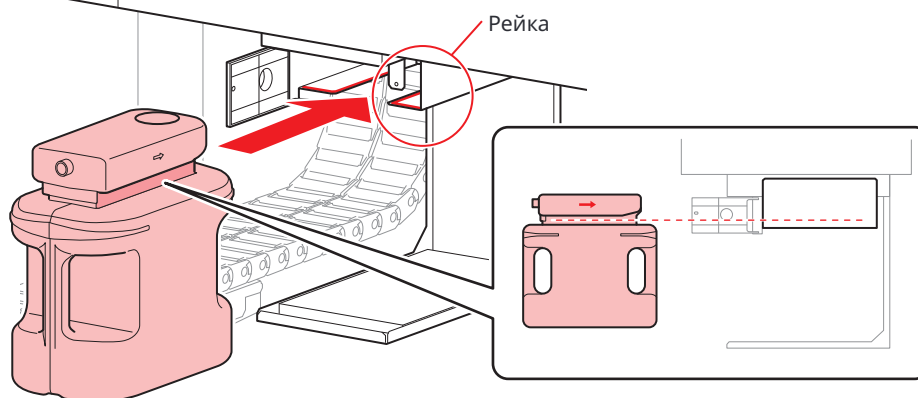
## 2 Вийміть резервуар для відпрацьованого чорнила.

- Візьміться за ручку резервуара для відпрацьованого чорнила та потягніть його вперед.
- Одягніть ковпачок на знятий резервуар для відпрацьованого чорнила.



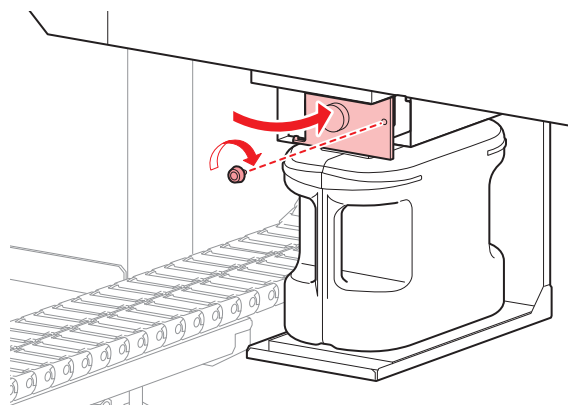
### 3 Замініть резервуар для відпрацьованого чорнила.

- (1) Підготуйте новий резервуар для відпрацьованого чорнила.
- (2) Вставте, тримаючи за ручку резервуара для відпрацьованого чорнила.
- (3) Підніміть резервуар для відпрацьованого чорнила та перевірте, чи встановлено його безпосередньо під зливним отвором.



- Зверніться до переробника промислових відходів для утилізації відпрацьованого чорнила.
- Деякі компоненти відпрацьованого чорнила (фотополімеризаційного ініціатора) є отруйними для водних організмів. Запобігайте витоку у природні водойми (такі як річки) та побутові каналізації (такі як туалети, дороги).

### 4 Закрийте кришку бака для відпрацьованого чорнила.



### 5 Виберіть [InkTankExchange] з меню MAINTENANCE.

- (1) Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.
- (2) Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [MAINTENANCE], і натисніть клавішу
- (3) Натисніть ▲ ▼ [ENTER], щоб вибрати [InkTankExchange].

|                       |
|-----------------------|
| MAINTENANCE           |
| InkTankExchange [ENT] |

### 6 Натисніть клавішу [ENTER], щоб звільнити.

|                 |
|-----------------|
| InkTankExchange |
| EXCHANGE [ENT]  |

## Заміна бака для відпрацьованого чорнила до відображення повідомлення про підтвердження бака для відпрацьованого чорнила (1)

Під час заміни бака для відпрацьованого чорнила до відображення повідомлення про підтвердження бака для відпрацьованого чорнила (до досягнення 80% (2,1 л) від 2,6 л бака), встановіть інформацію про відпрацьоване чорнило на 0% у меню INFORMATION.

### 1 Спорожніть бак для відпрацьованого чорнила.

-  "Утилізація відпрацьованого чорнила"(С. 157)

### 2 Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.

|              |       |
|--------------|-------|
| FUNCTION     |       |
| НАЛАШТУВАННЯ | [ENT] |

### 3 Натисніть щоб вибрати [INFORMATION].

- Для версії мікропрограми 1.90 або пізнішої ви також можете запустити цю процедуру з меню MAINTENANCE. Щодо процедури з [MAINTENANCE], див.  "Заміна бака для відпрацьованого чорнила до відображення повідомлення про підтвердження бака для відпрацьованого чорнила (2)"(С. 160) .

|            |       |
|------------|-------|
| FUNCTION   |       |
| ІНФОРМАЦІЯ | [ENT] |

### 4 Натисніть клавішу [ENTER].

|              |       |
|--------------|-------|
| ІНФОРМАЦІЯ   |       |
| ВИКОРИСТАННЯ | [ENT] |

### 5 Натисніть щоб вибрати [USAGE].

### 6 Натискайте клавішу [ENTER] кілька разів, доки не відобразиться інформація про резервуар для відпрацьованого чорнила.

|                                       |     |
|---------------------------------------|-----|
| РЕЗЕРВУАР ДЛЯ ВІДПРАЦЬОВАНОГО ЧОРНИЛА |     |
| =                                     | 60% |

### 7 Натисніть клавішу [MAINT.].

|                                 |
|---------------------------------|
| Перевірте відпрацьоване чорнило |
| Рівень: 60% (1.5L)              |

### 8 Натисніть щоб встановити "Рівень" на "0%".

|                                 |
|---------------------------------|
| Перевірте відпрацьоване чорнило |
| Рівень: 0% (0.0L)               |

### 9 Натисніть клавішу [ENTER].

## Заміна резервуара для відпрацьованого чорнила до відображення повідомлення про підтвердження резервуара для відпрацьованого чорнила (2)

Встановіть інформацію про відпрацьоване чорнило на 0% в меню MAINTENANCE.

### 1 Спорожніть бак для відпрацьованого чорнила.

-  "Утилізація відпрацьованого чорнила"(С. 157)

### 2 Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.

FUNCTION  
НАЛАШТУВАННЯ [ENT]

### 3 Натисніть щоб вибрати [MAINTENANCE].

FUNCTION  
MAINTENANCE [ENT]

### 4 Натисніть клавішу [ENTER].

MAINTENANCE  
STATION MAINT.

### 5 Натисніть щоб вибрати [InkTankExchange].

MAINTENANCE  
InkTankExchange [ENT]

### 6 Натисніть клавішу [ENTER].

- Коли ви натиснете клавішу [ENTER], інформація про відпрацьоване чорнило стане 0%.

InkTankExchange  
EXCHANGE

Запуск цього меню дасть той самий результат, як і коли 0% встановлено в [USAGE], як показано на попередній сторінці.

## Заміна кришки пляшки

Замінюйте приблизно раз на рік. Для отримання інформації про процедуру заміни зверніться до

 "Заміна пляшки з чорнилом"(С. 43).

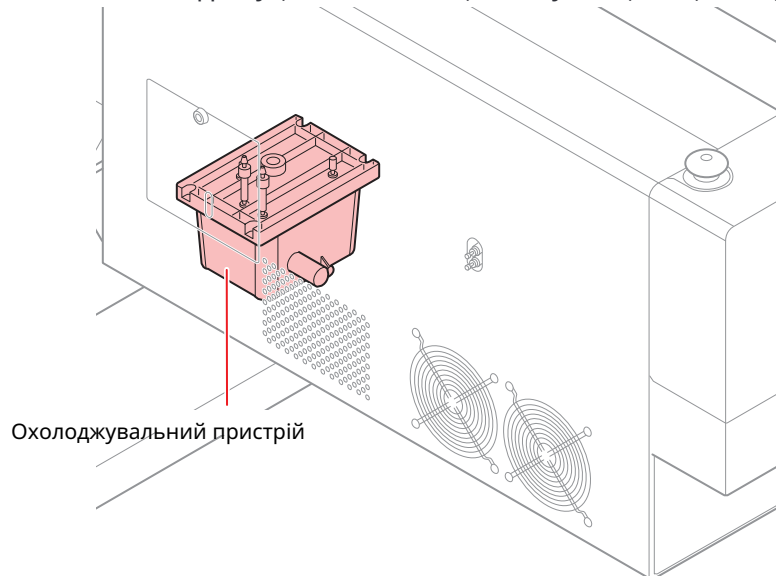


- Приділяйте пильну увагу вентиляції та обов'язково надягайте захисні окуляри, рукавички та маску під час роботи з чорнилом, рідиною для обслуговування, відпрацьованим чорнилом або іншими розчинами, що використовуються з машиною. Чорнило, що протікає, може потрапити на шкіру, в очі або рот.

## 4.7 Про доливання охолоджуючої води

Щоб охолодити LED UV unit, залийте антифриз, змішаний з водою, в бак охолоджуючої води в охолоджувальному пристрої.

Співвідношення води та антифризу (PN : SPC-0394) має бути 2 (вода) до 1 (антифриз).



### ● Примітки щодо заправки



- Співвідношення води та антифризу має бути 2 (вода) до 1 (антифриз).
- Якщо в бак охолоджуючої води залити лише воду, не додаючи антифриз, LED UV unit може вийти з ладу через замерзання.
- Якщо в бак охолоджуючої води подавати лише антифриз без води, machine не працюватиме належним чином і можуть виникнути помилки.
- Якщо ви помічаєте часту нестачу води в баку охолоджуючої води, зверніться до свого місцевого дистриб'ютора, в наш відділ продажу або в кол-центр.



- Утилізуйте стічні води, змішані з антифризом, відповідно до правил вашого регіону.



- Запобіжні заходи при використанні антифризу
  - (1) Обов'язково використовуйте воду, яка відповідає наступним умовам.
    - Вміст кальцію: Не більше 10 мг/л (1 мг/100 мл)
    - Жорсткість: Не більше 60 мг/л
    - Дистильована або очищена вода
  - (2) Не використовуйте антифриз, який був приготований заздалегідь.
  - (3) Будь-який надлишок антифризу необхідно використати протягом одного тижня. Заповнення `machine` антифризною сумішшю, яка була приготовлена більше ніж за один тиждень, може призвести до несправності.

## ● Запобіжні заходи при поводженні з антифризом



- Завжди використовуйте антифриз, рекомендований `Mimaki`. Охолоджуючий пристрій може вийти з ладу, якщо використовувати будь-який інший продукт. (Постачається антифриз: 1000 куб. см x 1)
- Не торкайтеся антифризу безпосередньо. Якщо ви випадково торкнулися антифризу, негайно змийте його водою з милом. Якщо антифриз потрапив в очі, негайно промийте їх великою кількістю води та зверніться до лікаря.
- Зберігайте антифриз у холодному та темному місці.
- Тримайте антифриз у недоступному для дітей місці.
- Утилізацію непотрібного антифризу довірте підряднику з утилізації промислових відходів і уточніть його вміст.
- Обов'язково прочитайте паспорт безпеки (SDS) перед використанням антифризу.



- Під час роботи з антифризом обов'язково надягайте захисні окуляри та рукавички, що входять до комплекту.



- Підготуйте резервуар з ковпачком для переміщення стічної води з резервуара охолоджувальної води.
- Наступне повідомлення про помилку відображається, коли рівень води в резервуарі охолоджувальної води низький. У цьому випадку замініть воду так само, як показано в розділі «Поповнення охолоджувальної рідини».

<LOCAL>  
БРАК ВОДИ

## Доливання охолоджуючої рідини

Якщо виникає помилка, що вказує на брак води, долийте охолоджувальну рідину. Для заповнення бака до його ємності потрібно приблизно 500 куб. см заправки.

Важливо!

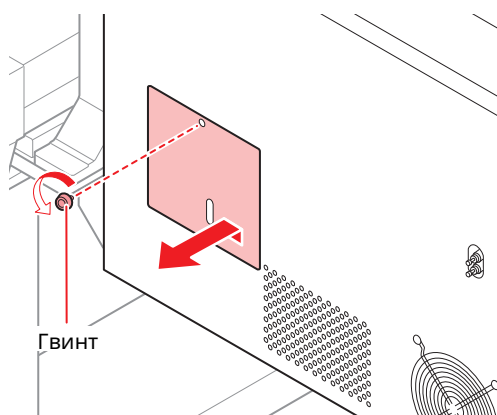
- Якщо бак не буде заправлено охолоджувальною рідиною протягом тижня після появи повідомлення про помилку, що вказує на нестачу води, відображення помилки зміниться на "REFILL WATER". Ви не можете переключитися в режим REMOTE, коли ця помилка відображається. Негайно заправте охолоджувальну рідину.

<LOCAL>  
REFILL WATER

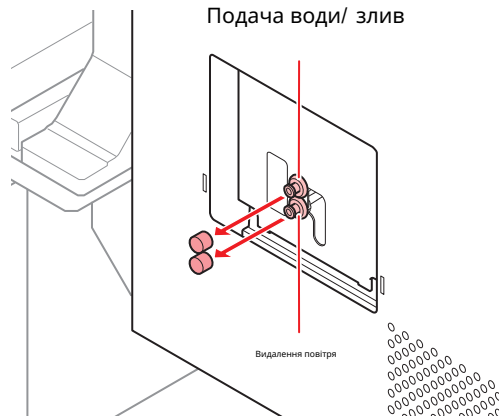
- Зуммер продовжуватиме звучати, поки відображається "REFILL WATER".
- Якщо ви продовжуватимете використовувати machine в стані низького рівня води, відображення помилки переключиться на "REFILL WATER" навіть для помилки/попередження про температуру LED-UV, і неможливо буде переключитися в режим REMOTE.

## 1 Зніміть кришку з лівої задньої поверхні Y-bar.

- Відкрутіть гвинт (1 місце), позначений колом на малюнку, і зніміть кришку.



## 2 Зніміть ковпачок подачі/зливу води та ковпачок для видалення повітря.

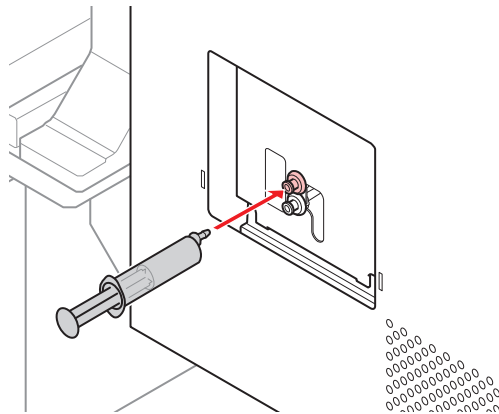


## 3 Приготуйте змішаний водний розчин (антифриз:1, вода: 2) у наданій ємності та наповніть ним наданий шприц.



## 4 Заповнюйте змішаний водний розчин, доки не припиниться звук зумера.

- Заповніть змішаний водний розчин через вхідний отвір для води за допомогою шприца.
- Заповніть додатково 100 куб. см після зупинки зумера.



- Змішаний водний розчин витікатиме з бака, якщо ви введете його занадто багато.

## 5 Закрийте вхідний отвір для води та повітряний клапан, і прикріпіть кришку лівої задньої сторони Y-bar.

## 4.8 Промивний фільтр

|                                   |                                                                                                |                                                                   |
|-----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Інструменти, необхідні для заміни | <ul style="list-style-type: none"> <li>Промивна рідина F-200/LF-200 (PN : SPC-0568)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Захисні окуляри</li> </ul> |
|                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Ганчірка для відходів</li> </ul>                        | <ul style="list-style-type: none"> <li>Рукавички</li> </ul>       |



- Обов'язково надягайте захисні окуляри та рукавички, що входять до комплекту, під час заміни. Оскільки у промивному фільтрі є чорнило, воно може потрапити вам в очі.



### Заміна промивного фільтра

Промивний фільтр необхідно періодично замінювати.

Замініть RF-абсорбуючий матеріал (промивний фільтр; PN: SPC-0768), якщо з'явиться повідомлення про необхідність заміни (як показано на наступному малюнку).

- Коли настане час заміни промивного фільтра, з'явиться наступне повідомлення.

FLUSHING FILTER PLEASE  
[ENT]

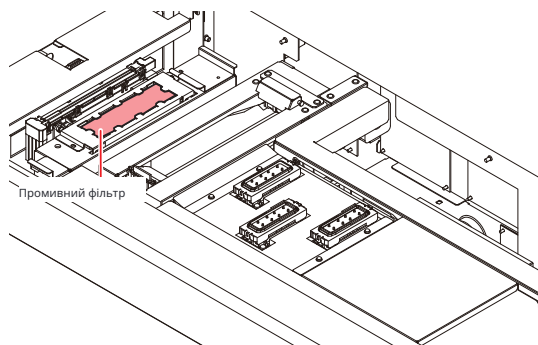
- Натисніть клавішу [ENTER].

- Каретка рухається, і з'являється наступне повідомлення.

EXCHANGE  
COMPLETED

- Замініть промивний фільтр і натисніть клавішу [ENTER].

- Каретка повертається на станцію, і режим повертається до LOCAL.





## Заміна промивного фільтра до відображення повідомлення про заміну

### 1 Виберіть [STATION MAINT.] в меню MAINTENANCE.

- (1) Натисніть клавішу [ENTER] в LOCAL.
- (2) Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [MAINTENANCE], і натисніть клавішу [ENTER].
- (3) Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [STATION MAINT.].
- (4) Натисніть клавішу [ENTER].

### 2 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [FLUSHING FILTER].

STATION MAINT.  
FLUSHING FILTER [ENT]

### 3 Натисніть клавішу [ENTER].

ВИБЕДЕННЯ КАРЕТКИ  
START [ENT]

### 4 Натисніть клавішу [ENTER].

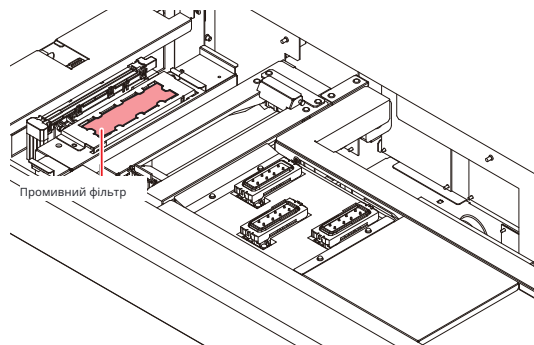
FILTER REPLACE  
ЗАВЕРШЕНО [ENT]

**Важливо!**

- [COMPLETED :ENT] відображається на екрані, доки не буде завершено заміну фільтра. Натисніть клавішу [ENTER] після завершення кроку 5. Якщо ви натиснете клавішу [ENTER] до завершення заміни, машина перейде до наступної процедури.

### 5 Замініть промивний фільтр і натисніть клавішу [ENTER].

- Каретка повертається на станцію, і режим повертається до LOCAL.





## Розділ 5 Усунення несправностей



### Цей розділ

Перевірте ще раз, перш ніж вирішити, що несправність є збоєм.

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| Пошук та усунення несправностей..... | 168 |
| Живлення не вмикається.....          | 168 |
| Machine не починає друк.....         | 168 |
| Низька якість зображення.....        | 168 |
| Дюза засмічена.....                  | 169 |
| Помилка пляшки з чорнилом.....       | 169 |
| Витік чорнила.....                   | 170 |

|                                                                              |     |
|------------------------------------------------------------------------------|-----|
| Якщо з'являється повідомлення "SHAKE WHITE INK<br>BOTLES" is displayed ..... | 170 |
| Якщо виникає помилка, пов'язана з додатковим резервуаром...                  | 171 |
| Якщо виникає аномалія тиску.....                                             | 172 |
| Проблеми, що спричиняють появу повідомлень .....                             | 174 |
| Попереджувальне повідомлення.....                                            | 174 |
| Повідомлення про помилку .....                                               | 177 |

## 5.1 Усунення несправностей

Перевірте ще раз, перш ніж вирішити, що несправність є збоєм. Якщо після усунення несправностей покращення не відбулося, зверніться до місцевого дистриб'ютора, нашого відділу продажу або call-центру.

### Живлення не вмикається

У більшості випадків живлення не вмикається через неправильне підключення кабелю живлення для машини або комп'ютера. Перевірте, чи правильно підключено кабель живлення.

| Контрольні точки                                                     | Реалізація                                                                                                                                                                                       |
|----------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Чи підключено кабель живлення до машини та розетки?                  | Надійно підключіть кабель живлення, якщо він не підключений.                                                                                                                                     |
| Чи ввімкнено головне живлення?                                       | Увімкніть головне живлення, якщо воно ще не ввімкнене.<br> <a href="#">"Увімкнення живлення" (С. 55)</a>        |
| Чи ввімкнено кнопку живлення, розташовану на передній панелі машини? | Якщо ні, натисніть кнопку живлення на передній панелі машини.<br> <a href="#">"Увімкнення живлення" (С. 55)</a> |

### Машина не починає друк

Проблема з тим, що машина не може друкувати, виникає, коли дані не передаються на машину належним чином.

Це також може статися, якщо функція друку не працює належним чином або носій встановлено неправильно.

| Контрольні точки                                               | Реалізація                                                   |
|----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| Чи використовується правильний інтерфейсний кабель?            | Використовуйте кабель, призначений виключно для цієї машини. |
| Чи правильно підключено інтерфейсний кабель?                   | Надійно підключіть інтерфейсний кабель.                      |
| Чи відображається повідомлення про те, що закінчилося чорнило? | Замініть пляшку з чорнилом на нову.                          |

### Низька якість зображення

У цьому розділі пояснюються заходи, які слід взяти, якщо якість друку незадовільна. Вживайте заходів відповідно до причини. Якщо після усунення несправностей покращення не відбулося, зверніться до місцевого дистриб'ютора, нашого відділу продажів або в call-центр.

| Проблема                                                            | Рішення                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|---------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Виникають білі лінії/розмиття/темні лінії (у напрямку руху головки) | <ol style="list-style-type: none"> <li>Виконайте очищення голівки.<br/> <a href="#">"Очищення Голівки"(С. 68)</a></li> <li>Виконайте технічне обслуговування всередині станції.<br/> <a href="#">"Обслуговування станції закривання"(С. 122)</a></li> <li>Очистіть бруд, шматки паперу або будь-яке інше сміття вздовж області, де проходить голівка.</li> </ol> |
| Розбіжність при реверсивному друці                                  | <ol style="list-style-type: none"> <li>Відкоригуйте позицію краплі.<br/> <a href="#">"Коригування позиції краплі" (С. 82)</a></li> </ol>                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| Чорнило капає під час друку                                         | <ol style="list-style-type: none"> <li>Очистіть склоочисник.<br/> <a href="#">"Очищення склоочисника та ковпачка"(С. 122)</a></li> <li>Очистіть ковпачок для чорнила.<br/> <a href="#">"Очищення склоочисника та ковпачка"(С. 122)</a></li> </ol>                                                                                                                |

| Проблема | Рішення                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|          | 3. Очистіть навколо голівки.<br><a href="#">"Обслуговування навколо голівки"(С. 134)</a><br>4. Виконайте очищення голівки [NORMAL].<br><a href="#">"Очищення Голівки"(С. 68)</a><br>5. Встановіть короткий інтервал для операції інтервального протирання.<br><a href="#">"Налаштування частоти очищення поверхні дюз" (С. 96)</a> |

## Дюза засмічена

Викид чорнила з дюз може стати нестабільним залежно від температури навколишнього середовища або якщо машина не використовувалася протягом тривалого часу. Спробуйте наступний метод, щоб відновити нормальний викид чорнила з дюз.

### 1 Виконуйте технічне обслуговування щодня.

- Виконуйте технічне обслуговування для кожної точки, зазначеної в "Необхідне технічне обслуговування".

### 2 Виконайте очищення голівки (NORMAL).

- Виконайте очищення голівки після завершення Кроку 1.  
 ["Очищення Голівки"\(С. 68\)](#)
- Після цього перевірте стан дюз, запустивши тестовий друк.  
 ["Тестовий друк"\(С. 64\)](#)



- Спробуйте наступний крок, якщо проблему засмічення дюз не вирішено.

### 3 Виконайте очищення голівки (HARD).

- Якщо засмічення дюз не зникає навіть після повторного звичайного очищення, встановіть режим очищення на HARD і виконайте очищення голівки ще раз.  
 ["Очищення Голівки"\(С. 68\)](#)
- Після цього перевірте стан дюз, запустивши тестовий друк.  
 ["Тестовий друк"\(С. 64\)](#)

### 4 Якщо дюза все ще засмічена навіть після очищення голівки, виконайте дії, зазначені для ситуації, коли засмічення дюз неможливо усунути.

-  ["Коли не вдається усунути засмічення дюз"\(С. 136\)](#)

**Важливо!**

- Якщо пропуск дюз не зникає навіть після виконання описаної вище процедури, зверніться до місцевого дистриб'ютора, нашого відділу продажів або call-центру.

## Помилка пляшки з чорнилом

Якщо виявлено помилку пляшки з чорнилом, загоряється «червона» лампочка пляшки з чорнилом і відображається попереджувальне повідомлення.

Жодна з операцій, таких як друк і очищення, які скидають чорнило, недоступна.

Виконайте наступну процедуру, коли виникає така помилка.

- Перевірте, чи правильно встановлено ІС-чіп чорнила в кришці чорнила.
- Негайно замініть пляшку з чорнилом на нову.

**Важливо!**

- Після відображення помилки пляшки з чорнилом не залишайте пляшку з чорнилом надовго, не замінивши її. Машина втратить функцію запобігання засміченню дюз. Якщо дюзи засмічені, зверніться до місцевого дистриб'ютора, нашого відділу продажів або call-центру.

Виконайте наступну операцію, щоб перевірити деталі помилки пляшки з чорнилом.

## 1 Натисніть клавішу [ENTER] в LOCAL mode.

|         |            |
|---------|------------|
| LUS-150 | CMWWYKCICI |
| REMAIN  | 34567899   |

## 2 Натисніть клавішу [ENTER].

|            |
|------------|
| NON INK IC |
| CMWWYKCICI |

- Відображаються деталі помилки пляшки з чорнилом.
- У разі виникнення кількох дефектів пляшки з чорнилом, вони відображатимуться по черзі, якщо натиснути клавішу [ENTER] або ⏪ ⏩ .

## Витік чорнила

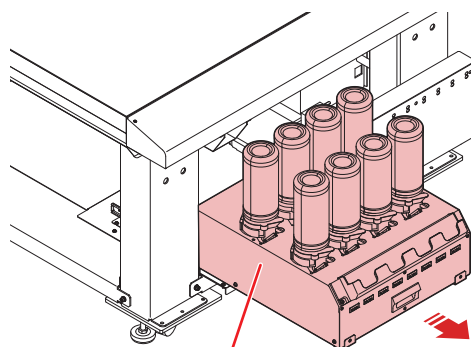
Якщо чорнило починає витікати, вимкніть основне живлення, від'єднайте штепсель і зверніться до місцевого дистриб'ютора, нашого відділу продажів або call-центру.

## Якщо відображається повідомлення "SHAKE WHITE INK BOTLES"

White чорнило має тенденцію до осідання, тому необхідно періодично струшувати пляшку з чорнилом.



- Для JFX200-1213EX, заздалегідь висуньте блок подачі пляшок з-під столу. Це полегшить зняття або встановлення пляшок з чорнилом.



Блок подачі пляшок

Під час використання білого чорнила періодично відображатиметься повідомлення з проханням струсити пляшку з білим чорнилом.

Виконайте наведену нижче процедуру, щоб збовтати пляшку з білим чорнилом.

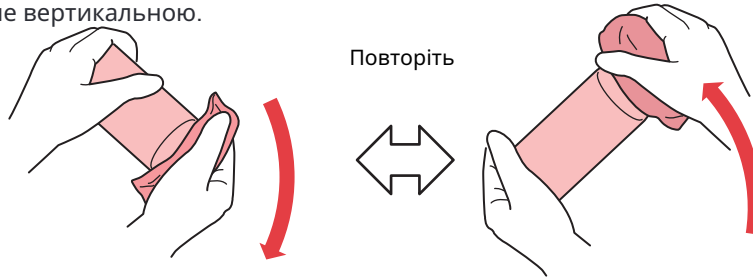
|                                                                  |       |
|------------------------------------------------------------------|-------|
| ЗБОВТАЙТЕ ПЛЯШКИ З БІЛИМ ЧОР-<br>НИЛОМ ('WHITE' 'INK' 'BOTTLES') | [ENT] |
|------------------------------------------------------------------|-------|

## 1 Вийміть пляшку з white чорнилом і обережно збовтайте її з боку в бік 20 або більше разів.

- Щоб запобігти витіканню чорнила під час збовтування пляшки, одягніть рукавички і закрийте кришку пляшки з чорнилом паперовим рушником. Потім збовтайте пляшку з боку в бік принаймні 20 разів, щоб забезпечити повільний потік чорнила.



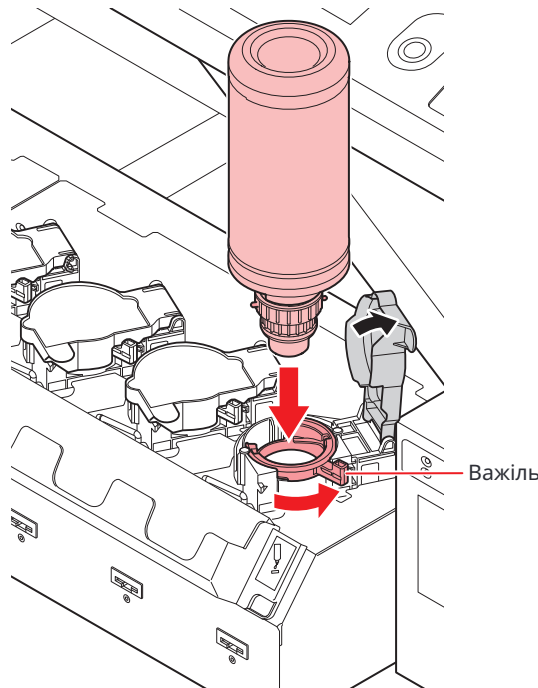
- Перш ніж струшувати пляшку, переконайтеся, що кришка щільно закрита.
- Чорнило може витікати назовні, якщо занадто сильно збовтувати пляшку. Збовтуйте обережно.
- Якщо залишилася лише невелика кількість чорнила, можливо, не вдасться належним чином його розмішати. Щоб належним чином його розмішати, нахиліть пляшку з чорнилом, поки вона не стане вертикальною.



Міцно притисніть паперовим рушником і добре струсіть

## 2 Встановіть пляшку з чорнилом над резервуаром і поверніть важіль резервуара справа наліво.

- Перемістіть важіль резервуара повністю вправо та встановіть пляшку з чорнилом.



**Важливо!** • Ніколи не обертайте пляшку з чорнилом після встановлення її над резервуаром. Це може призвести до витікання чорнила.

## 3 Натисніть [ENTER].

### Якщо виникає помилка, пов'язана з додатковим резервуаром

Помилки з 618 по 61b пов'язані з додатковим резервуаром.

Виконайте наступну процедуру, коли виникає помилка додаткового резервуара або коли дюза не очищається після очищення.

#### 1 Виберіть [SUB TANK] в меню MAINTENANCE.

- (1) Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.
- (2) Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [MAINTENANCE], і натисніть клавішу [ENTER].
- (3) Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [SUB TANK].

**2 Натисніть клавішу [ENTER].**

SELECT SUBTANK  
:СМУКУКМССІСІВВ

**3 Натисніть клавішу [ENTER].**

ДОДАТКОВИЙ БАК  
ВИКОНАТИ [ENT]

**4 Натисніть клавішу [ENTER].**

- Виконуються операції автоматичного скидання та заповнення.

\*\*FILL UP\*\*  
PLEASE WAIT

- Виконайте очищення після завершення заповнення.

\*\*ОЧИЩЕННЯ\*\*  
БУДЬ ЛАСКА, ЗАЧЕКАЙТЕ

**5 Натисніть клавішу [END] кілька разів, щоб завершити операцію.****Якщо виникає аномалія тиску**

Тиск, що контролюється в machine, може перевищувати діапазон контролю через навколишнє середовище та старіння.

Якщо виникає аномалія тиску, негайно відрегулюйте тиск за допомогою наступної процедури та поверніть тиск до нормального значення.

**1 Виберіть [PRESSURE ADJUST] у меню MAINTENANCE.**

- Натисніть клавішу [FUNCTION] в LOCAL.
- Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [MAINTENANCE], і натисніть клавішу [ENTER].
- Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати [PRESSURE ADJUST].

**2 Натисніть ▲ ▼ щоб вибрати "POSITIVE" або "NEGATIVE" тиск.**

PRESSURE ADJUST  
: NEGATIVE

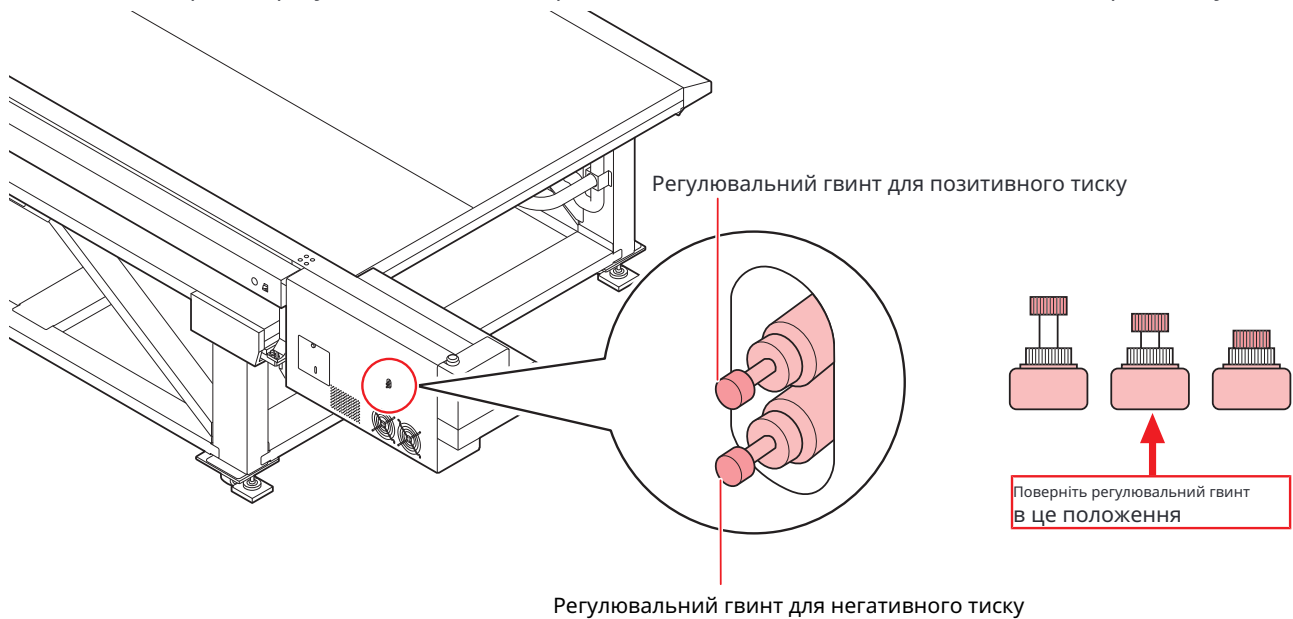
**3 Натисніть клавішу [ENTER].**

Open Throttle Valve  
ЗАВЕРШЕНО [ENT]



**4 Поверніть регулювальний гвинт дросельної заслінки, щоб звільнити її, щоб повітря могло текти.**

- Повертайте регулювальний гвинт дросельної заслінки, доки він не опиниться в середньому положенні.

**5 Натисніть клавішу [ENTER].**

- Розпочинається регулювання датчика.

**\*\*ADJUSTING\*\***  
PLEASE WAIT

**6 Поверніть регулювальний гвинт дросельної заслінки, щоб відрегулювати тиск до належного значення.**

- Належне значення негативного тиску: -2.70 kPa
- Належне значення позитивного тиску: 15.00kPa
- Відрегулюйте дросельну заслінку в порядку "негативний тиск" -> "позитивний тиск" -> "негативний тиск".
- Оскільки негативний тиск змінюється між  $\pm 0.1$  і 0.2 kPa, відрегулюйте так, щоб проміжне значення стало цільовим тиском.

ТИСК  
= -2.70 kPa

**7 Натисніть клавішу [ENTER].**

- Помилку усунено, і починається контроль негативного тиску.

БУДЬ ЛАСКА, ЗАЧЕКАЙТЕ

(Важливо!) • Якщо помилка виникає навіть після регулювання тиску, зверніться до місцевого дистриб'ютора або до нашого відділу продажів чи call-центру.

## 5.2 Проблеми, що викликають появу повідомлень

Коли виникає збій, лунає зумер, і на дисплеї з'являється відповідне повідомлення. Вживайте заходів відповідно до повідомлення.

### Попереджувальне повідомлення

#### Помилки під час виконання операцій

| Повідомлення                                     | Причина                                                                                       | Коригувальна дія                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| НЕМОЖЛИВО ВИКОНАТИ ОПЕРАЦІЮ :<br>ПОМИЛКА ЧОРНИЛА | Виникла помилка чорнила.                                                                      | <ul style="list-style-type: none"><li>Перевірте пляшку з чорнилом шляху подачі, що відповідає вказаному кольору.</li></ul>                                                                                                                                                                  |
| НЕМОЖЛИВО ВИКОНАТИ ОПЕРАЦІЮ :<br>ЗАЛИШИЛИСЯ ДАНІ | Дані отримуються.                                                                             | <ul style="list-style-type: none"><li>Очистіть дані.<br/> "Видалення отриманих даних ( Очищення даних)"(С. 71)</li></ul>                                                                                 |
| Замініть абсорбер чорнила NCU                    | Настав час замінити абсорбер чорнила.                                                         | <ul style="list-style-type: none"><li>Необхідно замінити абсорбер чорнила NCU. Зверніться до свого місцевого дилера або нашого сервісного центру.</li></ul>                                                                                                                                 |
| Помилка NCU<br>NozzleCheckOFF                    | Під час перевірки дюз виникла помилка. Друк було зупинено, а функцію перевірки дюз вимкнено . | <ul style="list-style-type: none"><li>Зверніться до свого місцевого дилера або нашого сервісного центру.</li></ul>                                                                                                                                                                          |
| ДАТЧИК NCU                                       | Виявлено проблему з оцінкою засмічення дюз.                                                   | <ul style="list-style-type: none"><li>Необхідно замінити NCU. Зверніться до свого місцевого дилера або нашого сервісного центру.</li></ul>                                                                                                                                                  |
| Датчик NCU Lv Low                                | Відбулося падіння рівня чутливості датчика.                                                   | <ul style="list-style-type: none"><li>Очистіть NCU.  "Очищення NCU"(С. 128)</li><li>Замініть NCU, якщо помилка не зникає. Зверніться до свого місцевого дилера або нашого сервісного центру.</li></ul> |
| NCU Sens Adj Err H                               | Не вдалося відрегулювати чутливість датчика.                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| NCU Sens Adj Err L                               |                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| NCU CONNECT                                      | Виявлено проблему з підключенням NCU.                                                         | <ul style="list-style-type: none"><li>Вимкніть основне живлення та коротко почекайте, перш ніж знову ввімкнути живлення.  "Вимкнення живлення"(С. 55)</li></ul>                                        |
| Помилка виявлення NCU (HW)<br>NozzleCheckOFF     | Виявлено проблему з оцінкою засмічення дюз.                                                   | <ul style="list-style-type: none"><li>Очистіть NCU.  "Очищення NCU"(С. 128)</li></ul>                                                                                                                  |
| Помилка виявлення NCU (MARK)<br>NozzleCheckOFF   |                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| NCU CENTER POS<br>NozzleCheckOFF                 | Не вдалося відрегулювати положення викиду чорнила.                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| NCU FLUSH POS<br>NozzleCheckOFF                  |                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| NCU SN Adjst error<br>NozzleCheckOFF             | Не вдалося відрегулювати чутливість датчика.                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |

## Повідомлення, що відображається в LOCAL

| Повідомлення                                     | Причина                                                                                               | Коригувальна дія                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|--------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <LOCAL><br>CAN'T PRINT/CART. [ENT]               | Кілька помилок чорнила (непридатне чорнило).<br>Подачу чорнила (друк, очищення) неможливо виконати.   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Натисніть клавішу [ENTER], щоб перевірити пляшку з чорнилом, яка викликає помилку, та деталі помилки. Замініть пляшку з чорнилом на придатну.</li> </ul>                                                                                                                                                                             |
| <LOCAL><br>Перевірте відпрацьоване чорнило [MNT] | Бак для відпрацьованого чорнила майже повний.                                                         | <ul style="list-style-type: none"> <li>Перевірте резервуар для відпрацьованого чорнила.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <LOCAL><br>Замініть ВІПЕР [MNT]                  | Час замінити віпер у станції закривання на новий.<br>(Кількість протирань досягла вказаного значення) | <ul style="list-style-type: none"> <li>Натисніть клавішу [MAINT.] і замініть вайпер на новий.</li> </ul>  <a href="#">"Заміна вайпера"(С. 154)</a>                                                                                                                                       |
| <LOCAL><br>ЗАЛИШИЛИСЯ ДАНІ                       | Дані отримано.                                                                                        | <ul style="list-style-type: none"> <li>Натисніть клавішу [REMOTE], щоб виконати друк.<br/>Або очистіть дані.</li> </ul>  <a href="#">"Видалення отриманих даних (Очищення даних)"(С. 71)</a>                                                                                             |
| <LOCAL><br>БРАК ВОДИ                             | Рівень води в баку охолоджувальної води низький.                                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>Долийте охолоджувальну рідину.<br/>Доливання охолоджуючої рідини</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <LOCAL><br>REFILL WATER                          | Рівень води в баку охолоджувальної води був низьким більше семи днів.                                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Долийте охолоджувальну рідину.<br/>Доливання охолоджуючої рідини</li> <li>Онлайн друк неможливо виконати, коли відображається це попередження.</li> </ul>                                                                                                                                                                            |
| <LOCAL><br>ТЕМП. УФ ЛАМПИ<br>ВИСОКА              | Температура LED лампи занадто висока.                                                                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Зачекайте, поки температура знизиться і повідомлення зникне.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <LOCAL><br>НЕГАТИВНИЙ ТИСК                       | Значення датчика негативного тиску ненормальне.                                                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>Відрегулюйте тиск.</li> </ul>  <a href="#">"У разі виникнення аномалії тиску " (С. 172)</a>                                                                                                                                                     |
| <LOCAL><br>ПОЗИТИВНИЙ ТИСК                       | Значення датчика позитивного тиску ненормальне.                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| <LOCAL><br>ЧОРНИЛО МАЙЖЕ ЗАКІНЧИЛОСЬ<br>[ENTER]  | У блоці подачі залишилось мало чорнила.                                                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>Натисніть клавішу [ENTER], щоб перевірити відповідну пляшку з чорнилом.<br/>Чорнило майже закінчилось.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                    |
| <LOCAL><br>ПОСТАЧАННЯ: СМУКУКМСССІСІВВ           | Неспроможність заправити чорнило в додатковий резервуар.                                              | <ul style="list-style-type: none"> <li>Виконайте обслуговування додаткового резервуара. Якщо виникає помилка, пов'язана з додатковим резервуаром, також перевірте залишок чорнила в пляшці з чорнилом. Якщо повідомлення відображається навіть після виконання цього кроку, зверніться до свого LOCAL дистриб'ютора, або в наш відділ продажу, або в call-центр.</li> </ul> |

| Повідомлення                                    | Причина                                                                                                                  | Коригувальна дія                                                                                                                                                                                                                                                               |
|-------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <LOCAL><br>ДОДАТКОВИЙ РЕЗЕРВУАР: СМУКУКМССІСІВВ | Виявлено несправність датчика рівня рідини додаткового резервуара.                                                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>Вимкніть живлення на машині та увімкніть його через деякий час. Якщо відображається знову, зверніться до свого LOCAL дистриб'ютора, нашого відділу продажу або сервісного центру.</li> </ul>                                            |
| <LOCAL><br>Перелив: СМУКУКМССІСІВВ              | Виявлено перелив чорнила з додаткового резервуара.                                                                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>Виконайте обслуговування додаткового резервуара. Якщо виникає помилка, пов'язана з додатковим резервуаром. Якщо відображається знову, зверніться до свого LOCAL дистриб'ютора, нашого відділу продажу або сервісного центру.</li> </ul> |
| <LOCAL><br>РівеньН: СМУКУКМССІСІВВ              | Хоча певна кількість була використана, немає змін у помилці датчика додаткового резервуара, що вказує на високий рівень. |                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| <LOCAL><br>LevelL: СМУКУКМССІСІВВ               | Хоча певна кількість була використана, немає змін у помилці датчика додаткового резервуара, що вказує на низький рівень. |                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| <LOCAL><br>ТЕМПЕРАТУРА МАШИНИ/Н ****°C          | Температура машини занадто висока.                                                                                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>Відрегулюйте температуру навколишнього середовища в місці, де використовується машина.</li> </ul>                                                                                                                                       |
| <LOCAL><br>ТЕМПЕРАТУРА МАШИНИ/L ****°C          | Температура машини занадто низька.                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| <LOCAL><br>Замініть SupplyPUMP                  | Найближчим часом необхідно замінити насос подачі в тракці чорнила.                                                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>Необхідно замінити насос подачі. Зв'яжіться з місцевим дистриб'ютором, нашим відділом продажу або сервісним центром.</li> </ul>                                                                                                         |
| <LOCAL><br>Замініть SuctionPUMP                 | Найближчим часом необхідно замінити всмоктувальний насос в тракці чорнила.                                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>Необхідно замінити всмоктувальний насос. Зв'яжіться з місцевим дистриб'ютором, нашим відділом продажу або сервісним центром.</li> </ul>                                                                                                 |
| <LOCAL><br>Замініть Ymotor Brush                | Час замінити щітку Y-мотора.                                                                                             | <ul style="list-style-type: none"> <li>Необхідно замінити щітку Y-мотора. Зв'яжіться з місцевим дистриб'ютором, нашим відділом продажу або сервісним центром.</li> </ul>                                                                                                       |

## Помилка чорнила

Помилка чорнила також відображається в локальному керівництві LOCAL.



"Відображення іншої інформації" (С. 114)

| Повідомлення                | Причина                                                                     | Коригувальна дія                                                                                                                                                                                                                       |
|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| NON INK IC<br>: ---- YYKK   | IC-чіп чорнила пляшки з чорнилом неможливо прочитати належним чином.        | <ul style="list-style-type: none"> <li>Повторно вставте пляшку з чорнилом, для якої виникло попередження. Якщо відображається знову, зверніться до свого LOCAL дистриб'ютора, нашого відділу продажу або сервісного центру.</li> </ul> |
| WRONG INK IC :<br>---- YYKK |                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                        |
| INK TYPE<br>: ---- YYKK     | Чорнило в пляшці з чорнилом відрізняється від чорнила, яке зараз подається. | <ul style="list-style-type: none"> <li>Перевірте тип чорнила пляшки з чорнилом, для якої виникло попередження.</li> </ul>                                                                                                              |

| Повідомлення                                            | Причина                                                                                   | Коригувальна дія                                                                                                                                                                                                                                                    |
|---------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| INK COLOR<br>: ---- YYKK                                | Колір чорнила в пляшці з чорнилом відрізняється від кольору чорнила, яке зараз подається. | <ul style="list-style-type: none"> <li>Перевірте колір пляшки з чорнилом, для якої виникло попередження.</li> </ul>                                                                                                                                                 |
| WRONG INK BOTTLE :<br>---- YYKK                         | Сталася помилка в інформації IC-чіпа чорнила пляшки з чорнилом.                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>Замініть пляшку з чорнилом, для якої виникло попередження.</li> </ul>                                                                                                                                                        |
| НЕМАЄ ПЛЯШКИ З ЧОРНИЛОМ<br>: ---- YYKK                  | Пляшку з чорнилом не встановлено в зовнішньому блоці подачі чорнила.                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>Встановіть пляшку з чорнилом на тримач пляшки, для якого виникло попередження.</li> </ul>                                                                                                                                    |
| ЗАКІНЧЕННЯ ТЕРМІНУ ПРИДАТНОСТІ<br>: ---- YYKK           | Термін придатності чорнила закінчився.                                                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>Замініть новим чорнилом або використайте якомога швидше. Друк можливий.</li> </ul>  <a href="#">"Заміна пляшки з чорнилом" (стор. 43)</a> |
| Закінчення терміну придатності: 1 МІСЯЦЬ :<br>---- YYKK | Термін придатності чорнила минув на один місяць, і його не можна використовувати.         | <ul style="list-style-type: none"> <li>Замініть новим чорнилом або використайте якомога швидше. Друк можливий.</li> </ul>  <a href="#">"Заміна пляшки з чорнилом" (стор. 43)</a> |
| Закінчення терміну придатності: 2 МІСЯЦІ<br>: ---- YYKK | Термін придатності чорнила минув два місяці тому, і його не можна використовувати.        | <ul style="list-style-type: none"> <li>Замініть новим чорнилом. Незабаром друк буде неможливим.</li> </ul>  <a href="#">"Заміна пляшки з чорнилом" (стор. 43)</a>                |

## Повідомлення про помилку

Коли з'являється повідомлення про помилку, усуньте помилку відповідно до наступної таблиці.

| Повідомлення                                           | Причина                                            | Коригувальна дія                                                                                                                                                                                                                     |
|--------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| НЕМОЖЛИВО ВИКОНАТИ ОПЕРАЦІЮ :<br>ПОМИЛКА ЧОРНИЛА       | Виникла помилка чорнила.                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>Перевірте пляшку з чорнилом шляху подачі, що відповідає вказаному кольору.</li> </ul>                                                                                                         |
| НЕМОЖЛИВО ВИКОНАТИ ОПЕРАЦІЮ :<br>ЗАЛИШИЛИСЯ ДАНІ       | Дані отримуються.                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Очистіть дані.</li> </ul>  <a href="#">"Видалення отриманих даних (Очищення даних)"(стор. 71)</a>        |
| ПОМИЛКА 04<br>PARAM ROM                                | Виявлено відхилення в параметрах.                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Вимкніть живлення на machine та увімкніть його через деякий час. Якщо відображається знову, зверніться до свого LOCAL дистриб'ютора, нашого відділу продажу або сервісного центру.</li> </ul> |
| ПОМИЛКА 108<br>HD CONNECT [1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12] | Не вдається підтвердити з'єднання головки.         |                                                                                                                                                                                                                                      |
| ПОМИЛКА 108<br>HD THERMIS [1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12] | Не вдається зчитати температуру головки.           |                                                                                                                                                                                                                                      |
| ПОМИЛКА 12a<br>HDC SPEED                               | Виникла несправність у формі хвилі подачі чорнила. |                                                                                                                                                                                                                                      |
| ПОМИЛКА 12e<br>Head Failed [x x x x]                   | Виникла несправність головки та драйвера сигналу.  |                                                                                                                                                                                                                                      |
| ПОМИЛКА 122<br>CHECK : SDRAM                           | Відсутній PRAM.                                    |                                                                                                                                                                                                                                      |

| Повідомлення                                          | Причина                                                                                                                             | Коригувальна дія                                                                                                                                                                                                                    |
|-------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ПОМИЛКА 128<br>HDC FIFO OVER                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>Швидкість передачі даних занадто висока.</li> <li>Несправна плата керуючої схеми.</li> </ul> |                                                                                                                                                                                                                                     |
| ПОМИЛКА 128<br>HDC FIFO UNDER                         | <ul style="list-style-type: none"> <li>Швидкість передачі даних занадто низька.</li> <li>Несправна плата керуючої схеми.</li> </ul> |                                                                                                                                                                                                                                     |
| ПОМИЛКА 129<br>BATTERY EXCHANGE                       | Виявлено розряджену батарею внутрішнього годинника.                                                                                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Зв'яжіться з місцевим дистриб'ютором, нашим відділом продажу або сервісним центром.</li> </ul>                                                                                               |
| ПОМИЛКА 130<br>HD DATA SEQ                            | Виникла помилка передачі даних головки.                                                                                             | <ul style="list-style-type: none"> <li>Вимкніть живлення на машині та увімкніть його через деякий час. Якщо відображається знову, зверніться до свого LOCAL дистриб'ютора, нашого відділу продажу або сервісного центру.</li> </ul> |
| ПОМИЛКА 148<br>E-LOG SEQ                              | Послідовний номер ненормальність журналу подій.                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                     |
| ПОМИЛКА 151<br>Головна плата PCB V1R2                 | Виникла помилка в живленні 1.2 В до головної плати PCB.                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                     |
| ПОМИЛКА 152<br>Головна плата PCB V2R5                 | Виникла помилка в живленні 2.5 В до головної плати PCB.                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                     |
| ПОМИЛКА 153<br>Головна плата PCB V3R3                 | Виникла помилка в живленні 3.3 В до головної плати PCB.                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                     |
| ПОМИЛКА 154<br>Main PCB V05                           | Виникла помилка в живленні 5В до головної плати PCB.                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                     |
| ПОМИЛКА 155<br>Main PCB V35-1                         | Виникла помилка в живленні 35-1 В головної плати PCB.                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                     |
| ПОМИЛКА 156<br>Main PCB V5B                           | Виникла помилка в живленні 5 V головної плати PCB.                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                     |
| ПОМИЛКА 157<br>Main PCB VTT                           | Сталася помилка в головному джерелі живлення VTT друкованої плати.                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                     |
| ПОМИЛКА 158<br>Головна друкована плата V352           | Сталася помилка в головному джерелі живлення 35-2 V друкованої плати.                                                               |                                                                                                                                                                                                                                     |
| ПОМИЛКА 15f<br>ПЕРЕГРІВ ПРИВОДУ ГОЛОВКИ               | Перегрів драйвера COM.                                                                                                              | <ul style="list-style-type: none"> <li>Вимкніть живлення на машині та увімкніть його через деякий час. Якщо відображається знову, зверніться до свого LOCAL дистриб'ютора, нашого відділу продажу або сервісного центру.</li> </ul> |
| ПОМИЛКА 16e<br>Головна друкована плата V3R3B          | Сталася помилка в головному джерелі живлення 3.3 V друкованої плати.                                                                |                                                                                                                                                                                                                                     |
| ПОМИЛКА 171<br>ПІДКЛЮЧЕНО НОВУ ГОЛОВКУ                | Виявлено нове підключення головки.                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                     |
| ПОМИЛКА 172<br>Перевірка Q6 головної друкованої плати | Несправність Q6 головної друкованої плати (режим короткого замикання).                                                              |                                                                                                                                                                                                                                     |

| Повідомлення                                    | Причина                                                                           | Коригувальна дія                                                                                                                                                                       |
|-------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ПОМИЛКА 186<br>ПЕРЕПОВНЕННЯ HDC                 | Виявлено помилку у формі друкованої хвилі.                                        |                                                                                                                                                                                        |
| ПОМИЛКА 186<br>НЕСТАЧА HDC                      |                                                                                   |                                                                                                                                                                                        |
| ПОМИЛКА 187<br>ШВИДКІСТЬ ЗМІНИ HDC              |                                                                                   |                                                                                                                                                                                        |
| ПОМИЛКА 188<br>ПАМ'ЯТЬ HDC                      |                                                                                   |                                                                                                                                                                                        |
| ПОМИЛКА 18a<br>V_CORE головної друкованої плати | Сталася помилка в джерелі живлення головної друкованої плати.                     |                                                                                                                                                                                        |
| ПОМИЛКА 18b<br>Main PCB V1R5B                   | Сталася помилка в ланцюзі живлення 1,5 В на головній платі PCB.                   |                                                                                                                                                                                        |
| ПОМИЛКА 18c<br>Main PCB V12                     | Сталася помилка в ланцюзі живлення 12 В на головній платі PCB.                    |                                                                                                                                                                                        |
| ПОМИЛКА 18e<br>FLS NOT COMP [1 2 _ _]           | Сталася помилка в керуванні промиванням.                                          |                                                                                                                                                                                        |
| ПОМИЛКА 18f<br>OFFSET START [1 2 _ _]           | Сталася помилка в керуванні напругою головки.                                     |                                                                                                                                                                                        |
| ПОМИЛКА 18f<br>OFFSET END [1 2 _ _]             |                                                                                   |                                                                                                                                                                                        |
| ПОМИЛКА 19d<br>HDC V36 [1 2 _ _]                | Сталася помилка в напрузі плати HDC.                                              |                                                                                                                                                                                        |
| ПОМИЛКА 19f<br>LED CONNCT ERR: *****            | LED UV не підключений.                                                            |                                                                                                                                                                                        |
| ПОМИЛКА 201<br>COMMAND                          | Машина отримала деякі дані, відмінні від даних команди.                           | • Надійно підключіть інтерфейсний кабель.<br>Використовуйте інтерфейсний кабель, що відповідає специфікаціям.                                                                          |
| ERROR 202<br>PARAMETER                          | Отримано параметр, що знаходиться за межами діапазону прийнятих числових значень. |                                                                                                                                                                                        |
| ERROR 203 Ment<br>Command                       | Виникла помилка команди обслуговування.                                           |                                                                                                                                                                                        |
| ERROR 304 USB<br>INTI ERR                       | Помилка ініціалізації USB-пристрою.                                               | • Вимкніть живлення на машині та увімкніть його через деякий час.<br>Якщо відображається знову, зверніться до свого LOCAL дистриб'ютора, нашого відділу продажу або сервісного центру. |
| ERROR 305 USB<br>TIME OUT                       | Виникла помилка тайм-ауту в USB-пристрої.                                         |                                                                                                                                                                                        |
| ERROR 401<br>MOTOR X                            | На Х-двигун було прикладено надмірне навантаження.                                |                                                                                                                                                                                        |
| ERROR 402<br>MOTOR Y                            | На Y-двигун було прикладено надмірне навантаження.                                |                                                                                                                                                                                        |

| Повідомлення                                              | Причина                                                                                                                  | Коригувальна дія                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|-----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ERROR 403<br>X CURRENT                                    | Виявлено помилку через надмірний струм двигуна X.                                                                        | <ul style="list-style-type: none"> <li>Необхідно замінити щітку Y-мотора . Зв'яжіться з місцевим дистриб'ютором, нашим відділом продажу або сервісним центром.</li> </ul>                                                                                                                                                        |
| ERROR 404<br>Y CURRENT                                    | Виявлено помилку через надмірний струм двигуна Y.                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| ERROR 444 Replace<br>Ymotor Brush                         | Час замінити щітку Y-мотора.                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| ПОМИЛКА 505<br>ЗАСТРЯГАННЯ НОСІЯ                          | Носій застряг.                                                                                                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>Вийміть носій і перезавантажте його.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                           |
| ПОМИЛКА 509<br>HDC POSCNT                                 | Лічильник позицій HDC сталася помилка.                                                                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Вимкніть живлення на машині та увімкніть його через деякий час. Якщо відображається знову, зверніться до свого LOCAL дистриб'ютора, нашого відділу продажу або сервісного центру.</li> </ul>                                                                                              |
| ПОМИЛКА 50a<br>Y ORIGIN                                   | Не вдалося виявити початок координат Y.                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| ПОМИЛКА 50f<br>L-SCALE BLACK                              | Виникла аномалія в лінійній шкалі.                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| ПОМИЛКА 510<br>X ORIGIN                                   | Не вдалося виявити початок координат X.                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| ПОМИЛКА 519<br>NEGATIVE P.SENSOR                          | Значення датчика негативного тиску ненормальне.                                                                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>Відрегулюйте тиск.  "Якщо виникає аномалія тиску" (С. 1 72)</li> </ul> <p>Якщо відображається знову, зверніться до свого місцевого дистриб'ютора, нашого відділу продажів або сервісного центру.</p> |
| ПОМИЛКА 51a<br>POSITIVE P.SENSOR                          | Значення датчика позитивного тиску ненормальне.                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| ПОМИЛКА 617<br>ДОДАТКОВИЙ БАК: 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 | Виявлено несправність датчика рівня рідини додаткового резервуара.                                                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>Вимкніть живлення на машині та увімкніть його через деякий час. Якщо відображається знову, зверніться до свого LOCAL дистриб'ютора, нашого відділу продажу або сервісного центру.</li> </ul>                                                                                              |
| ПОМИЛКА 618<br>LevelH: 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12         | Хоча певна кількість була використана, немає змін у помилці датчика додаткового резервуара, що вказує на високий рівень. | <ul style="list-style-type: none"> <li>Виконайте обслуговування додаткового резервуара. Якщо виникає помилка, пов'язана з додатковим резервуаром. Якщо відображається знову, зверніться до свого LOCAL дистриб'ютора, нашого відділу продажу або сервісного центру.</li> </ul>                                                   |
| ERROR 619<br>LevelL: 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12           | Хоча певна кількість була використана, немає змін у помилці датчика додаткового резервуара, що вказує на низький рівень. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| ERROR 61a<br>Overflow: 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12         | Виявлено перелив чорнила з додаткового резервуара.                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| ERROR 61b<br>SUPPLY: 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12           | Чорнило не може бути подане до додаткового резервуара.                                                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Відрегулюйте тиск. Також перевірте залишок чорнила в пляшці з чорнилом. Якщо виникає помилка, пов'язана з додатковим резервуаром</li> </ul>                                                                                                                                               |



| Повідомлення                           | Причина                                              | Коригувальна дія                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|----------------------------------------|------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                        |                                                      | Якщо відображається знову, зверніться до свого LOCAL дистриб'ютора, нашого відділу продажу або сервісного центру.                                                                                                                                                                                                                    |
| ERROR 61c NEGATIVE P.CONTROL           | Несправність при запуску контролю негативного тиску. | <ul style="list-style-type: none"><li>Відрегулюйте тиск.  <a href="#">"Якщо виникає аномалія тиску" (С. 172)</a> Якщо відображається знову, зверніться до свого місцевого дистриб'ютора, нашого відділу продажів або сервісного центру.</li></ul> |
| ERROR 61d NEGATIVE P.NotEnough         | Негативний тиск не може підтримуватися.              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| ERROR 61e NEGATIVE P.OVER              |                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| ERROR 61f POSITIVE P.CONTROL           | Несправність при запуску контролю позитивного тиску. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| ПОМИЛКА 620 POSITIVE P.NotEnough       | Позитивний тиск не може підтримуватися.              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| ПОМИЛКА 621 PPOSITIVE P.OVER           |                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| ПОМИЛКА 637 INK LEAK 1 --              | Виявлено витік чорнила в маршруті подачі чорнила.    | <ul style="list-style-type: none"><li>Вимкніть живлення на machine та увімкніть його через деякий час. Якщо відображається знову, зверніться до свого LOCAL дистриб'ютора, нашого відділу продажу або сервісного центру.</li></ul>                                                                                                   |
| ПОМИЛКА 64C NCU Error                  | Функцію вимкнено через помилку.                      | <ul style="list-style-type: none"><li>Вимкніть основне живлення та коротко почекайте, перш ніж знову ввімкнути живлення.  <a href="#">"Вимкнення живлення"(С. 55)</a></li></ul>                                                                 |
| ПОМИЛКА 650 NCU CONNECT                | Виявлено проблему з підключенням NCU.                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| ПОМИЛКА 651 REPLACE NCU                | Виявлено проблему з оцінкою засмічення дюз.          | <ul style="list-style-type: none"><li>Необхідно замінити NCU. Зверніться до свого місцевого дилера або нашого сервісного центру.</li></ul>                                                                                                                                                                                           |
| ПОМИЛКА 652 Помилка виявлення NCU (HW) | Виявлено проблему з оцінкою засмічення дюз.          | <ul style="list-style-type: none"><li>Очистіть NCU.  <a href="#">"Очищення NCU"(С. 128)</a></li></ul>                                                                                                                                           |
| ПОМИЛКА 653 NCU NZK CHK (MARK)         |                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| ПОМИЛКА 654 NCU CENTER POS             | Не вдалося відрегулювати положення викиду чорнила.   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| ПОМИЛКА 655 NCU FLUSH POS              |                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| ПОМИЛКА 656 NCU SN Adjst error         | Не вдалося відрегулювати чутливість датчика.         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| ПОМИЛКА 657 Replace NCU Ink Pad        | Подушка для чорнила NCU заповнена.                   | <ul style="list-style-type: none"><li>Необхідно замінити абсорбер чорнила NCU. Зверніться до свого місцевого дилера або нашого сервісного центру.</li></ul>                                                                                                                                                                          |
| ПОМИЛКА 658 NCU Sensor Lv Low          | Відбулося падіння рівня чутливості датчика.          | <ul style="list-style-type: none"><li>Очистіть NCU.  <a href="#">"Очищення NCU"(С. 128)</a></li></ul>                                                                                                                                           |
| ПОМИЛКА 65b NCU Sens Adj Err H         | Не вдалося відрегулювати чутливість датчика.         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |

| Повідомлення                          | Причина                                               | Коригувальна дія                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ПОМИЛКА 65c<br>NCU Sens Adj Err L     |                                                       | <ul style="list-style-type: none"><li>Замініть NCU, якщо помилка не зникає. Зверніться до свого місцевого дилера або нашого сервісного центру.</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                       |
| ПОМИЛКА 702<br>ТЕРМІСТОР              | Термістор несправний.                                 | <ul style="list-style-type: none"><li>Вимкніть живлення на машині та увімкніть його через деякий час. Якщо відображається знову, зверніться до свого LOCAL дистриб'ютора, нашого відділу продажу або сервісного центру.</li></ul>                                                                                                                                                                              |
| ПОМИЛКА 706<br>DRV OVHT 0**0**        | Плата схеми драйвера UVLED перегріта.                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| ПОМИЛКА 707<br>!HD HEATER BREAK       | Нагрівач головки від'єднано.                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| ПОМИЛКА 711<br>LED OVHT 0**0**        | Плата схеми UVLED перегріта.                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| ПОМИЛКА 714<br>INK HEATER COM ERR     | Помилка зв'язку плати нагрівача чорнила               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| ПОМИЛКА 715<br>InkHeaterRThr: 1 2     | Термістор нагрівача чорнила несправний.               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| ПОМИЛКА 715<br>InkHeaterFThr: 1 2     |                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| ПОМИЛКА 716<br>InkHeaterRTmp: 1 2     | Відхилення в температурі нагрівача чорнила.           | <ul style="list-style-type: none"><li>Вимкніть живлення на машині та увімкніть його через деякий час. Коли живлення ввімкнено, на екрані відображається запит на вибір, чи керувати нагрівачем чорнила. [&gt;] Натисніть клавішу (START) і запустіть керування нагрівачем чорнила. Якщо відображається знову, зверніться до свого LOCAL дистриб'ютора, нашого відділу продажу або сервісного центру.</li></ul> |
| ПОМИЛКА 716<br>InkHeaterFTmp: 1 2     |                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| ПОМИЛКА 717<br>InkHeaterRBrk: 1 2     | Нагрівач чорнила відключено.                          | <ul style="list-style-type: none"><li>Вимкніть живлення на машині та увімкніть його через деякий час. Якщо відображається знову, зверніться до свого LOCAL дистриб'ютора, нашого відділу продажу або сервісного центру.</li></ul>                                                                                                                                                                              |
| ПОМИЛКА 717<br>InkHeaterFBrk: 1 2     |                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| ПОМИЛКА 718<br>InkHeaterPCB Thr: 1 2  | Термістор InkHeaterPCB несправний.                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| ПОМИЛКА 719<br>InkHeaterPCB Fuse: 1 2 | Запобіжник InkHeaterPCB перегорів.                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| ПОМИЛКА 71a<br>UV-DRV Fuse: *****     | Запобіжник плати драйвера УФLED перегорів.            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| ПОМИЛКА 902<br>DATA REMAIN            | Залишилися отримані дані, які ще не були надруковані. | <ul style="list-style-type: none"><li>Очистіть дані.<br/> <b>"Видалення отриманих даних (Очищення даних)"(С. 71)</b></li></ul>                                                                                                                                                                                            |
| ПОМИЛКА 90d<br>NO HEAD SELECT         | Кількість встановлених головок дорівнює 0.            | <ul style="list-style-type: none"><li>Вимкніть живлення на машині та увімкніть його через деякий час. Якщо відображається знову, зверніться до свого LOCAL дистриб'ютора, нашого відділу продажу або сервісного центру.</li></ul>                                                                                                                                                                              |

| Повідомлення                        | Причина                                                                        | Коригувальна дія                                                                 |
|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| ПОМИЛКА 90f                         |                                                                                | •                                                                                |
| ПОМИЛКА 920<br>MACHINE TEMP./L **°C | Температура навколишнього середовища за межами допустимого діапазону (низька). | • Відрегулюйте температуру навколишнього середовища в місці встановлення машини. |
| ПОМИЛКА 924<br>TEMP. MACHINE/H **°C | Температура навколишнього середовища за межами допустимого діапазону (висока). |                                                                                  |

## ЗУПИНКА СИСТЕМИ

| Повідомлення                              | Рішення                                                                                                                                                                                                                                                                |
|-------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ЗУПИНКА СИСТЕМИ (*). 000:<br>ПОВІДОМЛЕННЯ | <ul style="list-style-type: none"> <li>Вимкніть живлення на машині та увімкніть його через деякий час.</li> </ul> <p>Перевірте номер помилки та зверніться до свого LOC AL дистриб'ютора, до нашого відділу продажів або в call-центр. ("000" – це номер помилки.)</p> |



## Розділ 6 Додаток



### Цей розділ

містить переліки специфікацій і функцій цієї машини.

|                                      |     |
|--------------------------------------|-----|
| Специфікації.....                    | 186 |
| Технічні характеристики машини.....  | 186 |
| Технічні характеристики чорнила..... | 187 |

|                                 |     |
|---------------------------------|-----|
| Порядок пляшок з чорнилом ..... | 189 |
| Аркуш запиту.....               | 190 |
| Бібліотека ЛІЦЕНЗІЙ.....        | 191 |

# 6.1 Технічні характеристики

## Технічні характеристики машини

| Елемент                               |                                                                                              | JFX200-2513EX                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | JFX200-1213EX     |
|---------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Друкуюча головка                      | Тип                                                                                          | П'єзоголовка на вимогу                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                   |
|                                       | Специфікації                                                                                 | 3-головки: 2 в шаховому порядку, колір 2 в лінію, спеціальний колір 1 в лінію                                                                                                                                                                                                                                 |                   |
| Умови друку<br>(сканування × подача)  | 4-color + White + Clear<br>4-color + White + Clear + Primer<br>4-color + White <sup>*2</sup> | 300 × 300HQ: Двонаправлений/Однонаправлений 4/8 проходів 300 × 450HQ:<br>Двонаправлений/Однонаправлений 6/12 проходів 600 × 600:<br>Двонаправлений/Однонаправлений 8/16 проходів 600 × 900:<br>Двонаправлений/Однонаправлений 12/24 проходів 1200 × 1200:<br>Двонаправлений/Однонаправлений 16/32 проходів    |                   |
|                                       | 6-color + White + Clear                                                                      | 300 × 300HQ: Двонаправлений/Однонаправлений 8/16 проходів 300 × 450HQ:<br>Двонаправлений/Однонаправлений 12/24 проходів 600 × 600:<br>Двонаправлений/Однонаправлений 16/32 проходів 600 × 900:<br>Двонаправлений/Однонаправлений 24/48 проходів 1200 × 1200:<br>Двонаправлений/Однонаправлений 32/64 проходів |                   |
| Придатне чорнило                      |                                                                                              | Спеціальне УФ-затверджуване чорнило (Y, M, C, K, Lm, Lc, W, CL, Pr)                                                                                                                                                                                                                                           |                   |
| Подача чорнила                        |                                                                                              | 1 л × 8 пляшок                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                   |
| Місткість чорнила                     | 4-колірний + White + Clear                                                                   | C/M/Y/K: по 1 пляшці кожного кольору, W/CL: по 2 пляшки кожного кольору                                                                                                                                                                                                                                       |                   |
|                                       | 4-колірний + White + Clear + Primer                                                          | C/M/Y/K/CL/Pr: по 1 пляшці кожного кольору, W: 2 пляшки                                                                                                                                                                                                                                                       |                   |
|                                       | 4-колірний + White <sup>*2</sup>                                                             | C/M/Y/K: по 1 пляшці кожного кольору, W: 4 пляшки                                                                                                                                                                                                                                                             |                   |
|                                       | 6-color + White + Clear                                                                      | C/M/Y/K/Lc/Lm: по 1 пляшці кожного кольору, W: 2 пляшки                                                                                                                                                                                                                                                       |                   |
| Придатний носій                       | Розмір                                                                                       | 2500 мм × 1300 мм                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1270 мм × 1300 мм |
|                                       | Товщина                                                                                      | 50 мм або менше                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                   |
|                                       | Вага                                                                                         | До 50 кг/м <sup>2</sup> , не можна завантажувати з вагою, сконцентрованою в одному місці                                                                                                                                                                                                                      |                   |
| Максимальний розмір друку             |                                                                                              | 2500 мм × 1300 мм                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1270 мм × 1300 мм |
| Відстань точність                     | Абсолютна точність                                                                           | ±0,3 мм або ±0,3% від вказаної відстані, залежно від того, що більше                                                                                                                                                                                                                                          |                   |
|                                       | Відтворюваність                                                                              | ±0,2 мм або ±0,1% від вказаної відстані, залежно від того, що більше                                                                                                                                                                                                                                          |                   |
| Перпендикулярність                    |                                                                                              | ±0,5 мм / 500 мм                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                   |
| Регулювання висоти головки            |                                                                                              | Від 1,2 мм до 3 мм (автоматичне розпізнавання товщини носія)                                                                                                                                                                                                                                                  |                   |
| Присмоктування носія                  |                                                                                              | Утримується на місці за допомогою вакуумного блоку VACUUM                                                                                                                                                                                                                                                     |                   |
| УФ-блок UV                            |                                                                                              | УФ LED ламповий блок UV LED (встановлений на каретці)                                                                                                                                                                                                                                                         |                   |
|                                       |                                                                                              | З вбудованим блоком живлення УФ UV                                                                                                                                                                                                                                                                            |                   |
| Резервуар для відпрацьованого чорнила |                                                                                              | Тип пляшки (2600 куб. см)/Визначається програмним лічильником                                                                                                                                                                                                                                                 |                   |
| Інтерфейс                             |                                                                                              | USB2.0 Hi-speed/1000BASE-T Ethernet (рекомендовано)                                                                                                                                                                                                                                                           |                   |
| Команда                               |                                                                                              | MRL-III                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                   |

| Елемент                              |                                                    | JFX200-2513EX                                                                                                                                                                                   | JFX200-1213EX |
|--------------------------------------|----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Рівні шуму                           | В режимі очікування                                | Не перевищує 55 dB (FAST-A, 1 м з усіх боків)                                                                                                                                                   |               |
|                                      | Безперервна робота *1                              | Не перевищує 75 dB                                                                                                                                                                              |               |
| Відповідність стандартам             |                                                    | VCCI Class A, FCC Class A, UL62368-1 ETL compliance, CE marking (EMC Directive, Low Voltage Directive, Machinery Directive), IEC/EN62368-1 (CB certified), RoHS compliant, REACH compliant, RCM |               |
| Специфікації живлення                |                                                    | Від 200 до 240 В $\pm 10\%$ AC, 50/60 Hz $\pm 1$ Hz, макс. 12 A                                                                                                                                 |               |
| Споживання енергії                   |                                                    | 2880 W або менше                                                                                                                                                                                |               |
| Середовище встановлення              | Допустима температура                              | Від 15 °C до 30 °C (від 59 °F до 86 °F)                                                                                                                                                         |               |
|                                      | Відносна вологість                                 | Від 35 до 65 %RH (без конденсації)                                                                                                                                                              |               |
|                                      | Діапазон температур, в якому гарантується точність | 20 °C до 25 °C (68 °F до 77 °F)                                                                                                                                                                 |               |
|                                      | Температурний градієнт                             | Не більше ніж $\pm 10$ °C/год                                                                                                                                                                   |               |
|                                      | Пил                                                | 0.15 mg/m <sup>3</sup> (типовий офіс)                                                                                                                                                           |               |
| Вага                                 |                                                    | Прибл. 600 kg                                                                                                                                                                                   | Прибл. 510 kg |
| Зовнішні розміри (включаючи виступи) | Ширина (W)                                         | 4400 mm                                                                                                                                                                                         | 3200 mm       |
|                                      | Глибина (D)                                        | 2450 mm                                                                                                                                                                                         | 2450 mm       |
|                                      | Висота (H)                                         | 1250 mm                                                                                                                                                                                         | 1250 mm       |

\*1. 73.5 db (A), Умови експлуатації: Високошвидкісне сканування, вентилятор увімкнено: Відповідно до пункту 1.7.4.2 Директиви про обладнання 2006/42/ЕС.

\*2. При використанні цього набору чорнил, OPT-J499 є обов'язковим.

#### Технічні характеристики чорнила

| Елемент            | Специфікації                                                                                                                                                                                                                                            |
|--------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Форма              | 1 L Пляшка з чорнилом                                                                                                                                                                                                                                   |
| Колір              | Чорне чорнило<br>Блакитне чорнило<br>Пурпурне чорнило<br>Yellow ink<br>White ink<br>Light cyan (LUS-150, LH-100 ink only)<br>Light magenta (LUS-150, LH-100 ink only)<br>ClearInk (LH-100 ink, LUS-120 ink, LH120 ink, LUS-211 ink) Primer ink (PR-200) |
| Місткість чорнила  | 1 л                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Термін придатності | Дата закінчення терміну придатності надрукована на пляшці з чорнилом. Слід використовувати протягом трьох місяців після відкриття, незалежно від дати закінчення терміну придатності.                                                                   |

| Елемент                |                 | Специфікації                                                                                                                                                      |
|------------------------|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Температура зберігання | При зберіганні  | Від 5 до 30°C (зберігання при 30°C дозволено протягом 1 місяця або менше)                                                                                         |
|                        | Транспортування | Від 1 до 60°C (зберігання дозволено лише протягом 120 годин або менше, якщо температура становить 60°C, і один місяць або менше, якщо температура становить 40°C) |

**Важливо!**

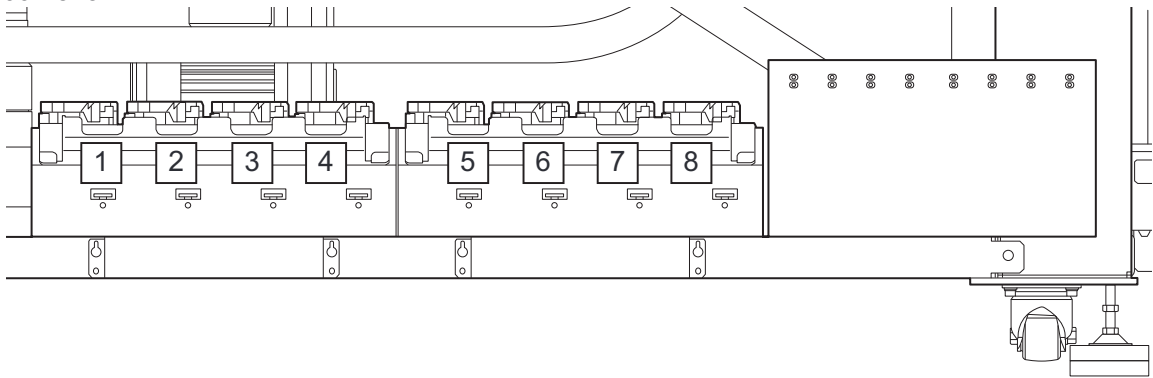
- Не використовуйте чорнило, відмінне від чорнила, призначеного MIMAKI. Також не розбирайте пляшки з чорнилом, не заправляйте та не поповнюйте їх чорнилом.
- Чорнило може замерзнути, якщо його залишити в холодному місці на тривалий період часу. Якщо чорнило замерзне, розморозьте його при кімнатній температурі (25°C) принаймні три години перед використанням. Однак, якщо ви використовуєте розморожене чорнило, якість друку погіршується через погіршення якості чорнила. Зберігайте чорнило в середовищі, де воно не замерзне.



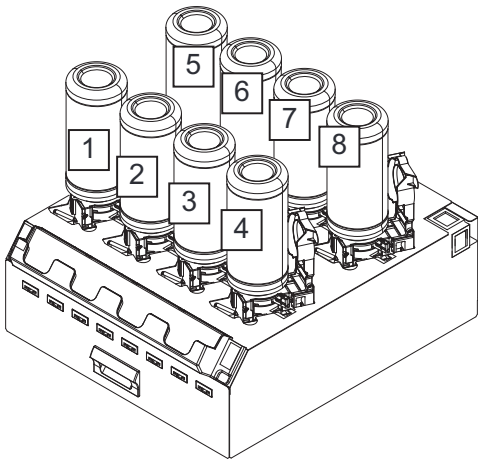
# 6.2 Порядок розміщення пляшок з чорнилом

Порядок встановлення пляшок з чорнилом залежить від використовуваного набору чорнил.

Для JFX200-2513EX



Для JFX200-1213EX



| Набір чорнил                                   | Розподіл чорнила |   |    |   |   |   |    |    |
|------------------------------------------------|------------------|---|----|---|---|---|----|----|
|                                                | 1                | 2 | 3  | 4 | 5 | 6 | 7  | 8  |
| 4-колірний + біле чорнило + прозорий           | C                | M | W  | W | Y | K | CL | CL |
| 4-колірний + біле чорнило + праймер + прозорий | C                | M | W  | W | Y | K | Pr | CL |
| 4-колірний + біле чорнило (потрібен OPT-J499)  | C                | M | W  | W | Y | K | W  | W  |
| 6-колірний + біле чорнило + прозорий           | C                | M | CL | W | Y | K | Lm | Lc |

## 6.3 Форма запиту

Використовуйте цей аркуш для запитів щодо несправностей принтера та нештатних режимів роботи. Заповніть наступні обов'язкові поля та надішліть аркуш факсом до нашого відділу продажів.

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Назва компанії           |  |
| Ім'я контактної особи    |  |
| Контактний номер         |  |
| Назва моделі принтера    |  |
| Ваша ОС                  |  |
| Інформація про машину *1 |  |
| Повідомлення про помилку |  |
| Деталі запиту            |  |

\*1. Подивіться на  "Підтвердження інформації про machine"(С. 112) і заповніть необхідну інформацію.

## 6.4 Бібліотека ЛІЦЕНЗІЙ

Прошивка Mimaki printer

Copyright ©2020 MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD. Всі права захищені.

Цей продукт містить програмне забезпечення з відкритим кодом, перелічене в таблицях нижче.

| Компонент                                       | Ліцензія |
|-------------------------------------------------|----------|
| StarterWare for ARM® based TI Sitara Processors | BSD-TI   |

Наступні умови ліцензії застосовуються до програмного забезпечення з відкритим кодом, переліченого в таблиці вище:

BSD-TI

Copyright (C) 2010 Texas Instruments Incorporated - <http://www.ti.com/>

Допускається повторне розповсюдження та використання у вихідній та двійковій формах, з або без змін, за умови дотримання наступних умов:

1. Повторні розповсюдження вихідного коду повинні містити вищезазначене повідомлення про авторські права, цей перелік умов та наступну відмову від відповідальності.
2. Перерозподіл у двійковій формі повинен відтворювати вищезазначене повідомлення про авторські права, цей перелік умов і наступну відмову від відповідальності в документації та/або інших матеріалах, що надаються разом із розповсюдженням.
3. Жодне ім'я Texas Instruments Incorporated, ані імена її учасників не можуть бути використані для схвалення або просування продуктів, отриманих із цього програмного забезпечення, без попереднього письмового дозволу.

ЦЕ ПРОГРАМНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ НАДАЄТЬСЯ ВЛАСНИКАМИ АВТОРСЬКИХ ПРАВ ТА УЧАСНИКАМИ "ЯК Є", І БУДЬ-ЯКІ ЯВНІ АБО НЕПРЯМІ ГАРАНТІЇ, ВКЛЮЧАЮЧИ, АЛЕ НЕ ОБМЕЖУЮЧИСЬ, НЕПРЯМІ ГАРАНТІЇ ПРИДАТНОСТІ ДЛЯ ПРОДАЖУ ТА ВІДПОВІДНОСТІ ДЛЯ ПЕВНОЇ МЕТИ, ВІДХИЛЯЮТЬСЯ. ЗА ЖОДНИХ ОБСТАВИН ВЛАСНИК АВТОРСЬКИХ ПРАВ АБО УЧАСНИКИ НЕ НЕСУТЬ ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ ЗА БУДЬ-ЯКІ ПРЯМІ, НЕПРЯМІ, ВИПАДКОВІ, СПЕЦІАЛЬНІ, ЗРАЗКОВІ АБО НАСЛІДКОВІ ЗБИТКИ (ВКЛЮЧАЮЧИ, АЛЕ НЕ ОБМЕЖУЮЧИСЬ, ПРИДБАННЯ ЗАМІННИХ ТОВАРІВ АБО ПОСЛУГ; ВТРАТУ ВИКОРИСТАННЯ, ДАНИХ АБО ПРИБУТКУ; АБО ПЕРЕРВАННЯ БІЗНЕСУ), ЯКІ БУДЬ-ЯКИМ ЧИНОМ ВИНИКЛИ І НА БУДЬ-ЯКІЙ ТЕОРІЇ ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ, ЧИ ТО ЗА КОНТРАКТОМ, СУВОРОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ ЧИ ЦИВІЛЬНИМ ПРАВОПОРУШЕННЯМ (ВКЛЮЧАЮЧИ НЕОБЕРЕЖНІСТЬ ЧИ ІНШЕ), ЩО ВИНИКЛИ БУДЬ-ЯКИМ ЧИНОМ З ВИКОРИСТАННЯ ЦЬОГО ПРОГРАМНОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ, НАВІТЬ ЯКЩО БУЛО ПОВІДОМЛЕНО ПРО МОЖЛИВІСТЬ ТАКИХ ЗБИТКІВ.



## **Посібник з експлуатації JFX200-2513EX / JFX200-1213EX**

---

Жовтень, 2024

MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD.

2182-3 Shigeno-otsu, Tomi-shi, Nagano 389-0512 JAPAN

---

D203431-30-17102024



**Компанія "Медіа Прінт Україна" є офіційним дистриб'ютером "Mimaki" в Україні.  
Телефон, Viber, Telegram, WhatsApp: +38 093 381 36 81  
Сайт: [www.mediaprint.ua](http://www.mediaprint.ua)**